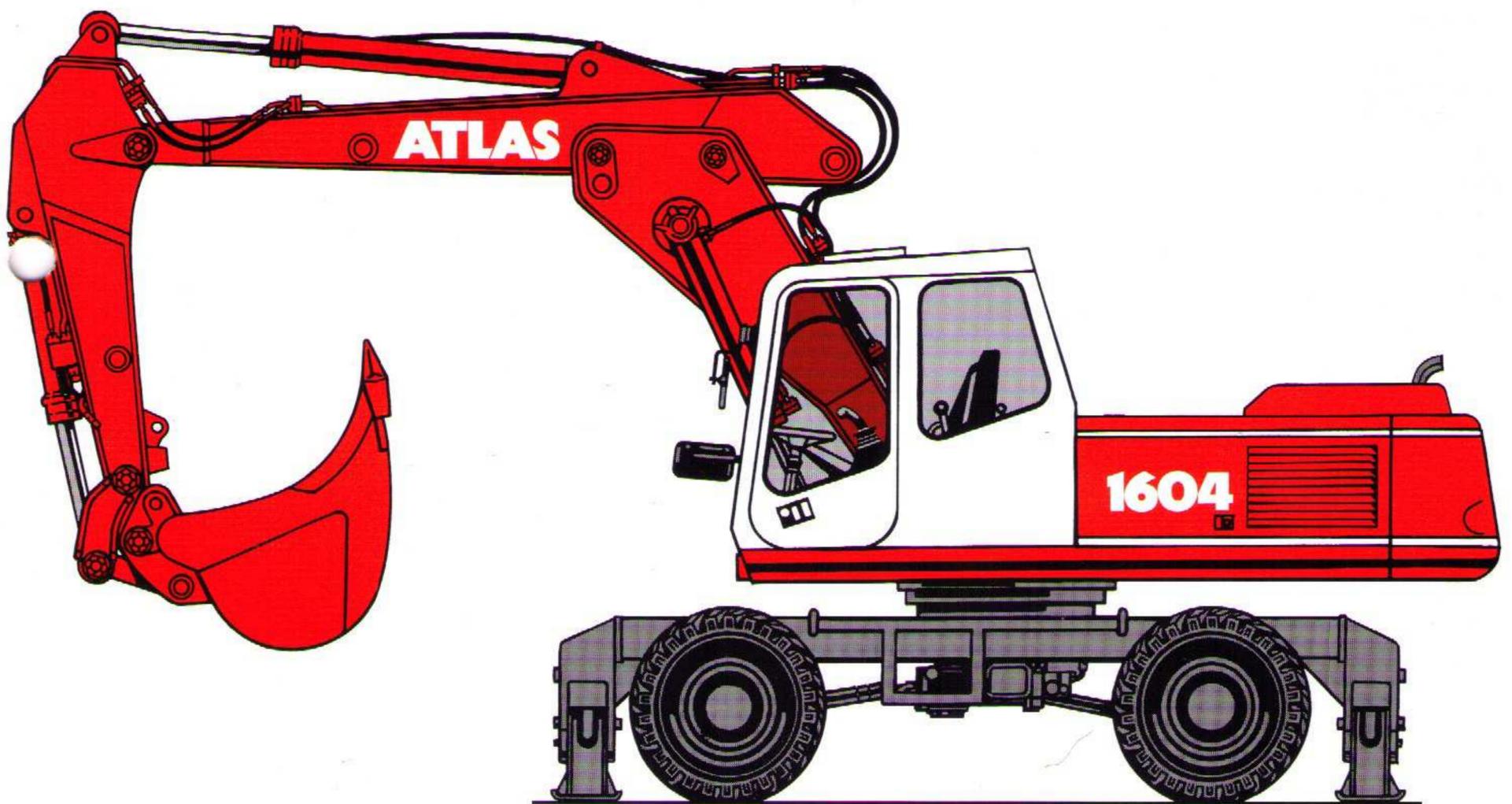
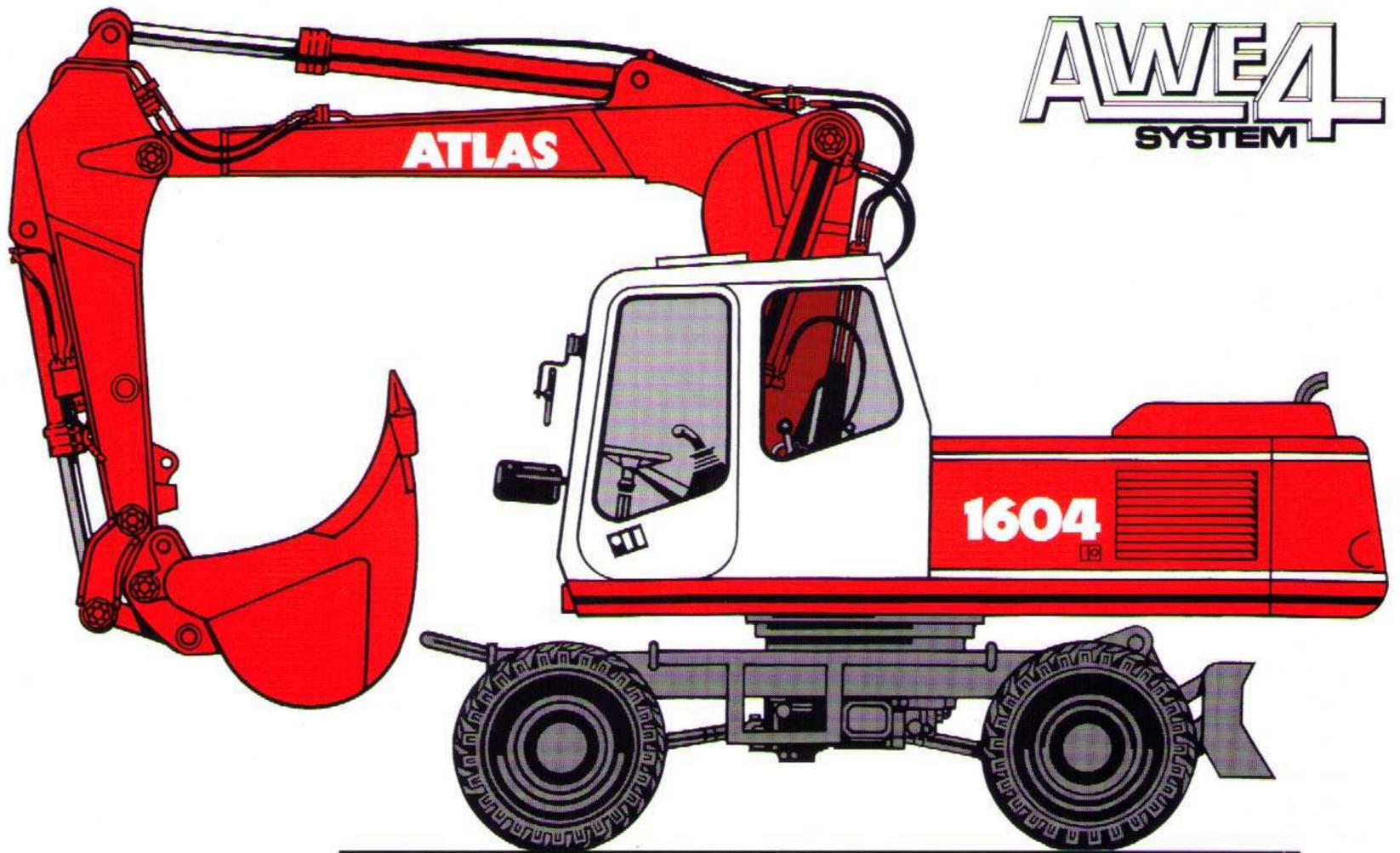


**NEU**

# ATLAS 1604

Dienstgewicht: 17,0 – 19,2 t



*Kurz-Information*



## Motor

Deutz-Dieselmotor mit Flüssigkeitskühlung, Typ **BF 6 M 1012 EC**, mit wirtschaftlicher Direkteinspritzung, Abgasturboaufladung und Ladeluftkühlung.

Leistung nach ISO 1585 115 kW (156 PS) bei  $n = 2200 \text{ min}^{-1}$

**Nutzleistung blockiert 110 kW (150 PS) bei  $n = 2200 \text{ min}^{-1}$**

**Hubraum 4790 cm<sup>3</sup>**

Inhalt des Kraftstofftanks 270 l

Trockenluftfilter mit Zyklon-Vorabscheider, Sicherheitselement und automatischer Staubaustragung. Zwangsführung der Kühlluft zur Vermeidung von Wärmekurzschlüssen, robuste GFK-Motorhaube, mit Dämmstoffen ausgekleidet.

## Hydraulikanlage

Grenzlastgeregeltes AWE 4-System mit einer Regelpumpe und kraftstoffsparender Bedarfsstrom-Steuerung mit integrierter Druckabschneidung, minimalste, gegen Null gehende Fördermenge, wenn entweder keine Bewegung geschaltet ist oder wenn der max. Arbeitsdruck überschritten wird.

Ungenutztes Hydrauliköl wird nicht gefördert.

Manuell stufenlos regelbare Drehzahl des Dieselmotors von 1000 bis  $2200 \text{ min}^{-1}$ .

Proportionale Geschwindigkeitsanpassung der Arbeitsbewegungen.

Spreizungen des Feinsteuerbereichs am Vorsteuerhebel stufenlos über ein Potentiometer möglich, für Arbeiten, die höchste Präzision erfordern.

Vorteile:

Kühleres Hydrauliköl, geringerer Kraftstoffbedarf, stets gleichbleibende, feinfühlig, proportionale und lastunabhängige Ansteuerung aller Arbeitsbewegungen durch die Servosteuerung, auch unter wechselndem Lastmoment.

Serienmäßig großer Hydraulikölkühler im separaten Kühlkreislauf. Hydraulische Zusatzgeräte können ohne thermische Probleme betrieben werden – auch in den Tropen.

Primär- und Sekundärabsicherung der Hydraulikanlage gegen Überlast. Zentrale Anordnung der Meßanschlüsse zur Drucküberprüfung der Arbeitshydraulik.

Nachsaugventile für Senken und Knicken sowie Drosselung im Hebe- und Knickkreislauf.

Lasthalte- und Feinsenkenventile im Hebekreislauf.

Pumpenfördermenge max. 300 l/min.

Betriebsdruck max. 340 bar.

Mit Druckluft vorgespannter Hydrauliktank, Inhalt 320 l.

Auf Wunsch auch Befüllung mit umweltschonender ATLAS-Hydraulikflüssigkeit.

## Drehwerk

Die Kraftübertragung erfolgt über Axialkolbenölmotor mit Planetenübersetzungsgetriebe und Antriebsritzel auf den innenverzahnten Kugeldrehkranz.

Die Funktion Schwenken ist durch ein eigenes Druckwaagenventil in Priorität geschaltet, somit kann die gesamte hydraulische Leistung angefordert und zum Schwenken genutzt werden.

Das Abbremsen des Oberwagens geschieht hydraulisch, eine im Ölbad laufende wartungsfreie Mehrscheibenbremse dient als Feststellbremse. Die Betätigung erfolgt über ein arretierbares Fußpedal, wobei ein Anschwenken bei arretiertem Fußpedal unter der Voraussetzung, daß der Anschwenkdruck von 120 bar überschritten wird, möglich ist. Ein einfaches Schwenken in Schräglagen gegen den Berg ist möglich.

Oberwagendrehzahl stufenlos 0–9,0  $\text{min}^{-1}$ .

## Elektrische Anlage

28-Volt-Drehstrom-Lichtmaschine, 2 Kaltstart-Hochleistungs-Batterien, je 12 Volt, 2x 105 Ah, komplette elektrische Ausrüstung gemäß StVZO.

## ATLAS-Kabine 935

Elastisch gelagerte, abnehmbare Komfortkabine, 1760 mm Gesamtlänge, 935 mm Breite, große Panoramascheiben für freie Sicht nach allen Seiten, Wärmeschutzverglasung, transparente Regenhaube, Parallelscheibenwischer vorn, Frontscheibe läßt sich unter das Kabinendach schieben, hochstellbares Dachfenster. Blendfreier Innenraum, vollständig verkleidet. Mehrfach verstellbarer Fahrersitz mit integrierten Steuerhebeln, jedoch Sitz auch unabhängig in der Längsachse verstellbar. **Stufenlos verstellbare Lenksäule in Neigung und Höhe.** Armaturen vor der rechten Armkonsole, akustische und optische Warnsignale. Betriebssichere Heizung durch Nutzung der Motorkühlwasserwärme. Defrosterdüsen. Großer Ablagekasten hinter dem Fahrersitz. Zigarettenanzünder, Aschenbecher und Innenbeleuchtung.

## Schallpegel nach EG-Richtlinie

Ausgerüstet mit Deutz-Dieselmotor BF 6 M 1012 EC:

Außenpegel  $L_{WA} = 100 \text{ dB(A)}$

Kabinenpegel  $L_{pA} = 75 \text{ dB(A)}$

Damit liegt der Schallpegel des 1604 erheblich unter den EG-Grenzwerten.

Dynamische Schallpegelmessung nach 95/27/EG.

## Fahrtrieb

30-t-Spezial-Baggerachsen mit Planetengetriebe in allen vier Radnaben. Lenkachse mit automatischer Pendelachsblokkierung. Fahren über Fußplattenventil, Fahrtrichtungsvorwahl über Hebel an der Lenksäule.

Allrad-Fahrtrieb hydraulisch durch Regelfahrmotor. Serienmäßig mit Kriechgangschaltung für den Lasttransport als auch für Planierarbeiten und doppelwirkendes Fahrbremsventil. Alle Fahrstufen einschließlich Kriechgang können in der Kabine geschaltet werden.

## Geschwindigkeit

Geländegang – Kriechgangschaltung 0– 1 km/h

Geländegang – stufenlos 0– 5 km/h

Straßengang – stufenlos 0–20 km/h

## Bremsen

**Hydraulisch betätigte außenliegende, gekapselte Mehrscheibenbremse**, auf alle Räder wirkend, entsprechend der StVZO. Außerdem **hydraulisch beaufschlagte** Federspeicherbremse als Feststellbremse.

## Lenkung und Bereifung

Hydraulische Servolenkung, proportional wirkend, mit Notlenkeigenschaften. Lenkzylinder geschützt an der Innenseite der Lenkachse angeordnet. Bereifung 8fach 10.00–20 Neureifen mit Zwischenringen.

## Dienstgewicht

komplett mit hydr. Verstellausleger und Tieföffelausrüstung, mit

Abstütz- und Planierschild ca. 17,9 t

mit 2facher Prätzenabstützung ca. 18,3 t

mit 4facher Prätzenabstützung ca. 19,0 t

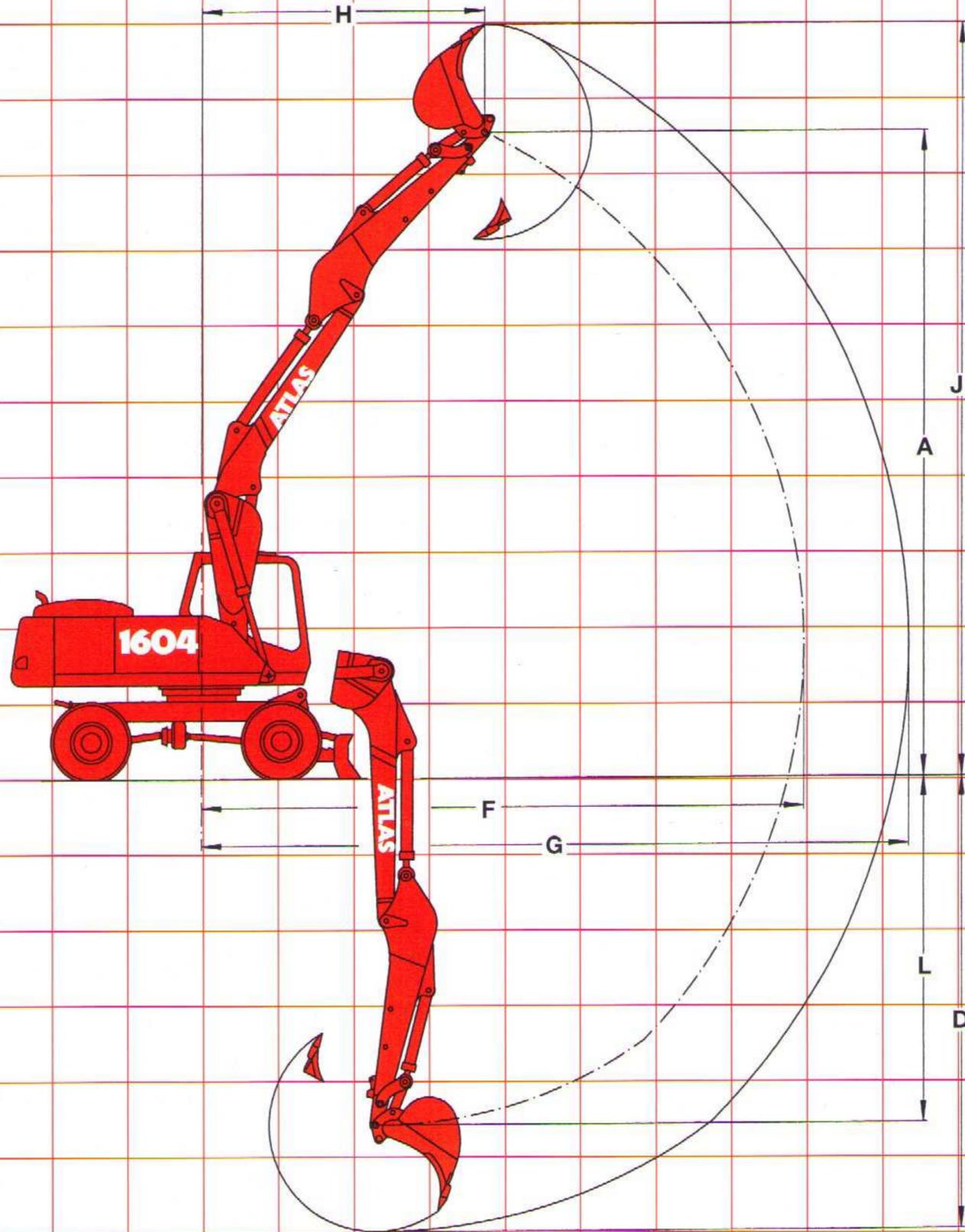
## Ausrüstungen

Abgedichtete Drehpunkte im Grundarm, Ausleger und Knickarm mit 50-Stunden-Schmierintervallen serienmäßig.

Greiferbügel für das Einhängen des Greifers bei Straßenfahrten serienmäßig. Hydraulische Leitungen mit SAE-Flanschverbindungen serienmäßig. Wahlweise Monoblock-, Verstell- oder hydr. Verstellausleger. Auf Wunsch 2fache oder 4fache Prätzenabstützung mit beweglichen oder starren Abstützplatten (z.B. für Materialumschlag), Abstütz- und Planierschild in Parallelführung, stufenlos im Einsatz verstellbar, mit auswechselbarer Schneidkante.

# Tieflöffelausrüstung C 66.41 C 66.46 D 63.3

Maßstab  
1:100



Losbrechkraft max. 141 kN (14100 kp)  
Reißkraft max. 112 kN (11200 kp)

Auslegerkombination	= Zeichnung			
	C 66.46 D 63.1	C 66.46 D 63.2	C 66.46 D 63.3	C 66.46 D 63.5
A Größte Höhe Knickarmspitze	7750	8100	8450	9200
D Größte Grabtiefe	5000	5500	6000	7000
<b>F Größte Ausladung</b>	<b>7000</b>	<b>7500</b>	<b>8000</b>	<b>8950</b>
G Größte Grabweite	8400	8900	9400	10350
H Ausladung bei höchster Armstellung	3050	3400	3750	4450
J Größte Reichhöhe	9150	9500	9850	10600
L Tiefste Stellung des Knickarmspitze	3600	4100	4600	5600

Maße in mm



# KRAFT UND SPITZENTECHNIK – DER NEUE ATLAS 1604

## TRAGLASTEN

### Knickarm D 63.2 – Nutzlänge 2200 mm

Haken- höhe m		3,0 m		3,5 m		4,0 m		5,0 m		6,0 m		6,5 m		7,0 m	
		längs	quer												
5	a					5,4	5,4	4,9	4,7	4,6	3,6	4,5	3,1		
	v					5,4	5,4	4,9	4,2	4,6	3,2	4,3	2,7		
3	a	9,4	9,2	8,8	7,4	7,4	6,1	5,9	4,5	5,0	3,6	4,8	3,1	4,5	2,7
	v	9,4	8,2	8,8	6,6	7,4	5,5	5,9	4,1	4,7	3,2	4,2	2,8	3,7	2,4
1	a	11,4	9,2	10,2	7,3	8,9	6,0	6,8	4,5	5,5	3,4	5,1	3,0	4,7	2,6
	v	11,4	8,1	10,2	6,5	8,3	5,4	6,0	4,0	4,7	3,0	4,1	2,6	3,7	2,3
0	a	12,6	9,2	10,5	7,3	8,9	6,0	6,9	4,4	5,6	3,3	5,1	2,9	4,7	2,6
	v	12,6	7,9	10,2	6,3	8,3	5,3	6,1	3,9	4,6	2,9	4,1	2,6	3,6	2,3
-1	a	12,8	8,9	10,6	7,1	9,0	5,8	6,9	4,3	5,7	3,2	5,1	2,8		
	v	12,8	7,7	10,4	6,1	8,5	5,1	6,1	3,8	4,5	2,8	4,0	2,5		
-2	a	13,0	8,8	10,8	7,0	9,2	5,7	7,1	4,1	5,3	3,1				
	v	13,0	7,5	10,6	6,0	8,5	5,0	5,9	3,6	4,4	2,8				
-3	a	13,1	8,8	10,7	6,9	8,8	5,6	6,0	4,1						
	v	13,1	7,6	10,5	6,0	8,4	4,9	5,8	3,6						

**Unterwagenausführung:** Mit Abstützplanierschild, 2,5 m breit, A 63.2

**Armausrüstung:** C 66.41, C 66.46

Räder: 8 x 10.00-20 mit Zwischenringen

Gewicht von Löffel  
und Löffelzylinder: ca. 650 kg

a = Traglasten, abgestützt, v = Traglasten, verfahrbar

### Knickarm D 63.2 – Nutzlänge 2200 mm

Haken- höhe m		3,0 m		3,5 m		4,0 m		5,0 m		6,0 m		6,5 m		7,0 m	
		längs	quer												
5	a					5,4	5,4	4,9	4,9	4,6	4,1	4,5	3,6		
	v					5,4	5,4	4,9	4,8	4,6	3,7	4,3	3,2		
3	a	9,4	9,4	8,8	8,5	7,4	7,0	5,9	5,2	5,0	4,0	4,8	3,6	4,5	3,1
	v	9,4	9,4	8,8	7,6	7,4	6,3	5,9	4,7	4,8	3,7	4,3	3,2	3,8	2,8
1	a	11,4	10,6	10,2	8,4	8,9	6,9	6,8	5,1	5,5	4,0	5,1	3,5	4,7	3,1
	v	11,4	9,4	10,2	7,5	8,4	6,2	6,1	4,6	4,8	3,6	4,2	3,1	3,7	2,7
0	a	12,6	10,8	10,5	8,5	8,9	7,0	6,9	5,1	5,6	3,8	5,1	3,4	4,7	3,0
	v	12,6	9,5	10,4	7,5	8,4	6,2	6,1	4,6	4,7	3,4	4,1	3,0	3,7	2,7
-1	a	12,8	10,8	10,6	8,4	9,0	6,9	6,9	5,0	5,7	3,7	5,1	3,3		
	v	12,8	9,3	10,5	7,3	8,6	6,1	6,2	4,4	4,6	3,3	4,1	2,9		
-2	a	13,0	10,6	10,8	8,3	9,2	6,8	7,1	4,8	5,3	3,7				
	v	13,0	9,1	10,7	7,2	8,7	6,0	6,0	4,3	4,5	3,3				
-3	a	13,1	10,6	10,7	8,2	8,8	6,6	6,0	4,8						
	v	13,1	9,2	10,7	7,1	8,5	5,8	6,0	4,2						

**Unterwagenausführung:** Mit Abstützplanierschild, 2,75 m breit, A 63.2  
Breite Achsen

**Armausrüstung:** C 66.41, C 66.46

Räder: 8 x 10.00-20 mit Zwischenringen

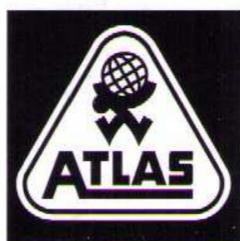
Gewicht von Löffel  
und Löffelzylinder: ca. 650 kg

a = Traglasten, abgestützt, v = Traglasten, verfahrbar

Die angegebenen max. Nutzlastwerte in Tonnen beinhalten eine Standsicherheit von 33 % oder sind gerechnet bei 87 % der hydraulischen Hebekraft gemäß ISO 10567. Diese Werte sind gültig an der Armspitze bei optimaler Stellung des entsprechenden Armsystems.  
Gemäß EN 474-5 müssen Bagger im Hebezeugeinsatz mit Rohrbruchsicherung und Überlastwarneinrichtung ausgerüstet werden.

Konstruktionsänderungen vorbehalten  
Angaben unverbindlich

Geräte sind conform mit neuen europäischen Sicherheits-Richtlinien



**ATLAS WEYHAUSEN**

ATLAS WEYHAUSEN GMBH · MASCHINENFABRIK  
Postfach 18 44 · D-27747 Delmenhorst  
Stedinger Str. 324 · D-27751 Delmenhorst  
Telefon (0 42 21) 49 10 · Telefax (0 42 21) 49 12 13