

AR 30 - 105^E

**Von 33,5 PS
bis 143 PS**
Motorleistung

**Von 2150 kg
bis 9450 kg**
Dienstgewicht

**Von 0,32 m³
bis 1,8 m³**
Schaufelinhalt



ATLAS
WEYCOR

INHALT

ATLAS Weycor	3
e-Technologie	4-5
Technische Highlights	6-7
Motorenteknologie	8-9
Start-Stopp Automatik	10-11
Abgaswerte	10-11

Kleine Baureihe ab 12

AR 30	14-15
AR 35	16-17
AR 35 Super	18-19
AR 40	20-21

Mittlere Baureihe ab 22

AR 60	24-25
AR 65 e	26-28
AR 75 e	28-29
AR 75 e S	30-31
AR 75 e T	32-33

Große Baureihe ab 34

AR 80 e	36-37
AR 85 e	38-39
AR 95 e	40-41
AR 95 e Super	42-43
AR 105 e	44-45

Einsatzbereiche	46-49
Anbaugeräte	50-53
ATLAS Reifen	54-55



Neuer Markenname. Neue Modellreihe.

Die neuen ATLAS Radlader der sogenannten ‚e‘-Generation stehen für technische Exzellenz, für kraftvolle, verlässliche Maschinen und für Qualität ‚Made in Germany‘. Das kleine ‚e‘ ist der Platzhalter für die Attribute emissionsarm, effizient und evolutionär.

Um dies ganz deutlich nach außen hin zu dokumentieren, erhält die neue Modellreihe von ATLAS Weyhausen erstmals einen eigenen Namen: ‚ATLAS weycor‘. Die erste Silbe des Wortes weycor leitet sich vom Namen des Firmengründers und seiner Familie ‚Weyhausen‘ ab. Die zweite Silbe stammt vom englischen ‚Core‘ (Kern oder Herzstück).

„Wir sind davon überzeugt, dass die neuen Radlader zum ‚harten Kern‘ einer jeden Baustelle gehören“. So umschreibt ‚weycor‘ auch die Kernkompetenz des Familienunternehmens: hier werden seit über vierzig Jahren Baumaschinen mit viel Herzblut gebaut.

ATLAS WEYHAUSEN GMBH

D - 27793 Wildeshausen
 Telefon +49 (0) 44 31 - 98 10
www.atlas-weycor.de
info@atlas-weycor.de
www.facebook.com/AtlasWeycor

facebook

ATLAS
 weycor

Kleines e. Große Wirkung.

5

evolutionär.

Heute schon den Radlader von morgen fahren.
Mit der neuen Baureihe ATLAS weycor.

emissionsarm.

Übertrifft die gesetzlichen
Vorgaben zur Abgasemission.

effizient.

Alle Modelle ab
37 KW aufwärts sind
mit qualitätsgeprüf-
ten e-cology Motoren
ausgestattet, die
mehr Leistung mit
weniger Verbrauch
verbinden.



Die Radlader der e-Generation. Das kleine e steht für emissionsarm, effizient, evolutionär.

Aus dem Innovationsgeist der Mitarbeiter, der Liebe zur Präzision und der Freude an kraftvoller Motorentechnik entstand die neue Radlader-Baureihe der e-Generation. Das kleine e steht für emissionsarm. effizient. evolutionär.

ATLAS
weycor

Mehr als die Summe ihrer Teile.

6 **ATLAS Weyhausen Radlader sind gelebte Leidenschaft.** Für die Faszination Technik. Für Qualität „Made in Germany“.



Modernste Kinematik

Bewährte ATLAS Kinematik mit hohen Reißkräften und exzellenten Hubhöhen. Nach oben verjüngte Ladeschwinge für beste Sicht auf das Anbauwerkzeug.



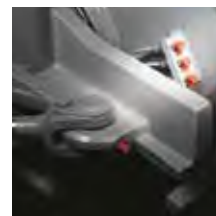
Hydraulische Schnellwechsel-Einrichtung

Gestattet den sekundenschnellen Wechsel des Anbauwerkzeuges und macht den Radlader zum Alleskönner.



Knickpendelgelenk

Für hervorragende Geländegängigkeit und Wendigkeit. Durch tief liegenden Schwerpunkt selbst im Gelände einzigartige Standsicherheit.



Einfacher Service

Schnelle, leichte Wartung und Pflege durch zentral zusammengefasste, gut zugängliche Servicepunkte.

Komfortkabine

Sicheres, ermüdungsfreies Arbeiten durch exzellente Rundumsicht, übersichtlich angeordnete Armaturen und ergonomische Gestaltung.

Kraftvoller Antrieb

ATLAS WEYCOR Radlader sind mit modernen Motoren ausgestattet, die beruhigend hohe Kraftreserven für schwierige Einsätze mit zeitgemäßen, niedrigen Emissionswerten verbinden.



Negativbremse

Hält den Radlader bei aktivierter Brems- oder Inchfunktion am Hang sicher auf Position. Auch bei Motorstillstand werden alle vier Räder automatisch blockiert.

Einziger Hersteller mit separatem Inchpedal

Weniger Verschleiß und Kraftstoffverbrauch: Denn anders als beim kombinierten Brems-/Inchpedal ist hier die Gefahr, gegen die Betriebsbremse zu fahren, ausgeschaltet.



8 Unter die Haube geschaut: ATLAS setzt auf den Diesel-Oxidations-Katalysator (DOC)

Die neue Deutz TCD Motorengeneration verfügt über vielschichtige Technologien in Bezug auf das Abgas- und Einspritzsystem. Alle verwendeten Motoren überzeugen durch kompakte Abmessungen und ein niedriges Motorengeräusch, sie verfügen über optionale, kraftvolle Nebenabtriebe und lassen sich so äußerst flexibel an unterschiedlichste Maschinenbedarfe anpassen. Die Motoren sind konsequent auf die neuesten Abgasnormen, große Leistung und Wirtschaftlichkeit ausgelegt, und das alles bei bewährter DEUTZ-Qualität.



TD 2.9 L4
Im Einsatz für: AR 65e, AR 75e, AR 75e S, AR 75e T

Die neue Deutz-Motorengeneration verfügt über ausgefeilte Technologien in Bezug auf das Abgas- und Einspritzsystem und zeichnet sich durch eine geringe Bauhöhe aus. Rußpartikel und NOx lassen sich durch die Steuerung des Motors so weit reduzieren, dass lediglich ein Diesel-Oxidations-Katalysator (DOC) erforderlich ist.

Dieses offene System des DOC bedarf keiner zusätzlichen Wartung, daraus ergeben sich für den Anwender Vorteile im täglichen Betrieb, der Wechsel von abgasseitigen Filtern entfällt.

Bei den Motoren < 4 Liter wird ein offener Diesel Oxidation Catalyst (DOC) verwendet, der optional am Motor montiert ist. Ganz bewusst hat sich ATLAS Weyhausen für diese Technologie entschieden, da der Einsatz eines Partikelfilters (DPF) nicht erforderlich ist und daraus Vorteile im täglichen Maschineneinsatz für den Anwender entstehen. Rußpartikel und NOx lassen sich durch die intelligente Motorsteuerung gemäß den Gesetzesvorgaben reduzieren. Dieses offene System des DOC bedarf keiner zusätzlichen Wartung und ist somit auch für den bei Radladern häufig vorkommenden intermittierenden Betrieb bestens geeignet.



TCD 3.6 L4
Im Einsatz für: AR 80e, AR 85e, AR 95e

Der turboaufgeladene Reihen-4-Zylinder TCD 3.6 L4 weist eine maximale Leistung von 97kW (131,9 PS) auf. Damit steigt der Vierzylindermotor in eine Leistungsklasse auf, die bisher von deutlich hubraumstärkeren Motoren bedient wurde.

Oberhalb von 56 kW ist der TCD 3.6 durch ein DOC/SCR System (selektive katalytische Reduktion) zur Einhaltung der Emissionsstufe IV ausgestattet.

Auch dieses Abgasnachbehandlungskonzept ist einfach aufgebaut und wartungsfrei. Für Leistungen unterhalb von 56kW ist der Motor ohne Ladeluftkühlung erhältlich.



TCD 4.1 L4
Im Einsatz für: AR 95e Super, AR 105e

Der TCD 4.1 L4 ist die ideale Motorisierung bis max. 115 kW (156,4 PS). Das leistungsstarke Common-Rail Einspritzsystem und die elektronische Motorregelung mit intelligenter Anbindung an das Antriebsmanagement sichern hohe Leistung bei geringem Kraftstoffverbrauch.

Er verfügt über ein modulares Abgasnachbehandlungssystem. Die Anforderungen der EU Stufe IIIB und US EPA Tier 4 interim werden mit einem Partikelfilter (DPF) erfüllt. Eine Regeneration während des Betriebes erfolgt über das „Heat-Management-System“ ohne Beeinträchtigungen der Leistung. Hierbei werden Ansaugluftdrosselung und innermotorische Optimierung mit anspruchsvollen Abgasnachbehandlungsregelungen kombiniert, um den hohen Wirkungsgrad des SCR-Systems und die Regeneration des Partikelfilters unter allen Betriebsbedingungen sicherzustellen. Eine notwendige aktive Stillstandsregeneration wird im Display angezeigt und nur durch den Fahrer ausgelöst.

Bis 4 Liter Hubraum

Ab 4 Liter Hubraum

RICHTLINIEN EUROPA

	2013	2014	2015	2016
AR 30	Stufe IIIA			
AR 35				
AR 35 Super				
AR 40				
AR 60				
AR 65 e	Stufe IIIB (Stufe IV ab Okt 2014)			
AR 75 S e				
AR 75 T e				
AR 75 e				
AR 75 e				
AR 80 e	Stufe IIIB	Stufe IV ab Okt 2014, dann mit DOC + SCR		
AR 85 e				
AR 95 e				
AR 95 e Super	Stufe IIIB	Stufe IV ab Okt 2014, dann mit DPF + SCR		
AR 105 e				

RICHTLINIEN USA

	2013	2014	2015	2016
AR 30	Tier IV			
AR 35				
AR 35 Super				
AR 40				
AR 60				
AR 65 e				
AR 75 S e				
AR 75 T e				
AR 75 e				
AR 75 e				
AR 80 e	Tier IV Interim	Über- gangs- Phase	Tier IV ab 2015	
AR 85 e				
AR 95 e				
AR 95 e Super				
AR 105 e				

MOTORISIERUNG

	kW	PS	Motor
AR 30	24,6 kW	33,5 PS	Perkins 403D-15
AR 35			
AR 35 Super	29,4 kW	40 PS	Perkins 403D-15T
AR 40			
AR 60	36,5 kW	50 PS	Yanmar 4TNV88-BD
AR 65 e	55,4 kW	75,4 PS	Deutz TD 2.9 L4 mit Diesel-Oxidations- Katalysator DOC
AR 75 S e			
AR 75 T e			
AR 75 e			
AR 75 e			
AR 80 e	70 kW	95 PS	Deutz TCD 3.6 L4 mit Diesel-Oxidations- Katalysator DOC
AR 85 e	80 kW	109 PS	
AR 95 e	85 kW	115,5 PS	
AR 95 e Super	95 kW	129 PS	Deutz TCD 4.1 L4 mit Diesel Partikelfilter DPF
AR 105 e	105 kW	143 PS	





AR 30



AR 35

FÜR ALLE RADLADER DER KLEINEN BAUREIHE GILT:

Fahrertrieb

- Grenzlastregulierter hydrostatischer Fahrertrieb mit Druckabschneidung und geschlossenem Kreislauf, auf alle 4 Räder wirkend
- Fahrbereiche gültig für die Standardbereifung: Arbeitsgang 0–6,5 km/h
Straßengang 0–20 km/h
- 1. und 2. hydraulischer Gang unter Last schaltbar, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt unter Last schaltbar

- Betätigung Vorwärts-/Rückwärtsfahrt, Fahrstufen und 0-Stellung über ATLAS Joystick
- Steuerung des Fahrertriebs durch Fahrpedal und separates In pedal zur optimalen Verteilung der hydraulischen Leistung auf Schub- und Hubkräfte

Bremsen

Betriebsbremse: Trommelbremse an der Vorderachse, über Kardan auf alle 4 Räder wirkend. (Bei AR 30: Ölbad-Lamellenbremse an der Vorderachse, über Kardan auf alle 4 Räder wirkend.) Zusätzliche Bremsfunktion, über In pedal und hydrostatischen Fahrertrieb auf alle 4 Räder wirkend.

Feststellbremse: Trommelbremse betätigt über Seilzug, auf alle 4 Räder wirkend, mit Abschaltung des Fahrertriebs (Bei AR 30: ohne Abschaltung des Fahrertriebs).

Lenkung

- Vollhydraulische zentrale Knickpendellenkung
- Vorder- und Hinterräder laufen in einer Spur
- Knickwinkel beidseitig 40°, Pendelung $\pm 12^\circ$ im Hinterrahmen
- Lenkhydraulikbetriebsdruck 145 bar (AR 40: 175 bar)
- Notlenkeigenschaft

Hydraulik

- Zahnradpumpe für Lade- und Lenkhydraulik
- Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung
- 3. Steuerkreis
- Ladehydraulik mechanisch vorgesteuert, betätigt über ATLAS Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung
- Betriebsdruck/Fördermenge: siehe beim jeweiligen Radladermodell

Ladeeinrichtung

- Kraftvolle und robuste Z-Kinematik mit hoher Reißkraft
- Hydraulische Schnellwechsleinrichtung
- Bedienung aller Funktionen über ATLAS Joystick
- Automatische Mittenstellung Joystick
- Parallelführung bei Palettengabelbetrieb
- Automatische Schaufelrückführung in Grabstellung
- Mech. Verriegelung gem. StVZO für Straßenfahrt

Weitere Angaben beim jeweiligen Radladermodell.



AR 40



AR 35 Super

AR 30
AR 35
AR 35 Super
AR 40

14 **Dienstgewicht: 2150 kg**
Motorleistung: 24,6 kW (33,5 PS)
Schaufelinhalt: 0,32 m³



BETRIEBSDATEN

(siehe auch Seite 13)

Spurweite: 1061 mm
Wenderadius über
Schaufelkante außen: 3161 mm
Reißkraft: 2430 daN
Schubkraft: 1900 daN
Kipplast gestreckt: 1318 kg
Kipplast geknickt: 1165 kg
Hubkraft Bodenlage: 1700 daN

Abweichende Daten Palettengabeleinsatz
(500 mm Lastschwerpunktstand)*

Statische Kipplast geknickt: 871 kg
Hubkraft: 1200 daN
Nutzlast 80% ebenes Gelände**: 697 kg
Nutzlast 60% unebenes Gelände***: 523 kg

Geräuschpegel
Gemittelter Schall-
leistungspegel $L_{pA(1)}$: 100,1 dB(A)
Garantierter Schall-
leistungspegel $L_{pA(2)}$: 101,0 dB(A)
Schalldruckpegel $L_{pA(3)}$: 83,0 dB(A)

Vibrationswerte Hand- / Arm- /
Ganzkörpervibration⁽⁴⁾: < 2,5 / 0,5 m/s²

Motor

Fabrikat: Perkins Dieselmotor 403D-15
Bauart: wassergekühlt
Max. Drehmoment: 96 Nm bei 1800 min⁻¹
Hubraum: 1496 cm³
Zylinderzahl: 3 in Reihe

Elektrische Anlage

Betriebsspannung: 12 V
Batterie: 12 V / 66 Ah
Generator: 14 V / 65 A
Starter: 12 V / 2,0 kW

Achsen

Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den
Radnaben, Limited-slip-Selbstsperrdifferential
in der Vorderachse

Bereifungen

Standard: 10.0/75 – 15.3 MPT – Vielzweckreifen für
Sand- und Kiesböden, Forstboden, Straßen und Wege

Sonderbereifung: 11.5/80 – 15.3 MPT –
Vielzweckreifen für Sand- und Kiesböden,
Forstboden, Straßen und Wege
12 – 16.5 MT – Baumaschinenbereifung für weiche
Böden, Asphalt, Straßen, GALA-BAU
31 X 15.5 – 15E – Vielzweckreifen für
Erdbaumaschinen, besonders bodenschonend
15.5/55 R18 – Vielzweckreifen für Erdbaumaschinen,
besonders bodenschonend, GALA-BAU

Weitere Sonderbereifung auf Anfrage

Hydraulik

• Betriebsdruck 230 bar Fördermenge 31 l/min

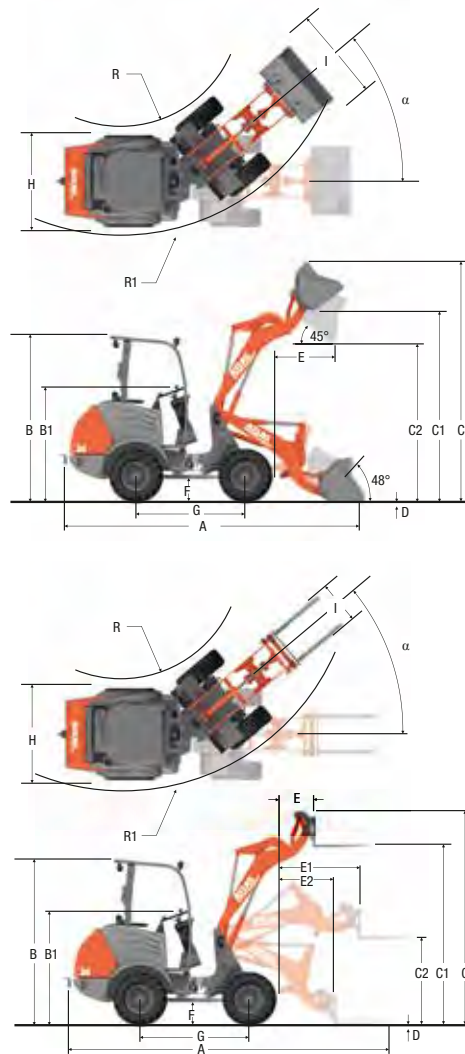
Ladeeinrichtung

Heben 5,0 s • Senken 3,5 s • Auskippen 1,0 s

Füllmengen

Kraftstoff: 58 l Motoröl: 3 l
Hydrauliköl: 28 l Vorderachse: 4 l Hinterachse: 4,9 l
Getriebe: 0,4 l Kühlflüssigkeit 6 l

* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage.
** Nach ISO 8313 und EN 474-3. *** Nach ISO 14396, EU RL97/68/EC.
(1) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (2) Nach 2000/14/EG und
Anhänge. (3) Nach ISO 6396. (4) Nach ISO 8041.



Technische Angaben AR 30 mit Standardschaufel

A 4240 mm
B 2366 mm
B1 1630 mm
C 3340 mm
C1 2800 mm
C2 2300 mm
D 55 mm
E 595 mm
F 350 mm
G 1580 mm
H 1250 mm
I 1250 mm
R 1558 mm
R1 2804 mm
α 40°

Technische Angaben AR 30 mit Palettengabel

A 4730 mm
B 2366 mm
B1 1630 mm
C 3010 mm
C1 2550 mm
C2 1130 mm
D 145 mm
E 300 mm
E1 1010 mm
E2 680 mm
F 350 mm
G 1580 mm
H 1250 mm
I 1030 mm
R 1558 mm
R1 2804 mm
α 40°



16 **Dienstgewicht: 2500 kg**
Motorleistung: 24,6 kW (33,5 PS)
Schaufelinhalt: 0,34 m³



BETRIEBSDATEN

(siehe auch Seite 13)

Spurweite:	1070 mm
Wenderadius über	
Schaufelkante außen:	3242 mm
Reißkraft:	2430 daN
Schubkraft:	2300 daN
Kipplast gestreckt:	1737 kg
Kipplast geknickt:	1535 kg
Hubkraft Bodenlage:	2100 daN

Abweichende Daten Palettengabeleinsatz
 (500 mm Lastschwerpunktstand)*

Statische Kipplast geknickt:	1114 kg
Hubkraft:	1600 daN
Nutzlast 80% ebenes Gelände**:	892 kg
Nutzlast 60% unebenes Gelände***:	669 kg

Geräuschpegel	
Gemittelter Schall-	
leistungspegel $L_{pA(1)}$:	100,1 dB(A)
Garantierter Schall-	
leistungspegel $L_{pA(2)}$:	101,0 dB(A)
Schalldruckpegel $L_{pA(3)}$:	83,0 dB(A)

Vibrationswerte Hand- / Arm- /
 Ganzkörpervibration⁽⁴⁾: < 2,5 / 0,5 m/s²

Motor

Fabrikat: _____ Perkins Dieselmotor 403D-15
 Bauart: _____ wassergekühlt
 Max. Drehmoment: 96 Nm bei 1800 min⁻¹
 Hubraum: _____ 1496 cm³
 Zylinderzahl: _____ 3 in Reihe

Elektrische Anlage

Betriebsspannung 12 V
 Batterie _____ 12 V/66 Ah
 Generator _____ 14 V/65 A
 Starter _____ 12 V/2,0 kW

Achsen

Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den
 Radnaben, 45°-Selbstsperrdifferential in der
 Vorderachse

Bereifungen

Standard: 10.0/75 – 15.3 MPT – Vielzweckreifen für
 Sand- und Kiesböden, Forstboden, Straßen und Wege

Sonderbereifung: 11.5/80 – 15.3 MPT –
 Vielzweckreifen für Sand- und Kiesböden,
 Forstboden, Straßen und Wege
 12 – 16.5 MT – Baumaschinenbereifung für weiche
 Böden, Asphalt, Straßen, GALA-BAU
 31 X 15.5 – 15E – Vielzweckreifen für
 Erdbaumaschinen, besonders bodenschonend
 15.5/55 R18 – Vielzweckreifen für Erdbaumaschinen,
 besonders bodenschonend, GALA-BAU

Weitere Sonderbereifung auf Anfrage

Hydraulik

• Betriebsdruck 230 bar Fördermenge 31 l/min

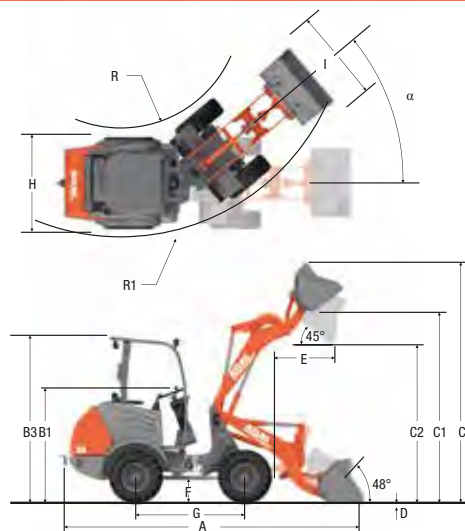
Ladeeinrichtung

Heben 5,0 s • Senken 3,5 s • Auskippen 1,0 s

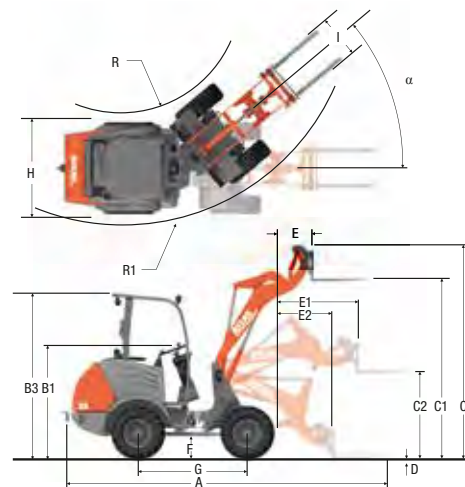
Füllmengen

Kraftstoff: 58 l Motoröl: 3 l
 Hydrauliköl: 28 l Vorderachse: 4 l Hinterachse: 3,5 l
 Getriebe: 0,65 l Kühlflüssigkeit 6 l

* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage.
 ** Nach ISO 8313 und EN 474-3. *** Nach ISO 14396, EU R97/68/EC.
 (1) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (2) Nach 2000/14/EG und
 Anhänge. (3) Nach ISO 6396. (4) Nach ISO 8041.



Maße mit ROPS-Kabine



Technische Angaben AR 35 mit Standardschaufel

A	4240 mm
B1	1630 mm
B2	2340 mm
B3	2366 mm
C	3340 mm
C1	2800 mm
C2	2300 mm
D	55 mm
E	595 mm
F	350 mm
G	1580 mm
H	1350 mm
I	1350 mm
R	1495 mm
R1	2872 mm
α	40°

Technische Angaben AR 35 mit Palettengabel

A	4730 mm
B1	1630 mm
B2	2340 mm
B3	2366 mm
C	3010 mm
C1	2550 mm
C2	1130 mm
D	145 mm
E	300 mm
E1	1010 mm
E2	680 mm
F	350 mm
G	1580 mm
H	1350 mm
I	1030 mm
R	1495 mm
R1	2872 mm
α	40°



Dienstgewicht: 2875 kg
Motorleistung: 29,4 kW (40 PS)
Schaufelinhalt: 0,4 m³



BETRIEBSDATEN

(siehe auch Seite 13)

Spurweite:	1070 mm
Wenderadius über	
Schaufelkante außen:	3242 mm
Reißkraft:	2430 daN
Schubkraft:	2300 daN
Kipplast gestreckt:	1911 kg
Kipplast geknickt:	1700 kg
Hubkraft Bodenlage:	2100 daN

Abweichende Daten Palettengabeleinsatz
 (500 mm Lastschwerpunktabstand)*

Statische Kipplast geknickt:	1422 kg
Hubkraft:	1600 daN
Nutzlast 80% ebenes Gelände**:	1138 kg
Nutzlast 60% unebenes Gelände***:	853 kg

Geräuschpegel	
Gemittelter Schall-	
leistungspegel $L_{pA(1)}$:	100,1 dB(A)
Garantierter Schall-	
leistungspegel $L_{pA(2)}$:	101,0 dB(A)
Schalldruckpegel $L_{pA(3)}$:	83,0 dB(A)

Vibrationswerte Hand- / Arm- /
 Ganzkörpervibration⁽⁴⁾: < 2,5 / 0,5 m/s²

Motor

Fabrikat: _____ Perkins Dieselmotor 403D-15T
 Bauart: _____ wassergekühlt
 Max. Drehmoment: 112 Nm bei 1800 min⁻¹
 Hubraum: _____ 1496 cm³
 Zylinderzahl: _____ 3 in Reihe

Elektrische Anlage

Betriebsspannung 12 V
 Batterie _____ 12 V/66 Ah
 Generator _____ 14 V/65 A
 Starter _____ 12 V/2,0 kW

Achsen

Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den
 Radnaben, 45°-Selbstsperrdifferential in der
 Vorderachse

Bereifungen

Standard: 10.0/75 – 15.3 MPT – Vielzweckreifen für
 Sand- und Kiesböden, Forstboden, Straßen und Wege

Sonderbereifung: 11.5/80 – 15.3 MPT –
 Vielzweckreifen für Sand- und Kiesböden,
 Forstboden, Straßen und Wege
 12 – 16.5 MT – Baumaschinenbereifung für weiche
 Böden, Asphalt, Straßen, GALA-BAU
 31 X 15.5 – 15E – Vielzweckreifen für
 Erdbaumaschinen, besonders bodenschonend
 15.5/55 R18 – Vielzweckreifen für Erdbaumaschinen,
 besonders bodenschonend, GALA-BAU

Weitere Sonderbereifung auf Anfrage

Hydraulik

• Betriebsdruck 230 bar Fördermenge 39 l/min

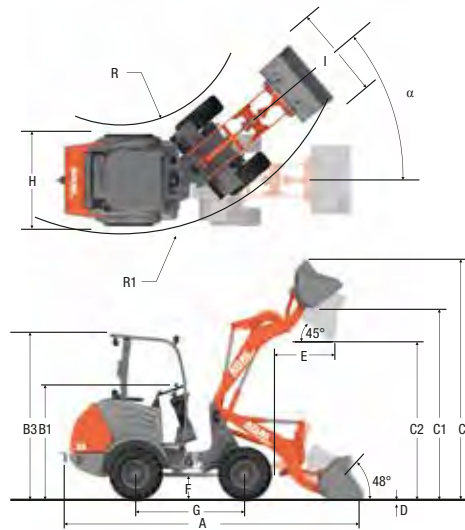
Ladeeinrichtung

Heben 4,0 s • Senken 3,5 s • Auskippen 1,0 s

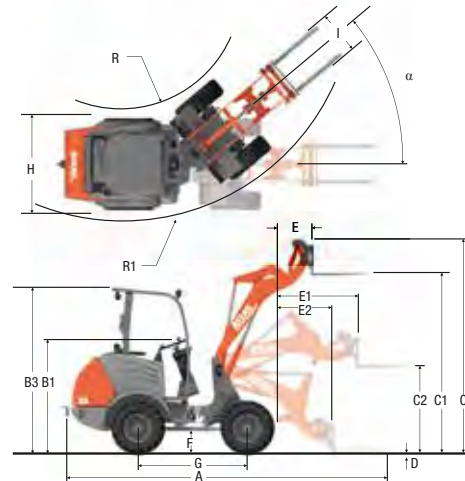
Füllmengen

Kraftstoff: 58 l Motoröl: 3 l
 Hydrauliköl: 28 l Vorderachse: 4 l Hinterachse: 3,5 l
 Getriebe: 0,65 l Kühlflüssigkeit 6 l

* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage.
 ** Nach ISO 8313 und EN 474-3. *** Nach ISO 14396, EU RL97/68/EC.
 (1) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (2) Nach 2000/14/EG und
 Anhänge. (3) Nach ISO 6396. (4) Nach ISO 8041.



Maße mit ROPS-Kabine



Technische Angaben AR 35 Super mit Standardschaufel

A	4240 mm
B1	1630 mm
B2	2340 mm
B3	2366 mm
C	3340 mm
C1	2800 mm
C2	2300 mm
D	55 mm
E	595 mm
F	350 mm
G	1580 mm
H	1350 mm
I	1350 mm
R	1495 mm
R1	2872 mm
α	40°

Technische Angaben AR 35 Super mit Palettengabel

A	4730 mm
B1	1630 mm
B2	2340 mm
B3	2366 mm
C	3010 mm
C1	2550 mm
C2	1130 mm
D	145 mm
E	300 mm
E1	1010 mm
E2	680 mm
F	350 mm
G	1580 mm
H	1350 mm
I	1030 mm
R	1495 mm
R1	2872 mm
α	40°



Dienstgewicht: 3300 kg
Motorleistung: 29,4 kW (40 PS)
Schaufelinhalt: 0,5 m³



BETRIEBSDATEN

(siehe auch Seite 13)

Spurweite:	1070 mm
Wenderadius über	
Schaufelkante außen:	3150 mm
Reißkraft:	3170 daN
Schubkraft:	2500 daN
Kipplast gestreckt:	2719 kg
Kipplast geknickt:	2340 kg
Hubkraft Bodenlage:	2340 daN

Abweichende Daten Palettengabeleinsatz
 (500 mm Lastschwerpunktabstand)*

Statische Kipplast geknickt:	1875 kg
Hubkraft:	1600 daN
Nutzlast 80% ebenes Gelände**:	1500 kg
Nutzlast 60% unebenes Gelände***:	1125 kg

Geräuschpegel	
Gemittelter Schallleistungspegel $L_{wA(1)}$:	99,7 dB(A)
Garantierter Schallleistungspegel $L_{wA(2)}$:	101,0 dB(A)
Schalldruckpegel $L_{pA(3)}$:	83,0 dB(A)

Vibrationswerte Hand- / Arm- /
 Ganzkörpervibration⁽⁴⁾: < 2,5 / 0,5 m/s²

Motor

Fabrikat:	Perkins Dieselmotor 403D-15T
Bauart:	wassergekühlt
Max. Drehmoment:	112 Nm bei 1800 min ⁻¹
Hubraum:	1496 cm³
Zylinderzahl:	3 in Reihe

Elektrische Anlage

Betriebsspannung	12 V
Batterie	12 V/66 Ah
Generator	14 V/65 A
Starter	12 V/2,0 kW

Achsen

Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den
 Radnaben, 45%-Selbstsperrdifferential in der
 Vorderachse

Bereifungen

Standard: 15.0/55 - 17 – Vielweckreifen für Erd-
 baumaschinen, besonders bodenschonend Gala - Bau

Sonderbereifung: 11.5/80 – 15.3 MPT –
 Vielweckreifen für Sand- und Kiesböden,
 Forstboden, Straßen und Wege

Weitere Sonderbereifung auf Anfrage

Hydraulik

- Betriebsdruck 275 bar Fördermenge 39 l/min

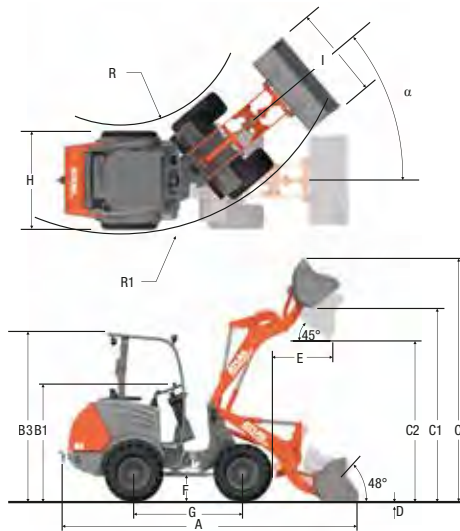
Ladeeinrichtung

Heben 4,0 s • Senken 3,5 s • Auskippen 1,0 s

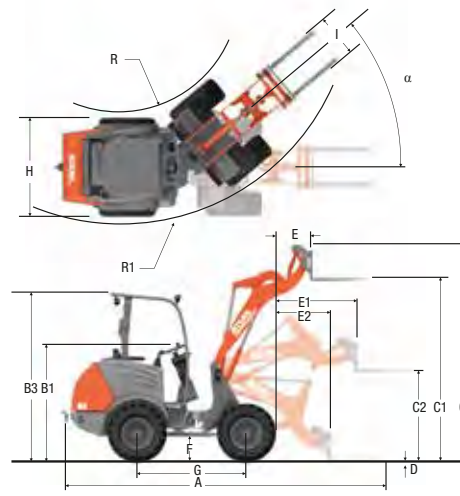
Füllmengen

Kraftstoff: 70 l	Motoröl: 3 l
Hydrauliköl: 28 l	Motoröl: 3 l
Vorderachse: 4 l	Hinterachse: 3,5 l
Getriebe: 0,65 l	Kühlflüssigkeit 6 l

* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage.
 ** Nach ISO 8313 und EN 474-3. *** Nach ISO 14396, EU RL97/68/EC.
 (1) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (2) Nach 2000/14/EG und
 Anhänge. (3) Nach ISO 6396. (4) Nach ISO 8041.



Maße mit ROPS-Kabine



Technische Angaben AR 40 mit Standardschaufel

A	4355 mm
B1	1696 mm
B2	2380 mm
B3	2447 mm
C	3615 mm
C1	2970 mm
C2	2340 mm
D	20 mm
E	502 mm
F	400 mm
G	1715 mm
H	1500 mm
I	1550 mm
R	1605 mm
R1	3150 mm
α	40°

Technische Angaben AR 40 mit Palettengabel

A	4855 mm
B1	1696 mm
B2	2380 mm
B3	2447 mm
C	3325 mm
C1	2725 mm
C2	1180 mm
D	75 mm
E	245 mm
E1	1010 mm
E2	565 mm
F	400 mm
G	1715 mm
H	1500 mm
I	1030 mm
R	1605 mm
R1	3150 mm
α	40°

Mittlere Baureihe



AR 60



AR 65 e



AR 75 e S

AR 60
AR 65 e
AR 75 e
AR 75 e S
AR 75 e T



AR 75 e



AR 75 e T

FÜR ALLE RADLADER DER MITTLEREN BAUREIHE GILT:

Fahrertrieb

- Grenzlastregulierter hydrostatischer Fahrertrieb mit Druckabschneidung und geschlossenem Kreislauf, auf alle 4 Räder wirkend
- Fahrbereiche gültig für die Standardbereifung: Arbeitsgang 0–6,5 km/h Straßengang 0–20 km/h Schnellgang optional 0–40 km/h
- 1. und 2. hydraulischer Gang unter Last schaltbar, Vorwärts- / Rückwärtsfahrt unter Last schaltbar
- Betätigung Vorwärts- / Rückwärtsfahrt und Fahrstufen über ATLAS Joystick
- Steuerung des Fahrertriebs durch Fahrpedal und separates Inpedal zur optimalen Verteilung der hydraulischen Leistung auf Schub- und Hubkräfte

Bremsen

Betriebsbremse: Ölbad-Lamellenbremse, auf alle 4 Räder wirkend. Zusätzliche Bremsfunktion, über Inpedal und hydrostatischen Fahrertrieb auf alle 4 Räder wirkend.

Feststellbremse: Negativbremse in Federspeicher-ausführung, auf alle 4 Räder wirkend. Bei Motorstillstand wird die Federspeicherbremse automatisch aktiviert.

Lenkung

- Vollhydraulische zentrale Knickpendellenkung bei den Modellen AR 75e S und 75e T Knicklenkung
- Vorder- und Hinterräder laufen in einer Spur
- Knickwinkel beidseitig 40°, AR 60, 65 e, 75 e: Pendelung $\pm 12^\circ$ im Hinterwagen AR 75 e S und AR 75 e T: Pendelachse im Hinterwagen, Pendelung $\pm 10^\circ$
- Lenkhydraulikbetriebsdruck 175 bar
- Notlenkeigenschaft

Ladeeinrichtung

- Kraftvolle und robuste Z-Kinematik (beim AR 75 e S Parallel-Kinematik)
- Hydraulische Schnellwechseleinrichtung
- Bedienung aller Funktionen über ATLAS Joystick
- Parallelführung bei Palettengabelbetrieb (beim AR 75 e T hydraulische Parallelführung)
- Automatische Schaufelrückführung in Grabstellung (nicht beim AR 75 e T)
- Verriegelung für Straßenfahrt gem. StVZO

Weitere Angaben beim jeweiligen Radladermodell.

A	5250 mm
B	2475 mm
B1	1765 mm
C	3930 mm
C1	3130 mm
C2	2475 mm
D	85 mm
E	670 mm
F	440 mm
G	2000 mm
H	1785 mm
I	1850 mm
R	1840 mm
R2	3690 mm
α	40°

A	5540 mm
B	2475 mm
B1	1765 mm
C	3380 mm
C1	2925 mm
C2	1315 mm
D	70 mm
E	430 mm
E1	1200 mm
E2	750 mm
F	440 mm
G	2000 mm
H	1785 mm
I	1030 mm
R	1840 mm
R1	3690 mm
α	40°

Dienstgewicht: 4300 kg / 4650 kg
Motorleistung: 36,5 kW (50 PS)
Schaufelinhalt: 0,85 m³



BETRIEBSDATEN

(siehe auch Seite 23)

Spurweite:	1460 mm
Wenderadius über	
Schaufelkante außen:	3977 mm
Reißkraft:	5160 daN
Schubkraft:	4100 daN
Kipplast gestreckt:	3059 kg
	3635 kg
Kipplast geknickt:	2701 kg
	3200 kg
Hubkraft Bodenlage:	4650 daN
Dienstgewicht:	4300 kg
	4650 kg

Abweichende Daten Palettengabeleinsatz
(500 mm Lastschwerpunktabstand)*

Statische Kipplast geknickt	
und Hubarm gestreckt:	2137 kg
	2574 kg
Hubkraft:	2845 daN
Nutzlast 80% ebenes Gelände**:	1709 kg
	2059 kg
Nutzlast 60% unebenes Gelände***:	1282 kg
	1544 kg

Geräuschpegel	
Gemittelter Schall-	
leistungspegel $L_{pA(1)}$:	100,2 dB(A)
Garantierter Schall-	
leistungspegel $L_{pA(2)}$:	101,0 dB(A)
Schalldruckpegel $L_{pA(3)}$:	80,0 dB(A)

Vibrationswerte Hand- / Arm- /	
Ganzkörpervibration ⁽⁴⁾ :	<2,5 / 0,5 m/s²

Motor

Fabrikat: _____ Yanmar Dieselmotor 4TNV88-BD
Bauart: _____ wassergekühlt
Max. Drehmoment: 140 Nm bei 1800 min⁻¹
Hubraum: _____ 2190 cm³
Zylinderzahl: _____ 4 in Reihe

Elektrische Anlage

Betriebsspannung 12 V
Batterie _____ 12 V/88 Ah
Generator _____ 14 V/55 A
Starter _____ 12 V/2,3 kW

Achsen

Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, elektrisch zuschaltbare 100%-Differentialsperre in Vorder- und Hinterachse.

Bereifungen

Standard: 12,5 – 18 MPT – Vielzweckreifen für Sand und Kiesböden, Forstboden, Straßen und Wege

Sonderbereifung: 12,5 – 20 MPT – Vielzweckreifen für Sand und Kiesböden, Forstboden, Straßen und Wege
 405/70 R 18 SPT9 – Baumaschinenbereifung für Lehm, Sand, Kies, Asphalt, Straßen, GALA-BAU
 400/70 R20 XMCL – Radladerreifen für Lehm, Sand, Kies, Acker und Grünland, befestigte Straßen
 335/80 R20 EM – Baumaschinenbereifung für Lehm, Sand, Kies, Asphalt, Straßen, GALA-BAU
 15,5/55 R 18 – Baumaschinenbereifung für Lehm, Sand, Kies, Schotter und befestigte Straßen

Weitere Sonderbereifung auf Anfrage

Hydraulik

- Zahnradpumpe für Lade- und Lenkhydraulik
- Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung
- 3. Steuerkreis
- Ladehydraulik hydraulisch gesteuert, betätigt über ATLAS Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung
- Betriebsdruck 230 bar, Fördermenge 60 l/min

Ladeeinrichtung

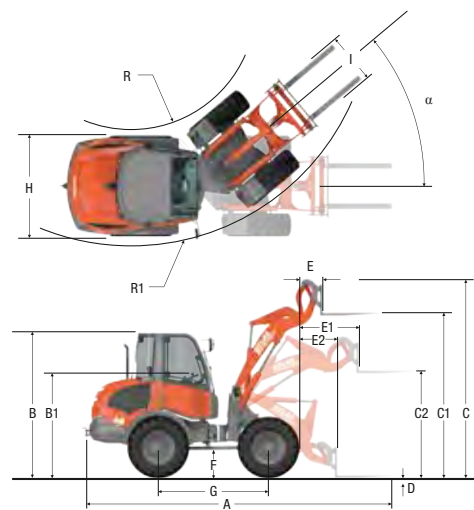
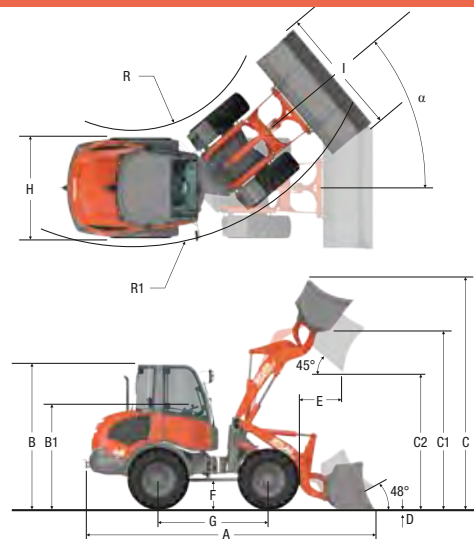
- Kraftvolle und robuste Z-Kinematik mit hoher Reißkraft

Heben 5,0 s • Senken 3,6 s • Auskippen 1,5 s

Füllmengen

Kraftstoff:	61,5 l	Motoröl:	7,4 l
Hydrauliköl:	57 l		
Vorderachse:	5 l	Hinterachse:	5,8 l
Getriebe:	2,5 l	Kühlfüllmenge:	8,5 l

* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage.
 ** Nach ISO 8313 und EN 474-3. *** Nach ISO 14396, EU RL97/68/EC.
 (1) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (2) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (3) Nach ISO 6396. (4) Nach ISO 8041.



Dienstgewicht: 5150 kg
Motorleistung: 54 kW (73,4 PS)
Schaufelinhalt: 0,8 - 1,0 m³



BETRIEBSDATEN

(siehe auch Seite 23)

Spurweite:	1510 mm
Wenderadius über	
Schaufelkante außen:	4164 mm
Reißkraft:	5160 daN
Schubkraft:	4100 daN
Kipplast gestreckt:	4160 kg
Kipplast geknickt:	3673 kg
Hubkraft Bodenlage:	4590 daN

Abweichende Daten Palettengabeleinsatz
(500 mm Lastschwerpunktstand)*

Statische Kipplast geknickt	
und Hubarm gestreckt:	2867 kg
Hubkraft:	2845 daN
Nutzlast 80% ebenes Gelände**:	2294 kg
Nutzlast 60% unebenes Gelände***:	1721 kg

Geräuschpegel	
Gemittelter Schall-	
leistungspegel L _{pA} (1):	100,0 dB(A)
Garantierter Schall-	
leistungspegel L _{pA} (2):	101,0 dB(A)
Schallleistungspegel L _{pA} (3):	77,0 dB(A)

Vibrationswerte Hand- / Arm- /	
Ganzkörpervibration(4):	<2,5 / 0,5 m/s²

Motor

Fabrikat: Deutz Dieselmotor TD 2.9 L4
Bauart: wassergekühlt
Max. Drehmoment: 260 Nm bei 1800 min⁻¹
Hubraum: 2920 cm³
Zylinderzahl: 4 in Reihe

Dieselmotor der Abgasstufe 3B. Common Rail Einspritzsystem, gekühlte externe Abgasrückführung und Dieseloxydationskatalysator (DOC). Keine Regeneration erforderlich

Elektrische Anlage

Betriebsspannung 12 V
Batterie 12 V/88 Ah
Generator 14 V/95 A
Starter 12 V/2,6 kW

Achsen

Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, elektrisch zuschaltbare 100%- Differential-sperre in Vorder- und Hinterachse.

Bereifungen

Standard: 12,5-20 MPT – Vielzweckreifen für Sand- und Kiesböden, Forstboden, Straßen und Wege

Sonderbereifung: 400/70 R20 XMCL – Radladerreifen für Lehm, Sand, Kies, Acker und Grünland, befestigte Straßen
 405/70 R20 EM – Baumaschinenbereifung für Lehm, Sand, Kies, Asphalt, Straßen, GALA-BAU

Weitere Sonderbereifung auf Anfrage

Hydraulik

- Zahnradpumpe für Lade- und Lenkhydraulik
- Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung
- Lastunabhängige Senkbremse
- 3. Steuerkreis serienmäßig
- Ladehydraulik hydraulisch vorgesteuert, betätigt über ATLAS Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung
- Betriebsdruck 230 bar, Fördermenge 62 l/min
- optional Ladehydraulik elektrisch vorgesteuert

Ladeeinrichtung

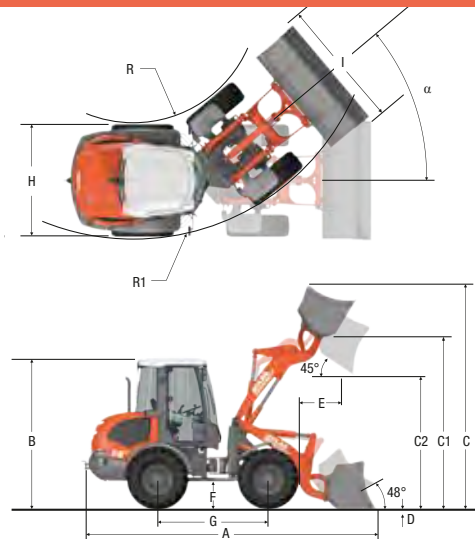
- Kraftvolle und robuste Z-Kinematik mit hoher Reißkraft

Heben 5,3 s • Senken 3,8 s • Auskippen 1,7 s

Füllmengen

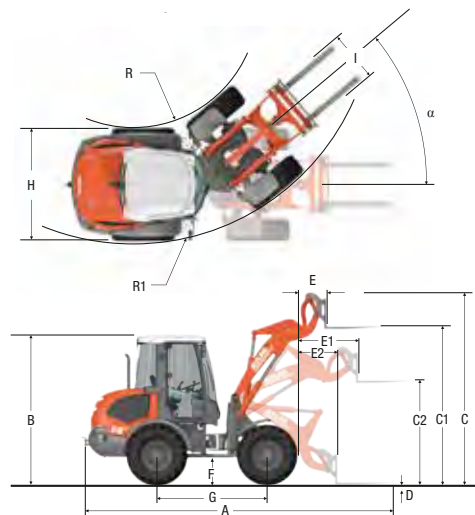
Kraftstoff: 100 l	Motoröl: 11 l
Hydrauliköl: 76 l	
Vorderachse: 6 l	Hinterachse: 5,8 l
Getriebe: 2,5 l	Kühlfülligkeit 15 l

* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage.
 ** Nach ISO 8313 und EN 474-3. *** Nach ISO 14396, EU RL97/68/EC.
 (1) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (2) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (3) Nach ISO 6396. (4) Nach ISO 8041.



Technische Angaben AR 65 e mit Standardschaufel

A	5250 mm
B	2689 mm
C	3960 mm
C1	3165 mm
C2	2465 mm
D	80 mm
E	625 mm
F	450 mm
G	2000 mm
H	1870 mm
I	1970 mm
R	1817 mm
R1	3715 mm
α	40°



Technische Angaben AR 65 e mit Palettengabel

A	5550 mm
B	2689 mm
C	3420 mm
C1	2975 mm
C2	1365 mm
D	60 mm
E	460 mm
E1	1195 mm
E2	725 mm
F	450 mm
G	2000 mm
H	1870 mm
I	1030 mm
R	1817 mm
R1	3715 mm
α	40°



A	5580 mm
B	2730 mm
C	4220 mm
C1	3380 mm
C2	2605 mm
D	65 mm
E	740 mm
F	470 mm
G	2200 mm
H	2050 mm
I	2070 mm
R	1898 mm
R1	4046 mm
α	40°

Technische Angaben
AR 75 e mit
Palettengabel

A	5930 mm
B	2730 mm
C	3710 mm
C1	3190 mm
C2	1440 mm
D	65 mm
E	515 mm
E1	1310 mm
E2	800 mm
F	470 mm
G	2200 mm
H	2050 mm
I	1030 mm
R	1898 mm
R1	4046 mm
α	40°

Dienstgewicht: 5760 kg
Motorleistung: 54 kW (73,4 PS)
Schaufelinhalt: 1,0 m³

Motor
Fabrikat: Deutz Dieselmotor TD 2.9 L4

Bauart: wassergekühlt

Max. Drehmoment: 260 Nm bei 1800 min⁻¹
Hubraum: 2920 cm³

Zylinderzahl: 4 in Reihe

Dieselmotor der Abgasstufe 3B. Common Rail Einspritzsystem, gekühlte externe Abgasrückführung und Dieseloxydationskatalysator (DOC). Keine Regeneration erforderlich

Elektrische Anlage
Betriebsspannung 12 V

Batterie 12 V / 100 Ah

Generator 14 V / 95 A

Starter 12 V / 2,6 kW

Achsen

Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, elektrisch zuschaltbare 100%-Differentialsperrung in Vorder- und Hinterachse.

Bereifungen

Standard: 405/70 R20 EM – Baumaschinenbereifung für Lehm, Sand, Kies, Asphalt, Straßen, GALA-BAU

Sonderbereifung: 400/70 R20 XMCL – Baumaschinenreifen für Lehm, Sand, Kies, Acker und Grünland, befestigte Straßen

Weitere Sonderbereifung auf Anfrage

Hydraulik

- Zahnradpumpe für Lade- und Lenkhydraulik
- Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung
- Lastunabhängige Senkbremse
- 3. Steuerkreis serienmäßig
- Ladehydraulik hydraulisch vorgesteuert, betätigt über ATLAS Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung
- Betriebsdruck 230 bar, Fördermenge 69 l/min
- optional Ladehydraulik elektrisch vorgesteuert

Ladeeinrichtung

- Kraftvolle und robuste Z-Kinematik mit hoher Reißkraft

Heben 6,0 s • Senken 3,8 s • Auskippen 1,2 s
Füllmengen
Kraftstoff: 100 l

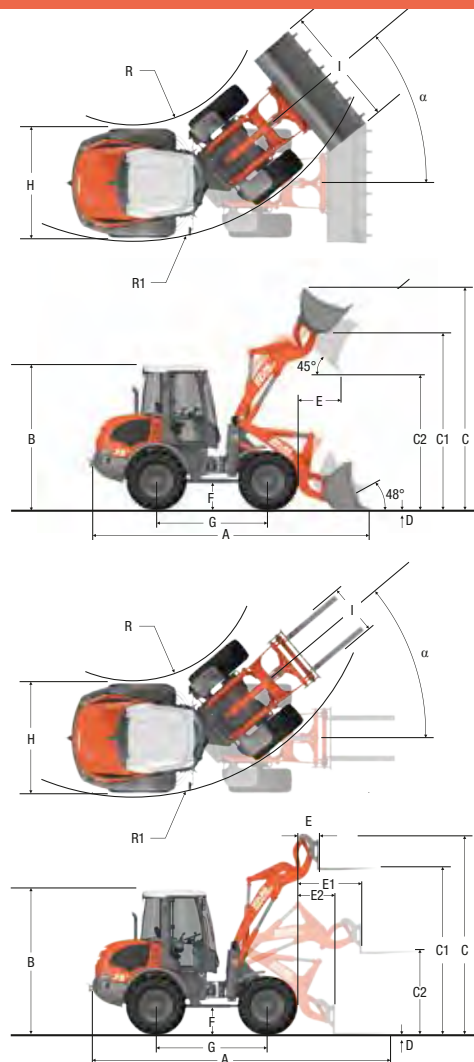
Hydrauliköl: 83 l

Motoröl: 11 l

Vorderachse: 4,5 l **Hinterachse:** 4,2 l

Getriebe: 2,5 l **Kühlflüssigkeit:** 15 l

* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage.
 ** Nach ISO 8313 und EN 474-3. *** Nach ISO 14396, EU RL97/68/EC.
 (1) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (2) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (3) Nach ISO 6396. (4) Nach ISO 8041.


BETRIEBSDATEN

(siehe auch Seite 23)

Spurweite:	1640 mm
Wenderadius über	
Schaufelkante außen:	4478 mm
Reißkraft:	6210 daN
Schubkraft:	5250 daN
Kipplast gestreckt:	4565 kg
Kipplast geknickt:	4033 kg
Hubkraft Bodenlage:	5510 daN

Abweichende Daten Palettengabeleinsatz
 (500 mm Lastschwerpunktstand)*

Statische Kipplast geknickt	
und Hubarm gestreckt:	3146 kg
Hubkraft:	4392 daN
Nutzlast 80% ebenes Gelände**:	2517 kg
Nutzlast 60% unebenes Gelände***:	1888 kg

Geräuschpegel	
Gemittelter Schallleistungspegel L _{pA} (1):	99,9 dB(A)
Garantierter Schallleistungspegel L _{pA} (2):	101,0 dB(A)
Schallleistungspegel L _{pA} (3):	78,0 dB(A)

Vibrationswerte Hand- / Arm- /	
Ganzkörpervibration(4):	< 2,5 / 0,5 m/s²



Dienstgewicht: 6280 kg
Motorleistung: 54 kW (73,4 PS)
Schaufelinhalt: 0,8 m³



Motor

Fabrikat: Deutz Dieselmotor TD 2.9 L4
Bauart: wassergekühlt
Max. Drehmoment: 260 Nm bei 1800 min⁻¹
Hubraum: 2920 cm³
Zylinderzahl: 4 in Reihe

Dieselmotor der Abgasstufe 3B. Common Rail Einspritzsystem, gekühlte externe Abgasrückführung und Dieseloxydationskatalysator (DOC). Keine Regeneration erforderlich

Elektrische Anlage

Betriebsspannung 12 V
Batterie 12 V/100 Ah
Generator 14 V/95 A
Starter 12 V/2,6 kW

Achsen

Starrachsen vorne, Pendelachse hinten mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, elektrisch zuschaltbare 100%-Differentialsperre in Vorder- und Hinterachse. Bei Schwenkvorgang automatische Blockierung der Pendelachse.

Bereifungen

Standard: 16/70 R20 MPT 14 PR – Vielweckreifen für Erdbaumaschinen, mit guter Traktion, Selbstreinigung und stabilem Standverhalten
 Sonderbereifung auf Anfrage

Hydraulik

- Innenliegende Zahnradpumpe für Ladehydraulik, Zahnradpumpe für Lenkhydraulik
- Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung
- Lastunabhängige Senkbremse
- 3. Steuerkreis
- Ladehydraulik hydraulisch vorgesteuert, betätigt über ATLAS Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung
- Betriebsdruck 230 bar, Fördermenge 64,5 l/min

Ladeeinrichtung

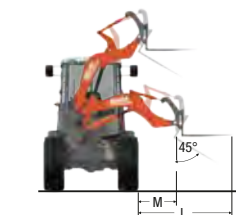
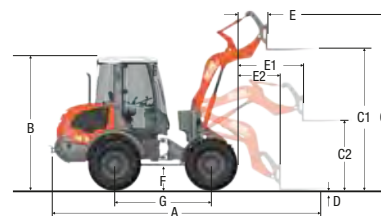
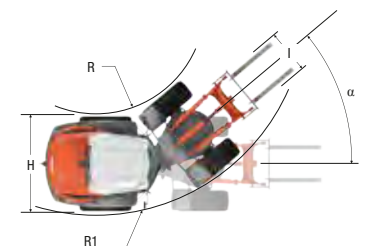
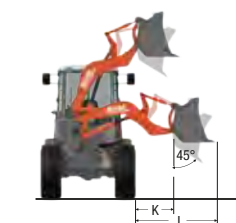
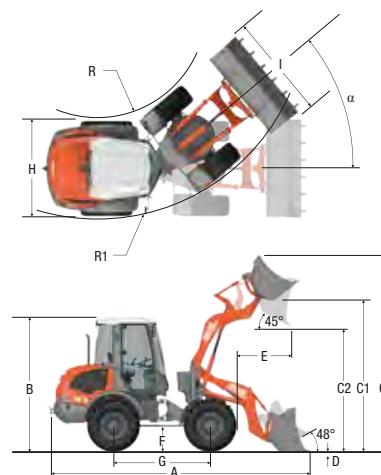
- Kraftvolle und robuste Parallel-Kinematik
- Schwenkbereich stufenlos bis 180°
- Insor-Abfrage verhindert beim Schwenken die Kollision des Arbeitswerkzeuges mit der Bereifung

Heben 5,6 s • Senken 4,3 s • Auskippen 1,2 s

Füllmengen

Kraftstoff: 80 l
 Hydrauliköl: 75 l Motoröl: 11 l
 Vorderachse: 4,5 l Hinterachse: 4,2 l
 Getriebe: 2,5 l Kühlflüssigkeit 15 l

* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage.
 ** Nach ISO 8313 und EN 474-3. *** Nach ISO 14396, EU RL97/68/EC.
 (1) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (2) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (3) Nach ISO 6396. (4) Nach ISO 8041.



A	5400 mm
B	2796 mm
C	4015 mm
C1	3210 mm
C2	2550 mm
D	80 mm
E	610 mm
F	500 mm
G	2000 mm
H	1950 mm
I	1970 mm
J	510 mm
K	250 mm
R	1772 mm
R1	3761 mm
α	40°

Technische Angaben AR 75 e S mit Palettengabel

A	5820 mm
B	2796 mm
C	3465 mm
C1	3035 mm
C2	1375 mm
D	50 mm
E	510 mm
E1	1350 mm
E2	900 mm
F	500 mm
G	2000 mm
H	1950 mm
I	1030 mm
L	1010 mm
M	750 mm
R	1772 mm
R1	3761 mm
α	40°



A	5804 mm
B	2796 mm
C1	4838 mm
C2	4080 mm
E	1380 mm
F	492 mm
G	2200 mm
H	1950 mm
I	2150 mm
R	3840 mm
R1	5150 mm
α	40°

A	6124 mm
B	2796 mm
C4	1530 mm
C5	4650 mm
E	1380 mm
E2	1074 mm
E3	2695 mm
F	492 mm
G	2200 mm
H	1950 mm
I1	1030 mm
R	3840 mm
R1	5150 mm
α	40°

Dienstgewicht: 6000 kg

Motorleistung: 54 kW (73,4 PS)

Schaufelinhalt: 1,0 m³

Motor

Fabrikat: Deutz Dieselmotor TD 2.9 L4

Bauart: wassergekühlt

Max. Drehmoment: 260 Nm bei 1800 min⁻¹

Hubraum: 2920 cm³

Zylinderzahl: 4 in Reihe

Dieselmotor der Abgasstufe 3B. Common Rail Einspritzsystem, gekühlte externe Abgasrückführung und Dieseloxydationskatalysator (DOC). Keine Regeneration erforderlich

Elektrische Anlage

Betriebsspannung 12 V

Batterie 12 V/100 Ah

Generator 14 V/95 A

Starter 12 V/2,6 kW

Achsen

Starrachsen vorne, Pendelachse hinten mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, elektrisch zuschaltbare 100%-Differentialsperre in Vorder- und Hinterachse.

Bereifungen

Standard: 16/70 R20 MPT 14 PR – Vielweckreifen für Erdbaumaschinen, mit guter Traktion, Selbstreinigung und stabilem Standverhalten

Sonderbereifung auf Anfrage

Hydraulik

- Zahnradpumpe für Ladehydraulik
- Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung
- Lastenabhängige Senkbremse
- 4. Steuerkreis (SWE)
- Ladehydraulik hydraulisch vorgesteuert, betätigt über ATLAS Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung
- Betriebsdruck 230 bar, Fördermenge 69 l/min

Ladeeinrichtung

- Kraftvolle und robuste Z-Kinematik
- Teleskopierbar um 1200 mm
- Teleskopzylinder mit Endlagendämpfung

Heben 6,5 s • Senken 6,0 s • Auskippen 1,8 s

Füllmengen

Kraftstoff: 80 l

Hydrauliköl: 75 l

Motoröl: 13 l

Vorderachse: 4,5 l

Hinterachse: 4,2 l

Getriebe: 2,5 l

Kühlfülligkeit 15 l

* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage.

** Nach ISO 8313 und EN 474-3. *** Nach ISO 14396, EU RL97/68/EC.

(1) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (2) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (3) Nach ISO 6396. (4) Nach ISO 8041.

BETRIEBSDATEN

(siehe auch Seite 23)

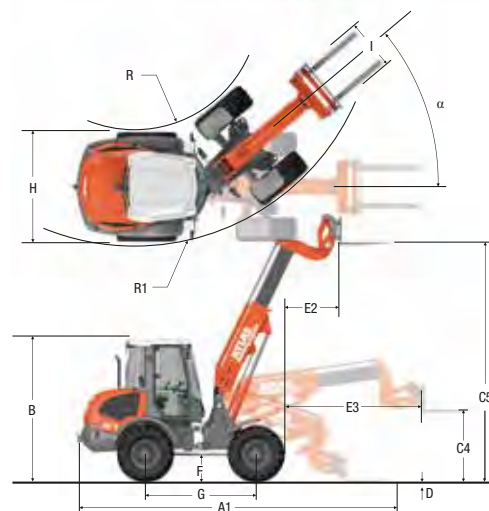
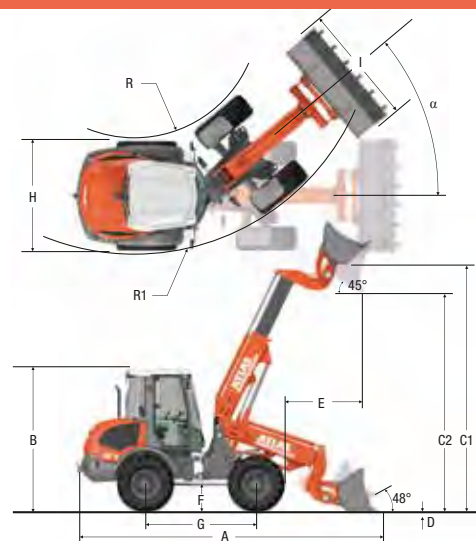
Spurweite:	1520 mm
Reißkraft:	4300 daN
Schubkraft:	4310 daN
Kipplast gestreckt:	3500 kg
Kipplast gestreckt / teleskopiert:	1970 kg
Kipplast geknickt:	3150 kg
Kipplast geknickt / teleskopiert:	1760 kg
Hubkraft Bodenlage:	3600 daN

Abweichende Daten Palettengabeleinsatz
(500 mm Lastschwerpunktabstand)*

Kipplast geknickt:	2680 kg
Kipplast geknickt / teleskopiert:	1590 kg
Hubkraft:	2710 daN
Nutzlast 80%: ebenes Gelände**:	2144 kg
Nutzlast 80% / teleskopiert***:	1272 kg
Nutzlast 60%: unebenes Gelände***:	1608 kg
Nutzlast 60% / teleskopiert***:	954 kg

Geräuschpegel	
Gemittelter Schallleistungspegel $L_{pA}^{(1)}$:	100,0 dB(A)
Garantierter Schallleistungspegel $L_{pA}^{(2)}$:	101,0 dB(A)
Schalldruckpegel $L_{pA}^{(3)}$:	77,0 dB(A)

Vibrationswerte Hand- / Arm- / Ganzkörpervibration ⁽⁴⁾ :	<2,5 / 0,5 m/s²
---	-----------------



Große Baureihe



AR 80 e



AR 85 e



AR 95 e



AR 95 e Super

AR 80 e
AR 85 e
AR 95 e
AR 95 e Super
AR 105 e



AR 105 e

FÜR ALLE RADLADER DER GROSSEN BAUREIHE GILT:

Fahrtrieb

- Grenzlastregulierter hydrostatischer Fahrtrieb mit Druckabschneidung und geschlossenem Kreislauf, auf alle 4 Räder wirkend
- Fahrbereiche gültig für die Standardbereifung: Arbeitsgang 0–6,5 km/h, Straßengang 0–20 km/h, Schnellgang optional 40 km/h
- 1. und 2. hydraulischer Gang unter Last schaltbar, Vorwärts- / Rückwärtsfahrt unter Last schaltbar
- Betätigung Vorwärts- / Rückwärtsfahrt und Fahrstufen über ATLAS Joystick
- Steuerung des Fahrtriebs durch Fahrpedal und separates Incpedal zur optimalen Verteilung der hydraulischen Leistung auf Schub- und Hubkräfte

Bremsen

Betriebsbremse: Ölbad-Lamellenbremse, auf alle 4 Räder wirkend. Zusätzliche Bremsfunktion, über Incpedal und hydrostatischen Fahrtrieb auf alle 4 Räder wirkend.

Feststellbremse: Negativbremse in Federspeicher-ausführung, auf alle 4 Räder wirkend. Bei Motorstillstand wird die Federspeicherbremse automatisch aktiviert.

Lenkung

- Vollhydraulische zentrale Knickpendellenkung
- Vorder- und Hinterräder laufen in einer Spur
- Knickwinkel beidseitig 40°, Pendelung $\pm 12^\circ$ im Hinterwagen
- Lenkhydraulikbetriebsdruck 175 bar
- Notlenkeigenschaft

Ladeeinrichtung

- Kraftvolle und robuste Z-Kinematik mit hoher Reißkraft
- Hydraulische Schnellwechseleinrichtung
- Bedienung aller Funktionen über ATLAS Joystick
- Parallelführung bei Palettengabelbetrieb
- Automatische Schaufelrückführung in Grabstellung
- Automatische Mittenstellung ab Modell AR 95 e aufwärts
- Verriegelung für Straßenfahrt gem. StVZO

Dienstgewicht: 6220 kg
Motorleistung: 70 kW (95 PS)
Schaufelinhalt: 1,0 - 1,2 m³



BETRIEBSDATEN

(siehe auch Seite 35)

Spurweite: 1640 mm
Wenderadius über
Schaufelkante außen: 4478 mm
Reißkraft: 6800 daN
Schubkraft: 5250 daN
Kipplast gestreckt: 5526 kg
Kipplast geknickt: 4871 kg
Hubkraft Bodenlage: 6035 daN

Abweichende Daten Palettengabeleinsatz
(500 mm Lastschwerpunktstand)*

Statische Kipplast geknickt
und Hubarm gestreckt: 3150 kg
Hubkraft: 4810 daN
Nutzlast 80% ebenes Gelände**: 2550 kg
Nutzlast 60% unebenes Gelände***: 1900 kg

Geräuschpegel
Gemittelter Schall-
leistungspegel $L_{p(A)}$: 98,2 dB(A)
Garantierter Schall-
leistungspegel $L_{p(A)}$: 99,0 dB(A)
Schalldruckpegel $L_{p(A)}$: 75,0 dB(A)
Vibrationswerte Hand- / Arm- /
Ganzkörpervibration⁽⁴⁾: <2,5 / 0,5 m/s²

Motor

Fabrikat: Deutz Dieselmotor TCD 3.6 L4
Bauart: wassergekühlt
Max. Drehmoment: 390 Nm bei 1600 min⁻¹
Hubraum: 3621 cm³
Zylinderzahl: 4 in Reihe

Dieselmotor der Abgasstufe 3B. Common Rail Einspritzsystem, gekühlte externe Abgasrückführung und Dieseloxydationskatalysator (DOC).
Keine Regeneration erforderlich

Elektrische Anlage

Betriebsspannung 12 V
Batterie 12 V/100 Ah
Generator 14 V/80 A
Starter 12 V/2,3 kW

Achsen

Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, elektrisch zuschaltbare 100%-Differential-sperre in Vorder- und Hinterachse.

Bereifungen

Standard: 405/70 R20 EM – Baumaschinenbereifung für Lehm, Sand, Kies, Asphalt, Straßen, GALA-BAU

Sonderbereifung: 400/70 R20 XMCL – Baumaschinenreifen für Lehm, Sand, Kies, Acker und Grünland, befestigte Straßen

Weitere Sonderbereifung auf Anfrage

Hydraulik

- Zahnradpumpe für Lade- und Lenkhydraulik
- Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung
- Lastenabhängige Senkbremse
- Jeweils zwei Hub- und Kippzylinder
- 3. Steuerkreis serienmäßig
- Ladehydraulik hydraulisch vorgesteuert, betätigt über ATLAS Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung
- Betriebsdruck 280 bar, Fördermenge 72 l/min

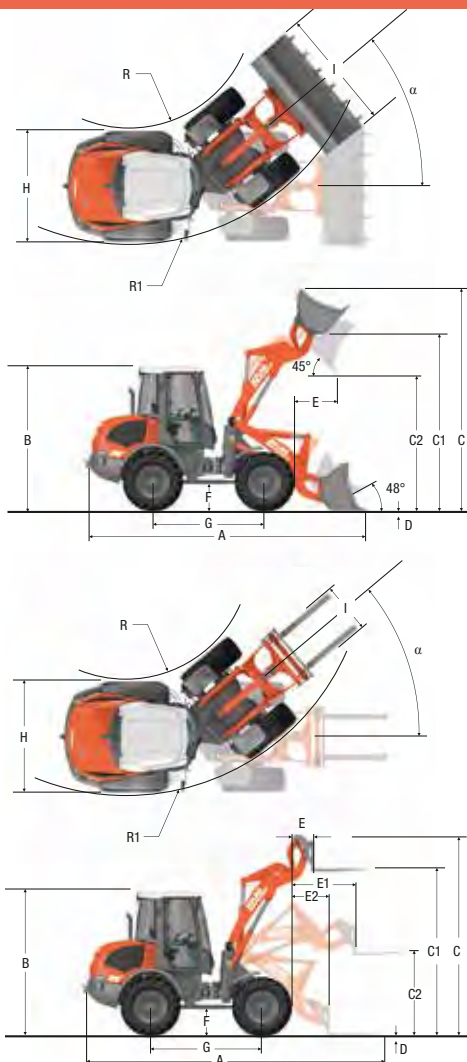
Ladeeinrichtung

Heben 5,0 s • Senken 3,2 s • Auskippen 1,2 s

Füllmengen

Kraftstoff: 100 l
Hydrauliköl: 72 l
Motoröl: 9,5 l
Vorderachse: 4,5 l
Hinterachse: 4,2 l
Getriebe: 2,5 l
Kühllüssigkeit 16 l

* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage.
** Nach ISO 8313 und EN 474-3. *** Nach ISO 14396, EU RL 97/68/EC.
(1) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (2) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (3) Nach ISO 6396. (4) Nach ISO 8041.



Technische Angaben AR 80 e mit Standardschaufel

A 5556 mm
B 2796 mm
C 4237 mm
C1 3392 mm
C2 2598 mm
D 105 mm
E 830 mm
F 454 mm
G 2230 mm
H 2079 mm
I 2130 mm
R 2005 mm
R1 4060 mm
 α 40°

Technische Angaben AR 80 e mit Palettengabel

A 5885 mm
B 2796 mm
C 3700 mm
C1 3180 mm
C2 1480 mm
D 90 mm
E 515 mm
E1 1310 mm
E2 800 mm
F 454 mm
G 2230 mm
H 2079 mm
I 1080 mm
R 2005 mm
R1 4060 mm
 α 40°



Technische Angaben AR 85 e mit Standardschaufel

A	5665 mm
B	2820 mm
C	4431 mm
C1	3500 mm
C2	2665 mm
D	100 mm
E	880 mm
F	510 mm
G	2280 mm
H	2040 mm
I	2250 mm
R	2075 mm
R1	4110 mm
α	40°

Technische Angaben AR 85 e mit Palettengabel

A	5830 mm
B	2820 mm
C	3790 mm
C1	3335 mm
C2	1615 mm
D	90 mm
E	440 mm
E1	1160 mm
E2	560 mm
F	510 mm
G	2280 mm
H	2040 mm
I	1080 mm
R	2075 mm
R1	4110 mm
α	40°

Dienstgewicht: 7000 kg
Motorleistung: 80 kW (109 PS)
Schaufelinhalt: 1,3 - 1,4 m³



BETRIEBSDATEN

(siehe auch Seite 35)

Spurweite:	1640 mm
Wenderadius über	
Schaufelkante außen:	4660 mm
Reißkraft:	6800 daN
Schubkraft:	5850 daN
Kipplast gestreckt:	5968 kg
Kipplast geknickt:	5294 kg
Hubkraft Bodenlage:	6000 daN

**Abweichende Daten Palettengabeleinsatz
(500 mm Lastschwerpunktstand)***

Statische Kipplast geknickt und Hubarm gestreckt:	3925 kg
Hubkraft:	5100 daN
Nutzlast 80% ebenes Gelände**:	3140 kg
Nutzlast 60% unebenes Gelände***:	2355 kg

Geräuschpegel	
Gemittelter Schall- leistungspegel $L_{p(A)}$:	98,1 dB(A)
Garantierter Schall- leistungspegel $L_{p(A)}$:	99,0 dB(A)
Schalldruckpegel $L_{p(A)}$:	76,0 dB(A)
Vibrationswerte Hand- / Arm- / Ganzkörpervibration ⁽⁴⁾ :	<2,5 / 0,5 m/s²

Motor

Fabrikat: Deutz Dieselmotor TCD 3.6 L4
Bauart: wassergekühlt
Max. Drehmoment: 430 Nm bei 1600 min⁻¹
Hubraum: 3620 cm³
Zylinderzahl: 4 in Reihe

Elektrische Anlage

Betriebsspannung 12 V
Batterie 12 V/100 Ah
Generator 14 V/95 A
Starter 12 V/3,2 kW

Achsen

Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, elektrisch zuschaltbare 100%-Differentialsperrung in Vorder- und Hinterachse.

Bereifungen

Standard: 405/70 R24 EM –
Baumaschinenbereifung für Lehm, Sand, Kies,
Asphalt, Straßen, GALA-BAU
Sonderbereifung: 460/70 R24 –
Baumaschinenreifen für Lehm, Sand, Kies, Acker und
Grünland, befestigte Straßen

Weitere Sonderbereifung auf Anfrage

Hydraulik

- Zahnradpumpe für Lade- und Lenkhydraulik
- Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung
- Lastenabhängige Senkbremse
- Jeweils zwei Hub- und Kippzylinder
- 3. Steuerkreis serienmäßig
- Ladehydraulik hydraulisch vorgesteuert, betätigt über ATLAS Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung
- Betriebsdruck 235 bar, Fördermenge 86 l/min

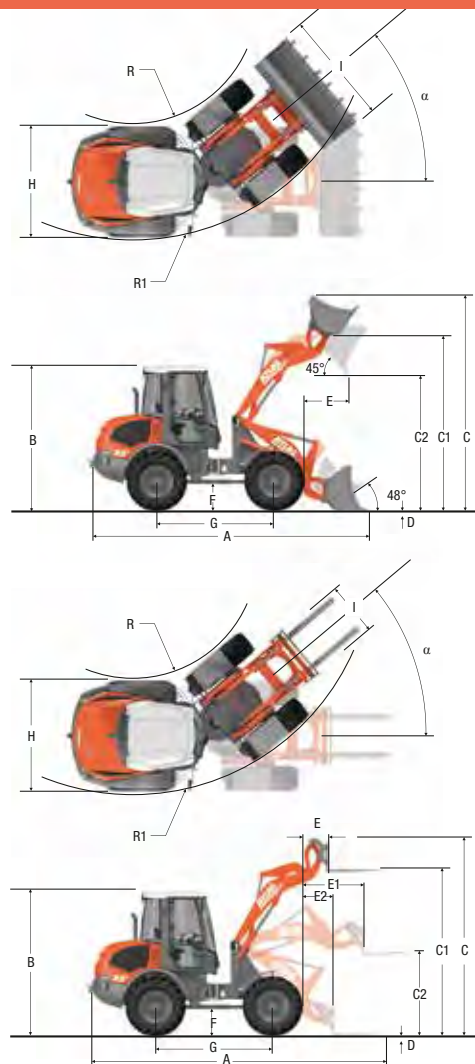
Ladeeinrichtung

Heben 5,1 s • Senken 3,6 s • Auskippen 1,2 s

Füllmengen

Kraftstoff:	120 l	Motoröl:	9,5 l
Hydrauliköl:	75 l	Hinterachse:	4,2 l
Vorderachse:	4,5 l	Kühlflüssigkeit:	16 l
Getriebe:	2,5 l		

*Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage.
Nach ISO 8313 und EN 474-3. *Nach ISO 14396, EU RL97/68/EC.
(1) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (2) Nach 2000/14/EG und
Anhänge. (3) Nach ISO 6396. (4) Nach ISO 8041.



Dienstgewicht: 7900 kg
Motorleistung: 85 kW (115,5 PS)
Schaufelinhalt: 1,4 - 1,6 m³



BETRIEBSDATEN

(siehe auch Seite 35)

Spurweite:	1775 mm
Wenderadius über	
Schaufelkante außen:	5005 mm
Reißkraft:	7200 daN
Schubkraft:	6400 daN
Kippplast gestreckt:	6572 kg
Kippplast geknickt:	5812 kg
Hubkraft Bodenlage:	8200 daN

Abweichende Daten Palettengabeleinsatz (500 mm Lastschwerpunkt Abstand)*

Statische Kippplast geknickt	
und Hubarm gestreckt:	4600 kg
Hubkraft:	6800 daN
Nutzlast 80% ebenes Gelände**:	3680 kg
Nutzlast 60% unebenes Gelände***:	2760 kg

Geräuschpegel

Gemittelter Schallleistungspegel $L_{wA}^{(1)}$:	99,6 dB(A)
Garantierter Schallleistungspegel $L_{wA}^{(2)}$:	101,0 dB(A)
Schalldruckpegel $L_{pA}^{(3)}$:	78,0 dB(A)

Vibrationswerte Hand- / Arm- / Ganzkörpervibration ⁽⁴⁾ :	<2,5 / 0,5 m/s²
---	-----------------

Motor

Fabrikat:	Deutz Dieselmotor TCD 3.6 L4
Bauart:	wassergekühlt
Max. Drehmoment:	460 Nm bei 1600 min⁻¹
Hubraum:	3621 cm³
Zylinderzahl:	4 in Reihe

Elektrische Anlage

Betriebsspannung	12 V
Batterie	12 V / 100 Ah
Generator	14 V / 95 A
Starter	12 V / 3,2 kW

Achsen

Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, elektrisch zuschaltbare 100%-Differentialsperre in Vorder- und Hinterachse.

Bereifungen

Standard: 15.5-25 EM – Baumaschinenbereifung für Einsatz auf relativ weichem Boden mit hoher Traktion und guter Selbstreinigung

Sonderbereifung: 460/70 R24 XMCL – Baumaschinenreifen für Lehm, Sand, Kies, Grünland, Ackerboden und befestigte Straßen
 455/70 R24 SPT 9 – Baumaschinenbereifung für Lehm, Sand, Kies, befestigte Straßen, Garten- und Landschaftsbau

Weitere Sonderbereifung auf Anfrage

Hydraulik

- Zahnradpumpe für Lade- und Lenkhydraulik
- Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung
- Lastunabhängige Senkbremse
- 3. Steuerkreis serienmäßig
- Ladehydraulik hydraulisch gesteuert, betätigt über ATLAS Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung
- Betriebsdruck 230 bar, Fördermenge 100 l/min

Ladeeinrichtung

Zusätzlich zum Standard (s. Seite 35):

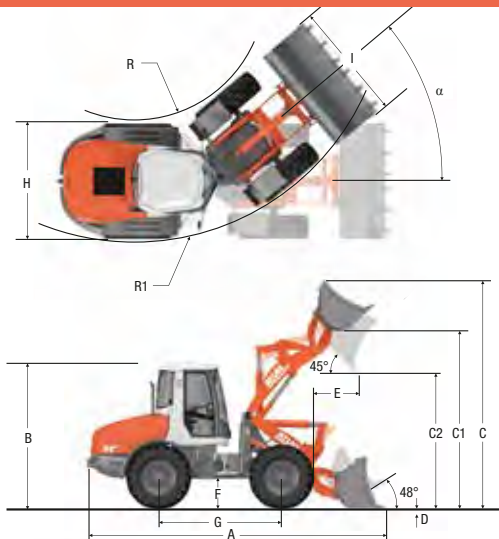
- Automatische Mittenstellung

Heben 6,0 s • Senken 4,6 s • Auskippen 1,8 s

Füllmengen

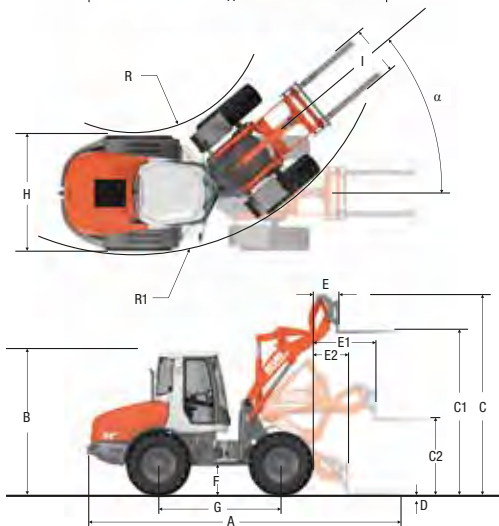
Kraftstoff:	120 l	Motoröl:	10 l
Hydrauliköl:	106 l	Hinterachse:	7,2 l
Vorderachse:	4,5 l	Getriebe:	1,8 l
Kühlflüssigkeit	21 l		

* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage.
 ** Nach ISO 8313 und EN 474-3. *** Nach ISO 14396, EU RL97/68/EC.
 (1) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (2) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (3) Nach ISO 6396. (4) Nach ISO 8041.



Technische Angaben AR 95 e mit Standardschaufel

A	6230 mm
B	2932 mm
C	4575 mm
C1	3630 mm
C2	2815 mm
D	85 mm
E	820 mm
F	540 mm
G	2500 mm
H	2180 mm
I	2300 mm
R	2385 mm
R1	4610 mm
α	40°



Technische Angaben AR 95 e mit Palettengabel

A	6550 mm
B	2932 mm
C	4025 mm
C1	3430 mm
C2	1650 mm
D	70 mm
E	550 mm
E1	1270 mm
E2	700 mm
F	540 mm
G	2500 mm
H	2180 mm
I	1400 mm
R	2385 mm
R1	4610 mm
α	40°



Dienstgewicht: 8200 kg
Motorleistung: 95 kW (129 PS)
Schaufelinhalt: 1,4 - 1,6 m³



BETRIEBSDATEN

(siehe auch Seite 35)

Spurweite:	1770 mm
Wenderadius über	
Schaufelkante außen:	5005 mm
Reißkraft:	7200 daN
Schubkraft:	6900 daN
Kipplast gestreckt:	6700 kg
Kipplast geknickt:	6000 kg
Hubkraft Bodenlage:	8200 daN

Abweichende Daten Palettengebaleinsatz
(500 mm Lastschwerpunktstand)*

Statische Kipplast geknickt	
und Hubarm gestreckt:	4755 kg
Hubkraft:	6800 daN
Nutzlast 80% ebenes Gelände**:	3804 kg
Nutzlast 60% unebenes Gelände***:	2853 kg

Geräuschpegel	
Gemittelter Schall-	
leistungspegel $L_{pA}^{(1)}$:	100,0 dB(A)
Garantierter Schall-	
leistungspegel $L_{pA}^{(2)}$:	101,0 dB(A)
Schalldruckpegel $L_{pA}^{(3)}$:	79,0 dB(A)
Vibrationswerte Hand- / Arm- /	
Ganzkörpervibration ⁽⁴⁾ :	<2,5 / 0,5 m/s²

Motor

Fabrikat:	Deutz Dieselmotor TCD 4.1 L4
Bauart:	wassergekühlt
Max. Drehmoment:	530 Nm bei 1600 min ⁻¹
Hubraum:	4040 cm³
Zylinderzahl:	4 in Reihe

Elektrische Anlage

Betriebsspannung	12 V
Batterie	12 V / 100 Ah
Generator	14 V / 95 A
Starter	12 V / 4 kW

Achsen

Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, elektrisch zuschaltbare 100%-Differentialsperre in Vorder- und Hinterachse.

Bereifungen

Standard: 15.5-25 EM – Baumaschinenbereifung für Einsatz auf relativ weichem Boden mit hoher Traktion und guter Selbstreinigung

Sonderbereifung: 460/70 R24 XMCL – Baumaschinenreifen für Lehm, Sand, Kies, Grünland, Ackerboden und befestigte Straßen
 455/70 R24 SPT 9 – Baumaschinenbereifung für Lehm, Sand, Kies, befestigte Straßen, Garten- und Landschaftsbau

Weitere Sonderbereifung auf Anfrage

Hydraulik

- Zahnradpumpe für Lade- und Lenkhydraulik
- Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung
- Lastenabhängige Senkbremse
- 3. Steuerkreis serienmäßig
- Ladehydraulik hydraulisch vorgesteuert, betätigt über ATLAS Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung
- Betriebsdruck 250 bar, Fördermenge 123 l/min

Ladeeinrichtung

Zusätzlich zum Standard (s. Seite 35):

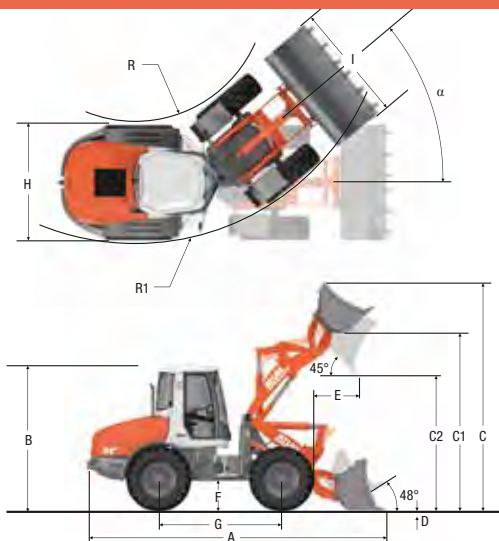
- Automatische Mittenstellung

Heben 5,5 s · Senken 4,6 s · Auskippen 1,6 s

Füllmengen

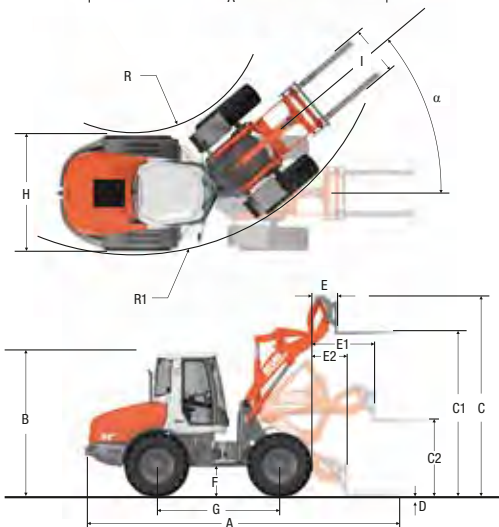
Kraftstoff:	120 l	Motoröl:	16 l
Hydrauliköl:	106 l		
Vorderachse:	7,2 l	Hinterachse:	7,2 l
Getriebe:	1,8 l	Kühlflüssigkeit	23 l

* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage.
 ** Nach ISO 8313 und EN 474-3. *** Nach ISO 14396, EU RL 97/68/EC.
 (1) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (2) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (3) Nach ISO 6396. (4) Nach ISO 8041.



Technische Angaben AR 95 e Super mit Standardschaufel

A	6230 mm
B	2932 mm
C	4575 mm
C1	3630 mm
C2	2840 mm
D	85 mm
E	820 mm
F	540 mm
G	2500 mm
H	2180 mm
I	2300 mm
R	2385 mm
R1	4610 mm
α	40°



Technische Angaben AR 95 e Super mit Palettenegabel

A	6550 mm
B	2932 mm
C	4025 mm
C1	3430 mm
C2	1650 mm
D	70 mm
E	550 mm
E1	1270 mm
E2	700 mm
F	540 mm
G	2500 mm
H	2180 mm
I	1400 mm
R	2385 mm
R1	4610 mm
α	40°



Dienstgewicht: 9450 kg
Motorleistung: 105 kW (143 PS)
Schaufelinhalt: 1,6 - 1,8 m³



BETRIEBSDATEN

(siehe auch Seite 35)

Spurweite:	1780 mm
Wenderadius über	
Schaufelkante außen:	5250 mm
Reißkraft:	7000 daN
Schubkraft:	7400 daN
Kipplast gestreckt:	7330 kg
Kipplast geknickt:	6490 kg
Hubkraft Bodenlage:	8200 daN

Abweichende Daten Palettengabeleinsatz
(500 mm Lastschwerpunktstand)*

Statische Kipplast geknickt	
und Hubarm gestreckt:	5260 kg
Hubkraft:	6800 daN
Nutzlast 80% ebenes Gelände**:	4208 kg
Nutzlast 60% unebenes Gelände***:	3156 kg

Geräuschpegel

Gemittelter Schallleistungspegel $L_{wA(1)}$:	102,0 dB(A)
Garantierter Schallleistungspegel $L_{wA(2)}$:	103,0 dB(A)
Schalldruckpegel $L_{pA(3)}$:	79,0 dB(A)

Vibrationswerte Hand- / Arm- / Ganzkörpervibration ⁽⁴⁾ :	<2,5 / 0,5 m/s²
---	-----------------

Motor

Fabrikat: _____ Deutz Dieselmotor TCD 4.1 L4
Bauart: _____ wassergekühlt
Max. Drehmoment: 550 Nm bei 1600 min⁻¹
Hubraum: _____ 4040 cm³
Zylinderzahl: _____ 4 in Reihe

Elektrische Anlage

Betriebsspannung 12 V
Batterie _____ 12 V / 100 Ah
Generator _____ 14 V / 95 A
Starter _____ 12 V / 4 kW

Achsen

Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, elektrisch zuschaltbare 100%-Differentialsperrung in Vorder- und Hinterachse.

Bereifungen

Standard: 17.5-25 EM – Baumaschinenbereifung für Einsatz auf relativ weichem Boden mit hoher Traktion und guter Selbstreinigung

Sonderbereifung auf Anfrage

Hydraulik

- Verstellpumpe für Lade- und Lenkhydraulik
- Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung
- 3. Steuerkreis serienmäßig
- Ladehydraulik hydraulisch vorgesteuert, betätigt über ATLAS Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung
- Betriebsdruck 250 bar, Fördermenge 138,6 l/min

Ladeeinrichtung

Zusätzlich zum Standard (s. Seite 35):

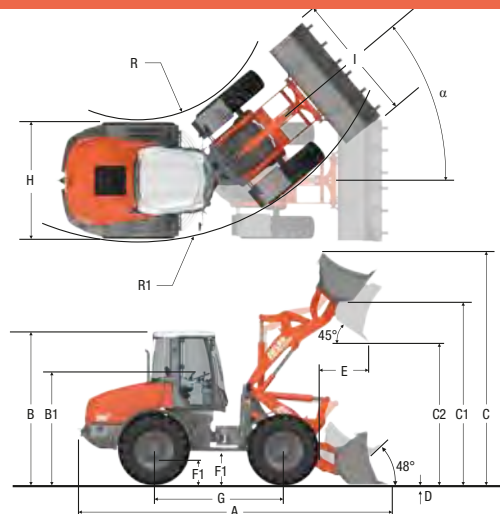
- Automatische Mittenstellung

Heben 5,9 s • Senken 4,0 s • Auskippen 1,6 s

Füllmengen

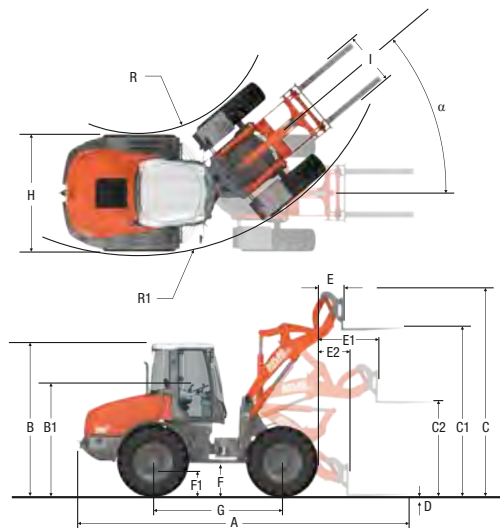
Kraftstoff: 120 l	Motoröl: 16 l
Hydrauliköl: 106 l	
Vorderachse: 7,2 l	Hinterachse: 7,2 l
Getriebe: 1,8 l	Kühlfülligkeit 23 l

* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage.
 ** Nach ISO 8313 und EN 474-3. *** Nach ISO 14396, EU RL97/68/EC.
 (1) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (2) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (3) Nach ISO 6396. (4) Nach ISO 8041.



Technische Angaben AR 105 e mit Standardschaufel

A	6405 mm
B	2990 mm
B1	2205 mm
C	4880 mm
C1	3810 mm
C2	2930 mm
D	65 mm
E	940 mm
F	570 mm
F1	410 mm
G	2650 mm
H	2225 mm
I	2300 mm
R	2540 mm
R1	4850 mm
α	40°



Technische Angaben AR 105 e mit Palettengabel

A	6780 mm
B	2990 mm
B1	2205 mm
C	4200 mm
C1	3600 mm
C2	1700 mm
D	50 mm
E	490 mm
E1	1320 mm
E2	660 mm
F	570 mm
F1	410 mm
G	2650 mm
H	2225 mm
I	1400 mm
R	2540 mm
R1	4850 mm
α	40°



Bauhaupt- gewerbe

Vom kompakten, flinken Baustellenlader bis zum großen, starken Alleskönner überzeugen ATLAS weycor Radlader auf kleinen Baustellen wie auch bei großen Bauprojekten mit Kraft, Zuverlässigkeit und Vielseitigkeit.



Tief- und Straßenbau

Mit hervorragender Standsicherheit, extremer Wendigkeit, hohen Nutzlasten und außerordentlichen Schub- und Hubkräften gehen ATLAS weycor Radlader zur Sache: beim Abschieben und Ausheben, beim Verfüllen, Transportieren und Nivellieren, beim Be- und Entladen.



Material- umschlag

Durch großvolumige Schaufeln verbinden die ATLAS weycor Radlader vom AR 85 bis zum AR 105 hohes Fassungsvermögen mit großen Ausschütthöhen für einen zügigen und reibungslosen Umschlag von Schüttgütern aller Art. Als Schnellläufer-Version sind sie mit bis zu 40 km/h schnell am Einsatzort.



Recycling

Spezielle Schutzgitter für Kühl- und Verbrennungsluft sorgen unter Extrembedingungen für eine Vorfiltration der Ansaugluft. Mit optionaler Abgasreinigungsanlage und einer besonderen Kabinenausstattung garantiert ein ATLAS weycor Radlader stets beste Arbeitsbedingungen.



Enge Baustellen

Das Hubwerk des ATLAS weycor Schwenkladers lässt sich zu beiden Seiten um 90 Grad schwenken, sodass zum Entladen der Schaufel nicht eingelenkt werden muss. Das Knickgelenk sorgt für große Wendigkeit und lässt Vorder- und Hinterwagen bodenschonend in einer Spur laufen.



Landwirtschaft

Ob Ballengreifer, Dunggabel oder Silagezange – die hydraulische Schnellwechseleinrichtung macht einen ATLAS weycor Radlader sekundenschnell zum Geräteträger für spezielle landwirtschaftliche Einsätze. Bei den Modellen AR 30 - AR 40 ist der Überrollbügel für niedrige Durchfahrthöhen abbaubar.



Garten- und Landschaftsbau

Ein ATLAS weycor Radlader ist für jede Aufgabe zu haben. Und überzeugt dabei mit Flexibilität, Präzision und sicherem, ermüdungsfreiem Arbeiten in jeder Situation. Zum Beispiel Erde bewegen, Pflastern, Sträucher und Hecken schneiden oder ganze Bäume verpflanzen.



Kommunaler Einsatz

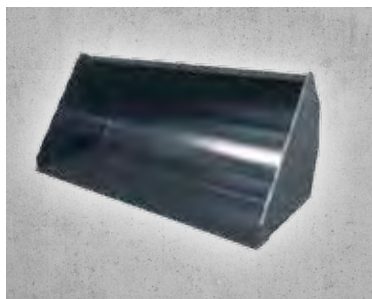
Ausgerüstet mit speziellem Korrosionsschutz und Hochkippschaufel sind ATLAS weycor Radlader selbst dort im Einsatz, wo es für andere Fahrzeuge schnell eng wird. Etwa beim Winterdienst auf Autobahnen, wo sie Schneeräumung und Streudienst in einem Arbeitsgang erledigen.


GREIFERSCHAUFEL

Beschreibung: Standardanbauwerkzeug für Radlader

Verwendungszweck: Planier- und Abzieharbeiten, Verfüllen von Kanälen und Gräben, Transport und Verladung von Schüttgütern, Auskoffern von Gruben.

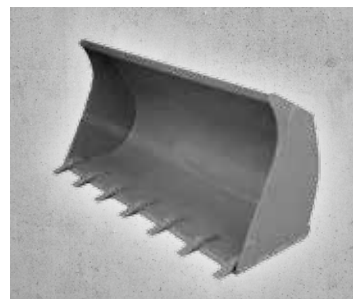
Einsatzbereiche: Tief- und Straßenbau, Materialumschlag, Garten- und Landschaftsbau, Pflasterarbeiten


LADESCHAUFEL

Beschreibung: Standardanbauwerkzeug für Radlader

Verwendungszweck: Transport und Verladung von Schüttgütern (Sand, Splitt etc.), Abziehen (Glätten) von kleineren und größeren Flächen, Auskoffern von z. B. Baugruben, Verfüllen von Baugruben, Ausschachtungen, Gräben etc., Beladung von LKW und Anhängern, Anlage von Wällen, Hügeln etc. im Garten- und Landschaftsbau.

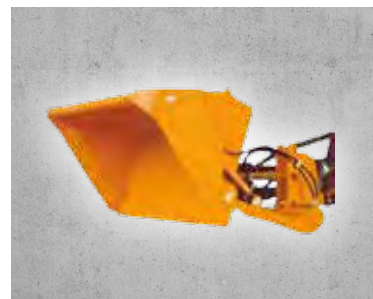
Einsatzbereiche: Tief- und Straßenbau, Materialumschlag, Landwirtschaft, Garten- und Landschaftsbau, Schüttgutgewinnung, Pflasterarbeiten


LADESCHAUFEL mit Zähnen

Beschreibung: Standardanbauwerkzeug für Radlader

Verwendungszweck: Transport und Verladung von Schüttgütern (Sand, Splitt etc.), Abziehen (Glätten) von kleineren und größeren Flächen, Auskoffern von z. B. Baugruben, Verfüllen von Baugruben, Ausschachtungen, Gräben etc., Beladung von LKW und Anhängern, Anlage von Wällen, Hügeln etc. im Garten- und Landschaftsbau.

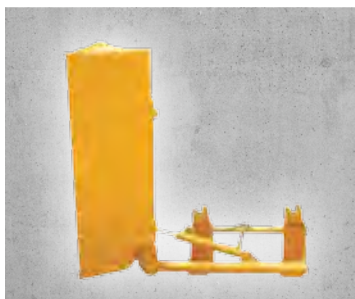
Einsatzbereiche: Tief- und Straßenbau, Materialumschlag, Landwirtschaft, Garten- und Landschaftsbau, Schüttgutgewinnung, Pflasterarbeiten


HOCHKIPPSCHAUFEL

Beschreibung: Spezialanbauwerkzeug für Einsätze mit großen Verladehöhen bzw. Überladehöhen

Verwendungszweck: Transport und Verladung von Schüttgütern (Sand, Splitt etc.), speziell zur Beladung von hohen LKWs und Anhängern, Aufhalden von Schüttgütern (z. B. Streusalz).

Einsatzbereiche: Bauhaupt-Gewerbe, Tief- und Straßenbau, Materialumschlag, Recycling, Landwirtschaft, Garten- und Landschaftsbau


SEITENKIPPSCHAUFEL

Beschreibung: Spezialanbauwerkzeug für Radlader

Verwendungszweck: Transport und Verladung von Schüttgütern (Sand, Splitt etc.), Verfüllen von Gräben, Kanälen in engen Baustellen.

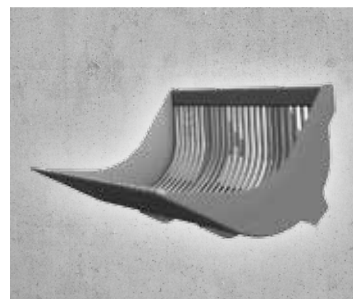
Einsatzbereiche: Bauhaupt-Gewerbe, Tief- und Straßenbau, Materialumschlag, Enge Baustellen, Landwirtschaft, Garten- und Landschaftsbau


SPERRGUTSCHAUFEL mit hydr. Niederhalten

Beschreibung: Spezialanbauwerkzeug für Radlader. Es sind verschiedene Schaufel- und Greiferformen lieferbar, je nach Einsatz.

Verwendungszweck: Transport und Verladung von sperrigen Gütern (Gestrüpp, Reisig, längere Holzfälle etc.).

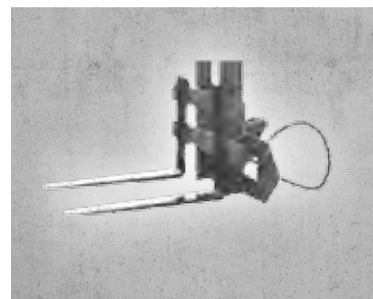
Einsatzbereiche: Recycling, Landwirtschaft, Garten- und Landschaftsbau, Kompostierungsanlagen


STEINGABEL

Beschreibung: Sonderanbauwerkzeug für Radlader

Verwendungszweck: Aufnehmen von Pflaster(-steinen), Beladung von LKWs und Anhängern mit losen Steinen, Geröll oder extrem bindigen Böden (z.B. Lehm).

Einsatzbereiche: Tief- und Straßenbau, Landwirtschaft, Garten- und Landschaftsbau, Pflasterarbeiten


PALETTENGABEL

Beschreibung: Standardanbauwerkzeug für Radlader

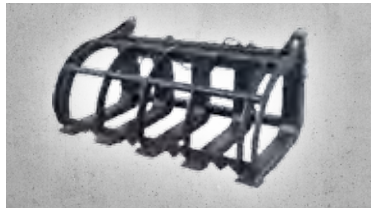
Verwendungszweck: Transport und Verladung von Stückgütern (Paletten, Stein stapel etc.), Beladung von LKW und Anhängern, Regal- und Gerüstbeschickung.

Einsatzbereiche: Tief- und Straßenbau, Materialumschlag, Landwirtschaft, Garten- und Landschaftsbau, Lagerwirtschaft, Pflasterarbeiten



HOLZGREIFER mit Gabelträgern und Gabelzinken

Beschreibung: Spezialanbauwerkzeug für Radlader
Verwendungszweck: Transport und Verladung von Holz (einzeln oder in Paketen), Transport und Verladung von anderen sperrigen Gegenständen.
Einsatzbereiche: Materialumschlag, Lagerwirtschaft, Forstwirtschaft



POLDERGABEL (mit/ohne Greifer)

Beschreibung: Spezialanbauwerkzeug für Radlader
Verwendungszweck: Transport und Verladung von Holz (einzeln oder in Paketen), Transport und Verladung von anderen sperrigen Gegenständen, Transport und Verladung von Stämmen im forstwirtschaftlichen Bereich.
Einsatzbereiche: Forstwirtschaft, Lagerwirtschaft



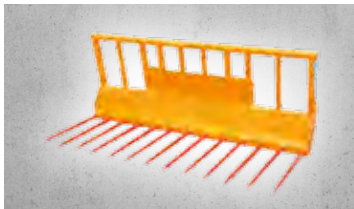
SCHNEERÄUMSCHILD

Beschreibung: Spezialanbauwerkzeug für Radlader
Verwendungszweck: Schneeräumung von Wegen und Flächen, Planierung von Wegen und Flächen (wenn entsprechend ausgestattet).
Einsatzbereiche: Tief- und Straßenbau, Landwirtschaft, Kommunalen Einsatz, Pflasterbau, Straßenreinigung und Räumdienste



VARIO-SCHNEEPFLUG

Beschreibung: Spezialanbauwerkzeug für Radlader
Verwendungszweck: Schneeräumung von Wegen und Flächen.
Einsatzbereiche: Landwirtschaft, Kommunalen Einsatz, Straßenreinigung und Räumdienste



DUNGGABEL

Beschreibung: Spezialanbauwerkzeug für Radlader
Verwendungszweck: Transport und Verladung von Dung, Heu, Stroh etc., optional mit hydraulischem Greifer.
Einsatzbereiche: Landwirtschaft, Garten- und Landschaftsbau



SILAGEZANGE

Beschreibung: Spezialanbauwerkzeug für Radlader
Verwendungszweck: Transport und Verladung von Silage, gepressten Futtermitteln etc.
Einsatzbereiche: Landwirtschaft, Garten- und Landschaftsbau



FÜNFZAHNFRONTAUFRISSE

Beschreibung: Spezialanbauwerkzeug für Radlader
Verwendungszweck: Aufbrechen von Böden und Wegen, Wegen, Auflockerung von Gelände.
Einsatzbereiche: Tief- und Straßenbau, Landwirtschaft, Garten- und Landschaftsbau



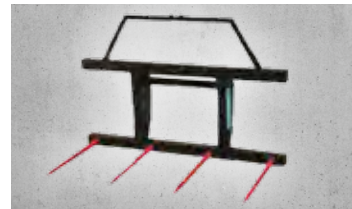
SCHIEBESCHILD mit Verlängerung

Beschreibung: Spezialanbauwerkzeug für Radlader
Verwendungszweck: Aufhalten von Schüttgütern (z.B. Streusalz, Düngemittel, Getreide etc.).
Einsatzbereiche: Tief- und Straßenbau, Materialumschlag, Recycling, Landwirtschaft, Garten- und Landschaftsbau, Kommunalen Einsatz, Räumdienste



KEHRMASCHINE

Beschreibung: Spezialanbauwerkzeug für Radlader (wahlweise mit Wassertank und Sprüheinrichtung und/oder Staubsammelbehälter, Seitenbesen etc.)
Verwendungszweck: Kehren von Wegen und Flächen, Straßenreinigung
Einsatzbereiche: Tief- und Straßenbau, Materialumschlag, Landwirtschaft, Garten- und Landschaftsbau, Kommunalen Einsatz, Pflasterbau, Straßenreinigung und Räumdienste



BALLEGABEL

Beschreibung: Spezialanbauwerkzeug für Radlader
Verwendungszweck: Transport und Verladung von Quader- und Rundballen.
Einsatzbereiche: Landwirtschaft, Garten- und Landschaftsbau

Mehr Profil für über- zeugenden Antrieb.

Damit ATLAS weycor Radlader ihre Stärken auf jedem Untergrund und in jedem Einsatzbereich optimal ausspielen können, lassen sie sich mit unterschiedlichen Spezialreifen ausrüsten. Die folgende Auswahl gibt Ihnen einen beispielhaften Überblick über das umfangreiche ATLAS Reifenprogramm.

- **Speziell abgestimmte Profilstrukturen**
- **Hohe Standfestigkeit**
- **Optimale Traktion**
- **Langlebige Schwerlastqualität**
- **Weitere Sonderbereifung auf Anfrage**
- **Bereifung modellabhängig**



XZSL

Zuverlässiger und widerstandsfähiger MPT-Reifen, gut geeignet für Recycling, Industrieinsatz und Baustellen. Hohe Laufleistung und gute Traktion.



MPT

Vielzweckreifen mit Traktionsprofil für Sand- und Kiesboden, Forstböden, Straßen und Wege. Gute Selbstreinigung.



XM

Radladerreifen mit enorm hoher Zugkraft für Lehm, Sand, Kies, Acker und Grünland. Durch winkelförmig überbaute Profilstollen ist die Reifenflanke besonders geschützt. Die Lauffläche besteht aus einem griffigen, verschleissfesten Profil mit sehr guten Selbstreinigungs-Eigenschaften. Niedrigere Luftdrücke erlauben den Einsatz auch auf wenig tragfähigem Boden.



EM

Nicht lauffrichtungsgebundener EM-Reifen für weiche und raue Böden mit hoher Traktion und guter Selbstreinigung. Gleichmäßige Bodendruckverteilung durch flache Laufflächenkontur. Hoher Komfort und Laufruhe auf der Straße. Geeignet für Lehm, Sand, Kies, befestigte Straßen, Garten- und Landschaftsbau.



EM 20

Geeignet für den Einsatz auf relativ weichem Boden mit hoher Traktion und guter Selbstreinigung. Eine verstärkte Lauffläche stabilisiert und beruhigt den Lauf auf harten Strecken. Lange Lebensdauer bei guter Widerstandsfähigkeit.



ATLAS Radlader



ATLAS Walzen

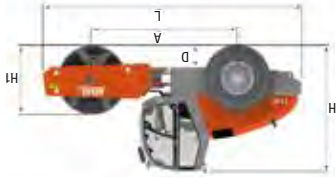
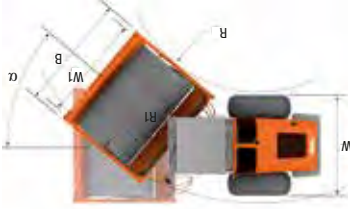


Betriebsgewicht CECE: 12900 kg
Achslast vorn: 7000 kg
Achslast hinten: 5900 kg
Motorleistung: 103 kW (140 PS)



Technische Angaben

Achssabstand 3195 mm
 Breite 2270 mm
 Höhe 2920 mm
 Bandagendurchmesser AW 1130 PD 1500 mm
 Länge 5757 mm
 R 4860 mm
 Spurkreisradius außen 7015 mm
 W 2090 mm
 W1 2100 mm
 α ±30°
 Lenkeinschlag



BETRIEBSDATEN AW 1130

(siehe auch Seite 14)

Verdichtungsleistung
 statische Linielast 33,30 kg/cm
 Amplitude groß / Klein 1,8 / 0,9 mm
 Frequenz I / II 30 / 38 Hz
 Zentrifugalkraft I / II 260 / 190 kN

Bandage
 Bandagenbreite 2100 mm
 Bandagendurchmesser 1500 mm
 Bandagenstärke 30 mm

Antrieb
 Geschwindigkeit** 0-12,5 km/h**
 Pendelwinkel ± 12°
 Steigfähigkeit mit/ohne Vibration 41 / 46 %
 Motor-Modell Deutz
 Typ TCD 2012 L4
 Füllmenge Kraftstofftank 300 l
 Füllmenge Hydrauliktank 106 l

Geräuschpegel
 Gemittelter Schallleistungspegel L_A(¹⁾: 103,9 dB(A)
 Garantierter Schallleistungspegel L_A(²): 106,0 dB(A)
 Schalldruckpegel L_{pA}(³): 76,0 dB(A)

Vibrationswerte Hand- / Arm- / Ganzkörpervibration(⁴): <2,5 / 0,5 m/s²

AW 1130 PD* (* Stampfhubbandage)

OPTIONEN
 • Verdichtungsmessung mit Dokumentation (zusätzlich zu den auf Seite 14 aufgeführten)
 • Drehbarer Sitz
 • ECO-Modus

ABWEICHENDE BETRIEBSDATEN
 Betriebsgewicht CECE 13200 kg
 Achslast vorn 7300 kg
 Bandagendurchmesser 1390 mm
 Bereifung 23,1 - 26 TR



BETRIEBSDATEN AW 1140

(siehe auch Seite 14)

Verdichtungsleistung
 statische Linielast 38,00 kg/cm
 Amplitude groß / Klein 1,9 / 0,7 mm
 Frequenz I / II 30 / 40 Hz
 Zentrifugalkraft I / II 280 / 180 kN

Bandage
 Bandagenbreite 2100 mm
 Bandagendurchmesser 1500 mm
 Bandagenstärke 30 mm

Antrieb
 Geschwindigkeit** 0-12,5 km/h**
 Pendelwinkel ± 12°
 Steigfähigkeit mit/ohne Vibration 40 / 45 %
 Motor-Modell Deutz
 Typ TCD 2012 L4
 Füllmenge Kraftstofftank 300 l
 Füllmenge Hydrauliktank 106 l

Geräuschpegel
 Gemittelter Schallleistungspegel L_A(¹): 104,8 dB(A)
 Garantierter Schallleistungspegel L_A(²): 106,0 dB(A)
 Schalldruckpegel L_{pA}(³): 76,0 dB(A)

Vibrationswerte Hand- / Arm- / Ganzkörpervibration(⁴): <2,5 / 0,5 m/s²

AW 1140 PD* (* Stampfhubbandage)

OPTIONEN
 • Verdichtungsmessung mit Dokumentation (zusätzlich zu den auf Seite 14 aufgeführten)
 • Drehbarer Sitz
 • ECO-Modus

ABWEICHENDE BETRIEBSDATEN
 Betriebsgewicht CECE 14200 kg
 Achslast vorn 8400 kg
 Bandagendurchmesser 1390 mm
 Bereifung 23,1 - 26 TR



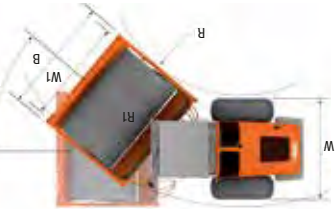
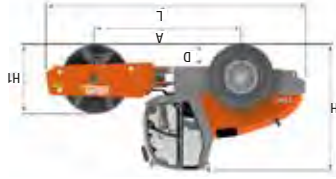
Betriebsgewicht CECE: 13800 kg
Achslast vorn: 8000 kg
Achslast hinten: 5800 kg
Motorleistung: 103 kW (140 PS)



Technische Angaben

AW 1140 und AW 1140 PD*

Achssabstand 3195 mm
 Breite 2270 mm
 Höhe 2920 mm
 Bandagendurchmesser AW 1140 PD 1500 mm
 Länge 5757 mm
 R 4860 mm
 Spurkreisradius außen 7015 mm
 W 2090 mm
 W1 2100 mm
 α ±30°
 Lenkeinschlag



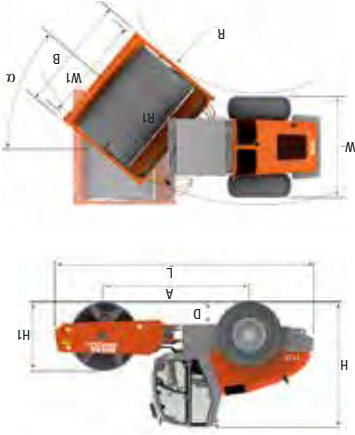
AW 1110

Betriebsgewicht CECE: 11200 kg
Achslast vorn: 6100 kg
Achslast hinten: 5100 kg
Motorleistung: 96 kW (130 PS)



Technische Angaben

Achsabstand
A 3195 mm
Breite
B 2270 mm
D 490 mm
H 1500 mm
H1 2920 mm
H2 1500 mm
Bandagendurchmesser AW 1110 PD 1390 mm
Länge
L 5757 mm
Spurkreisradius innen
R 4860 mm
R1 7015 mm
W 2090 mm
W1 2100 mm
α ±30°
Lenkeinenschlag



BETRIEBSDATEN AW 1110

(siehe auch Seite 14)

Verdichtungsleistung
29,00 kg/cm
Amplitude groß / klein
1,8 / 0,8 mm
Frequenz I / II
30 / 38 Hz
Zentrifugalkraft I / II
220 / 150 kN

Bandage
Bandagendurchmesser
2100 mm
Bandagenstärke
25 mm

Antrieb
Geschwindigkeit**
0-11,5 km/h**
± 12°
Pendelwinkel
45 / 50°
Steigfähigkeit mit/ohne Vibration
23,1 - 26
Motor-Modell
Deutz
Typ
TCD 2012 L4
Füllmenge Kraftstofftank
300 l
Füllmenge Hydrauliktank
106 l

Geräuschpegel
Gemittelter Schall-
leistungspegel L_A(*)
104,1 dB(A)
Garantierter Schall-
leistungspegel L_A(*)
106,0 dB(A)
Schalldruckpegel L_{pA}(*)
77,0 dB(A)

Vibrationswerte Hand- / Arm- /
Ganzkörpervibration(1): < 2,5 / 0,5 m/s²

AW 1110 PD* (* Stampfrollbandage)

- ECO-Modus
- Drehbarer Sitz
- Verdichtungsmessung mit Dokumentation

(zusätzlich zu den auf Seite 14 aufgeführten)

(1) Nach 2000/14/EG und Anhänge, (2) Nach 2000/14/EG und Anhänge, (3) Nach ISO 6396, (4) Nach ISO 8041.



ABWEICHENDE BETRIEBSDATEN
Betriebsgewicht CECE 11500 kg
Achslast vorn 6400 kg
Bandagendurchmesser 1390 mm
Bereifung 23,1 - 26 TR

BETRIEBSDATEN AW 1120

(siehe auch Seite 14)

Verdichtungsleistung
32,80 kg/cm
Amplitude groß / klein
1,8 / 0,6 mm
Frequenz I / II
30 / 40 Hz
Zentrifugalkraft I / II
240 / 140 kN

Bandage
Bandagenbreite
2100 mm
Bandagendurchmesser
1500 mm
Bandagenstärke
30 mm

Antrieb
Geschwindigkeit**
0-11,5 km/h**
± 12°
Pendelwinkel
45 / 48°
Steigfähigkeit mit/ohne Vibration
23,1 - 26
Motor-Modell
Deutz
Typ
TCD 2012 L4
Füllmenge Kraftstofftank
300 l
Füllmenge Hydrauliktank
106 l

Geräuschpegel
Gemittelter Schall-
leistungspegel L_A(*)
103,9 dB(A)
Garantierter Schall-
leistungspegel L_A(*)
106,0 dB(A)
Schalldruckpegel L_{pA}(*)
78,0 dB(A)

Vibrationswerte Hand- / Arm- /
Ganzkörpervibration(1): < 2,5 / 0,5 m/s²

AW 1120 PD* (* Stampfrollbandage)

- ECO-Modus
- Drehbarer Sitz
- Verdichtungsmessung mit Dokumentation

(zusätzlich zu den auf Seite 14 aufgeführten)

(1) Nach 2000/14/EG und Anhänge, (2) Nach 2000/14/EG und Anhänge, (3) Nach ISO 6396, (4) Nach ISO 8041.



ABWEICHENDE BETRIEBSDATEN
Betriebsgewicht CECE 12300 kg
Achslast vorn 7200 kg
Bandagendurchmesser 1390 mm
Steigfähigkeit mit/ohne Vibration 48 / 52 %
Bereifung 23,1 - 26 TR

OPTIONEN

Technische Angaben

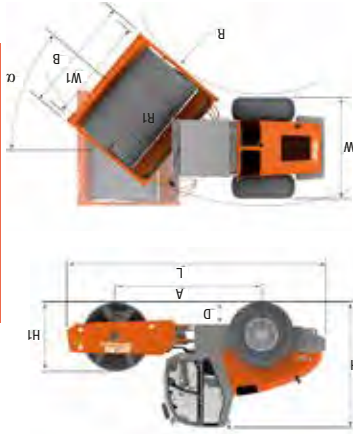
AW 1120 und AW 1120 PD*

Achsabstand
A 3195 mm
Breite
B 2270 mm
D 490 mm
H 1500 mm
H1 2920 mm
H2 1390 mm
Länge
L 5757 mm
Spurkreisradius innen
R 4860 mm
R1 7015 mm
W 2090 mm
W1 2100 mm
α ±30°
Lenkeinenschlag



Betriebsgewicht CECE: 12000 kg
Achslast vorn: 6900 kg
Achslast hinten: 5100 kg
Motorleistung: 96 kW (130 PS)

AW 1120



Walzenzüge



FÜR ALLE ATLAS WALZENZÜGE GILT:

Serienausstattung

- ROPS-Kabine mit getönten Scheiben, 2 Türen, beidseitig geölt
- wartungsgarnes Knickpendelgelenk
- wartungsgarnes Vibrationssystem mit 2 Amplituden und Frequenzen
- No-Spin Hinterrachse
- 4-stufiger hydrostatischer Fahrertrieb mit HA-Regelung an der Bandage (AW 1070: 2-stufig)
- Federspeicherbremse an beiden Antrieben
- verstellbarer Fahrersitz mit Armlehnen
- Notstoppschalter
- 4 Arbeitsscheinwerfer
- einstellbarer Abstreifer
- Warmwasser-Heizung mit Frischluftgebläse (AW 1110-1140: 3-stufig)

Optionen

- Canopy-Ausrüstung mit ROPS-Bügel und wasser-festem Sitz
- Klimaanlage (nicht für Canopy-Ausrüstung eier
- Stampf Fußsegmente (3-teilig) für Ausrüstung eier
- Glatbandage
- Federstahlabstreifer (nur für Glatbandage)
- Vulkilanaabstreifer (nur für Glatbandage)
- Batterienauptschalter
- Rückfahrwarnsummer
- Rundumleuchte
- Radio
- Vorverteilung Radio
- Sonderlack
- unweitrennliches hydrauliköl
- Verdrichtungsmessung mit Anzeige
- Vorverteilung Verdrichtungsmessung

Weitere Angaben beim jeweiligen Walzenzug-Modell.

BETRIEBSDATEN AW 1070

(siehe auch Seite 14)	
Verdrichtungsleistung	
statische Linienlast	22,40 kg/cm
Amplitude groß / klein	1,6 / 0,7 mm
Frequenz I / II	30 / 40 Hz
Zentrifugalkraft I / II	120 / 90 kN
Bandage	
Bandagenbreite	1700 mm
Bandagendurchmesser	1250 mm
Bandagenstärke	20 mm
Antrieb	
Geschwindigkeit**	0-10 km/h**
Pendelwinkel	± 12°
Steigfähigkeit mit/ohne Vibration	45 / 50 %
Bereifung	16,9 - 24
Motor-Modell	Perkins
Typ	1104D-44T
Füllmenge Kraftstofftank	167 l
Füllmenge Hydrauliktank	68 l
Geräuschpegel	
Gemittelter Schall-	104,1 dB(A)
leistungspegel L _{A(1)}	
Garantierter Schall-	106,0 dB(A)
leistungspegel L _{A(2)}	
Schalldruckpegel L _{A(3)}	76,0 dB(A)
Vibrationswerte Hand- / Arm- / Ganzkörpervibration⁽¹⁾	
	< 2,5 / 0,5 m/s²

(1) Nach 2000/14/EG und Anhang. (2) Nach ISO 8041. (3) Nach ISO 6396. (4) Nach ISO 8041.

ABWEICHENDE BETRIEBSDATEN	
AW 1070 PD* (* Stampf Fußbandage)	
• HD-Antrieb - 4stufig	
(zusätzlich zu den auf Seite 14 aufgeführten)	
OPTIONEN	
Bereifung	16,9-24 TR
Bandagendurchmesser	15 mm
Bandagenstärke	140 mm
Achslast hinten	3150 kg
Achslast vorn	4100 kg
Betriebsgewicht CECE	7250 kg



AW 1070

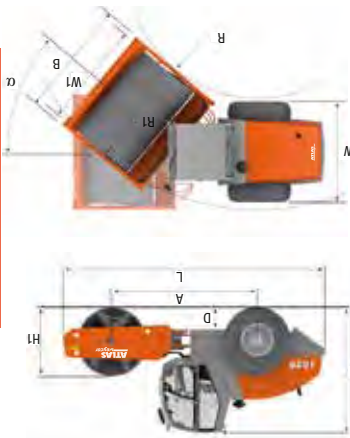


Betriebsgewicht CECE: 7100 kg
Achslast vorn: 3800 kg
Achslast hinten: 3300 kg
Motorleistung: 62 kW (84 PS)

Technische Angaben AW 1110 und AW 1110 PD*

Achsstand	2720 mm
Breite	1850 mm
D	375 mm
H	2723 mm
H	2728 mm
H	1250 mm
H1	1140 mm
L	5032 mm
R	3900 mm
R1	5600 mm
W	1700 mm
W1	1700 mm
α	±30°

Lenkenschlag
Bandagendurchmesser AW 1110 PD
Bandagendurchmesser AW 1110
Höhe AW 1110 PD
Höhe AW 1110
Bodenfreiheit
Spurkreisläufer
Spurkreisläufer außen
Breite über Ketten
Bandagenbreite
Lenkenschlag



Walzenzüge



Betriebsgewicht CECE 2650 kg
mittlere Achslast CECE 1325 kg
Motorleistung: 22,5 kW (33,6 PS)

BETRIEBSDATEN

(siehe auch Seite 10)

Verdichtungsleistung

mittlere statische Linienlast 1,04 kg/cm
 Amplitude 0,5 mm
 Frequenz I / II 53 / 61 Hz
 Zentrifugalkraft I / II 25 / 34 kN

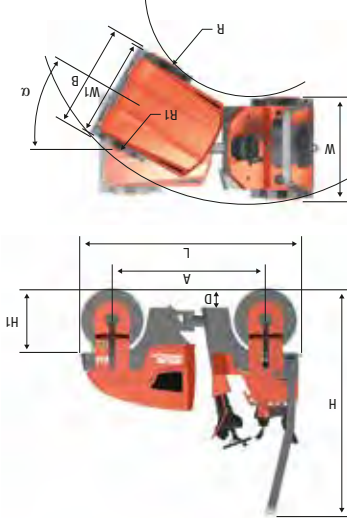
Bandage

Bandagenbreite 1200 mm
 Bandagendurchmesser 750 mm
 Bandagenstärke 12 mm
 Bandagenversatz 50 mm



Technische Angaben AW 260

Achsstand 1830 mm
 Breite 1364 mm
 Bodenfreiheit 166 mm
 Höhe 2720 mm
 H1 750 mm
 Länge 2670 mm
 R 2765 mm
 R1 3965 mm
 W 1250 mm
 W1 1200 mm
 $\alpha \pm 30^\circ$



BETRIEBSDATEN

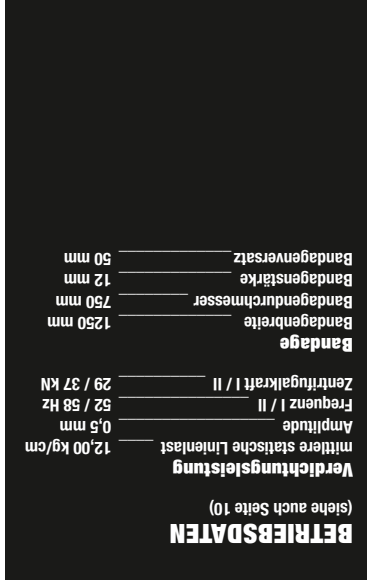
(siehe auch Seite 10)

Verdichtungsleistung

mittlere statische Linienlast 12,00 kg/cm
 Amplitude 0,5 mm
 Frequenz I / II 52 / 58 Hz
 Zentrifugalkraft I / II 29 / 37 kN

Bandage

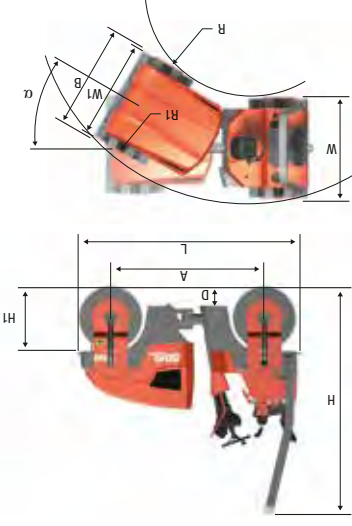
Bandagenbreite 1250 mm
 Bandagendurchmesser 750 mm
 Bandagenstärke 12 mm
 Bandagenversatz 50 mm



Betriebsgewicht CECE 3000 kg
mittlere Achslast CECE 1500 kg
Motorleistung: 22,5 kW (33,6 PS)

Technische Angaben AW 300

Achsstand 1830 mm
 Breite 1414 mm
 Bodenfreiheit 166 mm
 Höhe 2720 mm
 H1 750 mm
 Länge 2670 mm
 R 2740 mm
 R1 3990 mm
 W 1300 mm
 W1 1250 mm
 $\alpha \pm 30^\circ$





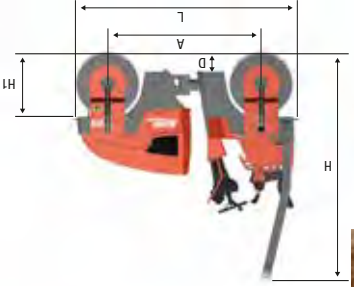
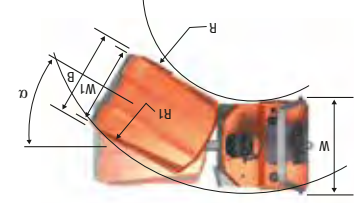
FÜR ALLE ATLAS
TANDEMVALZEN GILT:

Antrieb	
Geschwindigkeit	0-9 km/h
Pendelwinkel	±12 °
Steigfähigkeit mit / ohne Vibration	30 / 35 %
Motor	
Modell	Deutz
Typ	D 2011 L2 I
Füllmengen	
Kraftstoff: 50 l	Hydrauliköl: 40 l
Berieselungsanlage	
Anzahl Wassertank	1
Anzahl der Pumpen	1
Tankinhalt	210 l
Geräuschpegel	
Gemittelter Schallleistungsspegel $L_{w,A^{(1)}}$	100,1 dB(A)
Garantierter Schallleistungsspegel $L_{w,A^{(1)}}$	101,0 dB(A)
Schalldruckpegel $L_{p,A^{(1)}}$	83,0 dB(A)
Vibrationswerte	
Hand-/Arm-/Ganzkörpervibration ⁽²⁾ : < 2,5 / 0,5 / 0,5 m/s ²	
Serienausstattung	
• ROPS Überrollbügel	
• hydraulischer Fahrtrahnantrieb	
• 2 Zentrifugalkräfte, 2 Frequenzen	
• Vibrationsautomatik, Doppel-Einzelvibration	
• Druckverstellung mit Intervallschaltung	
• Lamellenbremsen an beiden Bandagen	
• Notstop manuell und mit Sitzkontaktschalter	
• 2 Vulkilandsstreifer je Bandage, federn	
• Bedienplattform schwingungsgedämpft	
• 4 Arbeitsscheinwerfer	
• Fahrersitz mit Armlehnen und Sicherheitsgurt	
• Abschließbare Instrumententafel	
Optionen	
• Beleuchtung nach StVZO	
• seitlich verschiebbarer Sitz	
• Rückfahrwarnsummer	
• Rundumleuchte	
• Kantenschneid- und Andrückgerät	
• Sondertack	
• umweltschonliches Hydrauliköl	

Weitere Angaben beim jeweiligen
Tandemwalzen-Modell.

(1) Nach 2000/1/4/EG und Anhang (2) Nach 2000/1/4/EG und Anhang (3) Nach ISO 6396 (4) Nach ISO 8041

BETRIEBSDATEN	
(siehe auch Seite 10)	
Verdichtungsleistung	
mittlere statische Liniellast	12,25 kg/cm
Amplitude	0,5 mm
Frequenz I / II	53 / 61 Hz
Zentrifugalkraft I / II	21,5 / 28 kN
Bandage	
Bandagenbreite	1000 mm
Bandagendurchmesser	750 mm
Bandagenstärke	12 mm
Bandagenversatz	50 mm



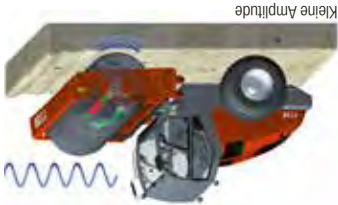
Achsstand	A	1830 mm
Breite	B	1180 mm
Bodenfreiheit	D	166 mm
Höhe	H	2720 mm
Bandagendurchmesser	H1	2670 mm
Länge	L	2865 mm
Spurkreisladius innen	R	3865 mm
Spurkreisladius außen	R1	1050 mm
Arbeitsbreite	W	1000 mm
Bandagenbreite	W1	±30°
Lenkeinschlag	alpha	

Technische Angaben AW 240



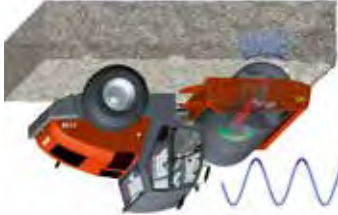
Betriebsgewicht CECE 2450 kg
mittlere Achslast CECE 1225 kg
Motorleistung: 22,5 kW (33,6 PS)

Die Unwuchsmasse setzt sich aus einem statischen Teil und einem veränderbaren Teil zusammen. Den statischen Teil bildet ein festes Unwuchsgewicht auf der Welle, der veränderbare Teil wird aus einem versetzt angeordneten Gehäuse mit einer veränderbaren Masse gebildet, je nach Rotationsrichtung der Wellenachswelle wird über die Folienkraft die variable Masse zur festen Masse addiert oder von ihr subtrahiert. Auf diese Weise wird eine größere und eine kleinere Amplitude erzeugt.



- Einsatz zur Verdichtung von dünnen Schichten:
- Kies, Sand, Mischböden
- Kies - und Schottertragschichten
- Oberflächenverdichtung

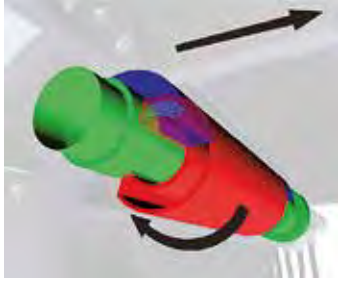
- Kies, Sand, mischboden
- Kies- und Schottertragsschichten
- Oberflächenverdrichtung



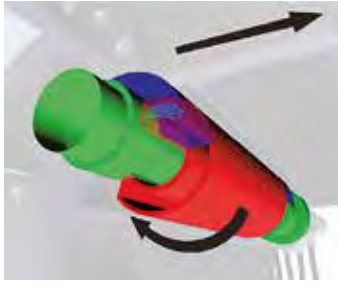
Einsatz zur Verdichtung von dicken Schichten:

- nichtbindige und bindige Böden
- Kies - und Schottertragsschichten
- hydraulisch gebundene Tragsschichten
- Frostschuttschichten
- Untergründe
- Dämme

Das ATLAS Vibrationsystem ist auf alle Verdrichtungs-
aufgaben vorbereitet. Über zwei wählbare Applikations-
tonsenwellen lässt sich die erforderliche Verdrichtungs-
energie einstellen: hohe Zentrifugalkräfte und niedrige
Frequenz für die Tiefverdrichtung, geringere Zentri-
fugalkräfte und hohe Frequenzen für die Oberflächen-
verdrichtung.
Bei aller Robustheit ist das ATLAS Vibrationsystem
extrem wartungsfreundlich: Große, im Bild geschmier-
te Außenlager sorgen für besonders lange Warteungs-
intervalle. Durch die neuartige Konstruktion entfällt
der bislang notwendige Zugriff auf schwer zugängliche
Lagerstellen.



Kleine Amplitude – hohe Drehzahl



Große Amplitude – niedrige Drehzahl

- Gesamtgewicht der Maschine
- Statische Linienlast
- Schwingende Masse
- Amplitude und Frequenz

für die Verdichtungswirkung sind

- Statische Linienlast
- Schwingende Masse
- Amplitude und Frequenz

Übergang

**Sämtliche Daten werden gespeichert und
können später über einen Drucker ausgegeben
oder über einen PC auslesen und analysiert
werden.**

Zugleich zeigt das Gerät:

- den Verdictungsverlauf der aktuellen Spur
- den Verdictungsverlauf unterschiedlicher Spuren
- den Standpunkt der Maschine auf der Fläche
- den durchschnittlichen Verdictungswert
- die Steigerung des Verdictungswertes nach jedem

Frequenz und Geschwindigkeit.

Bandage montiert wird. Alle Informationen werden rechnergesteuert auf das LCD-Display im Cockpit übertragen und dort übersichtlich als dargestellt. Das portable Gerät wird nicht mehr schwenkbar schwenkbar befestigt und kann daher problemlos auf mehreren Maschinen eingesetzt werden. Über den Sensor wird das Schwingungsverhalten der Bandage registriert und daraus der Wert für die relative Verdichtung zum Zeitpunkt des Abwizens berechnet. Der Fahrzeuginführer ist so in jedem Augenblick über die aktuellen Werte aller Parameter informiert: Verdichtung, Sprunghöhe, Ampitude.

Bandage montiert wird.

mentiert wird. ATLAS bietet hierfür ein digitales Verdicting kontinuierlich kontrolliert und dokumentiert. Das System, mit dem der gesamte Verdictingsprozess automatisch erfasst und analysiert werden kann. So lassen sich ohne großen Zeitaufwand eventuelle Schwachstellen sicher herausfinden. Das System arbeitet mit einem Beschleunigungssensor, der auf einen ungedämpft schwingenden (wie der

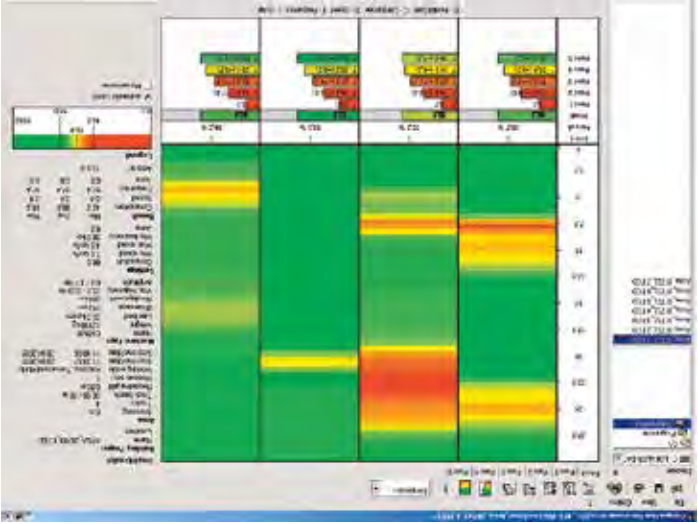
Verdichtungskontrolle

Auf vielen Baustellen ist es Vorschritt, dass die

- 99 Flächen
- 18 Spuren pro Fläche
- 8 Überfahrten pro Spur
- 30 bis 800 Meter Spurlänge
- 350 km Arbeitsstrecke

Verfügung.

Die Software bietet eine Vielzahl von Analysemöglichkeiten und grafischen Darstellungsoptionen für eine präzise und anforderungsgerechte Dokumentation. Mit allen wichtigen Daten auf einem DIN A4-Blatt zusammengefasst und ausgedruckt werden.



ATLAS Weyhausen Walzenzüge stehen für ebenso solide wie innovative Technik. Für verlässliche Qualität „Made in Germany“.



Die neigungs- und höhenverstellbare Lenksäule sorgt ebenso wie die ergonomische Anordnung von Bedienelementen und Verdrümpfungen für sicheres, ermüdungsfreies Arbeiten. Spezielle Kabinenlager dämpfen Vibrationen.

Die besondere Form der Scheiben reflektiert Schallwellen und sorgt für eine Senkung des Geräuschpegels. Der bequeme Einstieg ist bei der Panoramakabine selbstverständlich von beiden Seiten möglich. Außerdem kann ein drehbarer Sitz als Ausrüstungsoption eingebaut werden.

Komfortbetonte ROPS-Panoramakabine

Vorderrahmen und Bandage

Für maximale Stabilität ist der komplette Vorderrahmen – mit Ausnahme der Quertäger – geschweißt. Abstreifer vorne und hinten entfernen bei feuchten und bindigen Böden aufgenommenes Material. Die Glattbandage kamm mit optionalen Stampf- und Besenreinern ausgestattet, die Walzeneinheit problemlos ohne Hebewerkzeug demontiert werden. Vorderrahmen und Bandage dienen zugleich als statische Last.

Vibration

2-stufiges Vibrationssystem mit 2 Frequenzen und Amplituden zur Tiefer- und Oberflächenverdrümpfung auswählbar. Große, im Überdreh geschmierte Auflager garantieren lange Inspektionsintervalle.

HA-Regelung

Optimale Anpassung an verschiedene Untergründe durch die hochdruckabhängige Regelung (HA-Regelung). Eine stufenlose Zugkraftregelung sorgt für die maximal mögliche Traktion an Achse und Bandage. So werden speziell im Damm- und Böschungsbau eine automatische Traktionskontrolle und eine deutlich bessere Steigfähigkeit erzielt.



Alle ATLAS Walzenzüge sind mit robusten, wartungsarmen Knickpendelgelenken ausgestattet. Sie sorgen dafür, dass Vorder- und Hinterrahmen in einer Spur laufen, und bewirken einen besonders tief liegenden Schwerpunkt. Der Knickwinkel dieses Gelenksystems beträgt 35°, der Pendelwinkel 12°. Hierdurch verfügen ATLAS Walzenzüge über eine hervorragende Manövrierfähigkeit.

Knickpendelgelenk

Service

Für einen schnellen und problemlosen Service sind alle betriebsrelevanten Aggregate durch die weit geöffnete Motorkabine bequem erreichbar. Wartungsfreie und wartungsarme Komponenten, wie Hydrauliksysteme, reduzieren die Aggregatlast durch die weit geöffnete Motorkabine. Das Knickpendelgelenk, oder das Knickpendelgelenk, verringern den Serviceaufwand zusätzlich.

ECO-Speed

Mit dieser optionalen Ausstattung lässt sich die Leistung der Hydraulikaggregate in ATLAS Walzenzügen besonders effizient nutzen. Durch ECO Speed kann die Motordrehzahl um ca. 400 U/min gegenüber der Nenndrehzahl ohne Leistungsverlust im Hydrauliksystem reduziert werden. Während Vibrationsfrequenz und Zentrifugalkräfte erhalten bleiben, werden die Lärmbelastung für Fahrer und Umwelt sowie der Kraftstoffverbrauch spürbar gesenkt.

No-Spin-Achse

Die No-Spin-Achse sorgt durch eine permanente Differentialsperre jederseits für beste Traktion und Steigfähigkeit der ATLAS Walzenzüge. Kommt es bei Kurvenfahrt zu unterschiedlichen Raddrehzahlen, wird die Sperre automatisch aufgehoben und erst dann erneut aktiviert, wenn die Räder wieder synchron laufen. Bei allen ATLAS Walzenzügen gehört die No-Spin-Achse zur Serienausstattung.

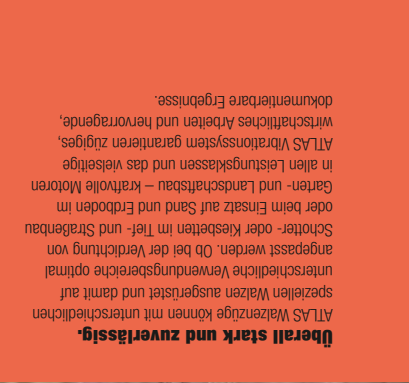
Rundumsicht für mehr Sicherheit

Beste Rundumsicht auch bei Rückwärtsfahrt durch abgeschrägte Motorhaube und sehr kompakte Bauweise. ROPS-Panoramakabine mit individuell einstellbaren Bedienungselementen.



Motor

In den ATLAS Walzenzügen arbeiten moderne, abgasreduzierte Dieselmotoren, die beim tagtäglichen harten Einsatz in ihrem Element sind. Große Kraftreserven und effiziente Wasserkühlung garantieren auch bei extremen Außen temperatureschwankungen den reibungslosen Lauf. Langzeitbetriebsfähigkeit und geringer Verbrauch sorgen für optimale Wirtschaftlichkeit, die spezielle Motorlager für eine spürbar geringere Geräuschemission.



ATLAS Walzenzüge: Die sicherste

Art, Boden zu verdichten.

Wo immer fester Boden und neue Wege geschaffen werden, sind ATLAS Walzenzüge in ihrem Element: beim Bau moderner Verkehrswege und Industriegebiete, beim Damm- und Deichbau und ebenso beim Bau von Holzbahnen und Eisenbahnlinien.

Mit Dienstgewichten von 2400 kg bis 14000 kg und ihre Herausforderungen bei der Bodenverdichtung:

- Innovative Vibrations-Verdichtungstechniken
- Präzise Abstimmung auf die jeweiligen Bodenverhältnisse
- Computergestützte Steuerung und Dokumentation

Überall stark und zuverlässig.

ATLAS Walzenzüge können mit unterschiedlichen unterschiedlichen Verwendungsbereiche optimal angepasst werden. Ob bei der Verdichtung von Schotter- oder Kiesbetten im Tief- und Straßenbau oder beim Einsatz auf Sand und Erdboden im Garten- und Landschaftsbau – karitative Motoren in allen Leistungsklassen und das vielseitige, wirtschaftliche Antriebs- und hervorragende, dokumentierbare Ergebnisse.

Mehr Leistung,

weniger Verbrauch.

Mit der optionalen Ausstattung ECO Speed lässt sich die Leistung der Hydraulikaggregate in ATLAS Walzenzügen besonders effizient nutzen. Durch dieses System ist es möglich, die Drehzahl des Motors um ca. 400 U/min gegenüber der Nenndrehzahl zu reduzieren, ohne dass sich dies auf die Leistungsparameter der Walze auswirkt. Die intelligente Hydraulik sorgt automatisch dafür, dass im Hydrauliksystem weiterhin die volle Leistung zur Verfügung steht und sowohl die Vibrationsfrequenzen als auch die Zentrifugalkräfte unbemerkt bleiben. Spürbares Ergebnis dieser neuartigen, optimierten Leistungsausnutzung: weniger Lärm in der Kabine, geringere Lärmbelastung der Umwelt und niedrigerer Kraftstoffverbrauch – und das bei voller Leistung der Hydraulik. Selbstverständlich kann der Fahrer bei Bedarf bei laufendem Betrieb jederzeit eingreifen und die volle Leistung des Antriebsstrangs manuell abfordern.

Automatisch beste Traction.

Zur optimalen Anpassung an verschiedene Untergründe sind die Fahrtritte der ATLAS Walzenzüge

mit einer hochdruckabhängigen Regelung (HAR) ausgestattet. Hierbei sorgt eine stufenlose Zugkraftregelung dafür, dass das Fahrzeug stets

mit der maximal möglichen Traction an Achse und Bandage arbeitet (bei Modell 1070 Regelung nur an der Bandage). Das System funktioniert automatisch,

ein Eingreifen des Fahrers ist also nicht erforderlich. Mit diesem System werden gegenüber dem üblichen

4-stufigen Antrieb speziell im Damm- und Böschungsbau eine effizientere Tractionkontrolle

und eine deutlich bessere Steigfähigkeit erzielt. Die Regelung erfolgt jeweils an der Rutschgrenze

über robuste Hydromotoren, die bei Bedarf elektrisch übersteuerbar sind (Vmax-Schaltung). Das System

ist extrem robust, funktioniert ohne Regellelektronik und benötigt daher keine Parametrierung.



Neuer Markenname. Bewährte Technik.

ATLAS Tandemwalzen und Walzenzüge stehen für technische Exzellenz, für kraftvolle, verlässliche Maschinen und für Qualität 'Made in Germany'. Sie übertreffen die jeweils geltenden Abgasnormen für ihren Bereich.

Um dies ganz deutlich nach außen hin zu dokumentieren, erhält die neue Modellreihe von ATLAS Weyhausen erstmals einen eigenen Namen: 'ATLAS weycor'. Die erste Silbe des Wortes weycor leitet sich vom Namen des Firmengründers und seiner Familie 'Weyhausen' ab. Die zweite Silbe stammt vom englischen 'Core' (Kern oder Herzstück).

„Wir sind davon überzeugt, dass die neuen Tandemwalzen und Walzenzüge zum ‚harten Kern‘ einer jeden Baustelle gehören“. So umschreibt ‚weycor‘ auch die Kernkompetenz des Familienunternehmens: hier werden seit über vierzig Jahren Baumaschinen mit viel Herzblut gebaut.



INHALT

ATLAS Weycor	2-3
Motoren und Traktion	4-5
Technische Highlights	6-7
Vibrationssystem	8-9

Tandemwalzen ab 10

AW 240	11
AW 260	12
AW 300	13

Walzenzüge ab 14

AW 1070	15
AW 1110	16
AW 1120	17
AW 1130	18
AW 1140	19

ATLAS WEYHAUSEN GMBH

D - 27793 Wildeshausen
Telefon +49 (0) 44 31 - 98 10
www.atlas-weycor.de
info@atlas-weycor.de
www.facebook.com/AtlasWeycor



AW 240-1140

Statische Linienlast
Von 12,25 bis
38 kg/cm

Dienstgewicht
Von 2450 bis
13800 kg



ATLAS
weipacor