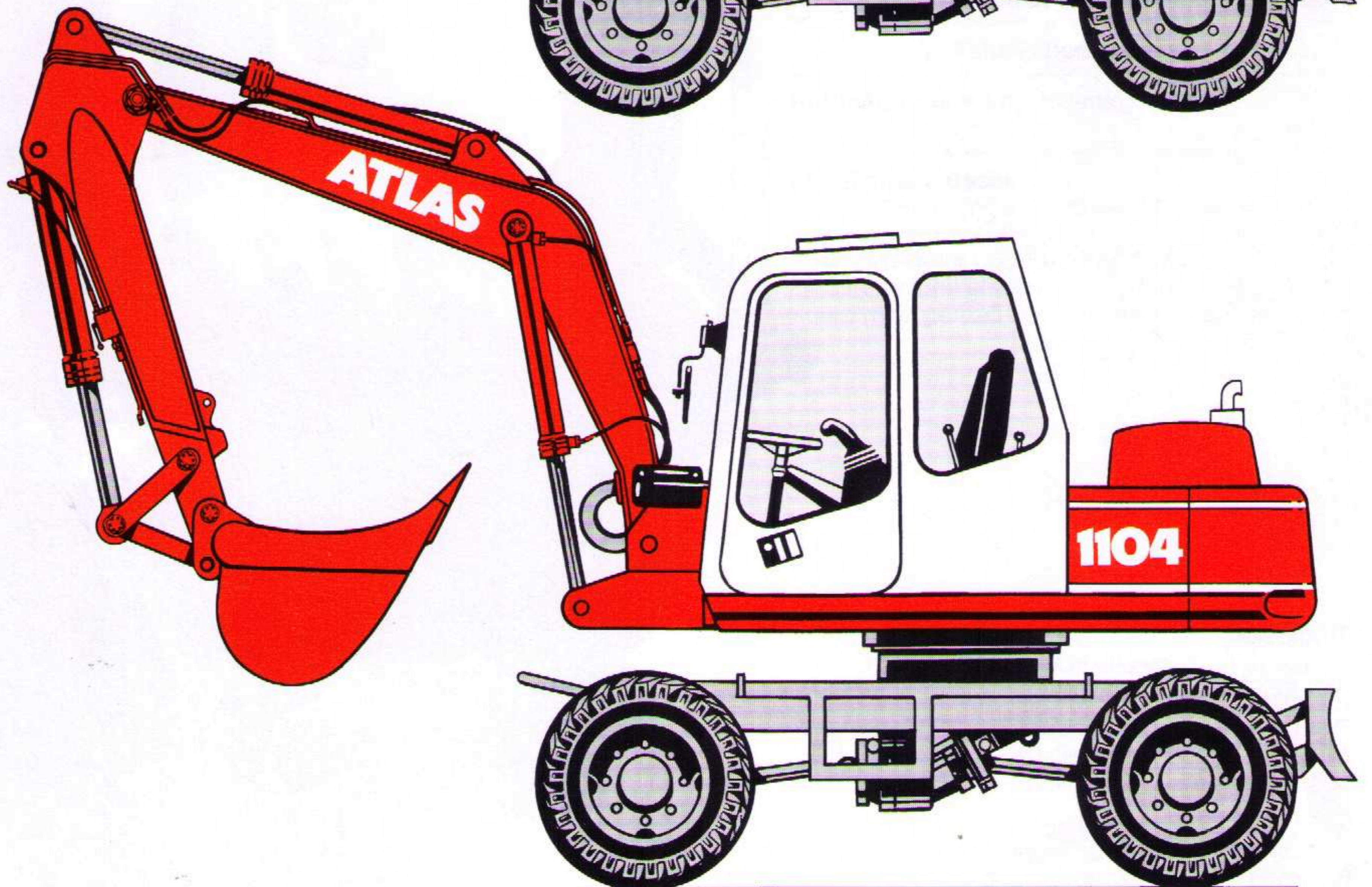
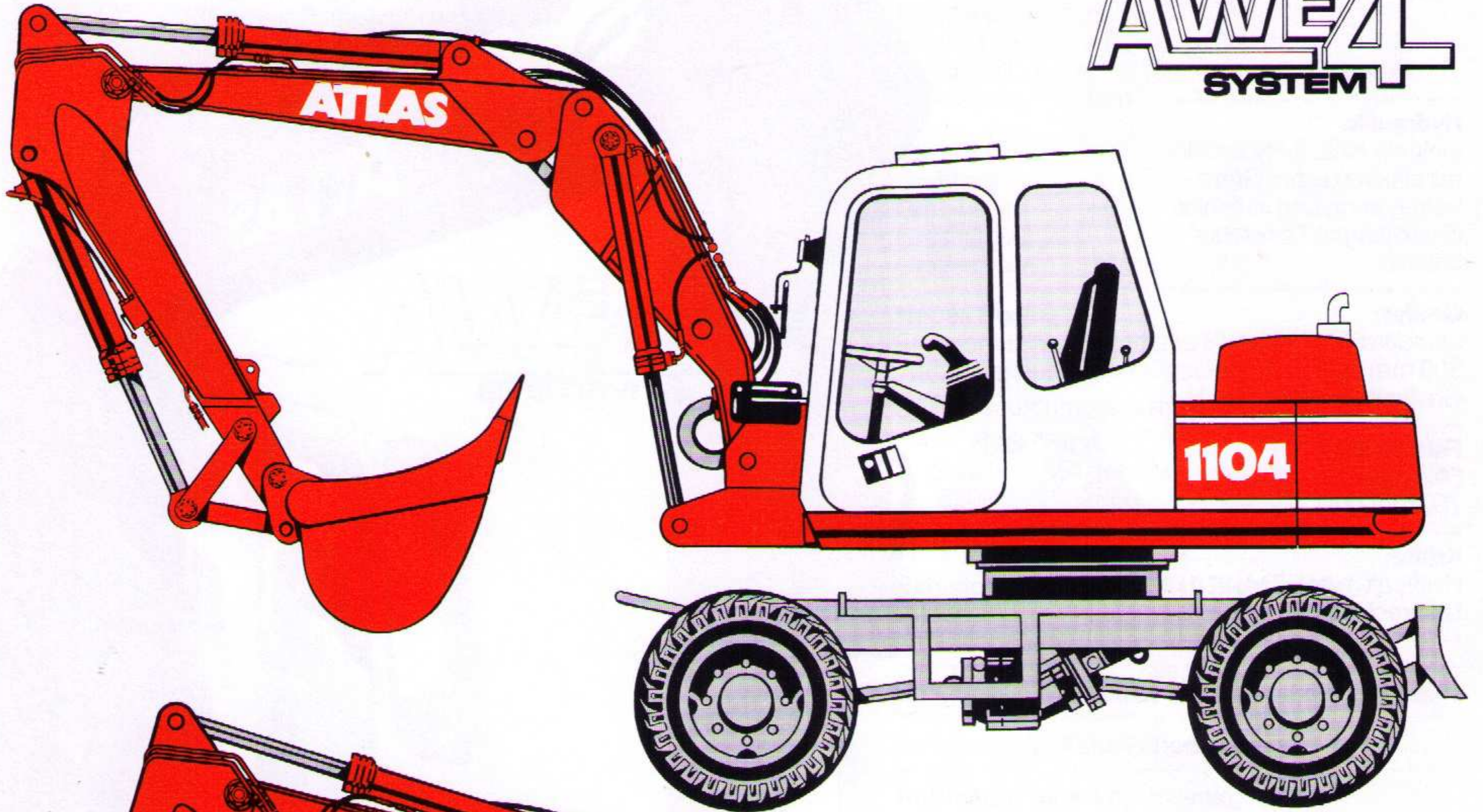


**NEU**

# ATLAS 1104

**AWE4**  
SYSTEM



MOBILBAGGER DER NEUEN GENERATION





# NEU

# ATLAS 1104

## Hydraulik:

Einkreis-AWE 4-Hydraulik mit elektronischer Grenzlastregelung und stufenlos einstellbarem Feinsteuerbereich

## Greifer:

Standard 170 l Inhalt  
300 mm breit  
Greiferschließkraft: 43 kN

## Felslöffel:

Standard 350 l Inhalt  
750 mm breit

## Kräfte:

Reißkraft max. 52 kN  
Losbrechkraft max. 67 kN



## Traglasten

Zulässige Traglastwerte in kg entsprechend ISO 10567 an der Armspitze.

▶ 6 m	} längs abgestützt	2200 kg
▲ 3 m		rundum abgestützt
▶ 3 m	} längs abgestützt	6900 kg
▼ 2 m		rundum abgestützt

Gemäß EN 474-5 sind bei Hebezeugarbeiten Rohrbruchsicherung und Überlastwarneinrichtung erforderlich.

Eine Vielzahl von **Ausrüstungsvarianten** im Unterwagen- und Oberwagenbereich, d.h. für jeden Einsatz die geeignete Armausrüstung und das optimale Arbeitswerkzeug.

**Dienstgewicht:** 9,6 t

Mobilbagger mit Abstützplanierschild, hydr. Verstellausrüstung und Felslöffel

Thermostatisch g



# stärker, schneller



## Leistung:

44-kW-(60-PS-)Turbo-Dieselmotor  
138 l max. Pumpenfördermenge  
300 bar max. Betriebsdruck

## Kompakte Armausrüstung

mit innenliegendem geschütztem  
Arbeitszylinder

## Arbeitsbereich:

			Hydr. Verst.	Monoblock
			C 11.41, C 11.46, D 11.2	C 11.1 M, D 11.2
Felslöffel:	Grabtiefe	m	3,9	3,7
	Reichweite	m	7,7	7,3
	Löffelinhalt	l	350	400
	Löffelbreite	mm	750	850

## Arbeitsbereich:

Greifer:	Grabtiefe	m	4,7	4,5
	Grabweite	m	7,2	6,8
	Greiferinhalt	l	170	170
	Greiferbreite	mm	300	300

# AWE4

SYSTEM



## Neues Styling

Ergonomische Kabine 935 SK  
Wartungsfreundlicher Oberwagen

Hüllkreisdurchmesser mm:

Hydr. Verst.		Monoblock	
gerade	55° geschw.	gerade	55° geschw.
3200	2800	3500	3100
Schwenkradius		1550 mm	

## Schallpegelwert gem. EU-Richtlinien

Außenpegel  $L_{WA} = 102$  dB(A)  
Kabinenpegel  $L_{pA} = 73$  dB(A)

## Serienmäßige Luftfilter-Verschmutzungsanzeige

## Serienmäßige Fahr-Fußschaltung

## Robustes Planetenschwenkgetriebe

mit Lamellenbremse

## Abstützplanierschild

mit Parallelführung für präzises Planieren

## TBG-Abnahme und TÜV-Gutachten

für Straßenfahrt sowie CE-Zeichen  
Konformität gemäß EG-Maschinenrichtlinie

# NEU



## Regelte Kühl-Kreisläufe

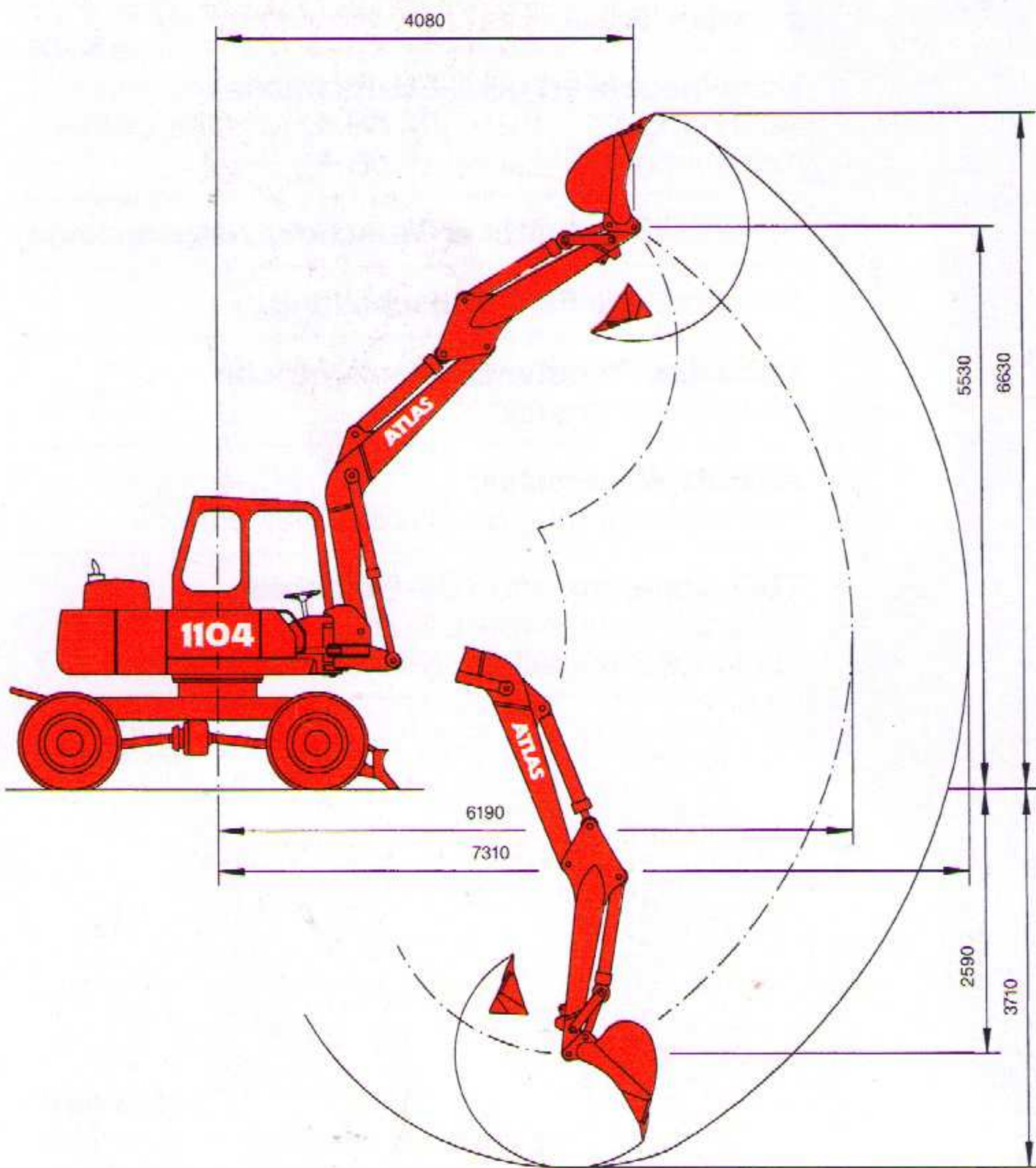
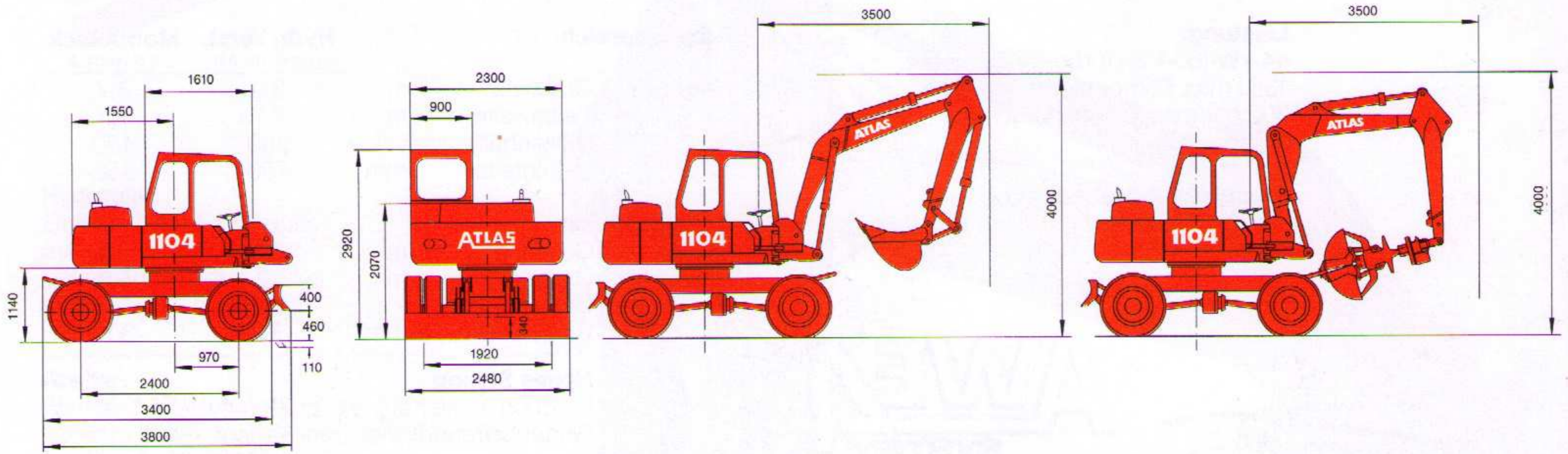
## Serienmäßige Grundausstattung:

8 x 8.25-20-Räder mit Zwischenringen, hydraulischer Anbausatz für Greifer- und Greiferdrehbetrieb, Tankanzeiger, „Fahren“ per Fußschaltung, automatische Frostschutzpumpe, Druckspeicher für Notabsenkung des Armsystems, Scheibenwaschanlage, Dachluke mit Fenster und Komfortsitz mit Armlehnen und Bandscheibenstütze.

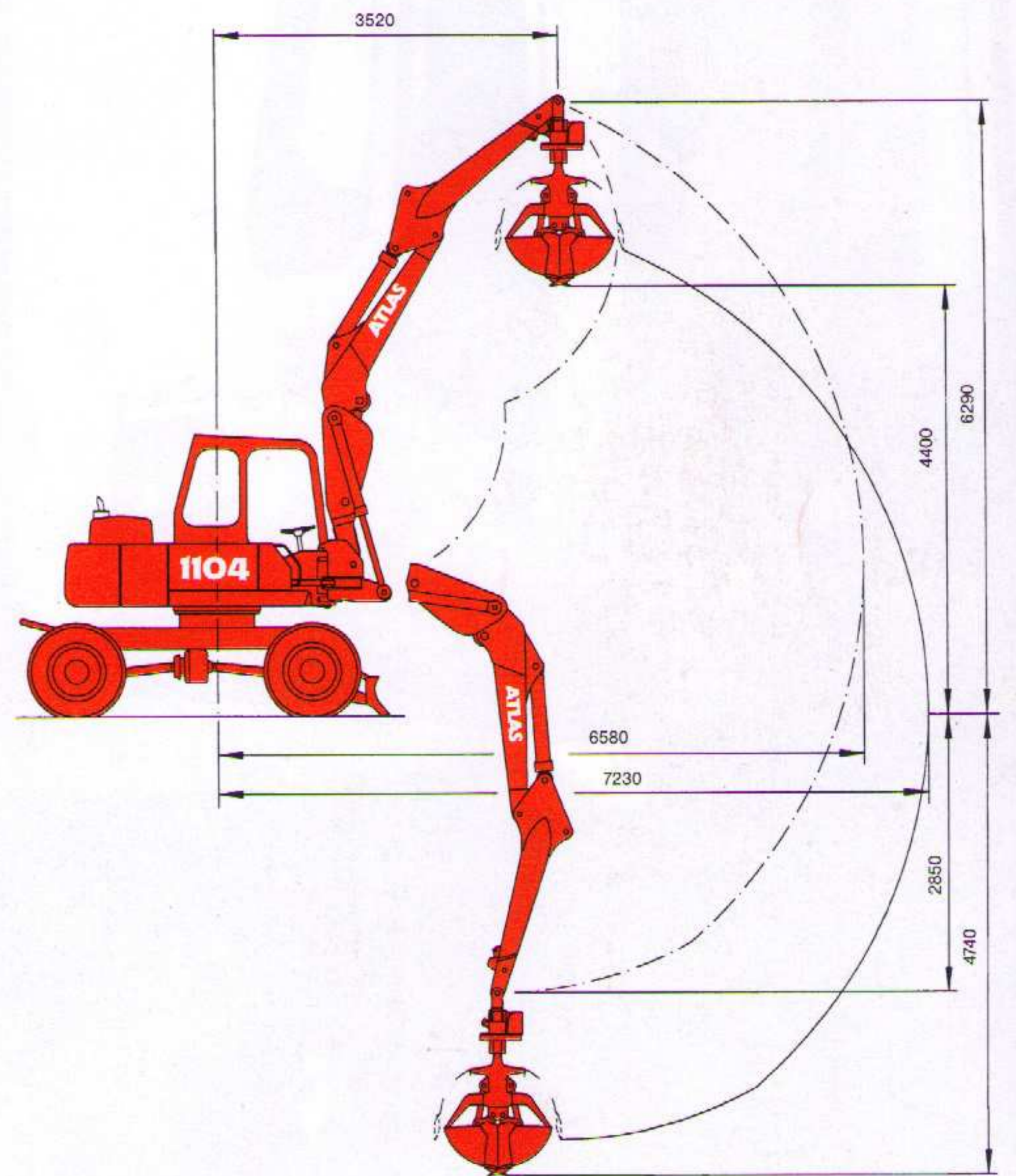




# MOBILBAGGER DER NEUEN GENERATION



**Ausrüstung:** C11.1 M, D 11.2, F 11.1, F 16



**Ausrüstung:** C11.41, C 11.46, D 11.2, T 11.4, E 11.2, E 11.6



## ATLAS WEYHAUSEN

ATLAS WEYHAUSEN GMBH · MASCHINENFABRIK  
 Postfach 18 44 · D-27747 Delmenhorst  
 Stedinger Str. 324 · D-27751 Delmenhorst  
 Telefon (0 42 21) 49 10 · Telex 2 49 238 · Telefax (0 42 21) 49 12 13

Konstruktionsänderungen vorbehalten. Angaben unverbindlich.