

# ATLAS 604

Dienstgewicht: 2,9 t



DAS ROBUSTE KRAFTPAKET



# ATLAS 604 RAUPENBAGGER

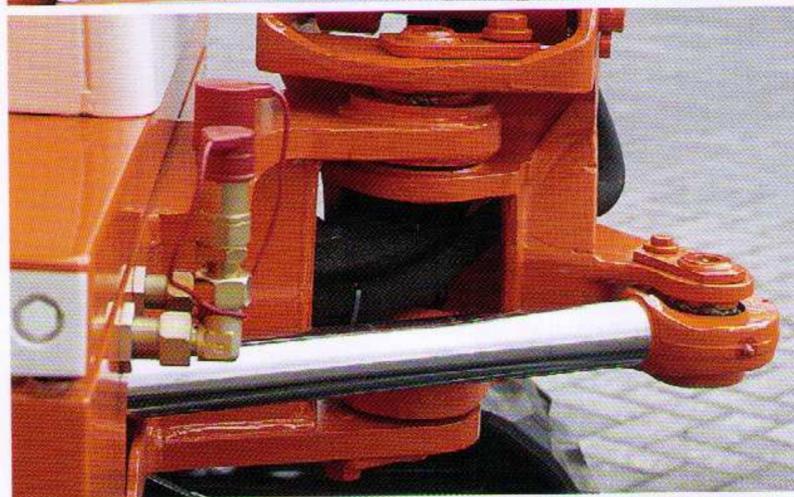


## Kabine

Die Kabine mit integriertem Sicherheitsbügel bietet hohen Komfort und Sicherheit. Durch die wärmedämmende Schutzverglasung ist eine Rundumsicht nach allen Seiten möglich.

Ergonomisch gut geformte Vorsteuerhebel und der Komfortsitz mit Stoffbezug und Bandscheibenstütze garantieren ein ermüdungsfreies Arbeiten und tragen zu hohem Bedienkomfort bei.

Fahrersitz und Bedienkonsole sind getrennt voneinander längs einstellbar.



## Schwenkgelenk

Das kompakte Schwenkgelenk mit den innenliegenden und somit geschützten Hydraulikschläuchen bildet eine geschlossene Einheit.

In Verbindung mit der Auslegerkombination, bei der die Rohre zwischen den Seitenblechen eingelassen sind, wird eine uneingeschränkte Sicht auf den Arbeitsbereich möglich.



## Service

Der robuste Perkins-3-Zylinder-Dieselmotor mit Wasserkühlung und Wirbelkammereinspritzung ist so lärmgekapselt, daß die zur Zeit gültigen Lärmschutzwerte weit unterschritten werden.

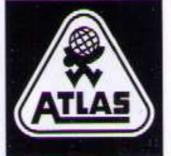
Die großdimensionierte Motorhaube mit Gasdruckdämpfer und der weite Öffnungswinkel gewährleisten eine gute Zugänglichkeit für routinemäßige Wartungsarbeiten am Motor.

Hohe Servicefreundlichkeit erreicht der neue ATLAS 604 durch eine optimale Platzierung des Motorölfilters, des Kraftstofffilters und des Luftfilters.



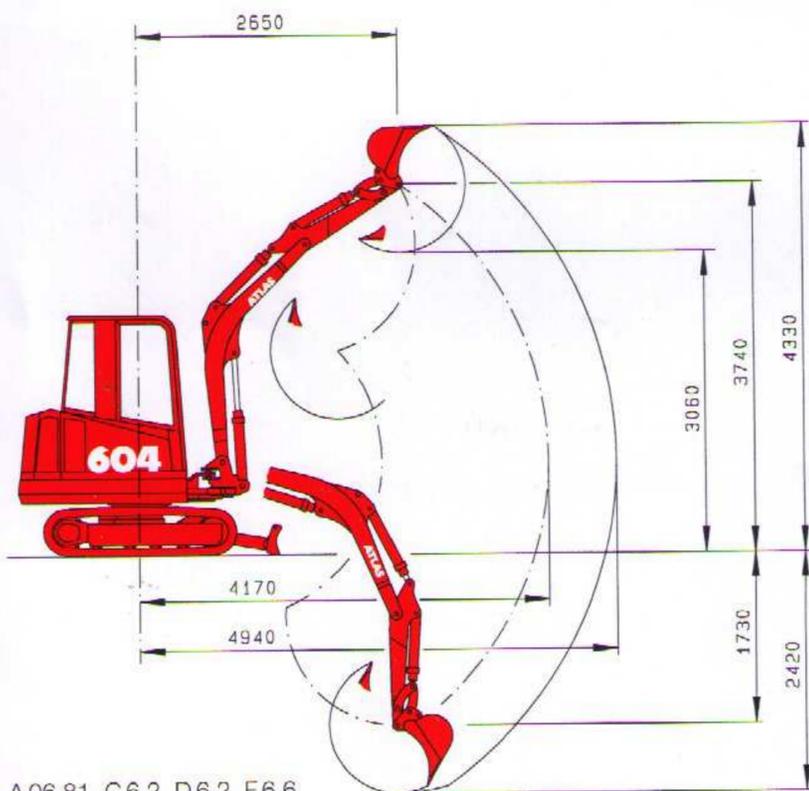
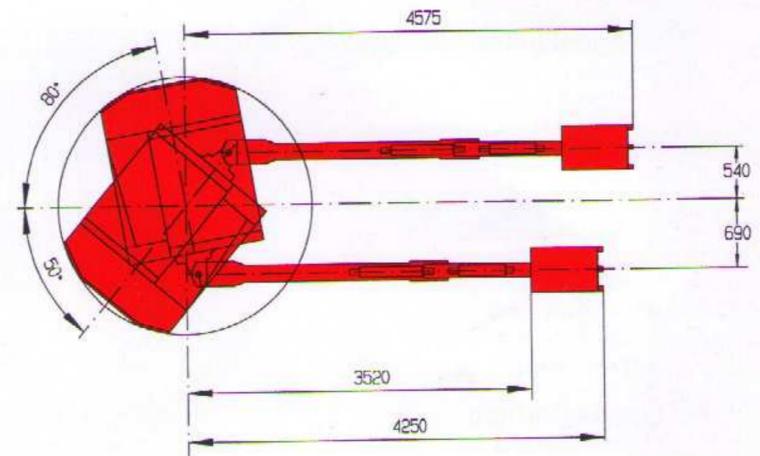
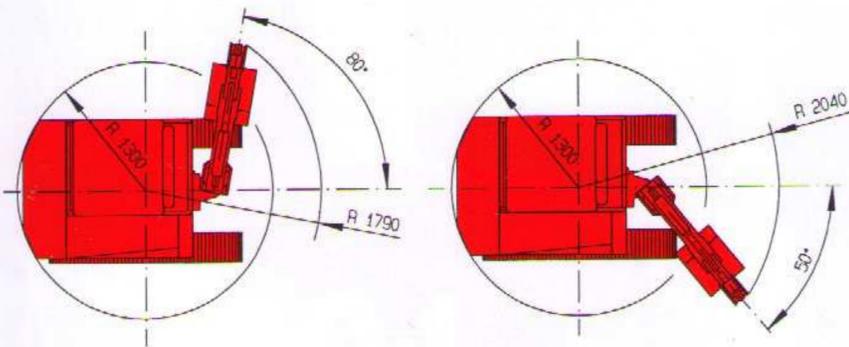
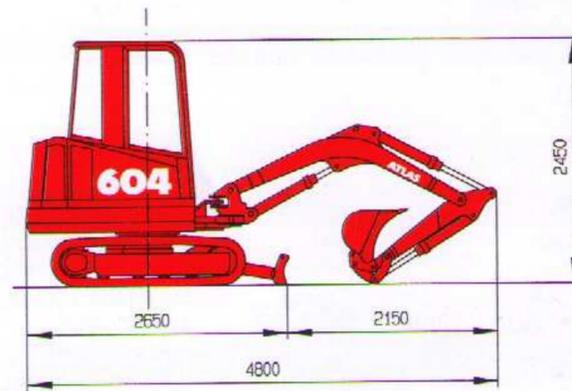
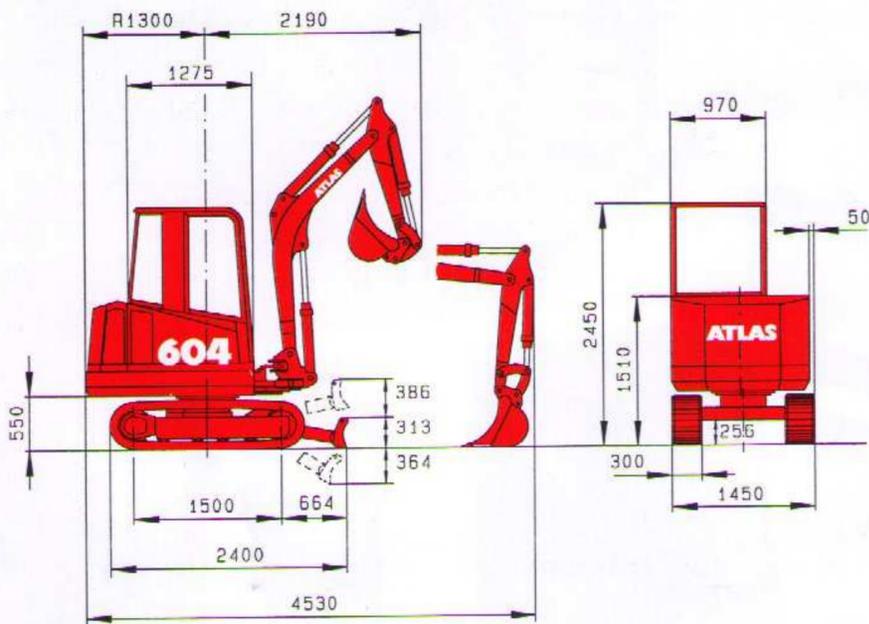
## Hochklappbare Kabine

Die leicht hochklappbare Kabine mit Heckklappe schafft optimalen Zugang zu allen wichtigen Hydraulik- und Motorkomponenten. Eine Sicherheitsschaltung unterbricht die Vorsteuerung gegen unbeabsichtigte Arbeitsbewegungen. Dadurch werden Wartungs- und Servicearbeiten schnell und sicher ausgeführt. Die Standzeiten werden so erheblich verkürzt und schaffen eine optimale Ausnutzung des ATLAS 604.

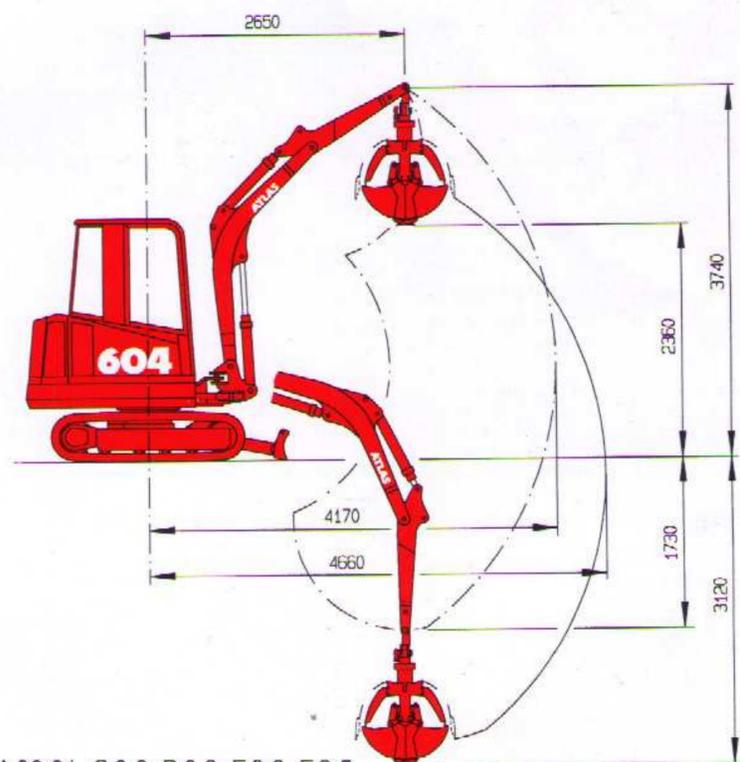


# Hauptabmessungen

Maße in mm  
Maßstab 1:100



A06.81, C6.2, D6.2, F6.6



A06.81, C6.2, D6.2, E8.2, E8.5

**TBG-Abnahme** und CE-Zeichen  
Konformität gemäß EG-Maschinen-  
richtlinie

# ATLAS 604 RAUPENBAGGER

## Technische Daten

<b>Dienstgewicht</b>	
mit Kabine und Tieflöfel	2920 kg
- mit Stahlketten	+ 62 kg

<b>Motor</b>	
Typ	Perkins-Dieselmotor 103-15
Hubraum	1496 cm <sup>3</sup>
Leistung	19 kW
Drehzahl	2300 min <sup>-1</sup>

<b>Hydraulik</b>	
Pumpentyp	3 Konstantpumpen
Leistung	2 x 32 l/min, 1 x 27 l/min
Arbeitsdruck	150/150/150 bar
Zusatzkreislauf 1. Stufe/2. Stufe	32/58 l/min

<b>Füllmengen</b>	
Hydrauliktank	58 l
Kraftstoffbehälter	37 l

<b>Fahrtrieb</b>	
Fahrgeschwindigkeit 1. Stufe/2. Stufe	0 - 2,1/0 - 3,6 km/h
Steigfähigkeit	65 % (30°)

<b>Schallpegel (nach 95/27/EG)</b>	
Außenpegel L <sub>WA</sub>	98 dB(A)
Kabinnenpegel L <sub>PA</sub>	75 dB(A)

<b>Schwenkantrieb</b>	
Oberwagendrehzahl	10 min <sup>-1</sup>

<b>Spezifische Daten</b>	
Bodendruck	0,28 kg/cm <sup>2</sup>
Auslegerschwenkwinkel	80° links/50° rechts
Losbrechkraft	20,2 kN
Reißkraft	13,4 kN
Greiferschließkraft	18,4 kN

<b>Serienausstattung</b>		<b>Zubehör</b>	
- hydraulische Vorsteuerung		- Stahlketten mit und ohne Beschichtung	
- Hydraulikölkühler		- hydraulischer Anbausatz für Hammerbetätigung	
- Druckspeicher für Notablaß		- Arbeitsscheinwerfer mit Doppelreflektor auf dem Dach	
- Hammerkreislauf bis Vorderkante Oberwagen		- Scheibenwaschanlage	
- Zusatzkreislauf für Greiferdrehen bis Knickarmspitze		- Radio mit Kassette und Lautsprecher	
- Wärmeschutzverglasung		- Rundumkennleuchte	
- Komfortsitz mit Bandscheibenstütze		- diverse Arbeitswerkzeuge: Tieflöfel	
- Sitz und Bedienkonsole getrennt einstellbar		Zweischalengreifer	
- Luftfilterverschmutzungsanzeige		Grabenlöfel etc.	
- elektrische Tankanzeige			
- Arbeitsscheinwerfer am Arm			

Reichweite ab Mitte Drehkranz	2,25 m		2,50 m		2,75 m		3,00 m		3,25 m		3,75 m		4,00 m	
	längs	quer												
Hubhöhe in m														
2,5					610	610	580	560	550	500	520	400		
2,0	850	840	750	720	680	620	630	550	580	490	530	400		
1,5			880	680	770	600	690	530	630	470	550	390	520	360
1,0			980	650	840	570	740	510	670	460	570	380	530	350
0,5			990	630	880	560	770	500	690	450	570	370	530	350
0,0	990	730	990	630	870	550	770	490	700	440	560	370	510	340

**Traglastwerte, abgestützt**

Die angegebenen max. Nutzlastwerte in kg beinhalten eine Standsicherheit von 33 % oder sind gerechnet bei 87 % der hydraulischen Hebekraft gemäß ISO 10567. Diese Werte sind gültig an der Armspitze bei optimaler Stellung des entsprechenden Auslegersystems.



**ATLAS WEYHAUSEN**

ATLAS WEYHAUSEN GMBH · MASCHINENFABRIK  
Postfach 18 44 · D-27747 Delmenhorst  
Stedinger Str. 324 · D-27751 Delmenhorst  
Telefon (0 42 21) 49 10 · Telefax (0 42 21) 49 12 13

Konstruktionsänderungen vorbehalten  
Angaben unverbindlich  
Geräte sind konform mit neuen europäischen Sicherheitsrichtlinien