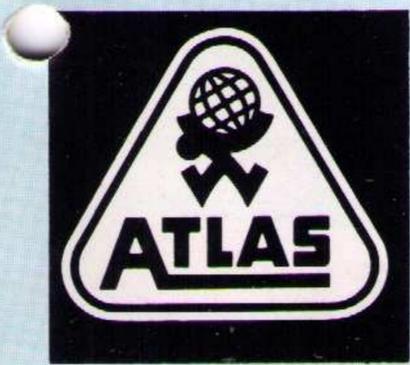


ATLAS RADLADER

AR 61 A



ATLAS RADLADER AR 61 A

Technische Daten

MOTOR

Fabrikat	luftgekühlter Deutz-Dieselmotor
Typ	F 3 L 912
Leistung	49 PS bei 2300 Upm nach DIN 70020
Zylinderzahl	3 in Reihe
Hubraum	2,83 l
Kühlsystem	Luft
Kraftstofftankinhalt	72 l
Motorölverbrauch	max. 1 % vom Kraftstoffverbrauch
Trockenluftfilteranlage	mit elektrischer Anzeige

ANTRIEB

Hydrostatischer Fahrtrieb mit automatischer Steuerung, Regelfahrmotor, nachgeschaltetes, mechanisches 2-Gang-Getriebe

FAHRGESCHWINDIGKEIT

1. Gang 0 - 14 km/h vor- u. rückwärts
2. Gang 0 - 20 km/h vor- u. rückwärts

max. Steigfähigkeit, je nach Bodenverhältnissen, ca 70 %

FAHRWERK

Starrachsen, Allradantrieb, Hinterachse pendelnd aufgehängt, Achspendelung $\pm 12^\circ$

BREMSEN

1. Betriebsbremse durch Inchpedal über hydrostatischen Antrieb auf alle 4 Räder wirkend
2. Betriebsbremse als Öldruckbremse auf die Hinterachse wirkend
3. Handbremse auf Trommelbremse am Getriebe wirkend

BEREIFUNG

vorn und hinten Niederdruckreifen 12,5-20
wahlweise 14,5-20

Sonderbereifung auf Anfrage.

LENKUNG

Hydrostatische zentrale Knickrahmenlenkung über separaten Hydraulikkreislauf, 2 doppelwirkende Lenkzylinder, Lenkeinschlag nach beiden Seiten je 40° , Wenderadius außen über Schaufelkante 3770 mm. Bei nicht laufendem Motor ist eine Notlenkeigenschaft des Radladers vorhanden.

HYDRAULIKANLAGE

Pumpenfördermenge	52 l/min Arbeitshydraulik
Arbeitsdruck	180 bar
Hydrauliktankinhalt	60 l
Zylinder	2 doppelwirkende Hubzylinder und ein doppelwirkender Arbeitszylinder
Steuergerät	Bosch-Wegeventilblock, Einhebel-Steuerung mit Verriegelung für Straßenfahrt. 4 Schaltstellungen, automatische Mittenstellung, Rastung für Schwimmstellung

ELEKTRISCHE ANLAGE

Lichtmaschine	Drehstrom 14 V 28 Ah
Batterie	12 V 110 Ah
Betriebsspannung	12 V
Anlasser	4 PS/12 V

Schaufelinhalt nach SAE	0,8 cbm
Schaufelbreite	1850 mm
Nutzlast bei eingeknickter Maschine 40°	1450 kg
Standicherheit 2	
Kipplast bei gestreckter Maschine nach SAE	3260 kg
Hubkraft in Bodenlage	5000 kp
Hubkraft in oberster Stellung	2200 kp
Schubkraft	4000 kp
Reißkraft	3800 kp
Auskippwinkel bei max. Hubhöhe	48°
Ankippwinkel max. am Boden	48°
Heben/Senken/Kippen	6,0/3,0/1,3 sek.
Gesamtgewicht	4600 kg

Großräumige Komfort-Stahlkabine, rundum Sicherheitsglas Dachentlüftung und Fahrertür, Sonnenblende und Scheibenwischer, Seitenfenster ausstellbar, Eberspächer Standheizung. Schwingsitz horizontal- und höhenverstellbar und auf das Fahrergewicht einstellbar.

Beleuchtung gemäß StVZO, Bordwerkzeug und Betriebserlaubnis serienmäßig. Abnahme durch die Berufsgenossenschaft.

SONDERAUSRÜSTUNG

Uni-Schaufel und andere Schaufelgrößen, Schnellwechseleinrichtung, Heck-Tieflöffelbagger, Frontkehrbesen, Palettengabel und anderes Zubehör auf Wunsch lieferbar.

Konstruktionsänderungen vorbehalten, Maßangaben unverbindlich.

Sicherheit und Leistung stehen bei ATLAS an erster Stelle

Hohe Reißkräfte, schnelle Arbeitsspiele durch Z-Kinematik
Einhebelsteuerung für alle Bewegungen der Frontkinematik
Sicherheit durch Kabine mit integriertem Überrollbügel
(ab 1980 Vorschrift der TBG)
Schalldämpfung erfüllt die erhöhten Schallschutzanforderungen
Wärme durch Eberspächer Heizung auch in Standzeiten

Bremssicherheit dreifach:
Hydrostatik als verschleißlose Betriebsbremse
Feststellbremse am Verteilergetriebe
Hydraulik-Fußbremse als Betriebsbremse
Sekundärabsicherung der Zylinder
Schwimmstellung mit Raste für Planierarbeiten
Inchpedal für die Leistungsverzweigung
Sicherheit durch vollkommene Instrumentierung und Warneinrichtungen für den Betriebszustand

ATLAS Radlader sind für vielseitige Einsätze konstruiert. Deshalb bieten wir 12 verschiedene Ausstattungs-möglichkeiten für unterschiedlichste Arbeiten. Somit ist der ATLAS Radlader ein Gerät, das als „Feuerwehr“ auf Baustellen jeglicher Art universell und rentabel eingesetzt werden kann.

Mit Hilfe der Schnellwechsel-Einrichtung können alle Arbeitswerkzeuge in weniger als einer Minute gewechselt werden. Die übersichtliche und sinnvolle Anordnung der Steuerorgane macht die Bedienung einfach und bequem.

Der robuste Motor in Verbindung mit dem Allradantrieb, der Pendel-Hinterachse und der hydraulischen Knickrahmenlenkung gestalten den Radlader wendig und geländegängig.

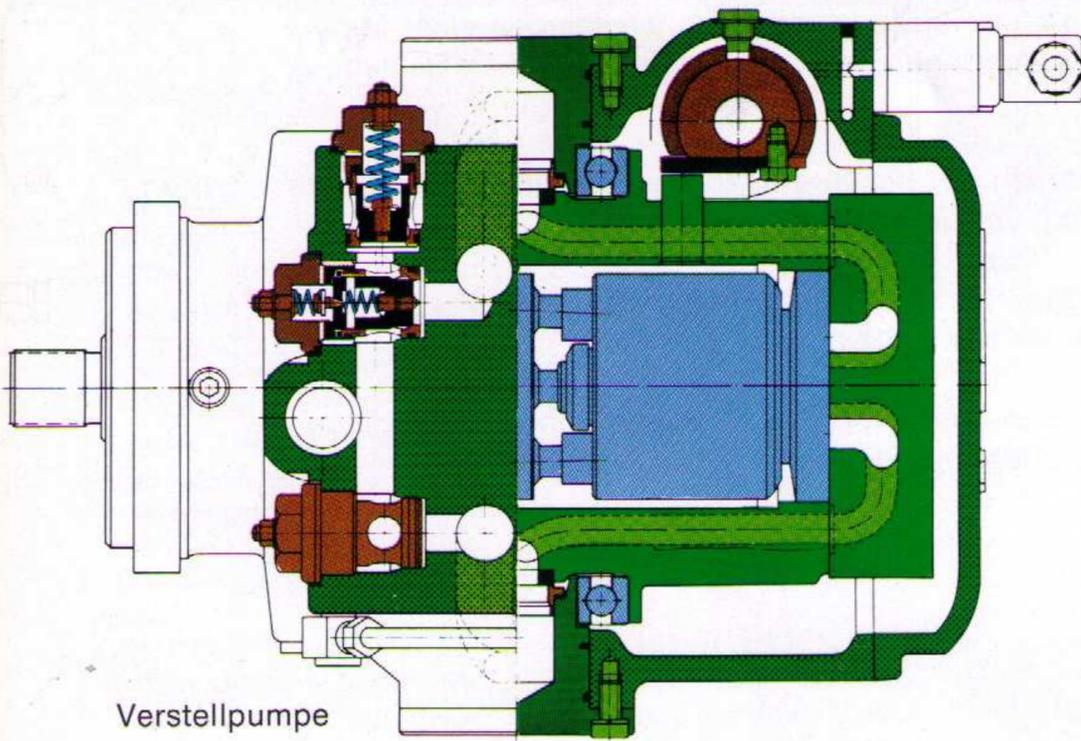
Dieser ATLAS-Radlader ist serienmäßig mit einer Stahlkabine einschließlich integriertem Überrollbügel ausgerüstet. Eine motorunabhängige Heizung gehört zum Lieferumfang.

Jahrelange Serienproduktion in Anlehnung an unser weltbekanntes ATLAS Bagger- und Kranprogramm gewährleisten ein hohes technisches Niveau dieser vielseitigen Radlader.

ATLAS Radlader AR 61 A, mit hydrostatischem Antrieb und UNI-Schaufel



ATLAS RADLADER MIT MODERNSTER



Das Zusammenwirken der leistungsregelnden Verstellpumpe mit dem Regelfahrmotor garantiert einen optimalen Wirkungsgrad durch blitzschnelle automatische Anpassung von Schubkraft und Geschwindigkeit.

Das heißt:

großer Widerstand - geringe Fahrgeschwindigkeit
kleiner Widerstand - hohe Fahrgeschwindigkeit möglich,
je nach Stellung des Fahrpedals.

Keine Schaltung für den Fahrer, sondern volle Konzentration auf die Arbeit und das Fahren.



ANTRIEBSTECHNIK

Der große Regelbereich gestattet bei ungewöhnlich hoher Beschleunigung eine Arbeitsgeschwindigkeit von 0-14 km/h (Straßenfahrt 0 - 20 km/h).

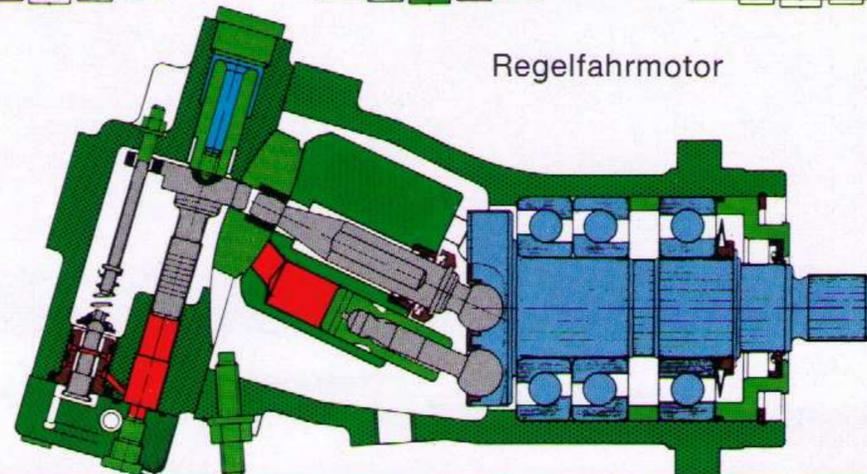
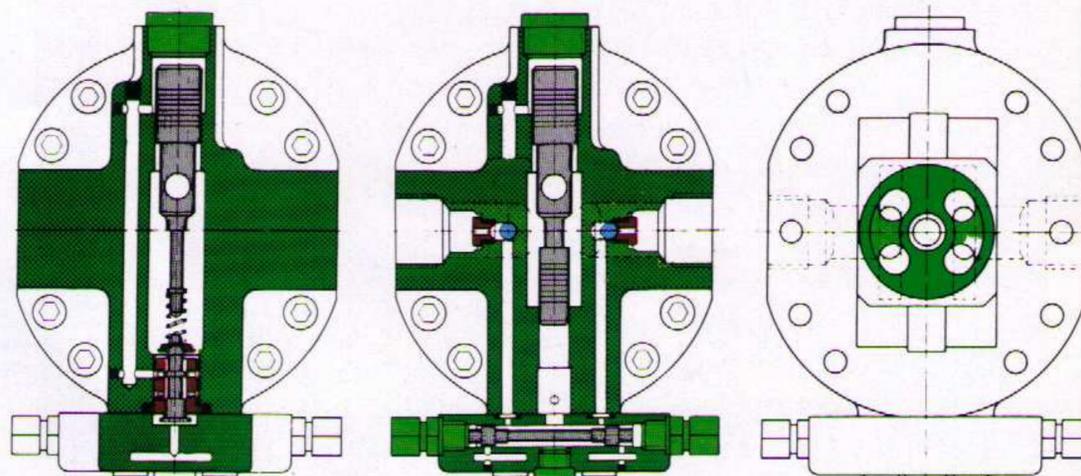
Bei normalen Arbeitsspielen wird der Radlader auf Grund der automatischen Regelung in einer schonenden Drehzahl gefahren.

Das heißt:

Weniger Kraftstoff-Verbrauch

geringer Geräuschpegel für Umwelt und Fahrer.

Ein wichtiger Hinweis für den guten Wirkungsgrad, die materialschonende Auslegung des Antriebes und für eine lange Lebensdauer ist die Öltemperatur. Sie übersteigt beim AR 61 niemals den optimalen Wert von 65° C, auch nicht bei härtestem Einsatz und normalen Umgebungseinflüssen.



ATLAS-Radlader AR 61 A im Einsatz

- 1 Abziehen mit UNI-Schaufel rückwärts
- 2 Verfüllen mit UNI-Schaufel
- 3 Arbeiten mit Palettengabel
- 4 Einsatz mit der Steingabel
- 5 Ausgezeichnete Steigfähigkeit
- 6 Feinfühliges Steuern
- 7 Arbeiten mit Standardschaufel
- 8 Extreme Hubkraft
- 9 Heck-Tieflöffelbagger in Fahrstellung
- 10 Harter Einsatz mit UNI-Schaufel
- 11 Heck-Tieflöffelbagger, seitlich versetzbar



6



7



8



9

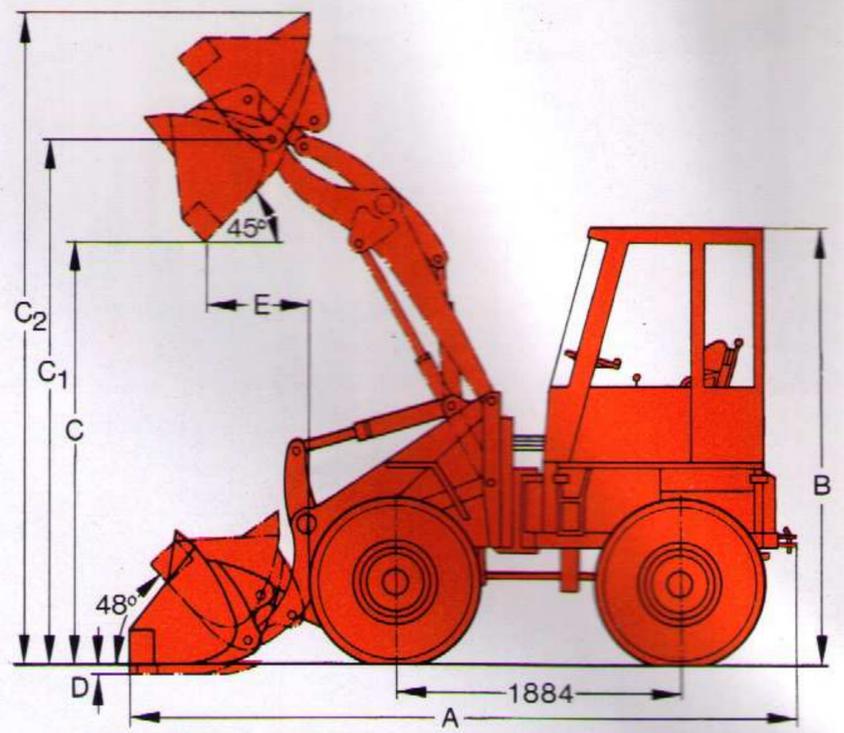
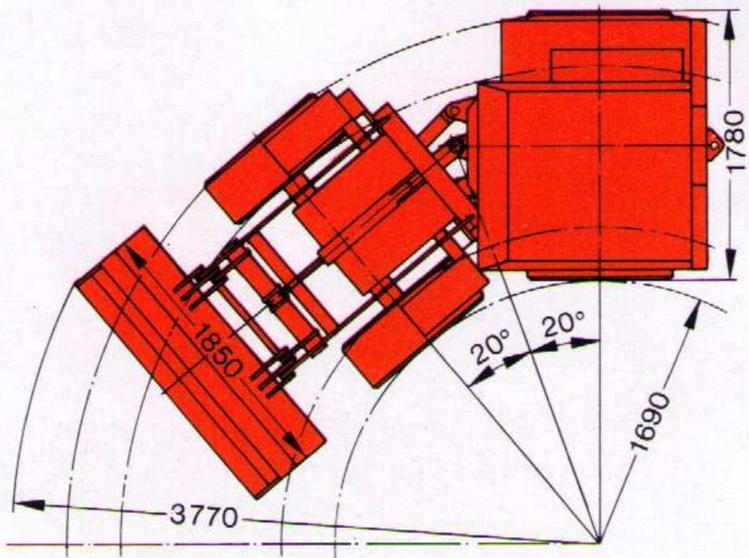


10



11





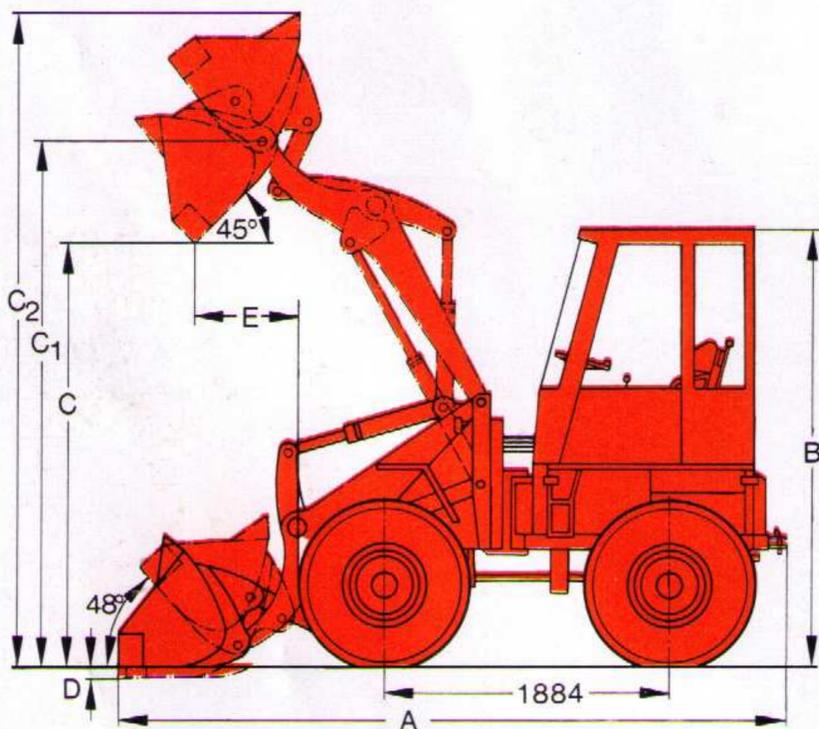
TECHNISCHE ANGABEN MIT STANDARDSCHAUFEL

	ohne SWE*)		mit SWE*)	
	Bereifung 12,5-20	Bereifung 14,5-20	Bereifung 12,5-20	Bereifung 14,5-20
A	4182 mm	4167 mm	4332 mm	4317 mm
B	2665 mm	2690 mm	2665 mm	2690 mm
C	2420 mm	2445 mm	2315 mm	2340 mm
C1	3035 mm	3060 mm	3035 mm	3060 mm
C2	3770 mm	3795 mm	3885 mm	3910 mm
D	60 mm	35 mm	60 mm	35 mm
E	620 mm	585 mm	735 mm	700 mm

Schaufelbreite: 1,85 m

Schaufelinhalt: 0,8 cbm

*) SWE = Schnellwechsel-Einrichtung



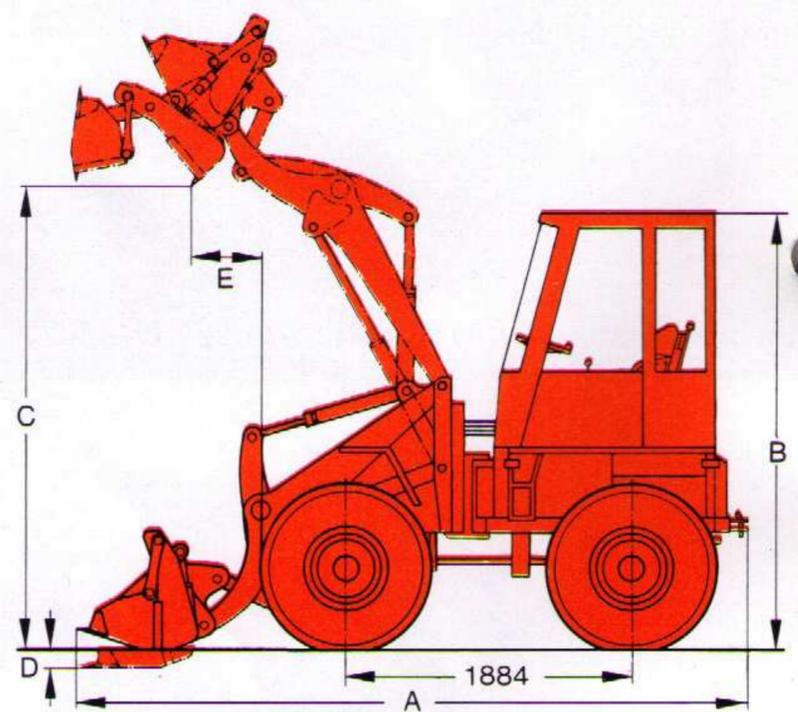
TECHNISCHE ANGABEN MIT LEICHTGUTSCHAUFEL

	ohne SWE*)		mit SWE*)	
	Bereifung 12,5-20	Bereifung 14,5-20	Bereifung 12,5-20	Bereifung 14,5-20
A	4457 mm	4432 mm	4607 mm	4582 mm
B	2665 mm	2690 mm	2665 mm	2690 mm
C	2230 mm	2255 mm	2115 mm	2140 mm
C1	3035 mm	3060 mm	3035 mm	3060 mm
C2	4325 mm	4350 mm	4440 mm	4465 mm
D	60 mm	35 mm	60 mm	35 mm
E	820 mm	785 mm	925 mm	890 mm

Schaufelbreite: 1,85 m

Schaufelinhalt: 1,2 cbm

*) SWE = Schnellwechsel-Einrichtung



TECHNISCHE ANGABEN MIT UNISCHAUFEL

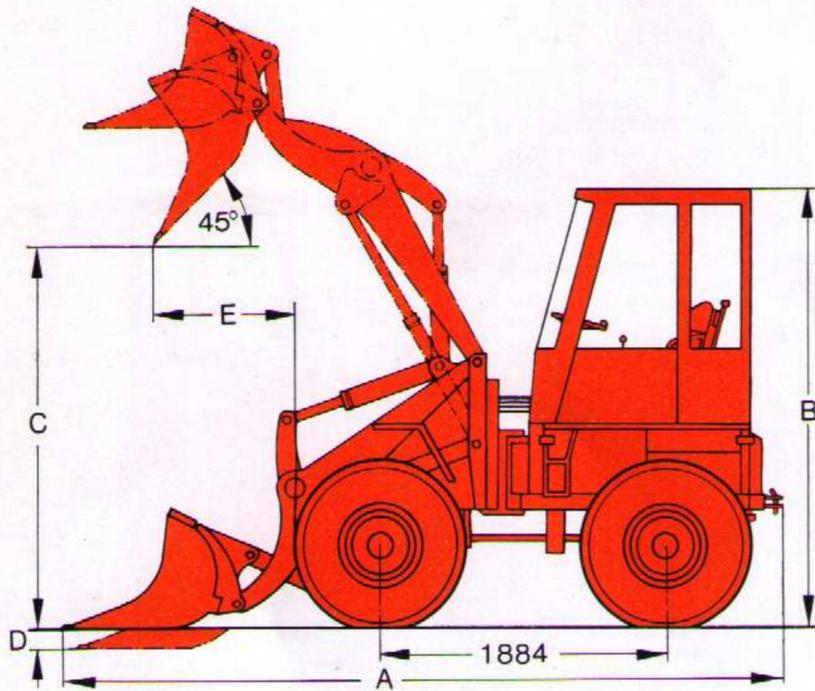
	ohne SWE*)		mit SWE*)	
	Bereifung 12,5-20	Bereifung 14,5-20	Bereifung 12,5-20	Bereifung 14,5-20
A	4319 mm	4294 mm	4454 mm	4439 mm
B	2665 mm	2690 mm	2665 mm	2690 mm
C	2765 mm	2790 mm	2655 mm	2680 mm
D	120 mm	95 mm	120 mm	95 mm
E	335 mm	300 mm	440 mm	405 mm

Greiferschaufelbreite: 1,9 m

Schaufelinhalt: 0,62 cbm (SAE)

Hinweis: 3. Steuersektion erforderlich

*) SWE = Schnellwechsel-Einrichtung

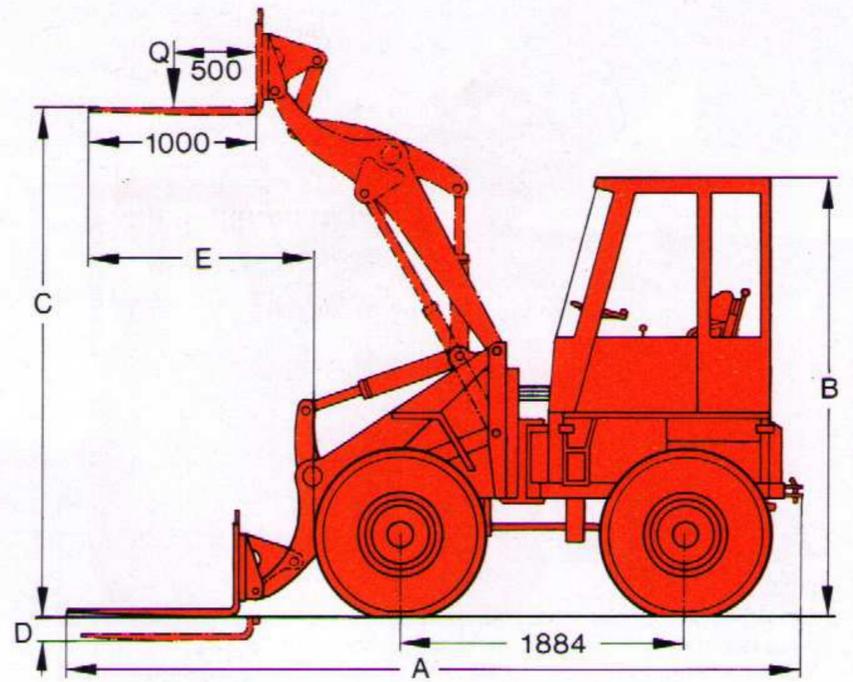


TECHNISCHE ANGABEN MIT STEINGABEL

	ohne SWE*)		mit SWE*)	
	Bereifung 12,5-20	Bereifung 14,5-20	Bereifung 12,5-20	Bereifung 14,5-20
A	4612 mm	4592 mm	4762 mm	4742 mm
B	2665 mm	2690 mm	2665 mm	2690 mm
C	2100 mm	2125 mm	1995 mm	2020 mm
D	196 mm	171 mm	196 mm	171 mm
E	755 mm	720 mm	855 mm	820 mm

Steingabelbreite: 1,926 m

*) SWE = Schnellwechsel-Einrichtung



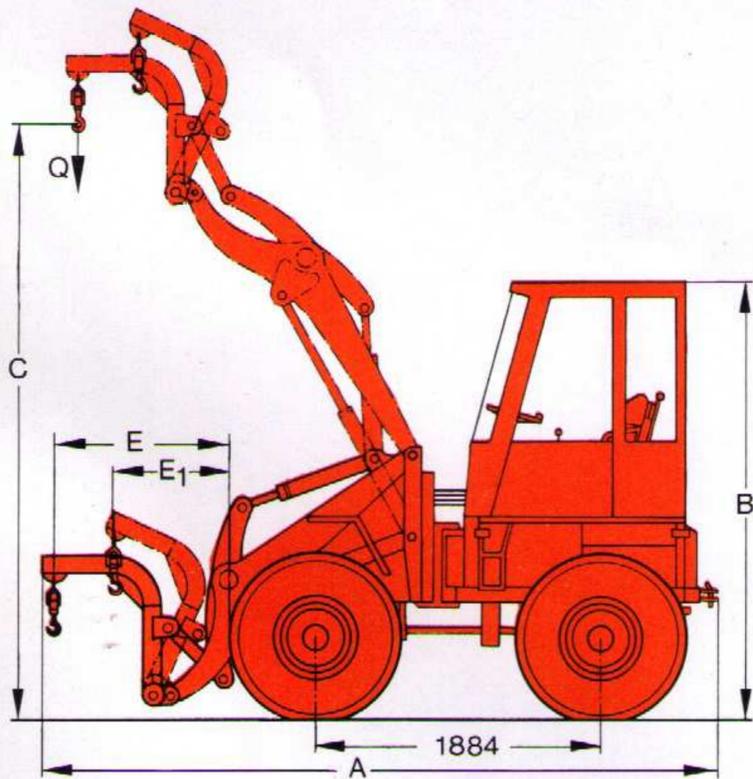
TECHNISCHE ANGABEN MIT PALETTENGABEL

	ohne SWE*)		mit SWE*)	
	Bereifung 12,5-20	Bereifung 14,5-20	Bereifung 12,5-20	Bereifung 14,5-20
A	4702 mm	4682 mm	4757 mm	4732 mm
B	2665 mm	2690 mm	2665 mm	2690 mm
C	2805 mm	2830 mm	2895 mm	2920 mm
D	180 mm	155 mm	70 mm	45 mm
E	1355 mm	1330 mm	1480 mm	1445 mm
Q	1500 kg	1500 kg	1400 kg	1400 kg

Palettengabelbreite: 1,0 m

Palettengabelbreite: 1,0 m

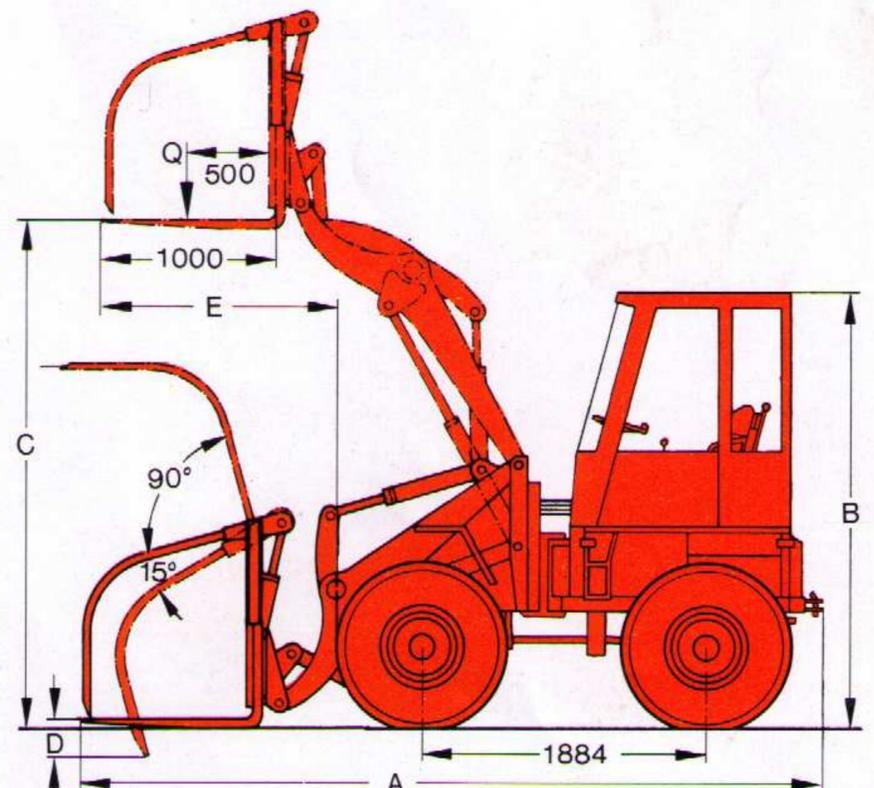
*) SWE = Schnellwechsel-Einrichtung



TECHNISCHE ANGABEN MIT LASTHAKEN

	ohne SWE*)		mit SWE*)	
	Bereifung 12,5-20	Bereifung 14,5-20	Bereifung 12,5-20	Bereifung 14,5-20
A	4057 mm	4057 mm	4207 mm	4207 mm
B	2665 mm	2690 mm	2665 mm	2690 mm
C	3255 mm	3280 mm	3215 mm	3240 mm
E	760 mm	725 mm	910 mm	875 mm
E1	470 mm	435 mm	610 mm	575 mm
Q	1500 kg	1500 kg	1400 kg	1400 kg

*) SWE = Schnellwechsel-Einrichtung



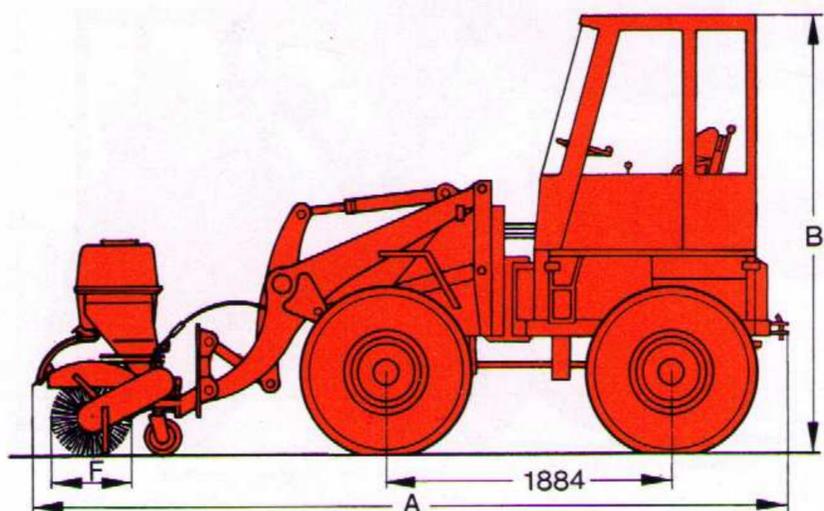
TECHNISCHE ANGABEN MIT RUNDHOLZGREIFER

	ohne SWE*)		mit SWE*)	
	Bereifung 12,5-20	Bereifung 14,5-20	Bereifung 12,5-20	Bereifung 14,5-20
A	4702 mm	4682 mm	4757 mm	4732 mm
B	2665 mm	2690 mm	2665 mm	2690 mm
C	2805 mm	2830 mm	2895 mm	2920 mm
D	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
E	1355 mm	1330 mm	1480 mm	1445 mm
Q	1450 kg	1450 kg	1350 kg	1350 kg

Rundholzgreiferbreite: 1,5 m

Hinweis: 3. Steuersektion erforderlich

*) SWE = Schnellwechsel-Einrichtung

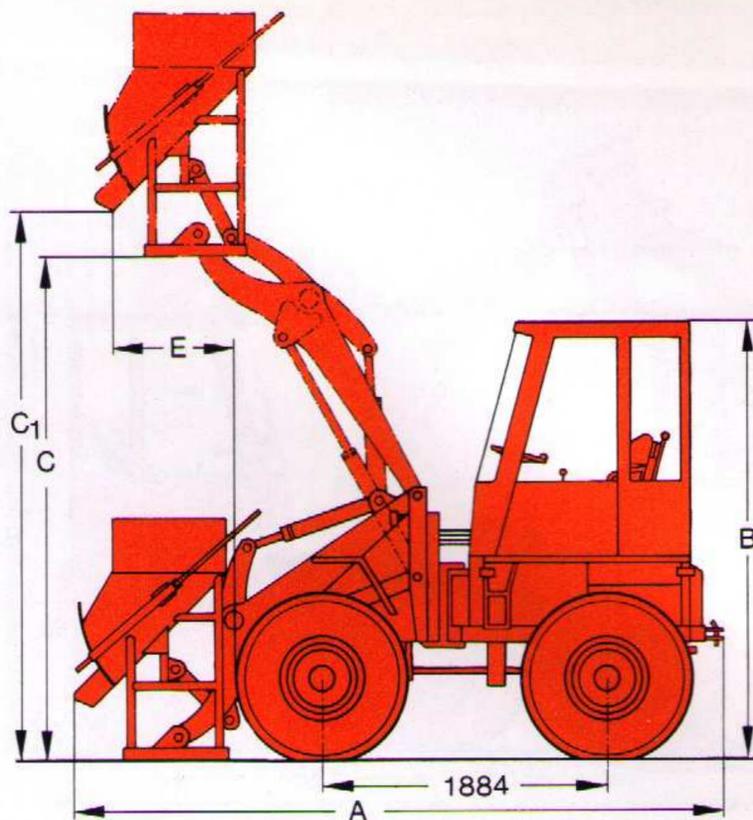


TECHNISCHE ANGABEN MIT KEHRMASCHINE

	ohne SWE*)		mit SWE*)	
	Bereifung 12,5-20	Bereifung 14,5-20	Bereifung 12,5-20	Bereifung 14,5-20
A	4757 mm	4742 mm	4907 mm	4892 mm
B	2665 mm	2690 mm	2665 mm	2690 mm
F	∅ 600 mm	∅ 600 mm	∅ 600 mm	∅ 600 mm

Arbeitsbreite: 1,5 und 1,8 m

*) SWE = Schnellwechsel-Einrichtung

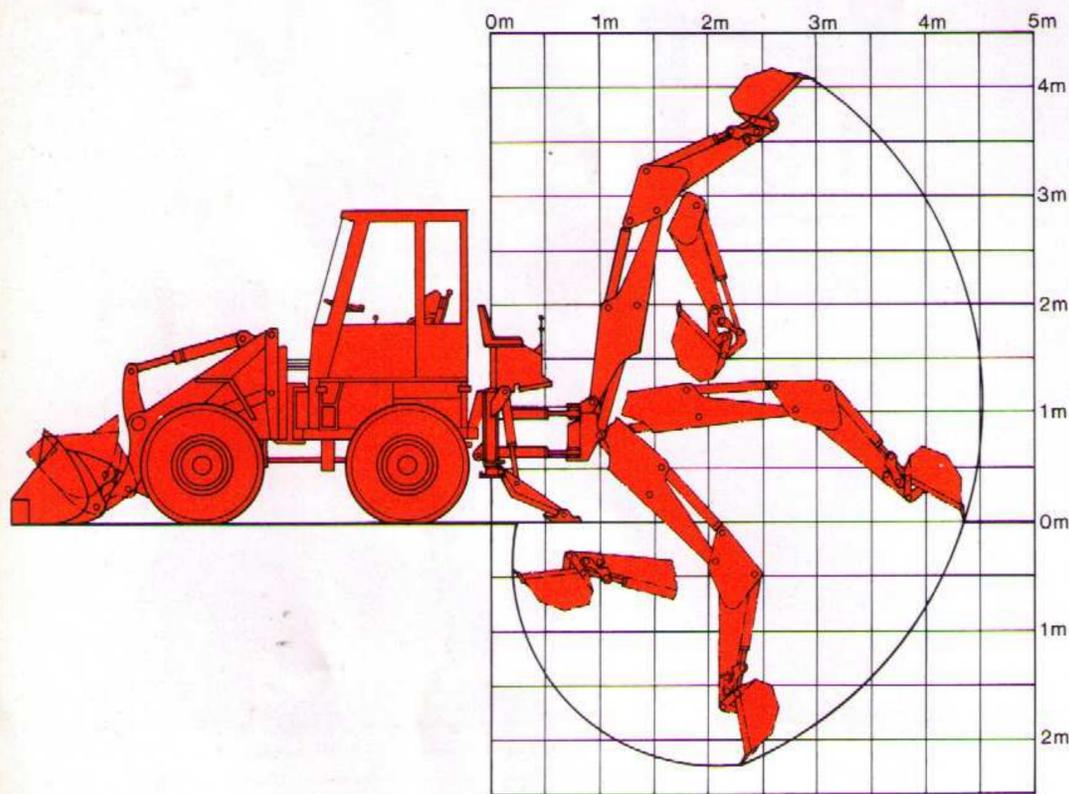


TECHNISCHE ANGABEN MIT BETONSILO

	ohne SWE*)		mit SWE*)	
	Bereifung 12,5-20	Bereifung 14,5-20	Bereifung 12,5-20	Bereifung 14,5-20
A	4100 mm	4805 mm	4250 mm	4235 mm
B	2665 mm	2690 mm	2665 mm	2690 mm
C	2985 mm	3010 mm	3100 mm	3125 mm
C1	3270 mm	3295 mm	3385 mm	3410 mm
E	670 mm	645 mm	785 mm	750 mm

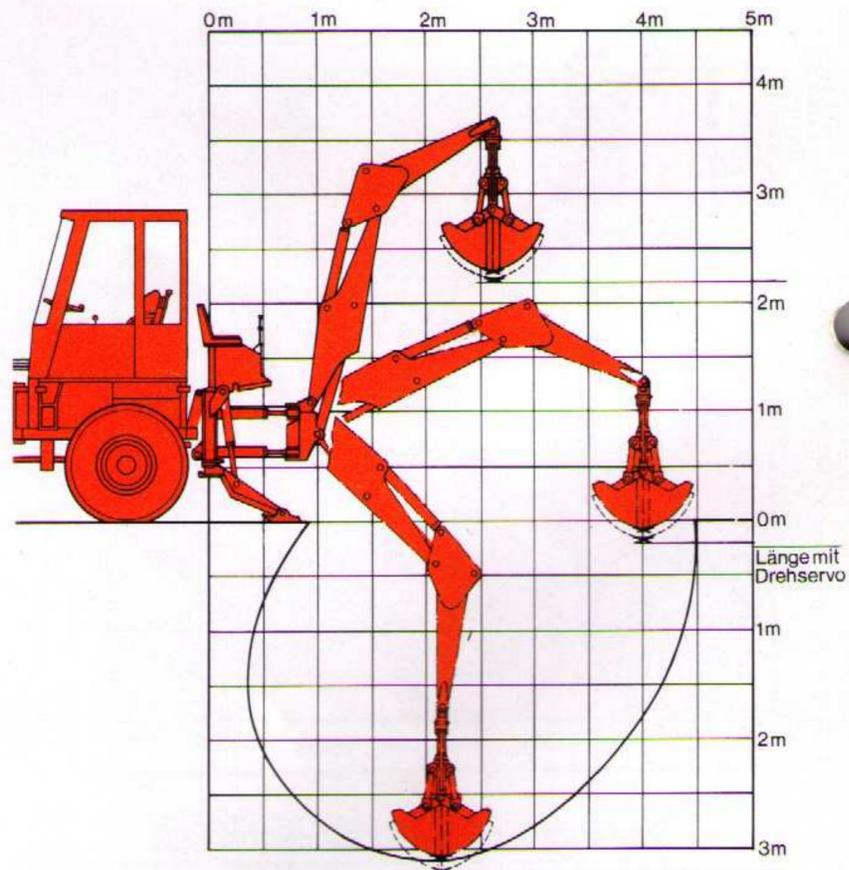
Inhalt: 500 l

*) SWE = Schnellwechsel-Einrichtung



TECHNISCHE ANGABEN HT 6

	für Bereifung	
	12,5-20	14,5-20
Grabtiefe max.	2290 mm	2265 mm
Ausladung	4550 mm	4550 mm
Ausschütthöhe	3230 mm	3255 mm
Transporthöhe	3040 mm	3075 mm
Nutzlast bei max. Ausladung ca.	700 kp	700 kp
Löffeldrehweg	177°	177°
Gesamtschwenkbereich der Ausleger	200°	200°
Durchzugskraft des Löffelstiels	1550 kp	1550 kp
Losbrechkraft senkrecht zum Schar	6100 kp	6100 kp



TECHNISCHE ANGABEN HT 6

	mit Drehservo			
	für Bereifung			
	12,5-20	14,5-20	12,5-20	14,5-20
Grabtiefe max.	3160 mm	3135 mm	3270 mm	3245 mm
Ausladung	4000 mm	4000 mm	4000 mm	4000 mm
Ausschütthöhe	2190 mm	2215 mm	2080 mm	2105 mm
Transporthöhe	3230 mm	3255 mm	3230 mm	3255 mm
Nutzlast bei max. Ausladung ca.:	700 kp	700 kp	700 kp	700 kp
Löffeldrehweg	177°	177°	177°	177°
Gesamtausschwenkbereich der Ausleger	200°	200°	200°	200°

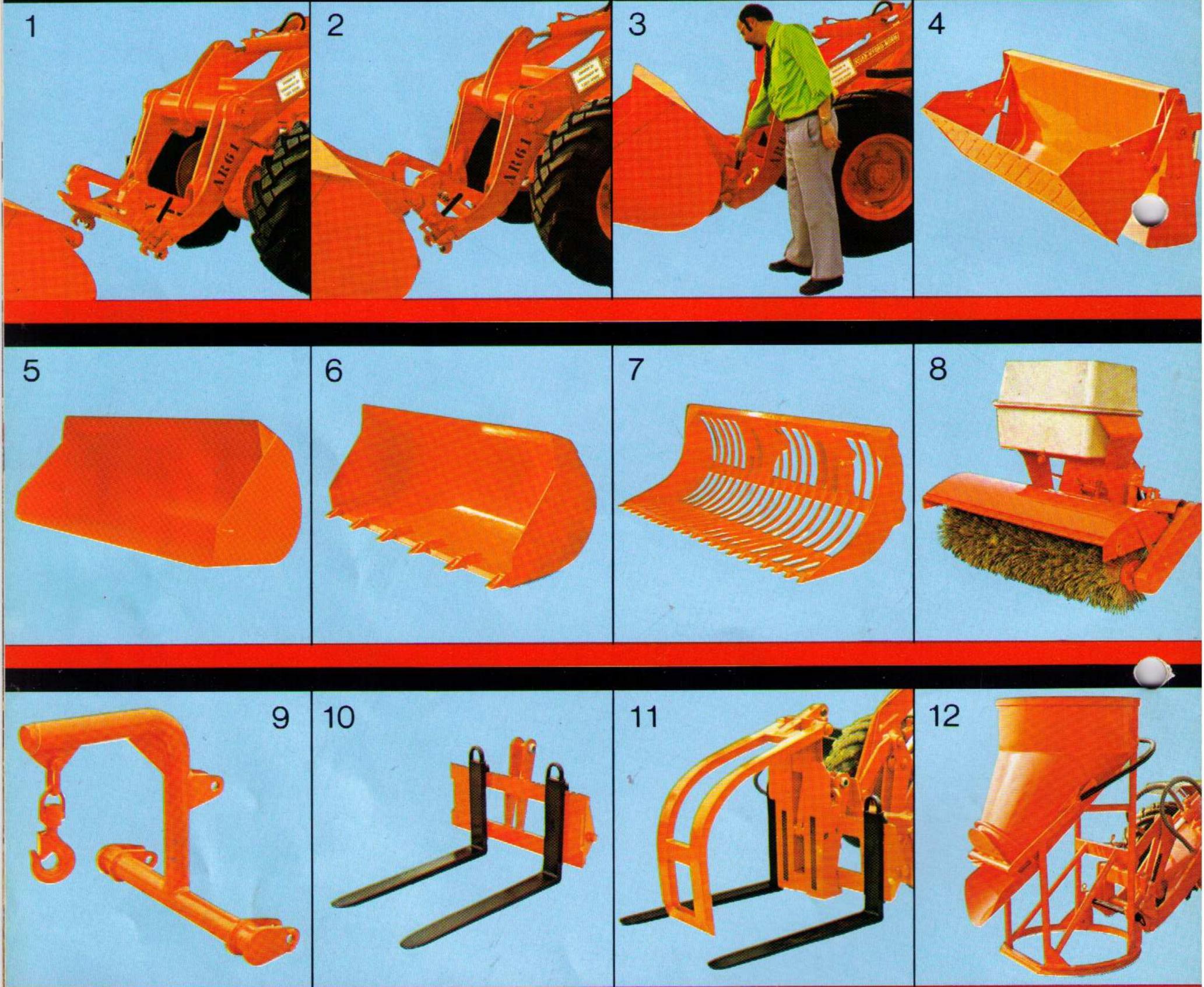


ATLAS RADLADER AR 61 A mit Schnellwechseleinrichtung (SWE)

- 1-3 schneller An- und Abbau aller Werkzeuge mit der Schnellwechseleinrichtung
- 4 UNI-Schaufel
- 5 Leichtgutschaufel
- 6 Standardschaufel mit Zähnen
- 7 Steingabel

- 8 Kehmaschine mit Wasserbehälter 200 Ltr.
- 9 Lasthaken
- 10 Palettengabel
- 11 Rundholzgreifer
- 12 Betonkübel 500 Ltr.

eine vielseitige Arbeitsmaschine mit schnell auswechselbaren Arbeitswerkzeugen



Otto Böhler
Baumaschinen-Geräte
6968 Walldürn
Buchener Str. 22 Tel. 06282/300-8300
Telex-Nr. 0466 401

F. WEYHAUSEN & Co. · MASCHINENFABRIK · 2878 WILDESHAUSEN · POSTFACH 1540
TELEFON (04431) 3048 · TELEX 251514