



ATLAS

im Steinbruch

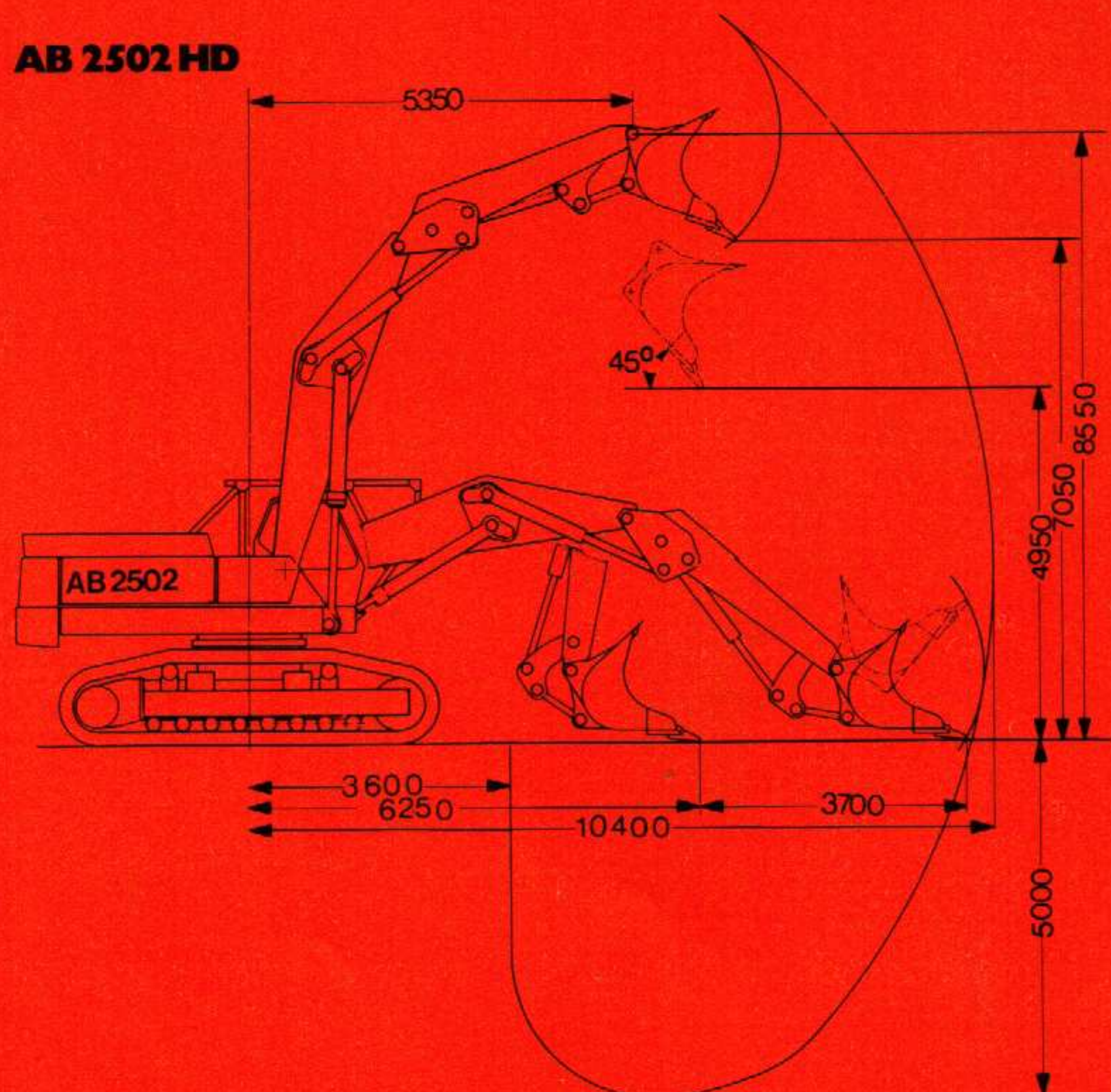


AB 2502 HD 600 t/h erzielte Umschlagsleistung mit Klappschaufel

Drei ausgereifte ATLAS-Hydraulikbagger stehen für die schwere Arbeit im Steinbruch zur Verfügung. 1. der AB 2502 mit Lade- oder Klappschaufel, 2. der AB 2002 mit den gleichen Schaufelsystemen und der 1702 mit Hydraulikhammer. Alle drei Bagger sind in harten Dauertests und in der noch härteren „Steinbruchpraxis“ gelaufen und haben Umschlagsleistungen von 600 t/h (AB 2502) und 350 t/h (AB 2002) erzielt. Diese Leistungen wurden unter normalen Bedingungen gemessen, so wie es die Praxis ergab. — Der AB 1702 mit Hydrohammer bringt besonders gute Leistungen, weil der AB 1702 Kraft und große Standfestigkeit hat. Durch die hervorragende Armkonstruktion ist der 1702 so beweglich, daß er den Hydrohammer von allen Seiten auf den Fels aufsetzen kann. Kein Brocken ist zu groß — der AB 1702 knackt sie —.

Für weitere Beratungen und Auskünfte stehen wir Ihnen gern zur Verfügung.

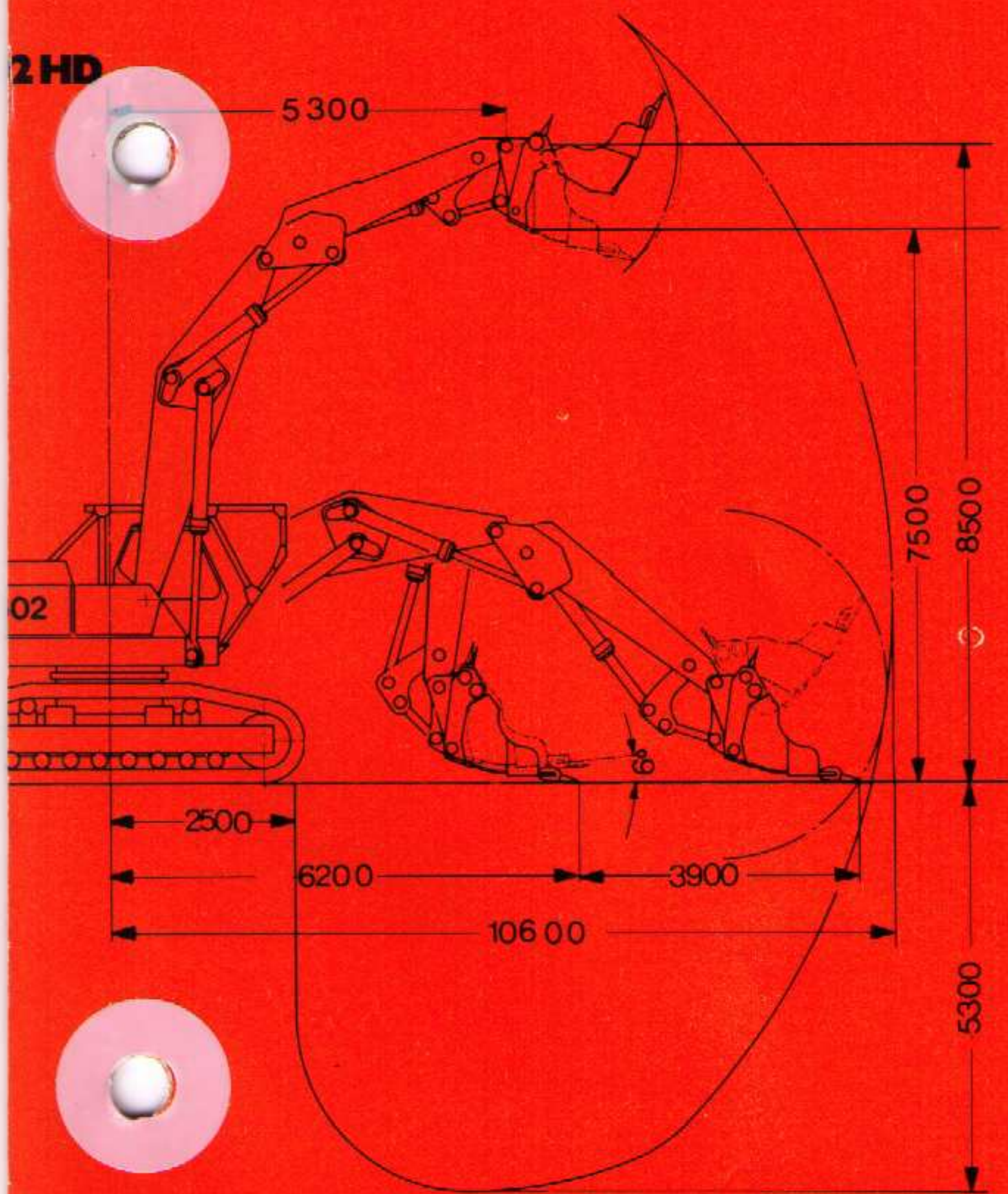
AB 2502 HD



Ladeschaufelgröße:	2,5 m ³ und 3,2 m ³
Vorschubkraft:	max. 24,3 t
Reißkraft:	max. 23,0 t

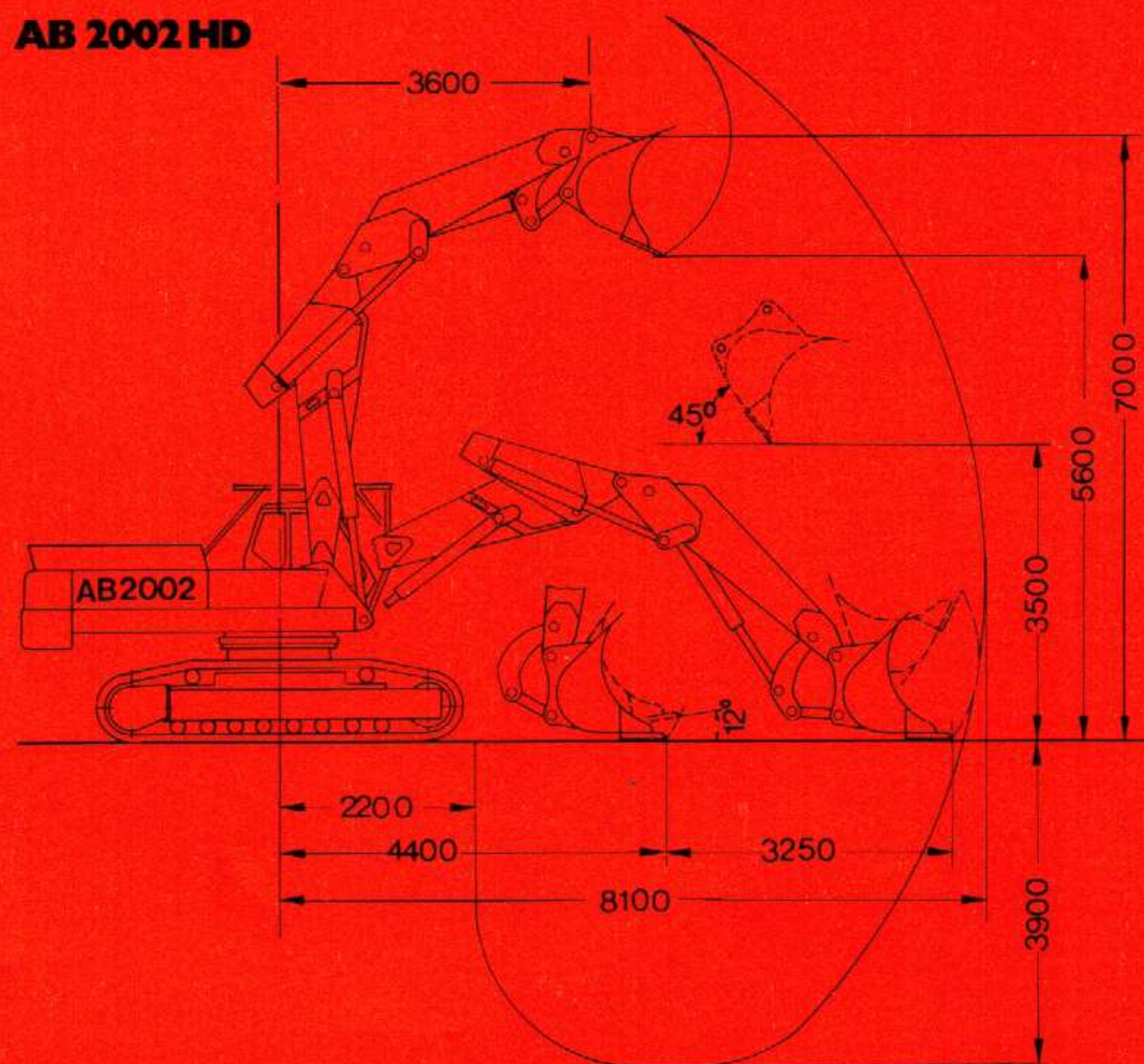


AB 2002 HD 350 t/h erzielte Umschlagsleistung mit Ladeschaufel



Klappschaufelgröße: 2,0 m³ und 2,5 m³
 Vorschubkraft: max. 24,3 t
 Reißkraft: max. 21,6 t

AB 2002 HD

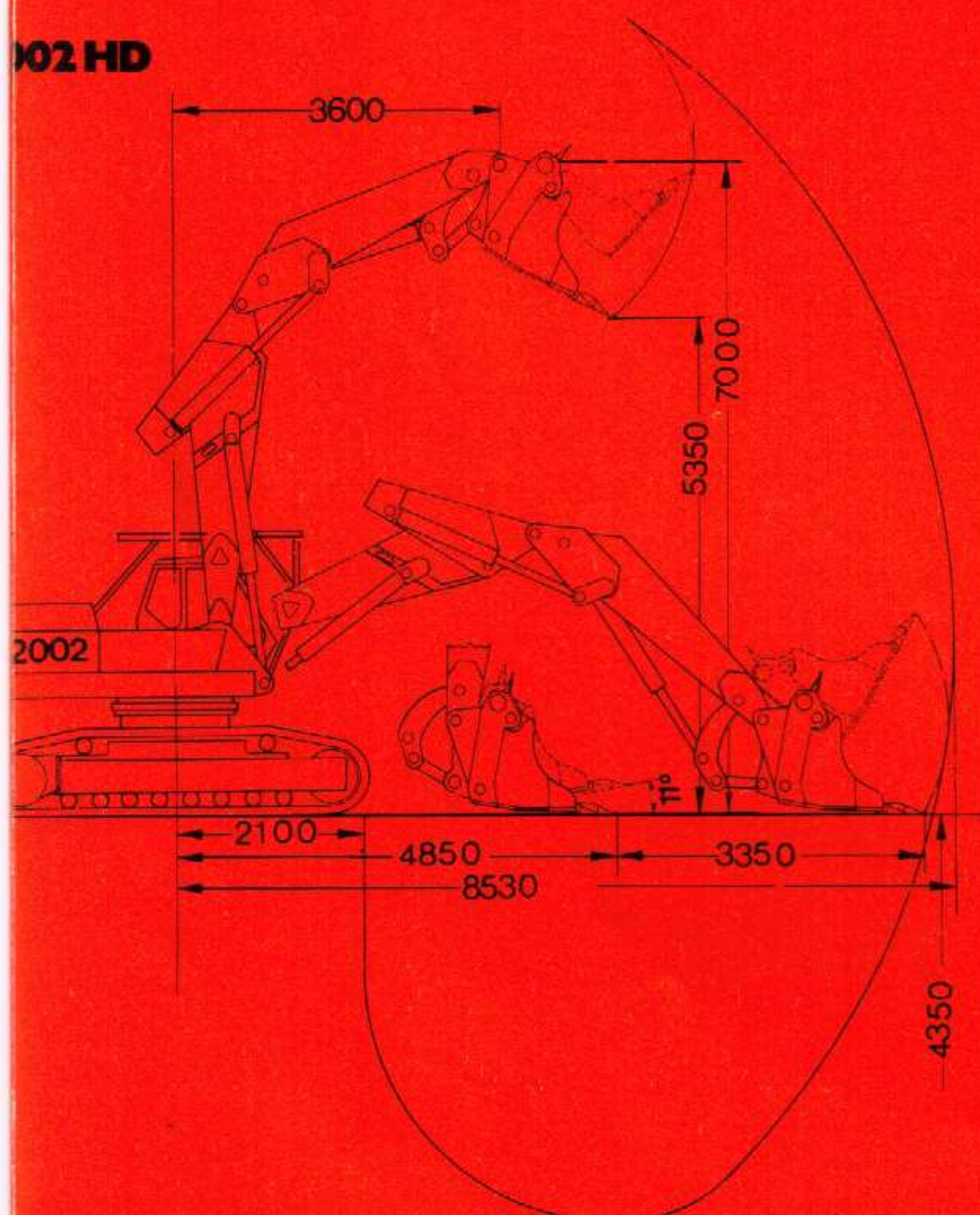


Ladeschaufelgröße: 1,5 m³ und 2,0 m³
 Vorschubkraft: max. 17 t
 Reißkraft: max. 22 t

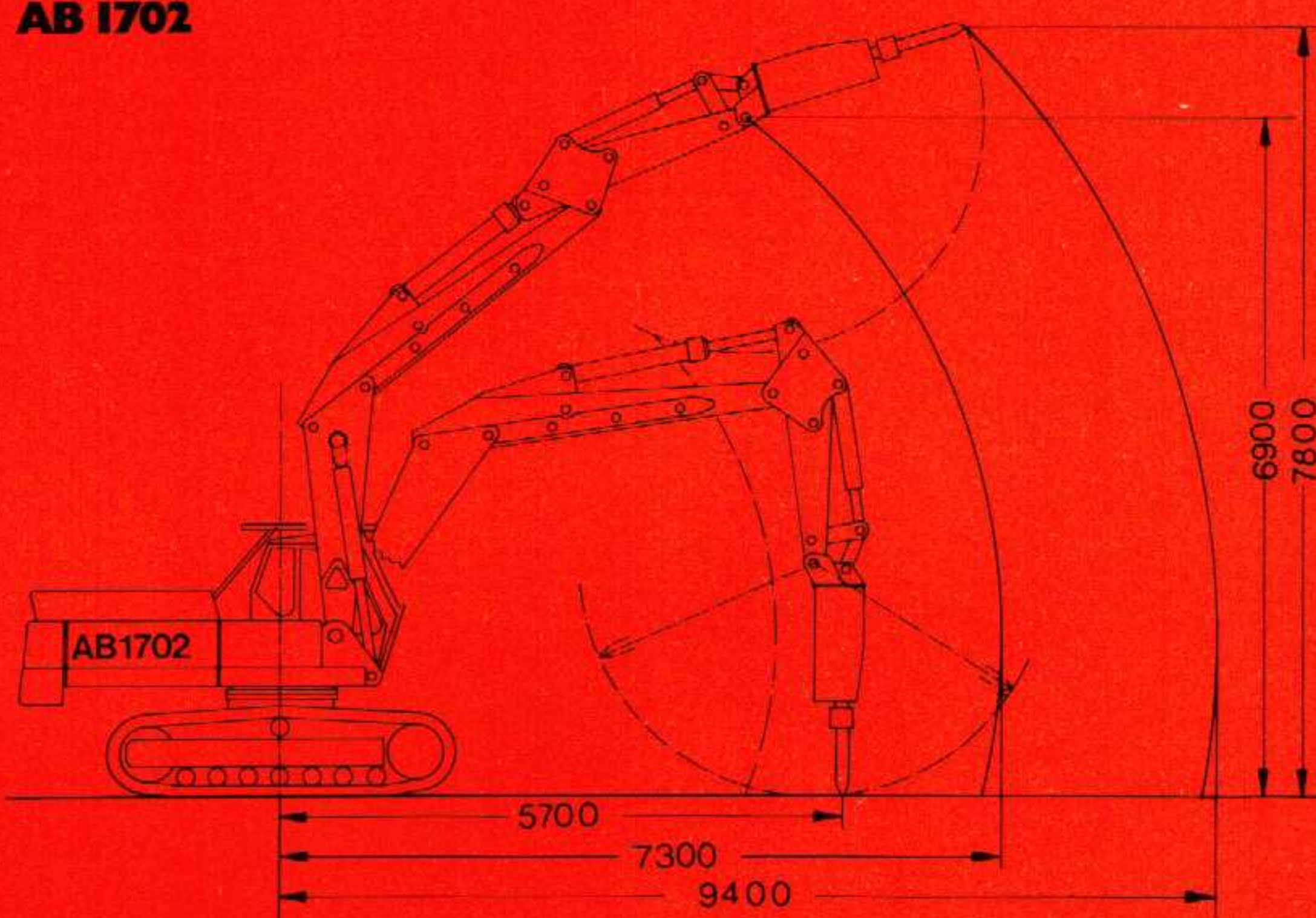


AB 1702 mit Hydraulikhammer mehr als 1000 Std. nur dicke Brocken

2002 HD



AB 1702



Klappschaufelgröße: 1,5 m³
Vorschubkraft: max. 17 t
Reißkraft: max. 22 t

Traglasten AB 1702 mit Standardraupe, nach DIN 15019 Bl. 2

Ausladung	m	2,7	3,1	4,0	5,0	6,0	7,3
Traglast, Unterwagen längs	kg	10000	10000	6300	4650	3600	2850

Technische Daten



ATLAS 2502 HD

Motor:

8 Zylinder Deutz-Diesel F 8 L 413
luftgekühlt, elastisch gelagert
Leistung: 200 PS bei 2300 U/min
DIN 70020
nach SAE 240 BHP

Hydraulikanlage:

Pumpen: Hochleistungs-3-Pumpen-System mit Druck- und Grenzlast-Regelung
Arbeitsdruck: max. 280 bar
Ölvolumen: 600 Liter
Beide Ölströme der Doppelpumpe wirken auf Hebe-, Vorschub- und Schaufelkipppylinder, dritte Pumpe im geschlossenen Kreislauf auf das Schwenkwerk

Drehwerk:

Antrieb durch Ölmotor im geschlossenen Ölkreislauf mit Leistungsrückgewinnung
Getriebe: gekapseltes Ölbad-Untersetzungsgetriebe
Oberwagendrehzahl: 4,5 U/min
Bremsen: pneumatische Trommelbremse als Haltebremse

Raupenfahrwerk:

Kettenschlepper-Laufwerk in Spezial-Baggerausführung
Wartungsfreie „Life-Time“-Schmierung
Kettentyp: D8H
Antrieb: je Seite ein Ölmotor mit nachgeschalteter hydraulisch gesteuerter Lamellenbremse als Haltebremse

Getriebe: mehrstufiges Planeten-Untersetzungsgetriebe mit vorgeschaltetem Winkeltrieb
Fahrgeschwindigkeit: 0–2,2 km/h
Bodenfreiheit: 575 mm
Kettenbreiten: 400, 500, 600, 700 mm

Gesamtgewicht: Gerät mit Klappschaufelausrüstung ca. 51,3 t

ATLAS 2002 HD

Motor:

6-Zylinder Deutz-Diesel F 6 L 413
luftgekühlt, elastisch gelagert
Leistung: 164 PS bei 2500 U/min
DIN 70020
nach SAE 185 BHP

Hydraulikanlage:

Hydraulische Leistung 140 PS
Pumpen: Hochleistungs-Doppelpumpe mit Summenleistungsregler
Fördermenge: 2 mal 180 l/min
Arbeitsdruck: bis 280 bar
Ölvolumen: 430 Liter Hydrauliköl
Beide Ölströme wirken auf Hebe-, Vorschub- und Schaufelkipppylinder

Drehwerk:

Antrieb durch Kolbenölmotor
Getriebe / gekapseltes Stirnrad-Untersetzungsgetriebe
Oberwagendrehzahl: 10 U/min
Bremsen: pneumatische Backenbremse

Raupenfahrwerk:

Kettenschlepper-Laufwerk in Spezial-Baggerausführung
Wartungsfreie „Life-Time“-Schmierung

Getriebe: je Seite 1 Ölbadstirnrad-getriebe
Kettentyp „D 7“

Antrieb: je Seite 1 Ölmotor
Fahrgeschwindigkeit: 0–2,5 km/h
Gesamtgewicht des Raupenbaggers mit Klappschaufelausrüstung 30,5 t

ATLAS 1702 HD

Motor:

6-Zylinder Deutz-Diesel F 6 L 912
luftgekühlt, elastisch gelagert
Leistung: 90 PS bei 2000 U/min
DIN 70020
nach SAE 100 BHP

Hydraulikanlage:

Hydraulische Leistung 80 PS
Pumpen: Hochleistungs-Doppelpumpe mit Summenleistungsregler
Fördermenge: 2 mal 130 l/min
Arbeitsdruck: bis 250 bar
Ölvolumen: 430 Liter Hydrauliköl
Beide Ölströme wirken auf Hebe-, Knick- und Löffelkipppylinder

Drehwerk:

Antrieb durch Kolbenölmotor
Getriebe / gekapseltes Stirnrad-Untersetzungsgetriebe
Oberwagendrehzahl: 10 U/min
Bremsen: pneumatische Backenbremse

Tieflöffel (von 500 bis 900 l):

Standardlöffel 750 l Inhalt
950 mm Schnittbreite
Brekraft am Löffelzahn 11,6 t

Greifer:

Standardgreifer 600 l Inhalt
Greiferbreite 850 mm

Raupenfahrwerk:

Kettenschlepper-Laufwerk in Spezial-Baggerausführung. Wartungsfreie „Life-Time“-Schmierung

Getriebe: je Seite 1 Ölbadstirnrad-getriebe
Kettentyp „D 4“

Antrieb: je Seite 1 Ölmotor
Fahrgeschwindigkeit: 0–2,2 km/h
Gesamtgewicht des Raupenbaggers mit Tieflöffelausrüstung: 17,45 t
auf Wunsch auch mit LC oder HD Unterwagen („D 6“) lieferbar

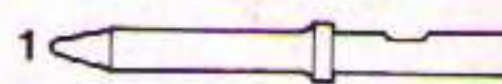
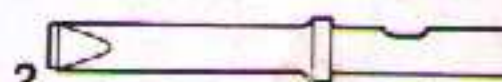
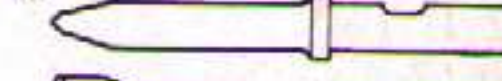
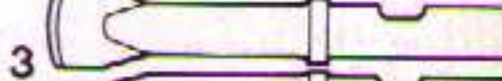
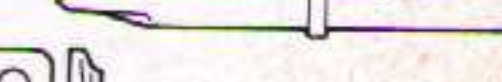
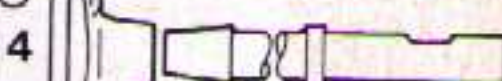
Hydraulik-Hammer Typ HM 401

geeignet für ATLAS-Bagger
Typ AB 1302 C, AB 1602
Schlagzahl 550, 1/min
Öldurchfluß 60–70 l/min
Betriebsdruck 120–150 bar
Hammergewicht o. Halterung 360 kg
Werkzeugdurchmesser 80 mm

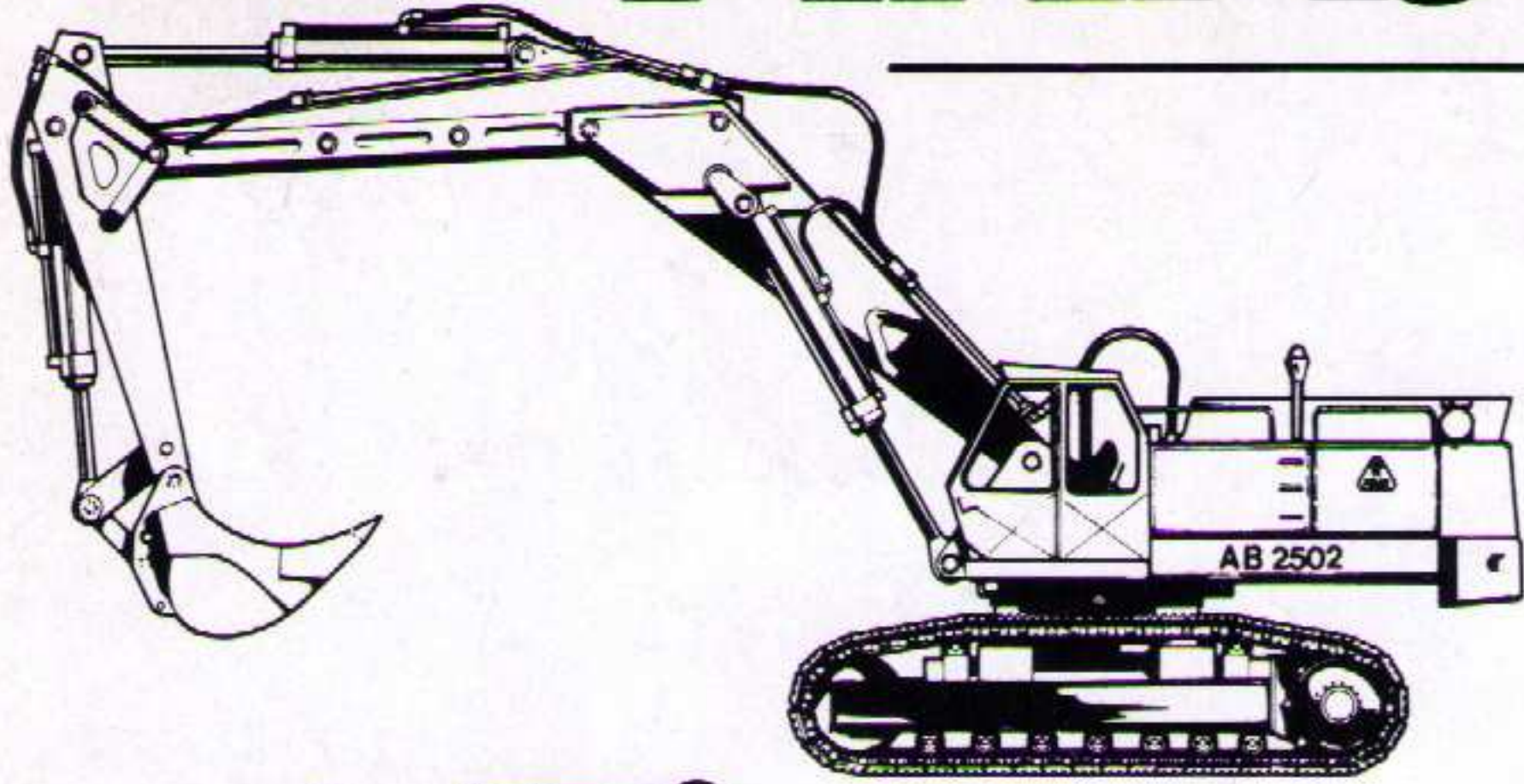
Hydraulik-Hammer Typ HM 600

geeignet für ATLAS-Bagger
Typ AB 1602, AB 1702, AB 1902, AB 2002
Schlagzahl 480, 1/min
Öldurchfluß 80–90 l/min
Betriebsdruck 130–160 bar
Hammergewicht o. Halterung 480 kg
Werkzeugdurchmesser 100 mm

Werkzeuge:

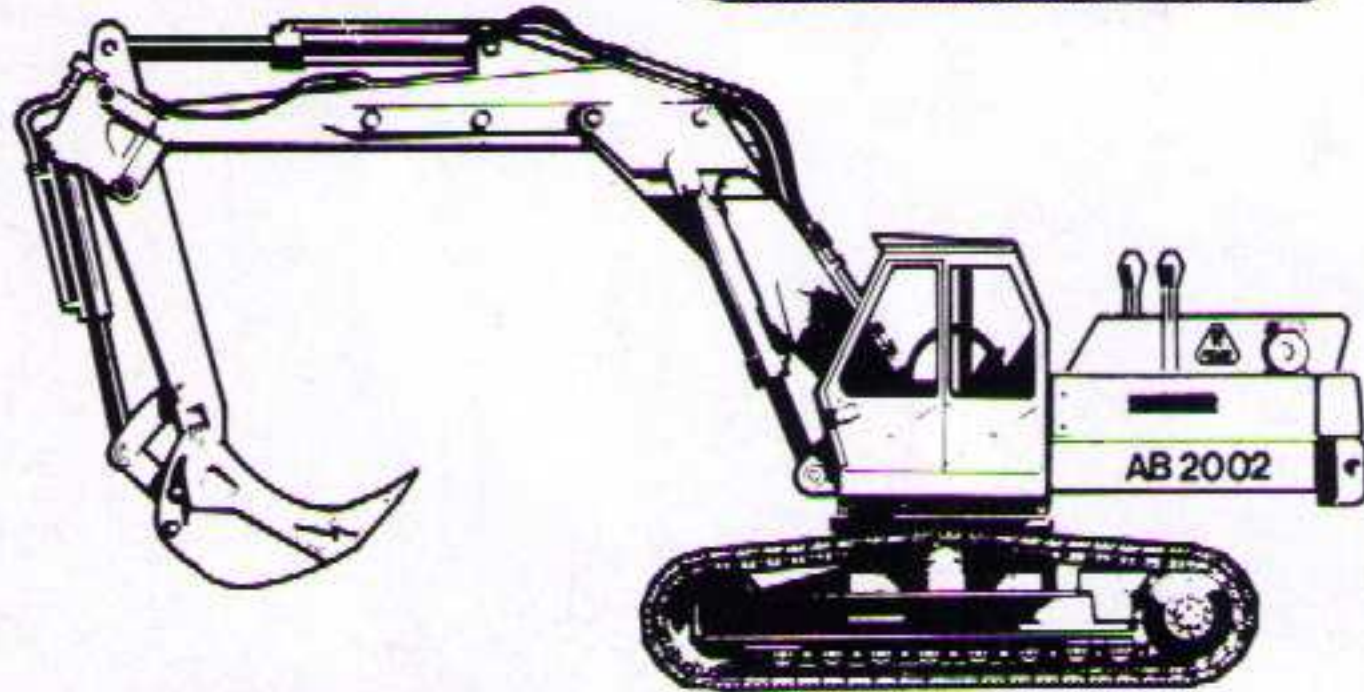
Spitzeisen, Pyramide (1) 
Spitzeisen, Kegel 
Stumpfeisen 
Flachmeißel (2) 
Spaten (3) 
Stampfplatte (4) 

ATLAS **Hydraulik BAGGER**



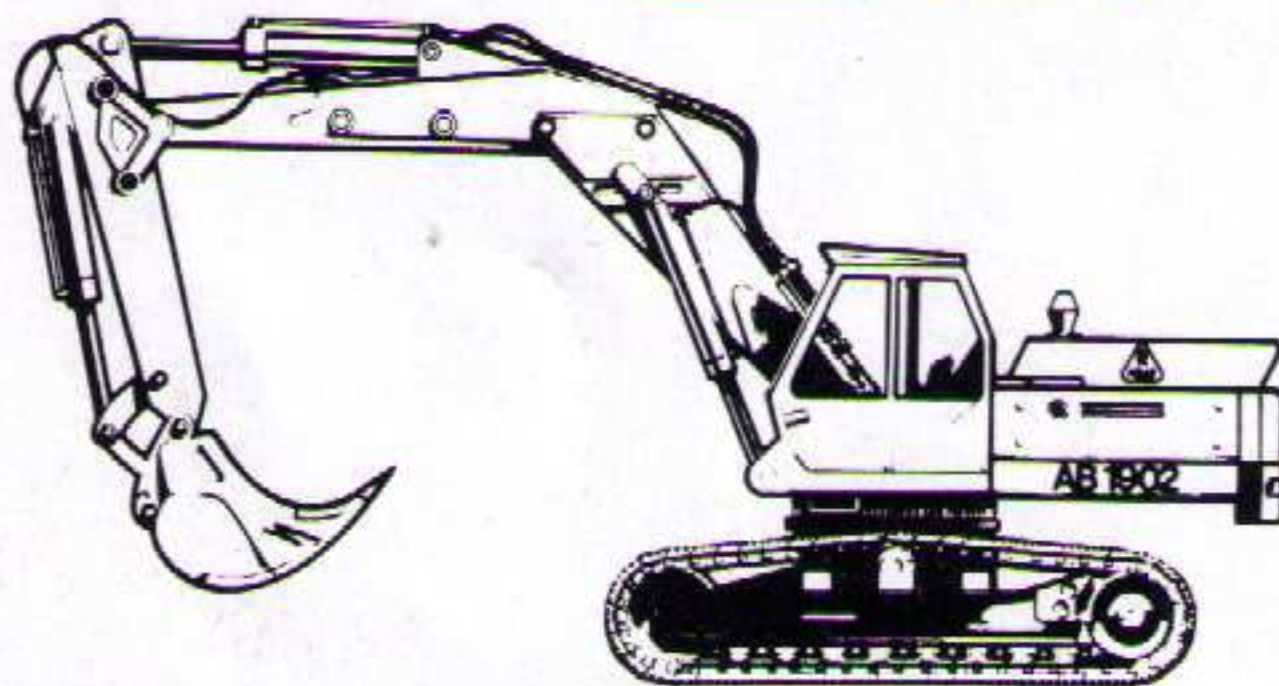
ATLAS-Hydraulikbagger AB 2502

Motor 200 PS bei 2300 U/min
Dienstgewicht ca. 51,3 t
Traglast nach DIN max.
8100 kg bei 9,9 m Ausladung
Tieflöffel 1,6 bis 2,5 m³
Ladeschaufel 2,5 bis 3,2 m³



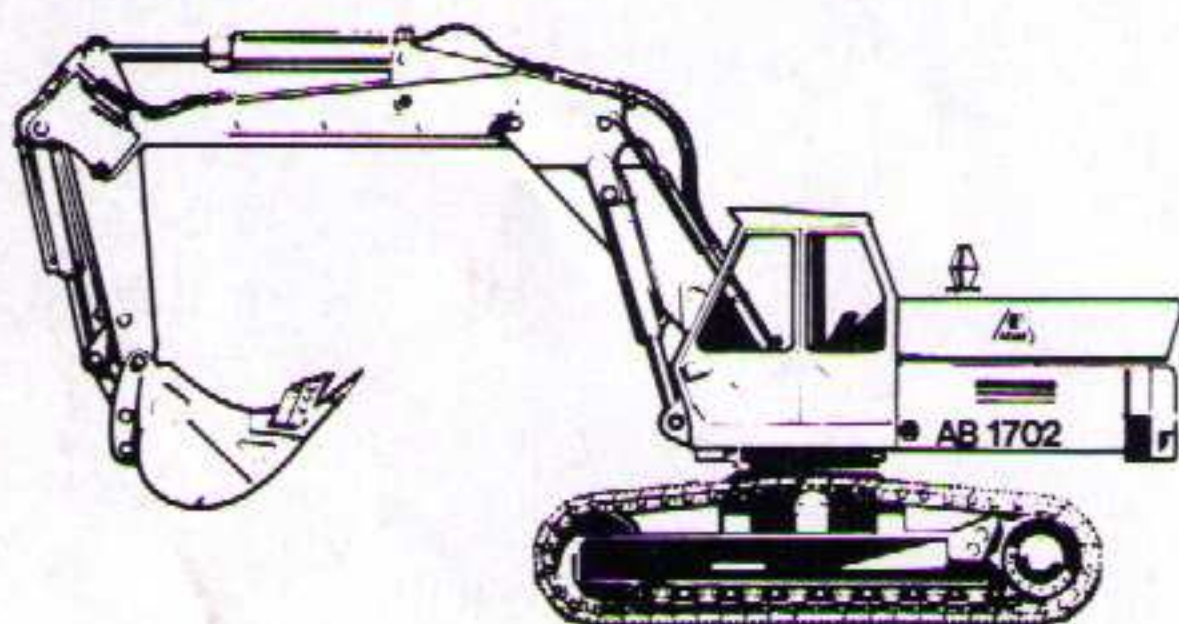
ATLAS-Hydraulikbagger AB 2002

Motor 164 PS bei 2500 U/min
Dienstgewicht ca. 30,5 t
Traglast nach DIN max.
6700 kg bei 8,3 m Ausladung
Tieflöffel 0,75 bis 1,5 m³
Ladeschaufel 1,5 bis 2,0 m³



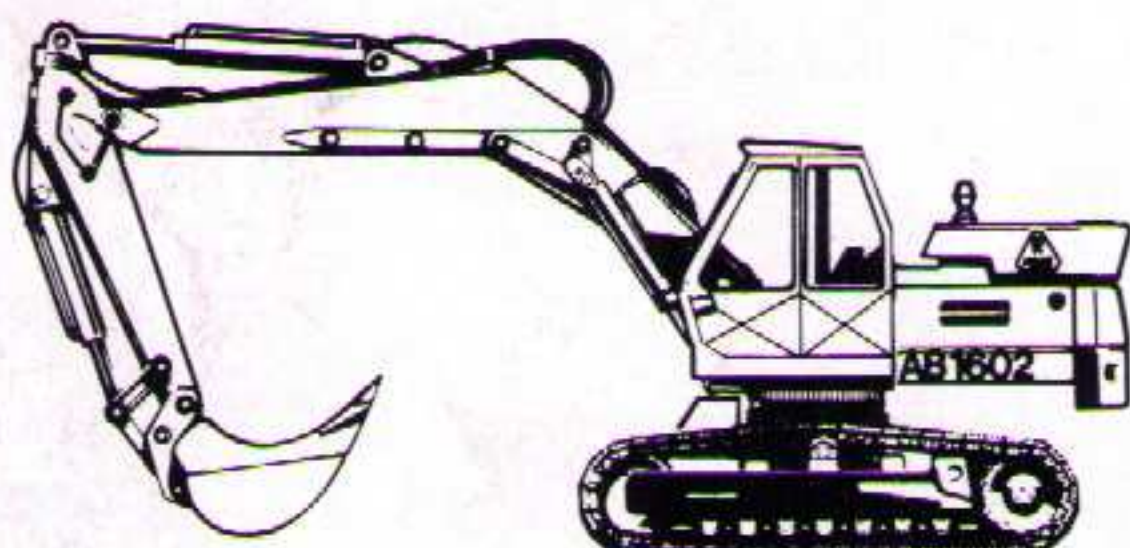
ATLAS-Hydraulikbagger AB 1902

Motor 100 PS bei 2300 U/min
Dienstgewicht ca. 24,5 t
Traglast nach DIN max.
5600 kg bei 7,9 m Ausladung
Tieflöffel 0,75 bis 1,25 m³
Ladeschaufel 1,0 bis 1,8 m³



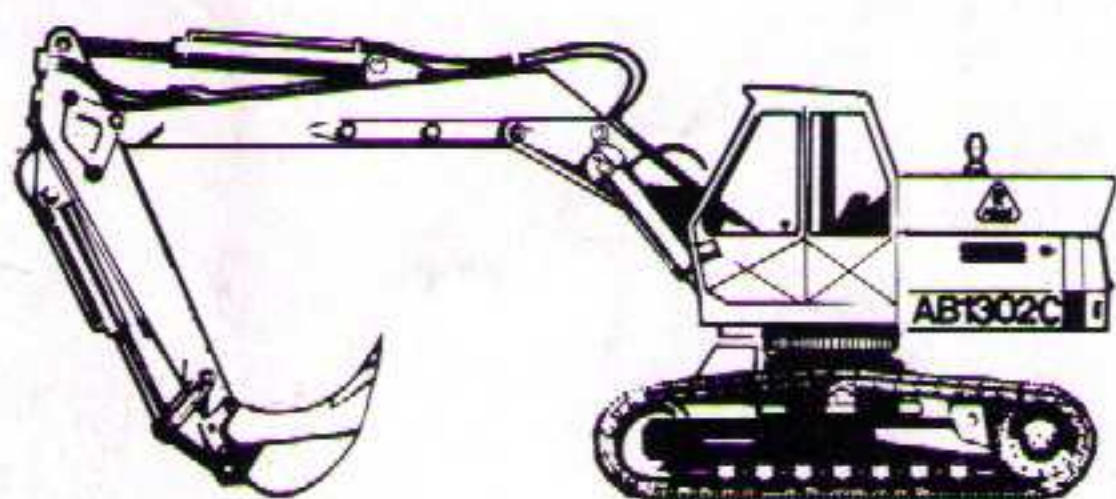
ATLAS-Hydraulikbagger AB 1702

Motor 90 PS bei 2000 U/min
Dienstgewicht ca. 18,9 t
Traglast nach DIN max.
4500 kg bei 7,3 m Ausladung
Tieflöffel 0,55 bis 0,9 m³
Greiferinhalt 0,45 bis 0,6 m³



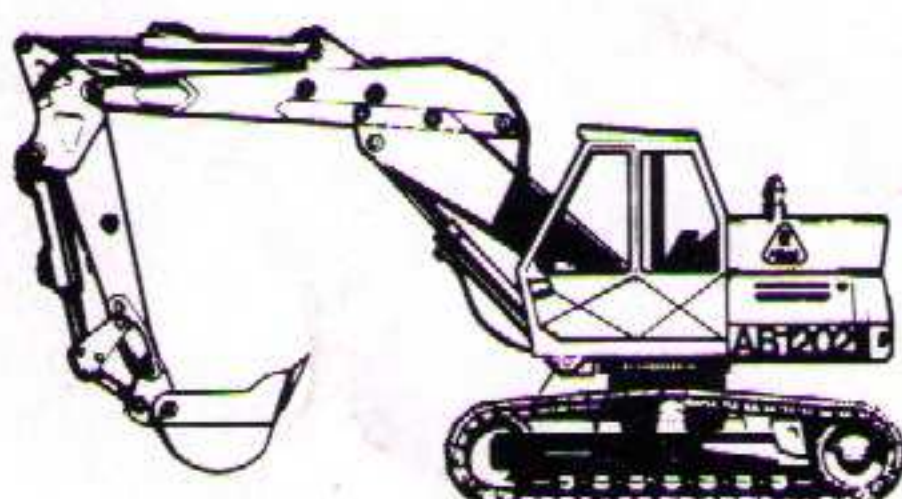
ATLAS-Hydraulikbagger AB 1602

Motor 70 PS bei 2500 U/min
Dienstgewicht ca. 15,0 t
Traglast nach DIN max.
3300 kg bei 7,05 m Ausladung
Tieflöffel 0,34 bis 0,75 m³
Greiferinhalt 0,25 bis 0,45 m³



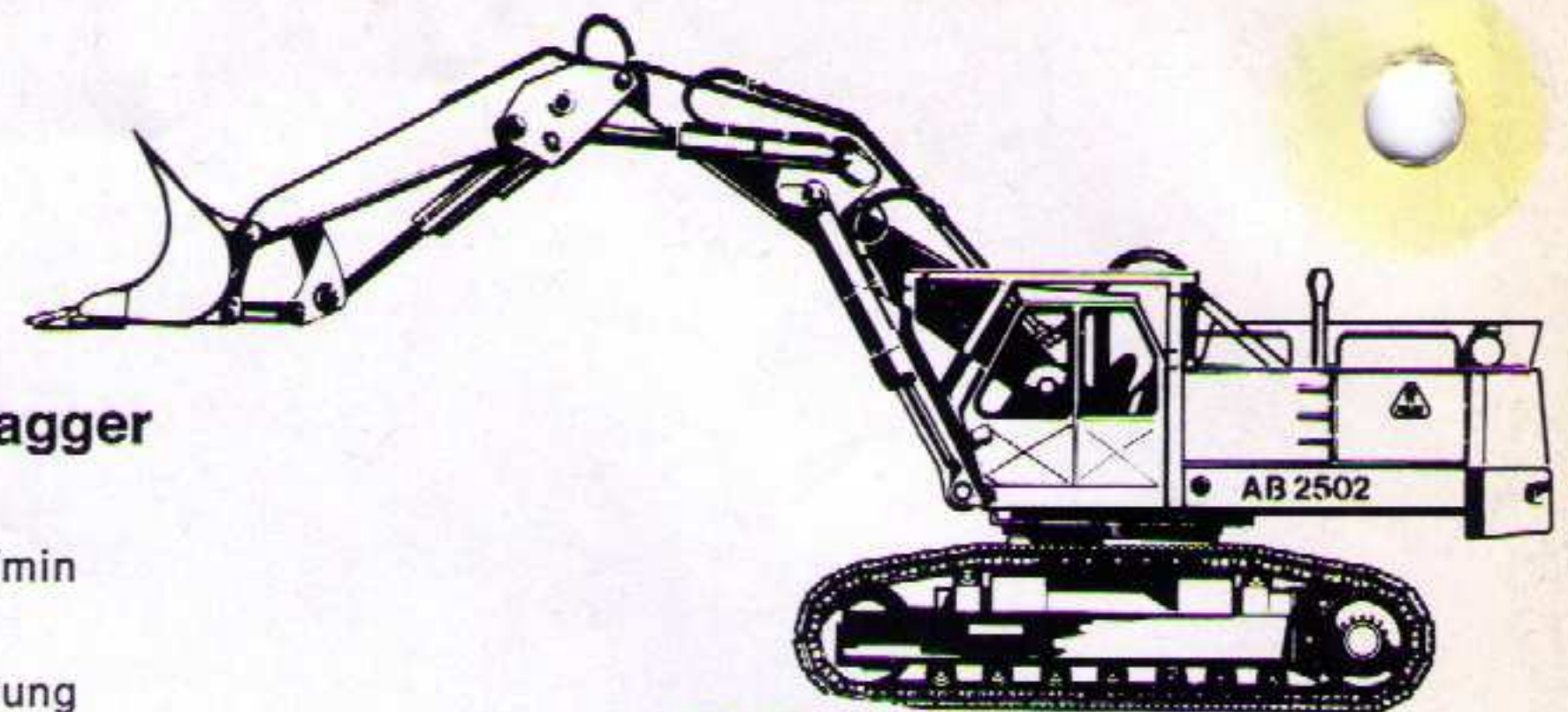
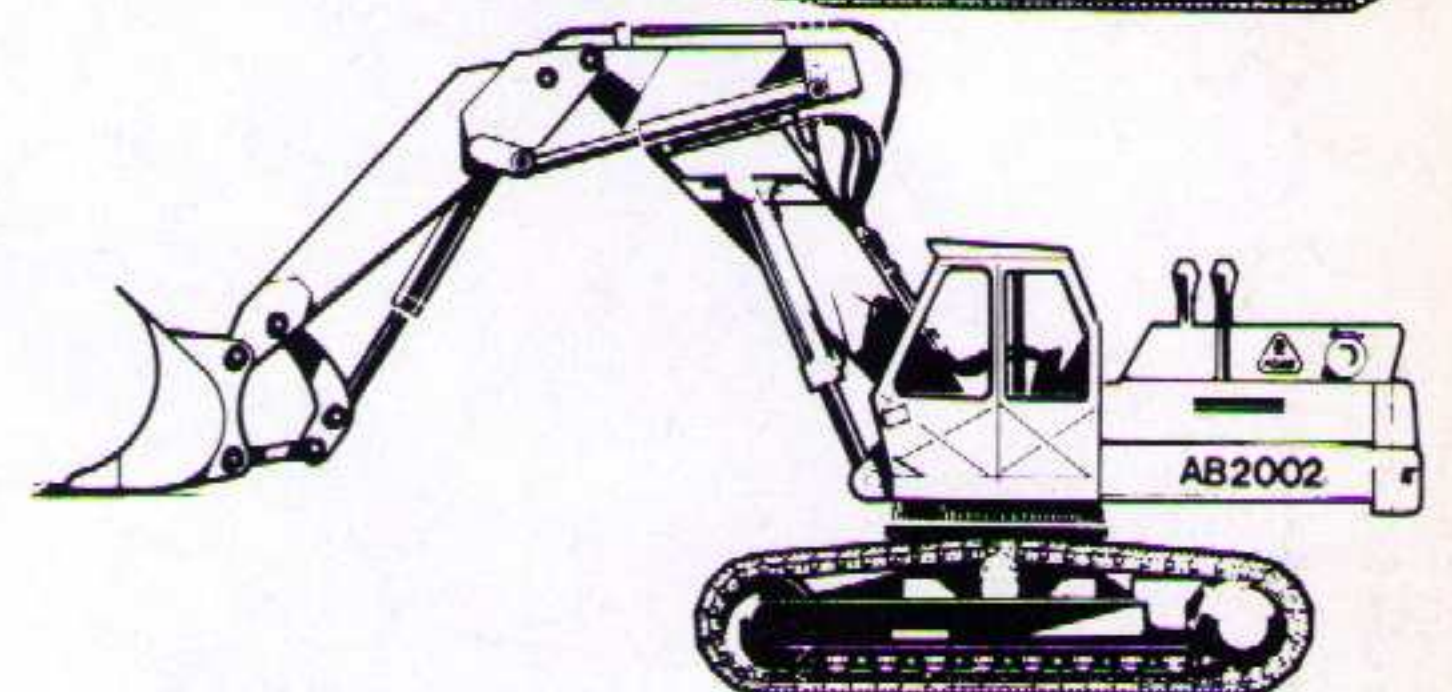
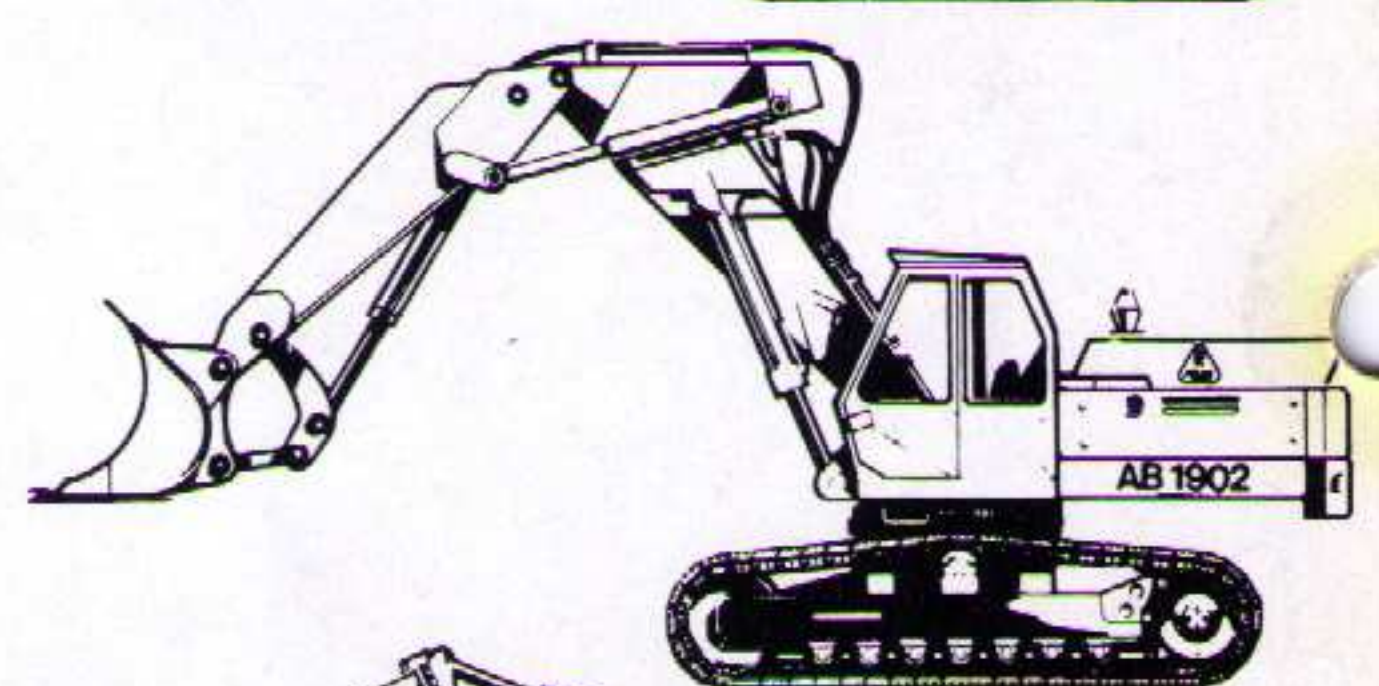
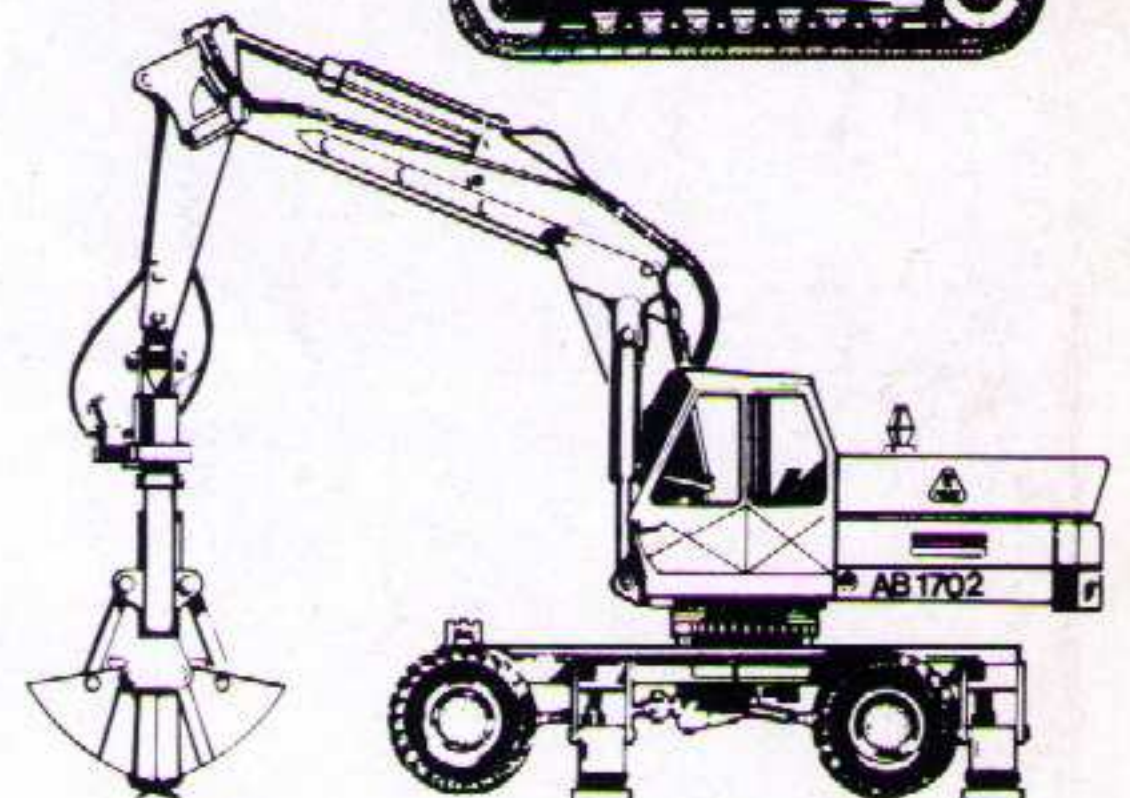
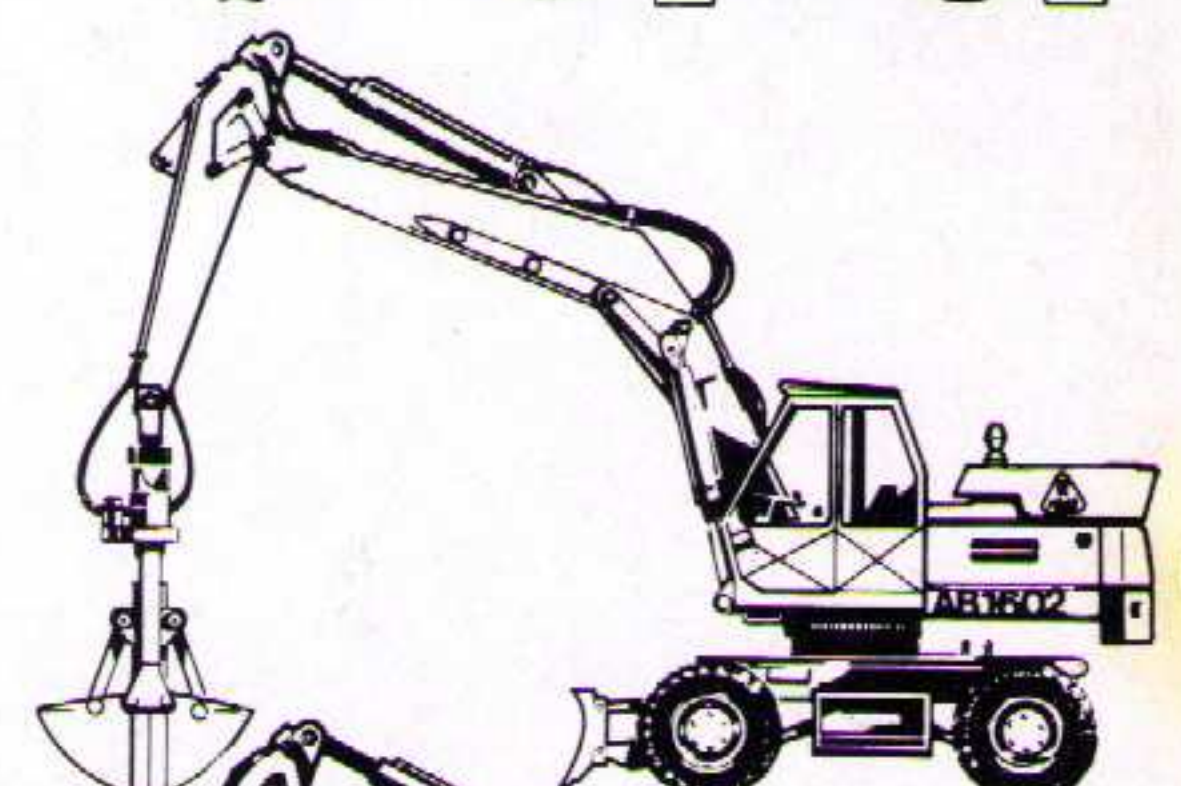
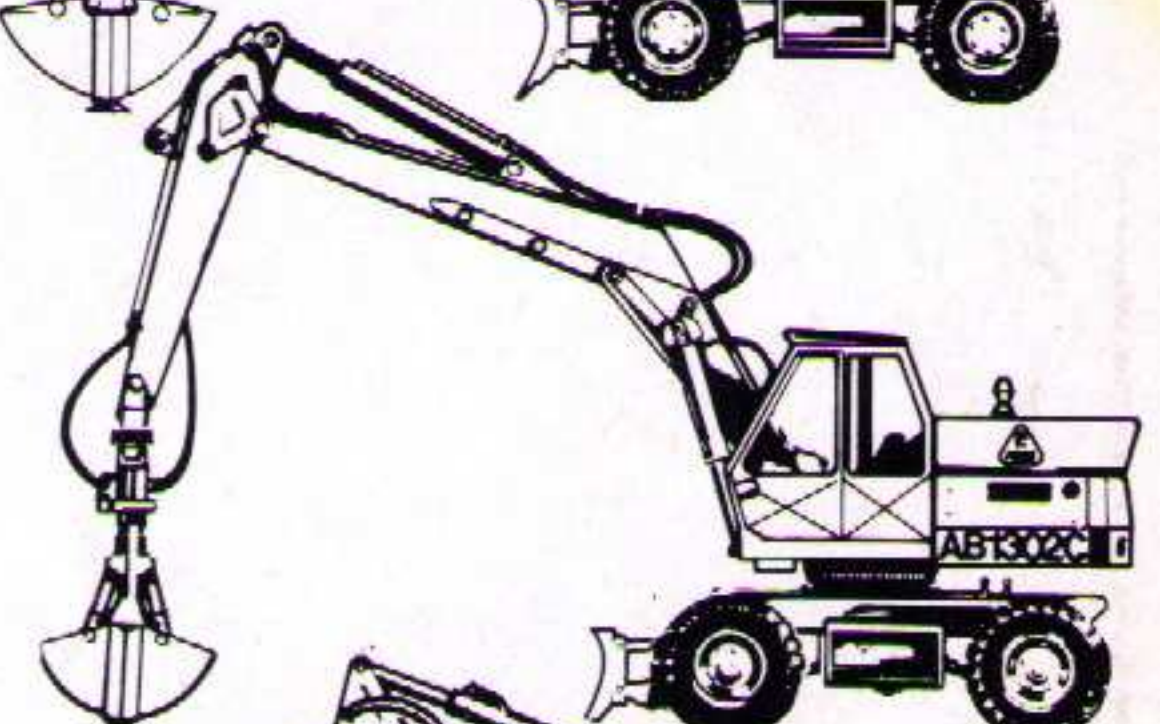
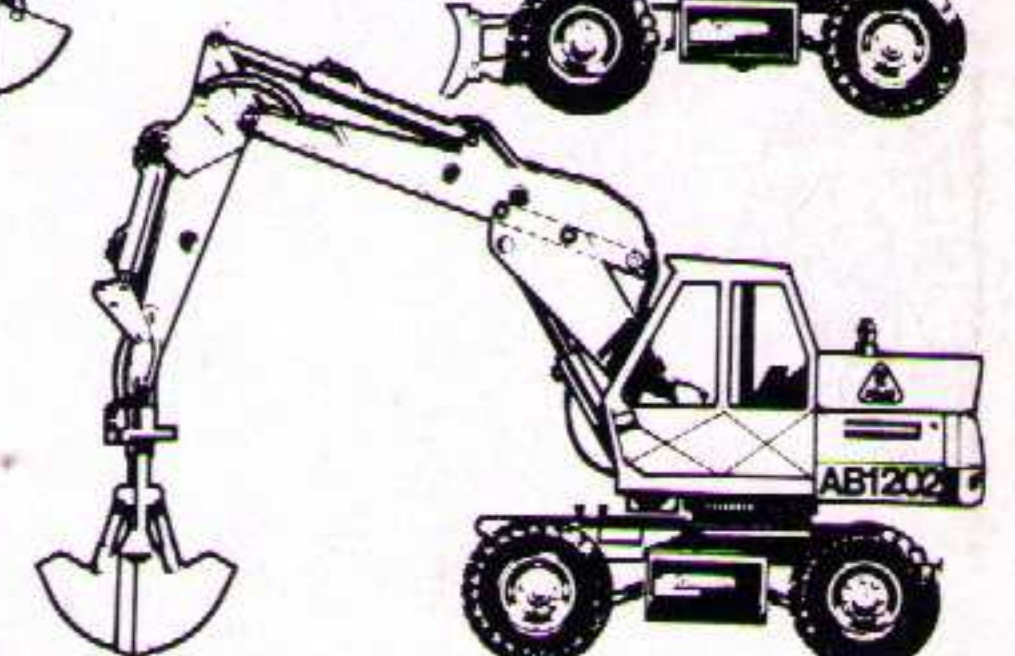
ATLAS-Hydraulikbagger AB 1302 C

Motor 63 PS bei 2150 U/min
Dienstgewicht ca. 12,0 t
Traglast nach DIN max.
2300 kg bei 6,5 m Ausladung
Tieflöffel 0,3 bis 0,6 m³
Greiferinhalt 0,18 bis 0,45 m³



ATLAS-Hydraulikbagger AB 1202

Motor 43 PS bei 1900 U/min
Dienstgewicht ca. 9,0 t
Traglast nach DIN max.
1150 kg bei 5,7 m Ausladung
Tieflöffel 0,22 bis 0,35 m³
Greiferinhalt 0,17 bis 0,3 m³



**Produkte der
ATLAS-WEYHAUSEN-
Gruppe
Hydraulik
BAGGER · KRANE ·
LADER**