ATLAS

Mobilbagger

804 M

ATLAS WEYHAUSEN

MOTOR

Leistung (nach ISO 1558) ..... 33 kW (45 PS)
Nutzleistung blockiert ..... 31 kW (42 PS)
Hersteller ..... Perkins
Typ 104-22
Hubraum ..... 2216 cm^3
Drehzahl ..... 2300 min^{-1}
Abgasemissionswerte erfüllen aktuellste, gesetzliche Normen

HYDRAULIK

Arbeitshydraulik gespeist durch 3 Zahnradpumpen für die Funktionen Heben, Knicken, Löffel, Schwenken Oberwagen und Armsystem • Feinfühlig ansteuerbar durch die hydraulische Vorsteuerung • Zusätzlicher Arbeitskreislauf für z.B. Hammer bis Vorderkante Kabine • Der Fahrmotor wird durch Axialkolbenpumpe im geschlossenen Fahrkreis automotiv angetrieben

Hydrauliksystem ..... Konstanthydraulik
Hauptpumpe 3xZahnrad
Max. Fördermenge ..... 2x43/1x31 l/min
Max. Betriebsdruck Arbeiten ..... 170/170/150 bar
Max. Betriebsdruck Fahren..... 420 bar
Max. Fördermenge Fahren..... 115 l/min
zusätzl. Kreislauf (z.B. Hammer) ..... 35 l/55 l/min

SCHALLPEGEL

Schallpegel* liegt deutlich unter EG Grenzwerten
Außenpegel (LwA) ..... 97 dB (A)
Kabinenpegel (LpA)..... 75 dB (A)
* Dynamische Schallpegelmessung nach 92/27/EG

ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung ..... 12 Volt
Kaltstart Hochleistungsbatterie ..... 105 Ah
komplette elektrische Anlage gemäß StVZO

BREMSE

Zweikreisbremsanlage
Betriebsbremse..... Trommel
Feststellbremse..... Federspeicher

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank ..... 71 l
Hydrauliktank ..... 77 l
Motoröl ..... 8,2 l

KABINE

Elastisch gelagert • wärmeschutzverglaste Panoramafenster für beste Rundumsicht • blendfreier Innenraum • Ergonomische Vorsteuerhebel • verstellbare Lenksäule • Sitz getrennt von Bedienkonsole in Längsrichtung verstellbar • Frontscheibe unter das Kabinendach einschiebbar

Typ ..... ATLAS Komfort Kabine
Gesamtlänge ..... 1280 mm
Breite ..... 970 mm

SCHWENKWERK

Schwenkmotor ..... Orbitrolmotor
Schwenkgetriebe ..... Planetenübersetzung
Schwenkbremse ..... Mehrscheibenfeststellbremse
Antrieb ..... auf innenverzahntem Kugeldrehkranz
Schwenkgeschwindigkeit ..... 10,0 min^{-1}
Schwenkmoment ..... 8,6 kNm

FAHRANTRIEB

12 t Spezialbaggerachsen mit Planetengetriebe in allen vier Radnaben • Allradantrieb • vollhydraulische Drehmomentumwandlung • doppeltwirkendes Fahrbremsventil • Fahrtrichtungsvorwahl über Hebel an der Lenksäule • Lenkachse mit automatischer Pendelachsblockierung • Fahren über Fußplattenventil Steigungen bis 52 %

GESCHWINDIGKEIT

Kriechgangschaltung..... max. 2,0 km/h
Fahrgang stufenlos ..... max. 20 km/h
Schnelläufer mit Schaltgetriebe ..... max. 38 km/h
(Option/Export)

BEREIFUNG

8-fach..... 7.50 R 15 - 16 PR
4-fach (Option)..... 10.0/75 - 15.3
Wenderadius..... 4,4 m

GEWICHT

Dienstgewicht ..... 4,4 - 4,8 t

STANDARDAUSRÜSTUNG

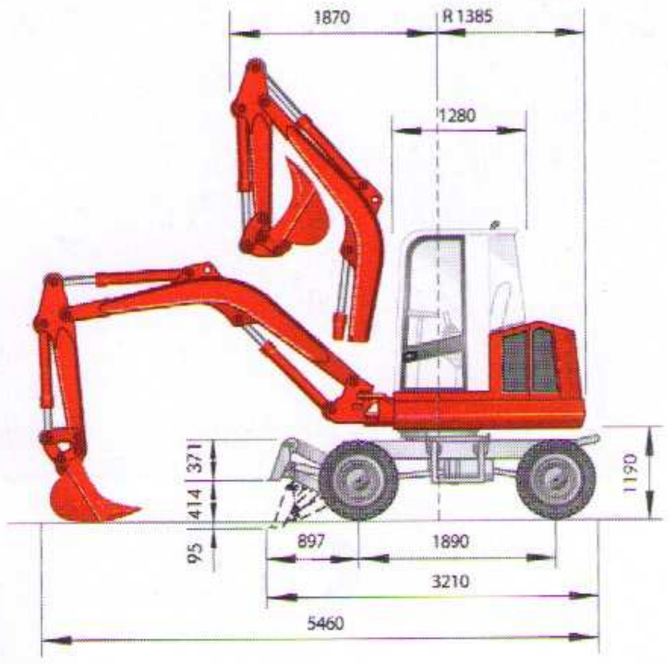
Serienmäßige Grundausstattung:

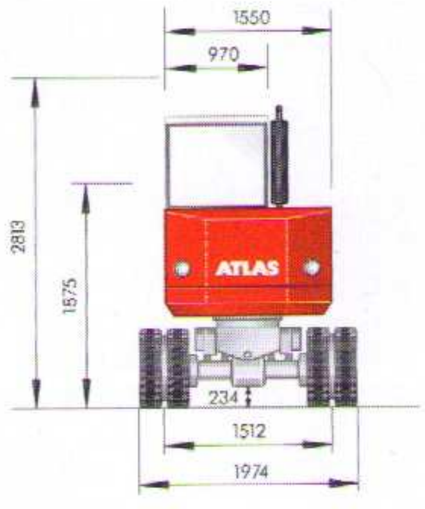
- hydraulische Vorsteuerung
- Hydraulikölkühler
- Druckspeicher für Notablass
- Hammerkreislauf bis Vorderkante Bockoberteil
- Zusatzkreislauf für Greiferdrehen bis Knickarmspitze
- Wärmeschutzverglasung
- Schiebefenter rechts
- Komfortsitz mit Armlehnen und Bandscheibenstütze
- Sitz und Bedienkonsole getrennt einstellbar
- elektrische Tankanzeige
- Luftfilterverschmutzungsanzeige
- Arbeitsscheinwerfer am Arm
- Werkzeugkiste am Unterwagen
- Scheibenwaschanlage

Zubehör

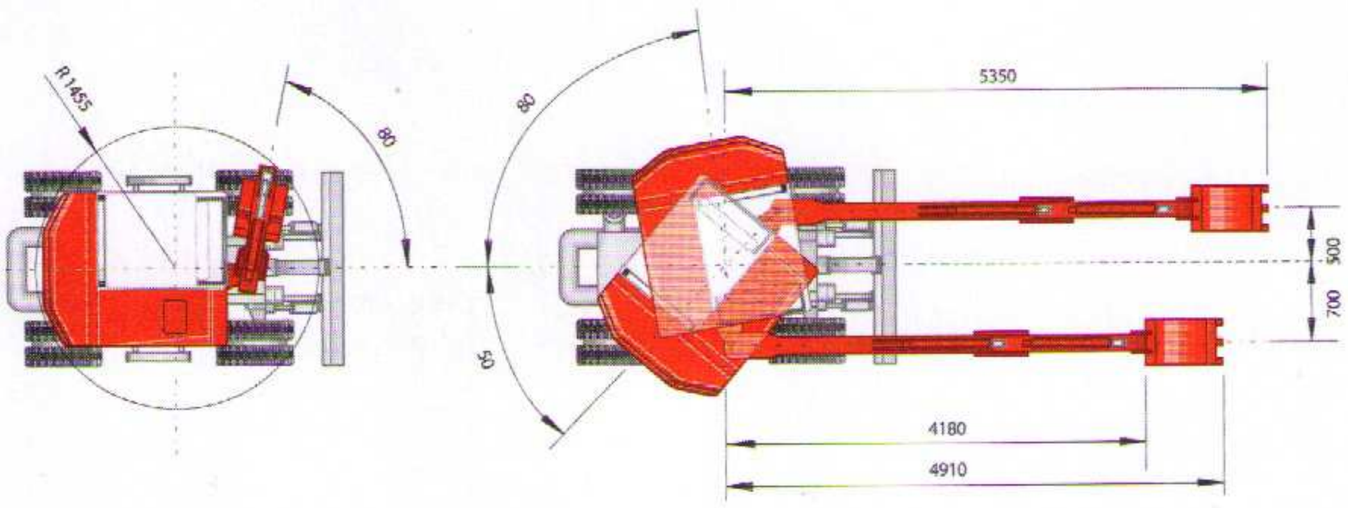
- TÜV-Gutachten gemäß § 21 StVZO
- 4fach-Bereifung 10.00/75-15,3 MPT mit schmalerem Abstützplanierschild, Gesamtbreite 1700 mm
- Exportausführung (38 km/h)
- Austausch des Planierschildes gegen 2fach-Pratzenabstützung
- Knickarm, Nutzlänge 1825 mm
- Rohrbruchsicherung und Überlastwarneinrichtung für Hebezylinder
- hydraulischer Anbausatz für Hammer
- Radio mit Kassette und Lautsprecher
- Rundumkennleuchte
- Arbeitsscheinwerfer mit Doppelreflektoren auf dem Dach
- diverse Arbeitswerkzeuge: Tieflöffel, Zweischalengreifer, Grabenlöffel etc.

HAUPTABMESSUNGEN

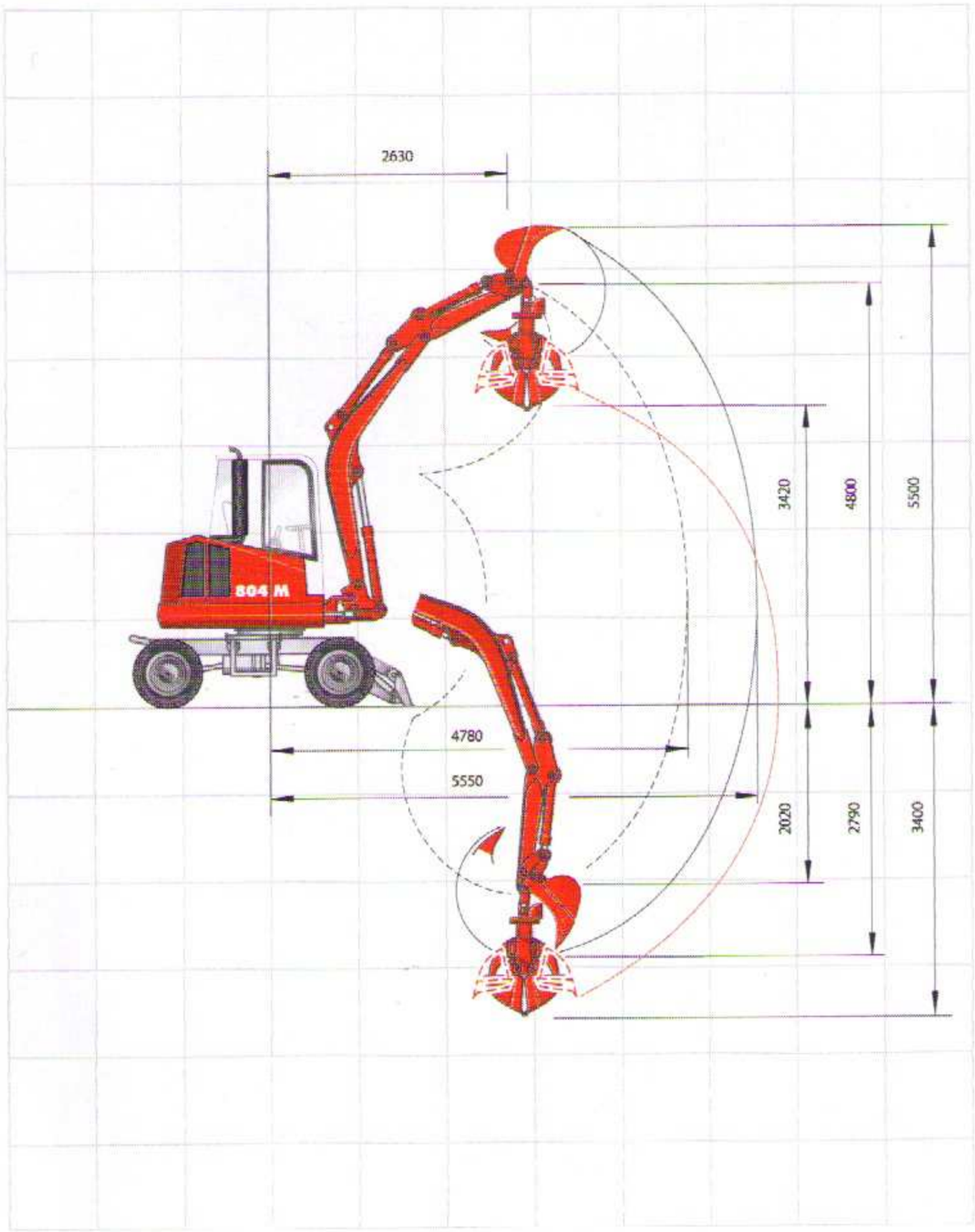




SCHWENKEINRICHTUNG

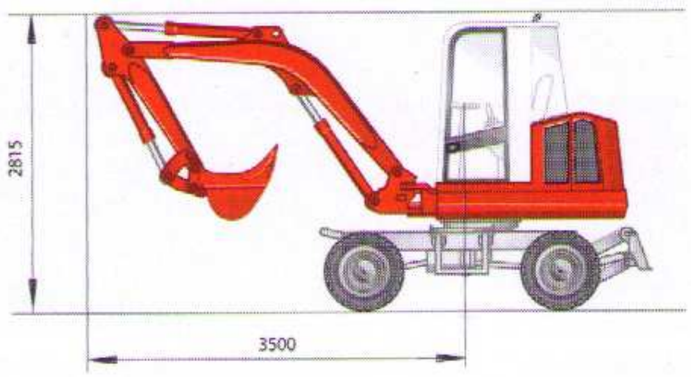


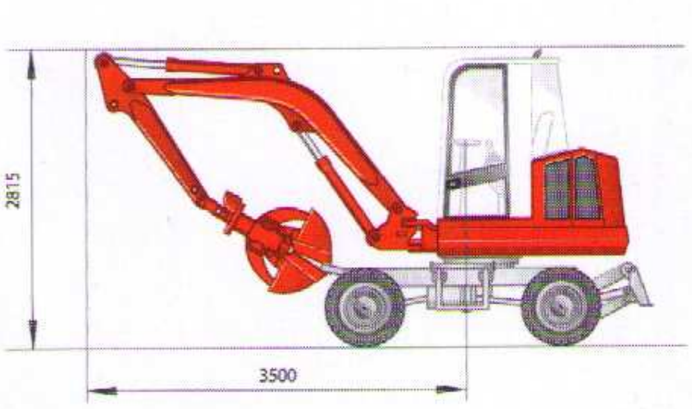
GRABDIAGRAMM



Die angegebenen max. Nutzlastwerte in Tonnen beinhalten eine Standsicherheit von 33 % oder sind gerechnet bei 87% der hydraulischen Hebekraft, gemäß ISO 10567. Diese Werte sind gültig an der Armspitze bei optimaler Stellung des entsprechenden Armsystems.

FAHRSTELLUNG





TRAGLASTTABELLE

Knickarm: D 8.2-Nutzlänge 1325 mm
Ausrüstung: A 8.2 (Abstützschild, 8fach bereift)
C 8.2 (Nutzlänge 2785 mm)

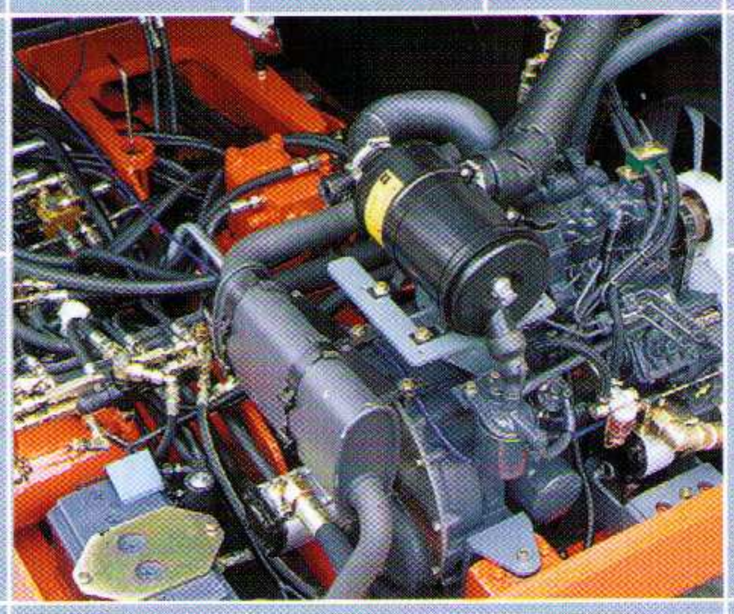
Hakenhöhe m		2,25 m		2,5 m		3,0 m		3,5 m		4,0 m	
		l	q	l	q	l	q	l	q	l	q
4	a					0,69	0,69	0,67	0,67		
3	a	0,95	0,95	0,87	0,87	0,76	0,76	0,69	0,69	0,65	0,65
2	a			1,27	1,27	0,97	0,97	0,80	0,80	0,70	0,70
1	a			1,47	1,47	1,12	1,12	0,90	0,90	0,76	0,76
0	a	1,48	1,48	1,35	1,35	1,09	1,09	0,89	0,89	0,74	0,74
-1	a	1,17	1,17	1,08	1,08	0,90	0,90	0,74	0,74	0,59	0,59
-2	a					0,43	0,43				

Knickarm: D 8.3-Nutzlänge 1825 mm
Ausrüstung: A 8.2 (Abstützschild, 8fach bereift)
C 8.2 (Nutzlänge 2785 mm)

Hakenhöhe m		2,5 m		3,0 m		3,5 m		4,0 m		4,5 m	
		l	q	l	q	l	q	l	q	l	q
4	a					0,53	0,53	0,54	0,54		
3	a			0,61	0,61	0,58	0,58	0,56	0,56	0,54	0,54
2	a	1,01	1,01	0,82	0,82	0,71	0,71	0,63	0,63	0,58	0,58
1	a	1,39	1,39	1,04	1,04	0,84	0,84	0,72	0,72	0,63	0,63
0	a	1,44	1,44	1,11	1,11	0,90	0,90	0,75	0,75	0,64	0,64
-1	a	1,27	1,27	1,02	10,2	0,83	0,83	0,69	0,69	0,57	0,57
-2	a	0,90	0,90	0,74	0,74	0,59	0,59				

a = abgestützt, q = quer, l = längs

Mobilbagger



Typ 804 M

Konstruktionsänderungen vorbehalten,
Angaben unverbindlich, Geräte sind konform mit neuen europäischen Sicherheits-Richtlinien

CE

ATLAS WEYHAUSEN GMBH.
Postfach 18 44 • D-27747 Delmenhorst
Telefon (0 42 21) 491-0 • Telefax (0 42 21) 491-213
e-Mail: info@atlas-group.de
Internet: http://www.atlas-group.de

6024756/D/FINK/01/2001