

ATLAS AR 51

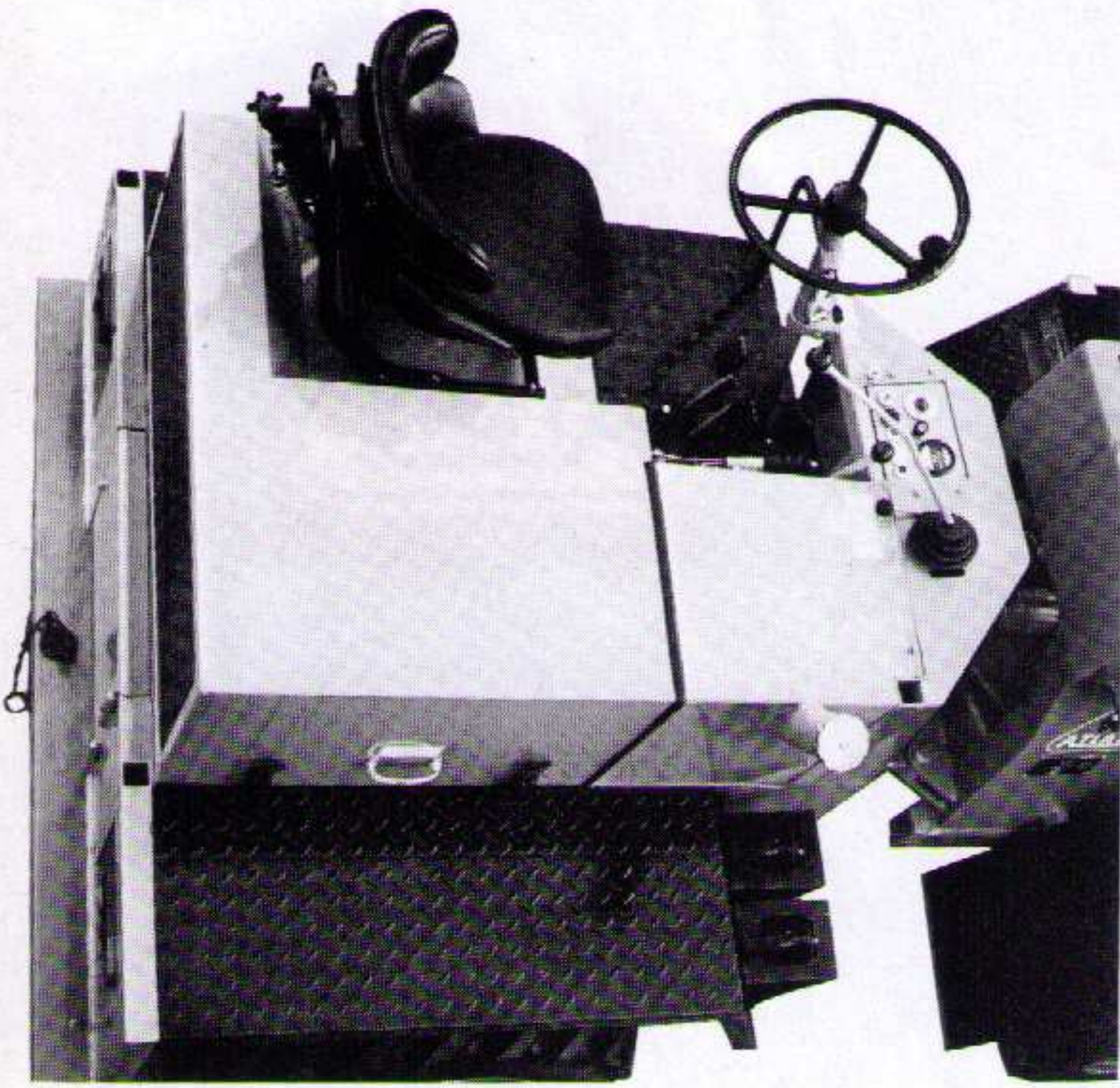
ALLRAD-LADER

mit hydrostatischem Antrieb



ATLAS AR 51

mit und ohne Stahlkabine lieferbar



Technische Daten:

Motor: Deutz-Diesel F 2 L 912, luftgekühlt, 30 PS bei 2500 U/min, elektr. Anlasser

Getriebe: Hydrostatischer Fahrtrieb mit automotiver Steuerung (Geschwindigkeitsregelung über ein zusätzliches „Inchpedal“ für hydrostatische Antriebe, je nach Leistungsbedarf) und nachgeschaltetem mechanischem 2-Gang-Getriebe

Reifen: Standard 10.5-18 (Sonderausführung 12.5-18)

Reißkraft: 3100 kp · **Schubkraft:** 3200 kp im 1. Gang · **Nutzlast:** 1300 kp in der Schaufel

Geschwindigkeit: 1. Gang (Arbeitsgang) stufenlos 0-7 km/h · 2. Gang (Straßengang) stufenlos 0-20 km/h

Konstruktionsänderungen behalten wir uns vor. Die Maßangaben sind unverbindlich.

Die rundum sicherheitsverglaste Stahlkabine mit integriertem Überrollbügel bietet dem Fahrer ein Optimum an Sicherheit und Sicht bei großräumiger Bequemlichkeit. Selbstverständlich lärmgeschützt und OECD-abgenommen. Die leistungsstarke Heizung sowie zwei aufstellbare Fenster und das aufzustellende Dach machen den AR 51 bei jeder Witterung einsatzbereit.



Das große Ausrüstungsprogramm bietet vielseitige Einsatzmöglichkeiten. Mit Hilfe der Schnellwechselautomatik können die Arbeitswerkzeuge in wenigen Sekunden aufgenommen und wieder abgesetzt werden.

Die übersichtliche und sinnfällige Anordnung der Steuerorgane macht die Bedienung einfach und bequem.

Der ATLAS AR 51 arbeitet narrensicher. Auch für den Anfänger und ungeübten Fahrer ist er besonders durch den hydrostatischen Antrieb absolut problemlos. Der leistungsfähige ATLAS-Service steht in Notfällen für Sie bereit.

Alle sonstigen Abmessungen und techn. Daten entsprechen denen des bekannten AR 50. Sämtliche Zusatzgeräte vom AR 50 sind uneingeschränkt auch beim AR 51 zu verwenden. Ausnahme AL 402 bei gleichzeitigem Aufbau einer Kabine.



F. WEYHAUSEN & CO. · MASCHINENFABRIK · 2878 WILDESHAUSEN · POSTFACH 1540
TELEFON (0 44 31) 30 48 · TELEX 2 51 514