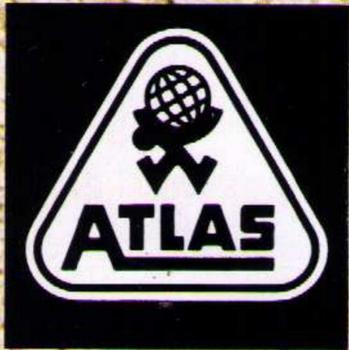


ATLAS RADLADER AR 51 A



ATLAS RADLADER AR 51 A

Technische Daten AR 51 A

MOTOR

Fabrikat	luftgekühlter Deutz-Dieselmotor
Typ	F 2 L 912, Direkteinspritzer
Leistung	31 PS bei 2500 Upm nach DIN 70020
Zylinderzahl	2 in Reihe
Hubraum	1,89 l
Kühlsystem	Luft
Kraftstofftankinhalt	72 l
Motorölverbrauch	max. 1 % v. Kraftstoff- verbrauch

Trockenluftfilteranlage mit optischer Anzeige.

ANTRIEB

Hydrostatischer Fahrtrieb mit automotiver Steuerung und nachgeschaltetem mechanischen 2-Gang-Getriebe

FAHRGESCHWINDIGKEIT

1. Gang 0 - 6 km/h vor- und rückwärts
 2. Gang 0 - 18,5 km/h vor- und rückwärts
(0 - 20 km/h bei Reifengröße 12,5 - 18)
- max. Steigfähigkeit, je nach Bodenverhältnissen, ca. 70 %

FAHRWERK

Starrachsen, Allradantrieb, Hinterachse pendelnd aufgehängt, Achspendelung $\pm 12^\circ$

BREMSEN

1. Betriebsbremse durch Inpedal über hydrostatischen Antrieb auf alle 4 Räder wirkend
2. Betriebsbremse als Öldruckbremse auf die Hinterachse wirkend
3. Handbremse auf Trommelbremse am Getriebe wirkend

BEREIFUNG

vorn und hinten Niederdruckreifen 10,5 - 18,
wahlweise 12,5 - 18

Sonderbereifung auf Anfrage.

LENKUNG

Hydrostatische zentrale Knickrahmenlenkung über separaten Hydraulikkreislauf, ein doppelwirkender Lenkzylinder, Lenkeinschlag nach beiden Seiten je 40° , Wenderadius außen über Schaufelkante 3800 mm. Bei nicht laufendem Motor ist eine Notlenkeigenschaft des Radladers vorhanden.

HYDRAULIKANLAGE

Pumpenfördermenge	40 l/min
Arbeitsdruck	180 bar
Hydrauliktankinhalt	37 l
Zylinder	2 doppelwirkende Hubzylinder und ein doppelwirkender Arbeitszylinder
Steuergerät	Bosch-Wegeventilblock, Einhe- bel-Steuerung mit Verriegelung für Straßenfahrt. 4 Schaltstellungen, automatische Mittenstellung, Rastung für Schwimmstellung

ELEKTRISCHE ANLAGE

Lichtmaschine	Gleichstrom 14 V/11 A
Batterie	12 V/88 Ah
Betriebsspannung	12 V
Anlasser	1,8 PS/12 V

Schaufelinhalt nach SAE	0,6 cbm
Schaufelbreite	1750 mm
Nutzlast bei eingeknickter Maschine 40°	1050 kg
Standicherheit 2	
Kipplast bei gestreckter Maschine nach SAE	2470 kg
Hubkraft in Bodenlage	3600 kg
Hubkraft in oberster Stellung	1500 kg
Schubkraft	3200 kp
Reißkraft	2600 kp
Auskippwinkel bei max. Hubhöhe	60°
Ankippwinkel max. am Boden	48°
Heben/Senken/Kippen	6,0/3,0/1,3 sek.
Gesamtgewicht	3450 kg

Schwingsitz horizontal- und höhenverstellbar und auf das Fahrergewicht einstellbar
Beleuchtung gemäß StVZO, Bordwerkzeug und Betriebs-
erlaubnis serienmäßig

SONDERAUSRÜSTUNG

Großräumige Komfort-Stahlkabine, rundum Sicherheitsglas, Dachentlüftung, Fahrertür in geteilter Ausführung, Sonnenblende und Scheibenwischer, Seitenfenster ausstellbar.
Uni-Schaufel und andere Schaufelgrößen, Schnellwechseleinrichtung, Heck-Tieflöffelbagger, Frontkehrbesen, Palettengabel und anderes Zubehör auf Wunsch lieferbar.

Konstruktionsänderungen vorbehalten, Maßangaben unverbindlich.

technisch ausgereift

große Standsicherheit

einfachste Bedienung

hervorragende Wendigkeit

vielseitige Verwendbarkeit

wartungsfreundlich

ATLAS SERVICE

bekannt und bewährt

es gibt keinen besseren

ATLAS Radlader sind für vielseitige Einsätze konstruiert. Deshalb bieten wir 12 verschiedene Ausrüstungsmöglichkeiten für unterschiedlichste Arbeiten. Somit ist der ATLAS Radlader ein Gerät, das als „Feuerwehr“ auf Baustellen jeglicher Art universell und rentabel eingesetzt werden kann.

Mit Hilfe der Schnellwechsel-Einrichtung können alle Arbeitswerkzeuge in weniger als einer Minute gewechselt werden. Die übersichtliche und sinnvolle Anordnung der Steuerorgane macht die Bedienung einfach und bequem.

Der robuste Motor in Verbindung mit dem Allradantrieb, der Pendel-Hinterachse und der hydraulischen Knickrahmenlenkung gestalten den Radlader wendig und geländegängig.

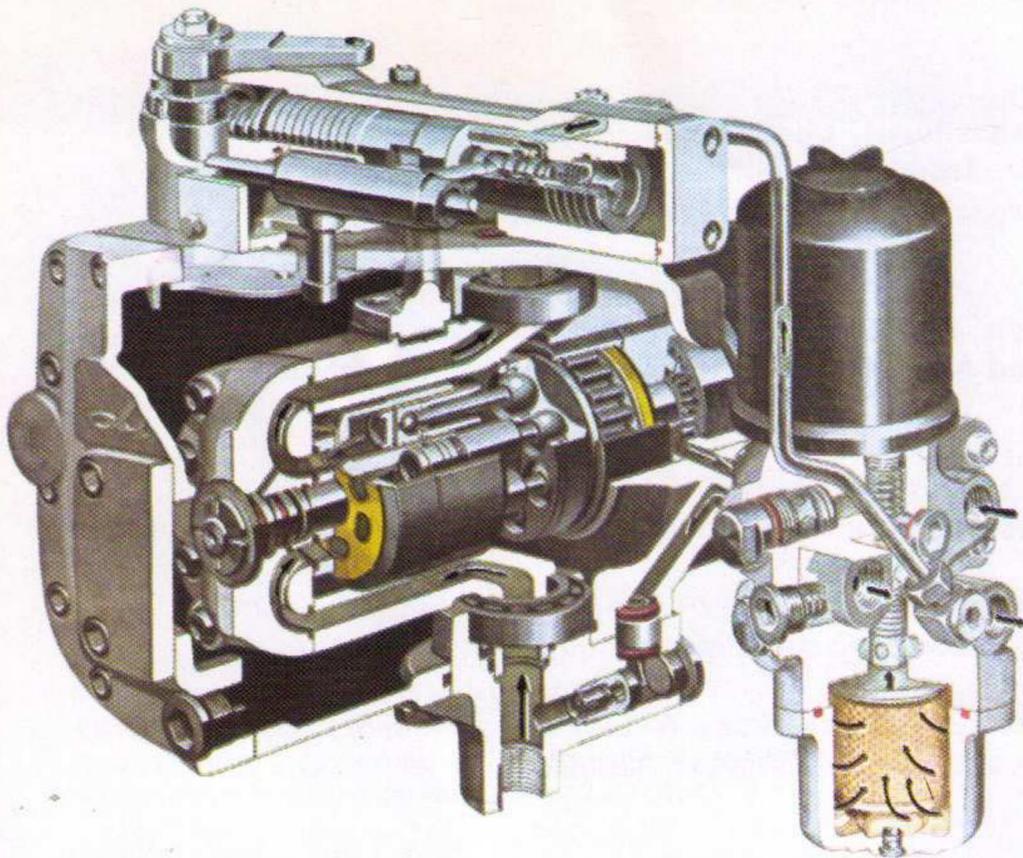
Auf Wunsch kann der ATLAS Radlader mit Stahlkabine einschließlich integriertem Überrollbügel versehen werden. Eine motorunabhängige Heizung gehört dann zum Lieferumfang.

Jahrelange Serienproduktion in Anlehnung an unser weltbekanntes ATLAS Bagger- und Kranprogramm gewährleisten ein hohes technisches Niveau dieser vielseitigen Radlader.

ATLAS Radlader AR 51 A
Hydrostatischer Antrieb
Uni-Schaufel



VARIABLE HYDRO-ANTRIEBSPUMPE



Vorteile des hydrostatischen Antriebes

Automatisch reagiert die Pumpe auf die unterschiedlichsten Betriebsanforderungen und ermöglicht je nach Bedarf Kraft oder Geschwindigkeit.

Der Fahrer konzentriert sich auf die Schaufelführung. Das Denken beim Fahren hat der hydrostatische Antrieb weitgehend übernommen.

Der Radlader hat keine Kupplung und im eigentlichen Sinne kein Schaltgetriebe.

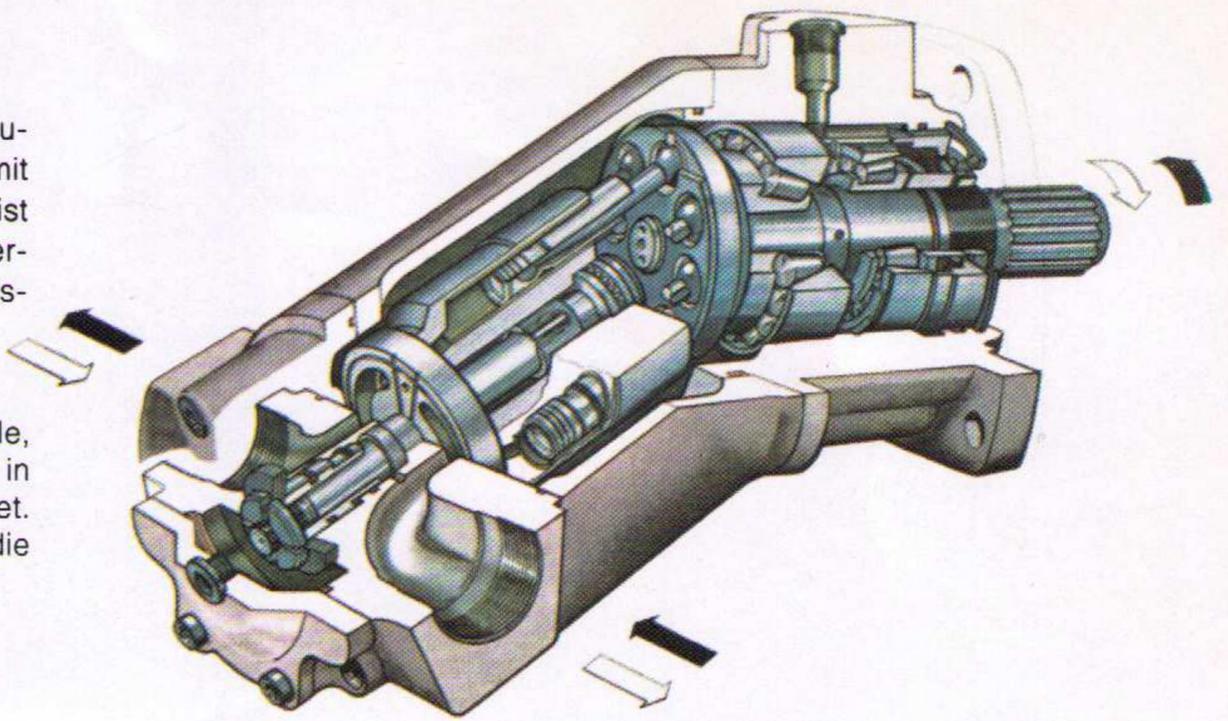
Große Reichweite und Ladehöhe zum Beladen von Fahrzeugen. Kräftiges Zupacken mit der Uni-Schaufel.



HYDRO-KONSTANTMOTOR

Da Radlader dieser Leistungsklasse auf den Baustellen von ständig wechselnden Fahrern mit unterschiedlicher Fertigkeit gefahren werden, ist einfachste Bedienung bei größtmöglicher Sicherheit und Schonung des Antriebes eine Voraussetzung. Wir haben sie erfüllt.

Mit einem kleinen Hebel an der Lenksäule, ähnlich einem Blinkerschalter, wird der Radlader in die Vorwärts- und Rückwärtsrichtung geschaltet. Nur mit Gas geben oder wegnehmen wird die Fahrgeschwindigkeit stufenlos reguliert.

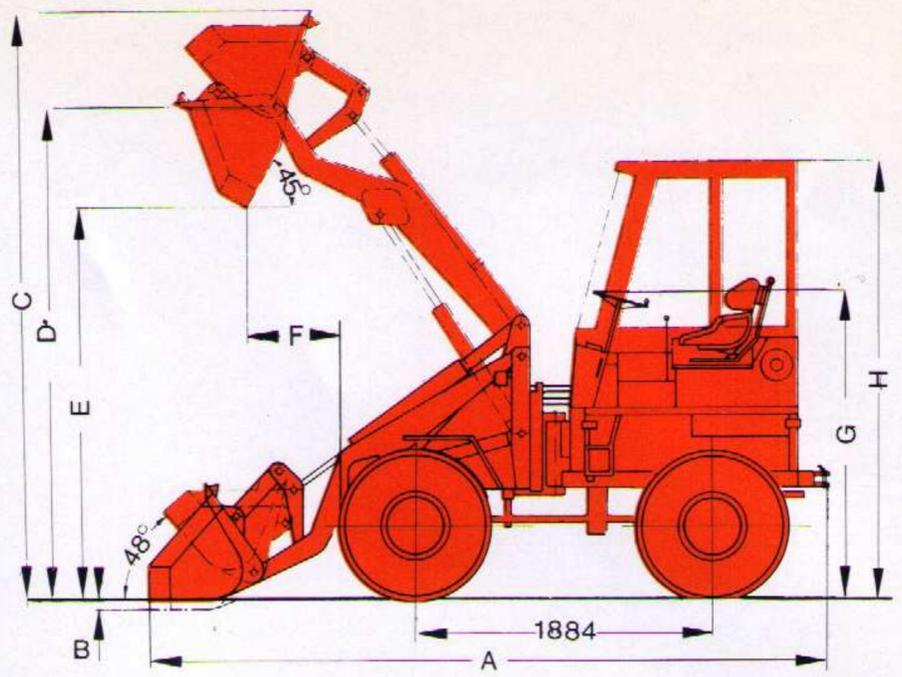
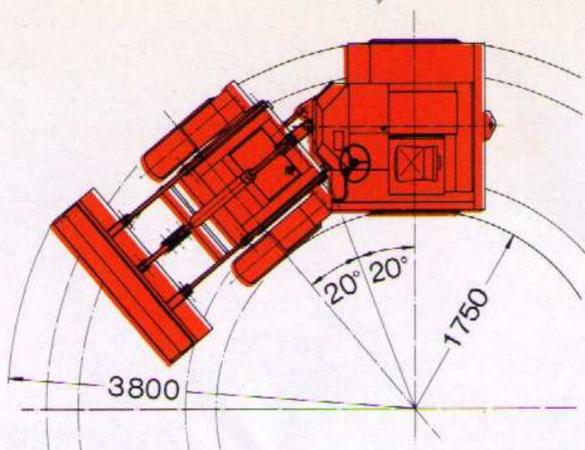


ATLAS-Radlader im Einsatz

- 1 Heck-Tieflöffelbagger, seitlich versetzt
- 2 Heck-Tieflöffelbagger in Fahrstellung
- 3 Laden mit Lashaken
- 4 im Holzeinsatz mit Rundholzgreifer
- 5 auf der Baustelle mit Palettengabel
- 6 ausgezeichnete Geländegängigkeit
- 7 Planieren am Hang
- 8 Einsatz mit Leichtgutschaufel
- 9 Abziehen mit der Uni-Schaufel rückwärts
- 10 Planieren mit der Uni-Schaufel vorwärts
- 11 Arbeiten mit der Steingabel







VERLADEMASSE UND GEWICHTE

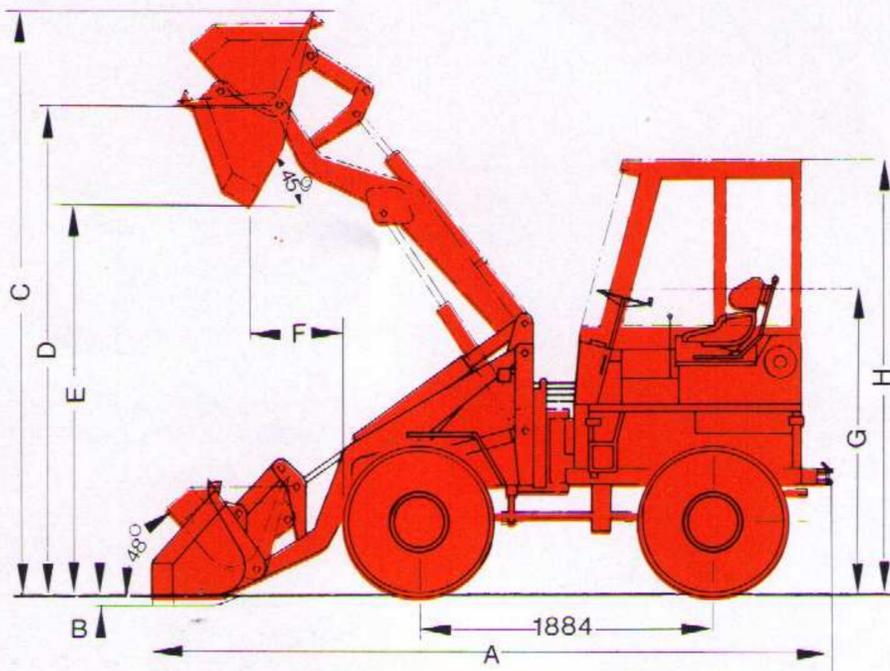
A	Gesamtlänge den Zeichnungen entnehmen	
B	Schaufelbreite den Zeichnungen entnehmen	
B1	Breite Außenkante	
	Bereifung 10,5-18	1630 mm
	Bereifung 12,5-18	1710 mm
G	Gesamthöhe ohne Kabine	
	Bereifung 10,5-18	1830 mm
	Bereifung 12,5-18	1875 mm
H	Gesamthöhe mit Kabine	
	Bereifung 10,5-18	2595 mm
	Bereifung 12,5-18	2640 mm
	Verladegewicht Standardgerät mit Schaufel und ohne Kabine	ca. 3450 kg
	mit Schaufel und mit Kabine	ca. 3760 kg

TECHNISCHE ANGABEN MIT STANDARDSCHAUFEL

	ohne SWE*)		mit SWE*)	
	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18
A	4205 mm	4205 mm	4370 mm	4370 mm
B	65 mm	20 mm	45 mm	0 mm
C	3650 mm	3695 mm	3780 mm	3825 mm
D	3075 mm	3120 mm	3075 mm	3120 mm
E	2430 mm	2475 mm	2400 mm	2445 mm
F	575 mm	530 mm	785 mm	740 mm
G	1830 mm	1875 mm	1830 mm	1875 mm
H	2595 mm	2640 mm	2595 mm	2640 mm

Schaufelbreite: 1,75 m
Schaufelinhalt: 0,6 cbm (SAE)

*) SWE = Schnellwechsel-Einrichtung

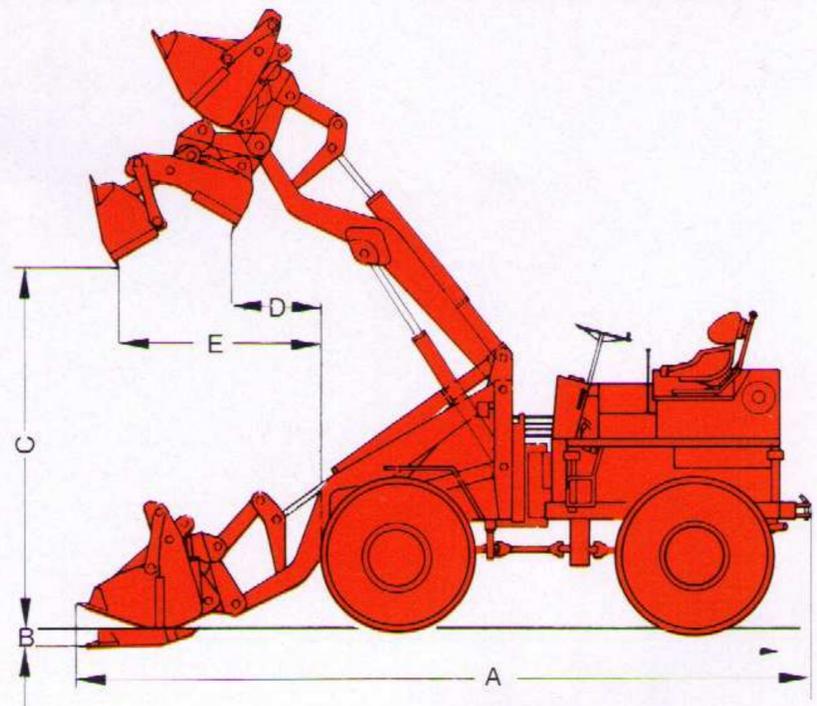


TECHNISCHE ANGABEN MIT LEICHTGUTSCHAUFEL

	ohne SWE*)		mit SWE*)	
	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18
A	4410 mm	4410 mm	4560 mm	4560 mm
B	65 mm	20 mm	45 mm	0 mm
C	3765 mm	3810 mm	3780 mm	3825 mm
D	3075 mm	3120 mm	3075 mm	3120 mm
E	2380 mm	2425 mm	2395 mm	2440 mm
F	800 mm	755 mm	960 mm	915 mm
G	1830 mm	1875 mm	1830 mm	1875 mm
H	2595 mm	2640 mm	2595 mm	2640 mm

Schaufelbreite: 1,75 m
Schaufelinhalt: 0,7 cbm (SAE)

*) SWE = Schnellwechsel-Einrichtung

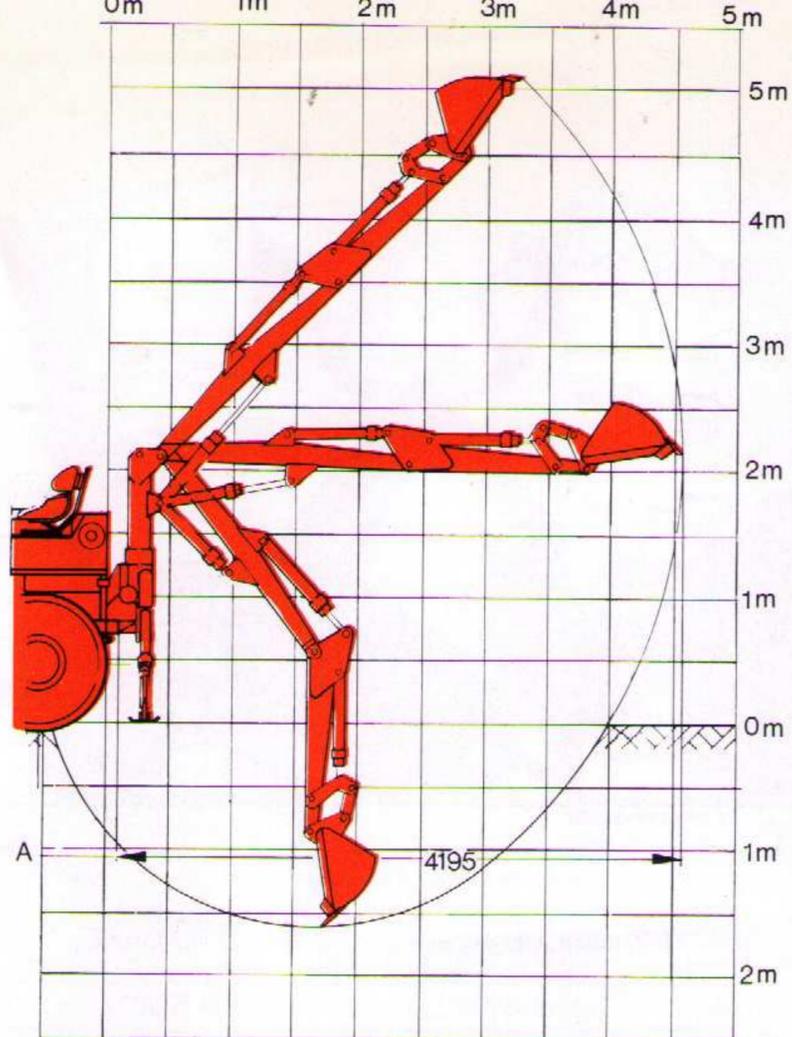


TECHNISCHE ANGABEN MIT UNI-SCHAUFEL

	ohne SWE*)		mit SWE*)	
	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18
A	4375 mm	4375 mm	4540 mm	4540 mm
B	75 mm	30 mm	95 mm	50 mm
C	2675 mm	2720 mm	2705 mm	2750 mm
D	370 mm	325 mm	580 mm	535 mm
E	1255 mm	1300 mm	1555 mm	1510 mm

Uni-Schaufelbreite: 1,78 m
Schaufelinhalt: 0,4 cbm
Hinweis: 3. Steuersektion erforderlich

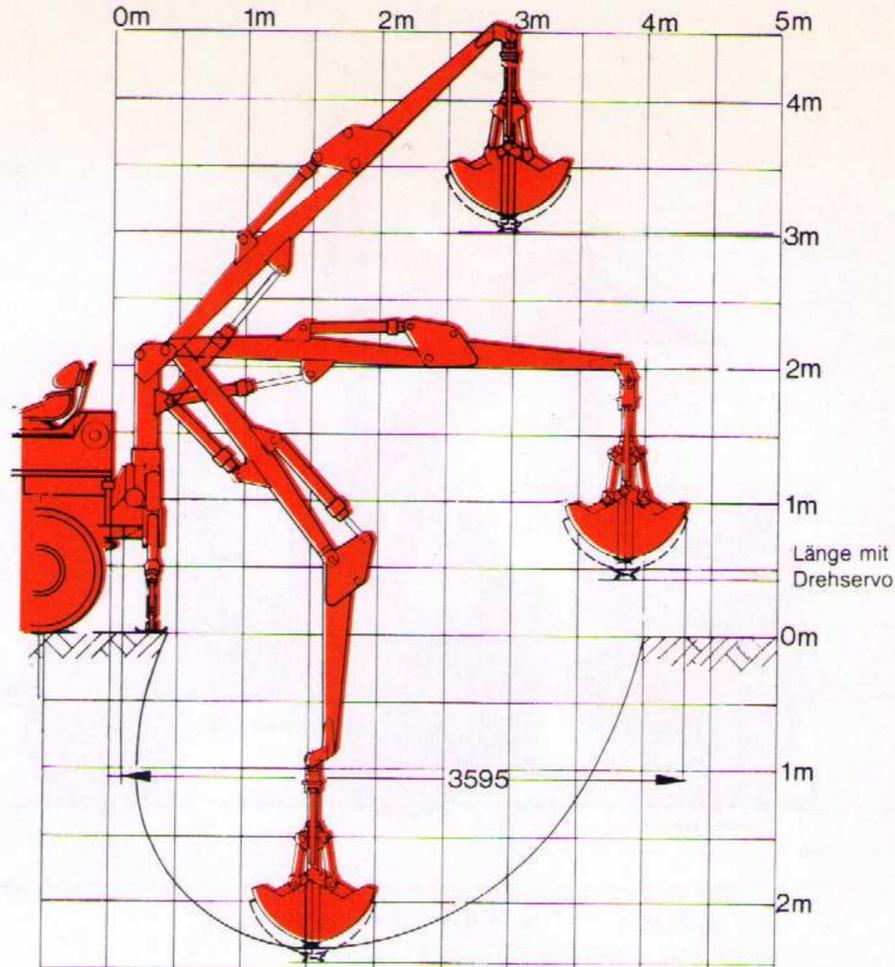
*) SWE = Schnellwechsel-Einrichtung



TECHNISCHE ANGABEN FÜR ANBAULADER AL 402 MIT TIEFLÖFFEL

Grabtiefe max.	1830 mm
Ausladung max.	4280 mm
Ausschütthöhe	3745 mm
Reißkraft des Tieflöffels	1750 kp
Hubgeschwindigkeit	28m/min.
Schwenkgeschwindigkeit	6 U/min.

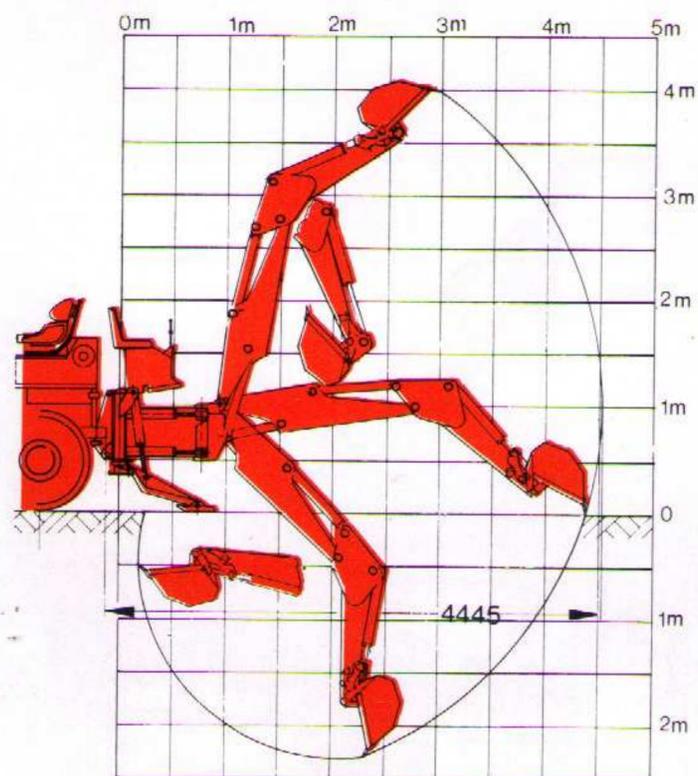
LÖFFELWERKZEUGE lt. Preisliste AL 402



TECHNISCHE ANGABEN FÜR ANBAULADER AL 402 MIT ZWEISCHALENGREIFER

Grabtiefe max.	2200 mm
Ausladung max.	3525 mm
Ausschütthöhe	3643 mm
Schließkraft des Greifers an der Schneide	1250 kp
Hubgeschwindigkeit	28m/min.
Schwenkgeschwindigkeit	6 U/min.
Schwenkbereich	270°

GREIFERWERKZEUGE lt. Preisliste AL 402

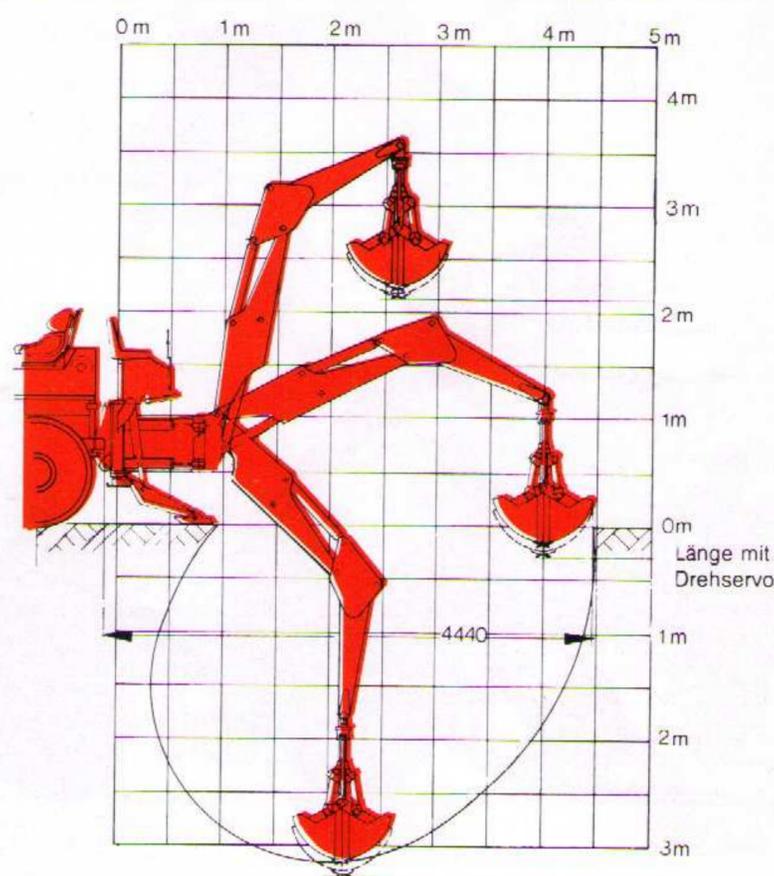


TECHNISCHE ANGABEN FÜR HECK-TIEFLÖFFELBAGGER HT 6 MIT TIEFLÖFFEL

Grabtiefe max.	2350 mm
Ausladung max.	4550 mm
Ausschütthöhe	3170 mm
Durchzugkraft des Löffelstiels	1550 kp
Nutzlast bei max. Ausladung	ca. 700 kp
Transporthöhe	2980 mm
Löffeldrehwinkel	177°
Schwenkbereich	200°

LÖFFELWERKZEUGE

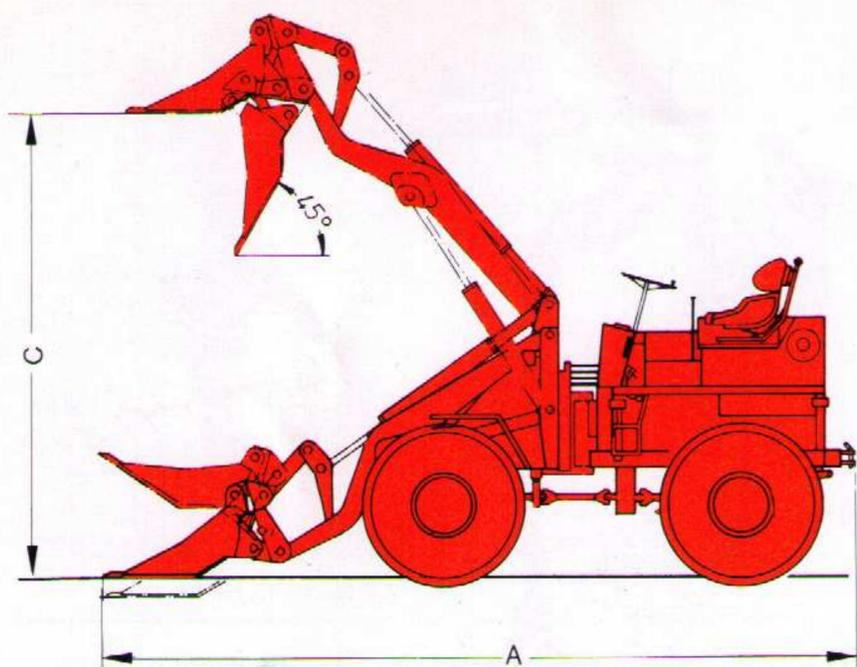
Tieflöffel mit Auswerfer, 280 mm breit, 50 l Inhalt
 Tieflöffel ohne Auswerfer, 450 mm breit, 70 l Inhalt
 Tieflöffel ohne Auswerfer, 600 mm breit, 100 l Inhalt



TECHNISCHE ANGABEN FÜR HECK-TIEFLÖFFELBAGGER HT 6 MIT ZWEISCHALENGREIFER

Grabtiefe max.	3220 mm
Ausladung max.	4000 mm
Ausschütthöhe	2130 mm
Transporthöhe	3170 mm
Nutzlast bei max. Ausladung	ca. 700 kp
Löffeldrehwinkel	177°
Schwenkbereich	200°

GREIFERWERKZEUGE lt. Preisliste AL 402

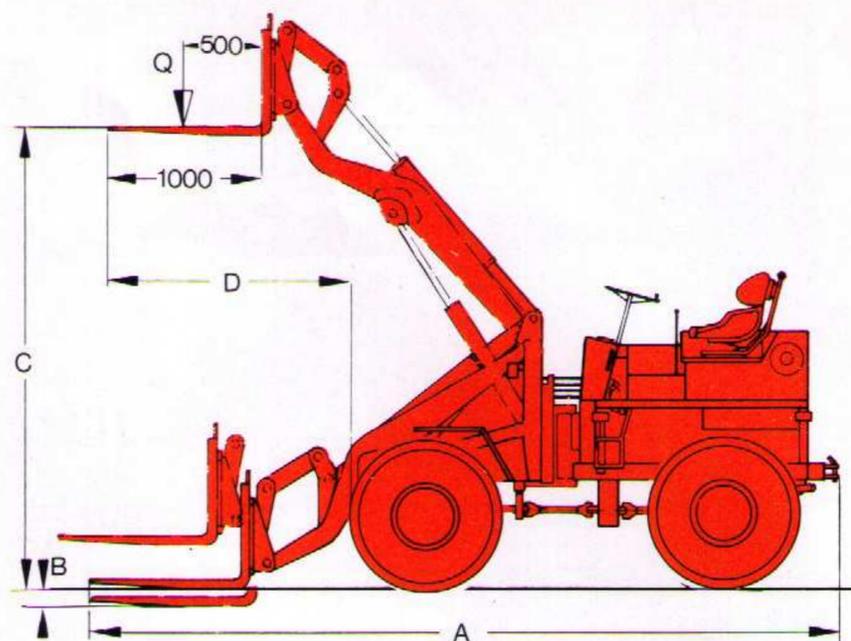


TECHNISCHE ANGABEN MIT STEINGABEL

	ohne SWE*)		mit SWE*)	
	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18
A	4515 mm	4515 mm	4690 mm	4690 mm
B	142 mm	97 mm	122 mm	77 mm
C	2785 mm	2830 mm	2875 mm	2920 mm

Steingabelbreite 1,75 m

*) SWE = Schnellwechsel-Einrichtung

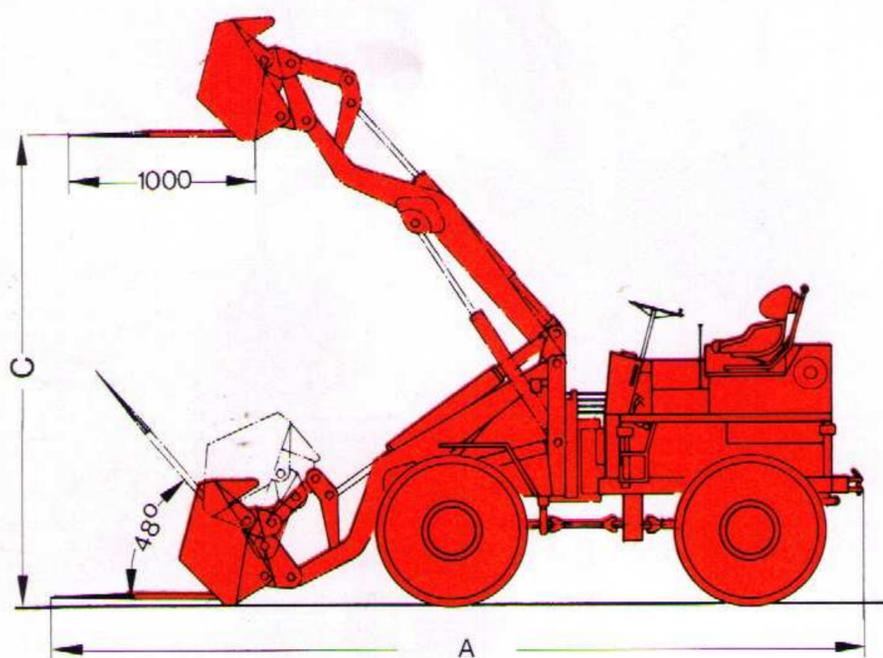


TECHNISCHE ANGABEN MIT PALETTENGABEL

	ohne SWE*)		mit SWE*)	
	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18
A	4625 mm	4625 mm	4765 mm	4765 mm
B	165 mm	120 mm	80 mm	35 mm
C	2975 mm	3020 mm	3065 mm	3110 mm
D	1470 mm	1425 mm	1610 mm	1565 mm
Q	1200 kg	1200 kg	1100 kg	1100 kg

Palettengabelbreite: 1,0 m

*) SWE = Schnellwechsel-Einrichtung

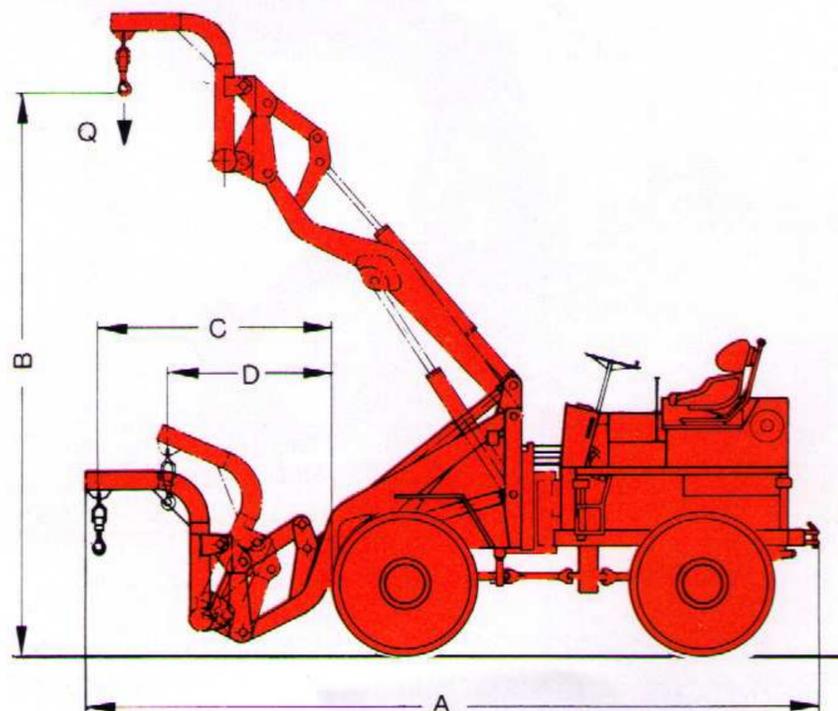


TECHNISCHE ANGABEN MIT STALLDUNGABEL

	ohne SWE*)		mit SWE*)	
	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18
A	4560 mm	4560 mm	4730 mm	4730 mm
B	2970 mm	3015 mm	2985 mm	3030 mm

Stalldungabelbreite: 1,4 m

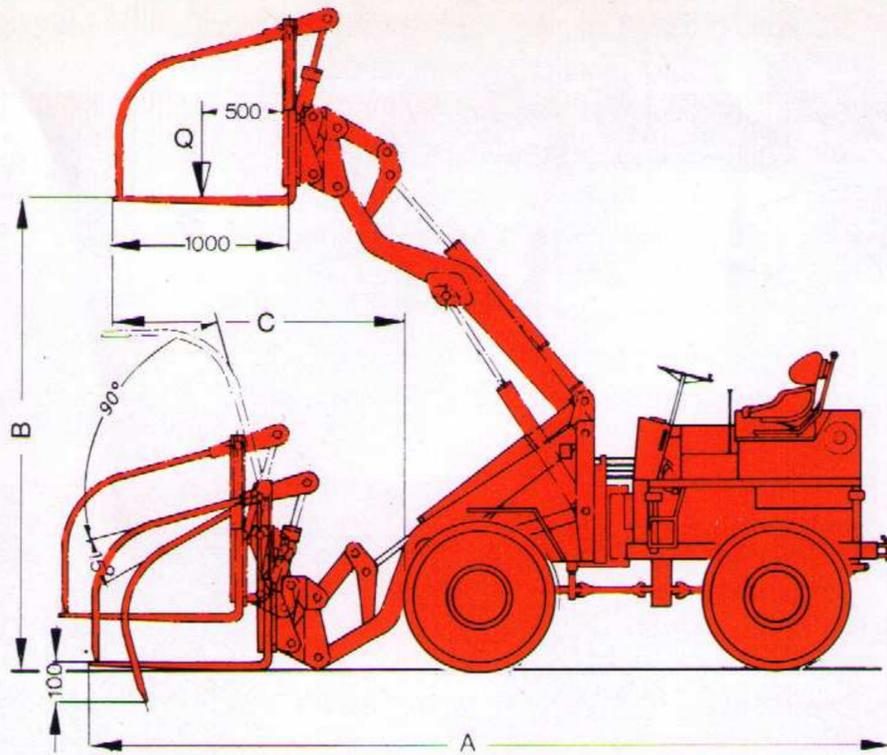
*) SWE = Schnellwechsel-Einrichtung



TECHNISCHE ANGABEN MIT LASTHAKEN

	ohne SWE*)		mit SWE*)	
	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18
A	4245 mm	4245 mm	4385 mm	4385 mm
B	3250 mm	3295 mm	3340 mm	3385 mm
C	950 mm	905 mm	1090 mm	1045 mm
D	660 mm	615 mm	800 mm	755 mm
Q	1350 kg	1350 kg	1250 kg	1250 kg

*) SWE = Schnellwechsel-Einrichtung

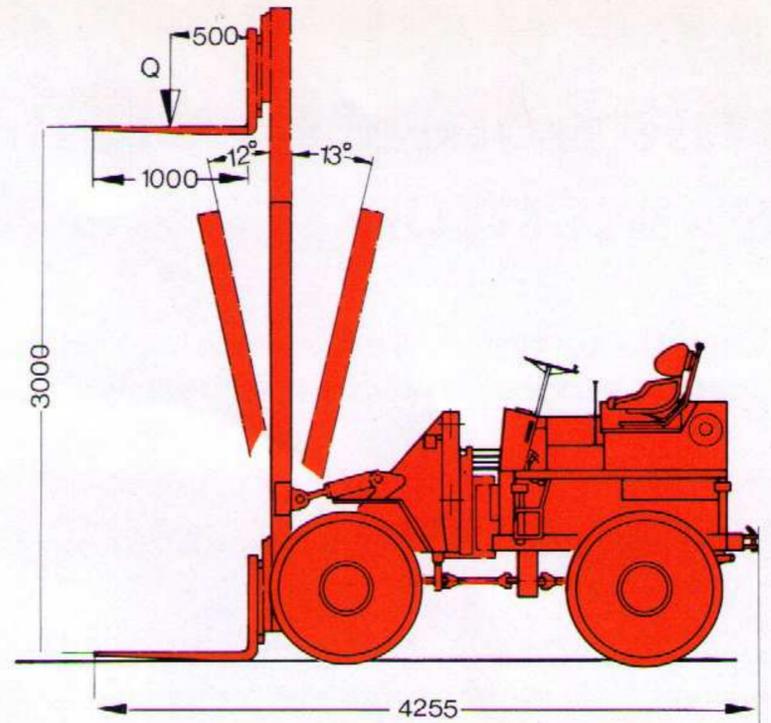


TECHNISCHE DATEN MIT RUNDHOLZGREIFER

	ohne SWE*)		mit SWE*)	
	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18
A	4625 mm	4625 mm	4765 mm	4765 mm
B	2975 mm	3020 mm	3065 mm	3110 mm
C	1470 mm	1425 mm	1610 mm	1565 mm
Q	1200 kg	1200 kg	1100 kg	1100 kg

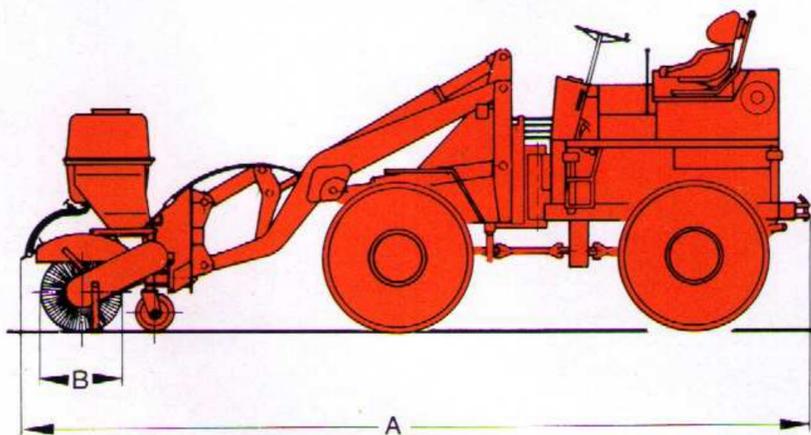
Rundholzgreiferbreite: 1,5 m
Hinweis: 3. Steuersektion erforderlich

*) SWE = Schnellwechsel-Einrichtung



TECHNISCHE ANGABEN MIT HUBGERÜST
EINSCHL. PALETTENGABEL

Typ	T 21 A	T 21 H
Q	1200 kg	2000 kg
Palettengabelbreite: 1,0 m		

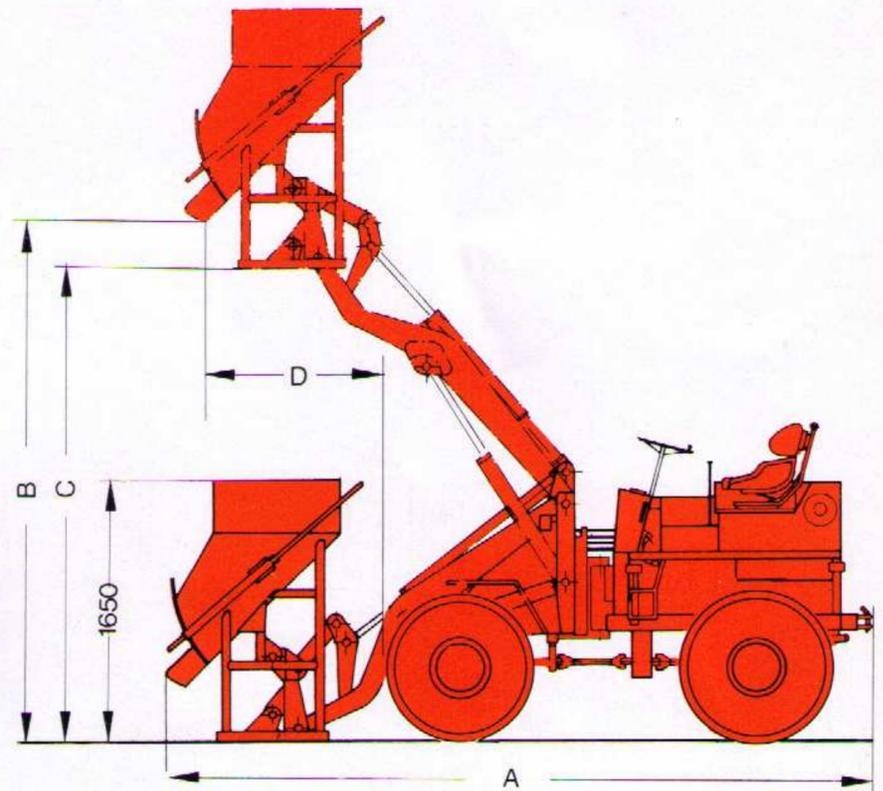


TECHNISCHE ANGABEN MIT FRONTKEHRMASCHINE
EINSCHL. 200 L WASSERBEHÄLTER

	ohne SWE*)	mit SWE*)
	4980 mm	5120 mm
	500 oder 600 mm	500 oder 600 mm

Arbeitsbreite: 1,5 m und 1,8 m
Hinweis: Bei der Bestellung ohne oder mit SWE angeben

*) SWE = Schnellwechsel-Einrichtung



TECHNISCHE ANGABEN MIT BETONKÜBEL
375 L Inhalt

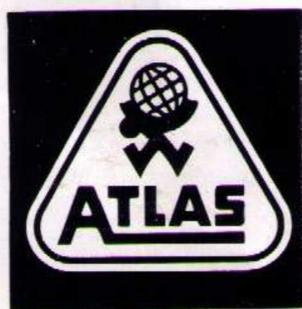
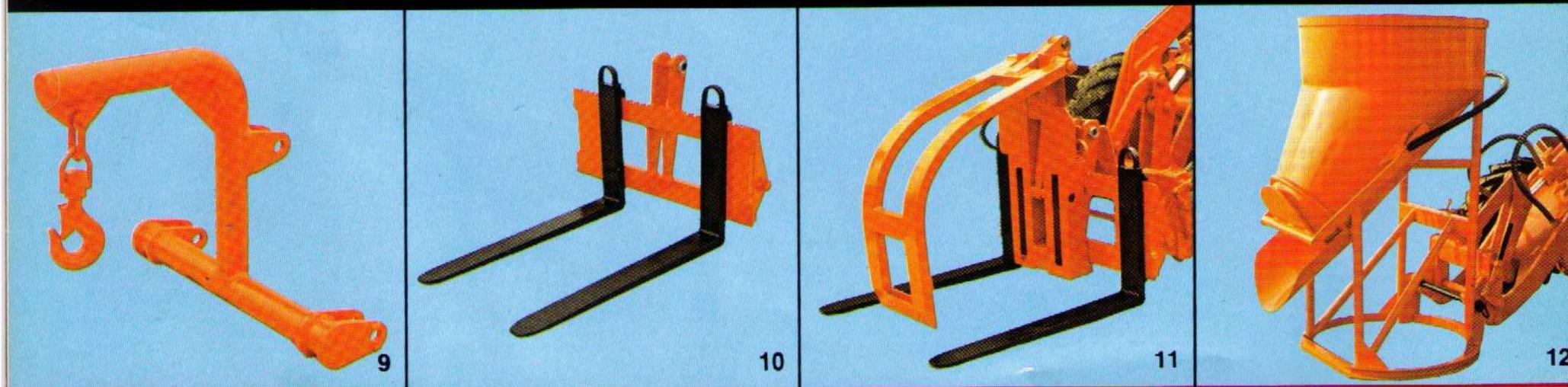
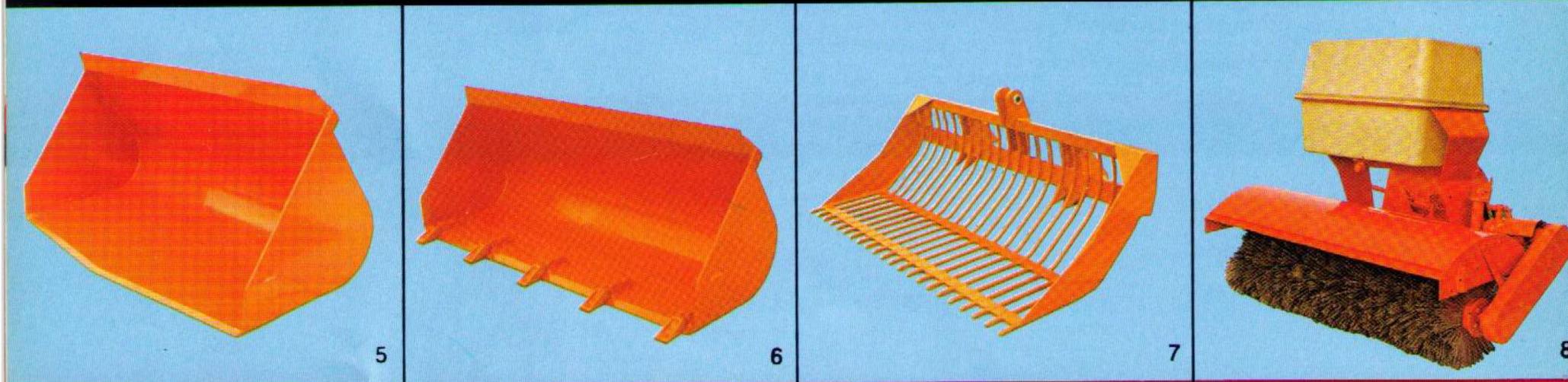
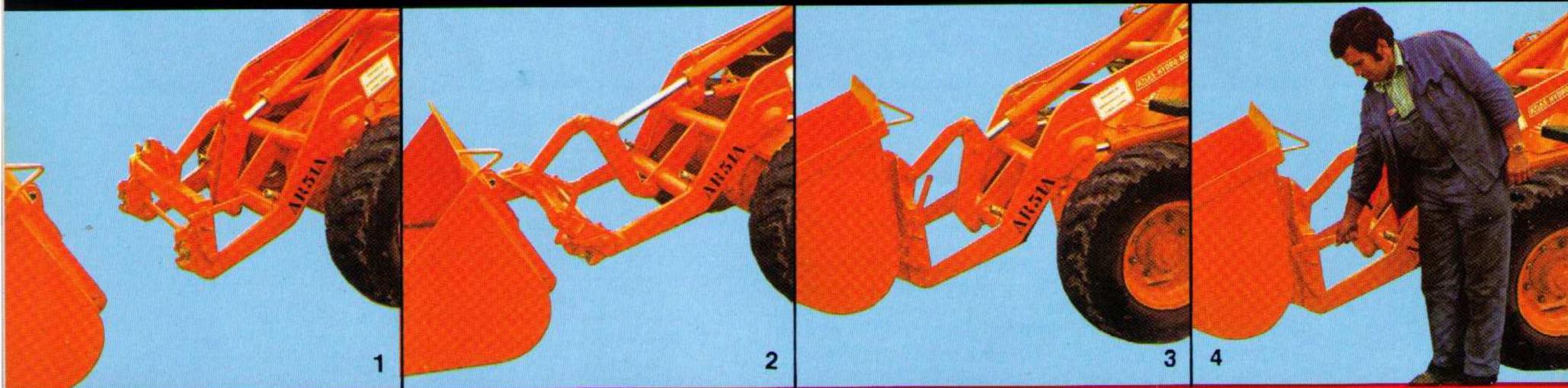
	ohne SWE*)		mit SWE*)	
	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18
A	4100 mm	4100 mm	4240 mm	4240 mm
B	3265 mm	3310 mm	3350 mm	3395 mm
C	2980 mm	3025 mm	3065 mm	3110 mm
D	870 mm	825 mm	1010 mm	965 mm

*) SWE = Schnellwechsel-Einrichtung

AR 51 A mit Schnellwechsel- einrichtung SWE

eine vielseitige Arbeitsmaschine mit vielen
schnell auswechselbaren Arbeitswerkzeugen

- 1-4 schneller An- und Abbau aller Werkzeuge mit der Schnellwechseleinrichtung
- 5 Leichtgutschaufel
- 6 Standardschaufel mit Zähnen
- 7 Steingabel
- 8 Kehrmaschine mit Wasserbehälter 200 L
- 9 Lasthaken
- 10 Palettengabel
- 11 Rundholzgreifer
- 12 Betonkübel 375 L



F. WEYHAUSEN & Co. · MASCHINENFABRIK · 2878 WILDESHAUSEN · POSTFACH 1540
TELEFON (04431) 3048 · TELEX 251514