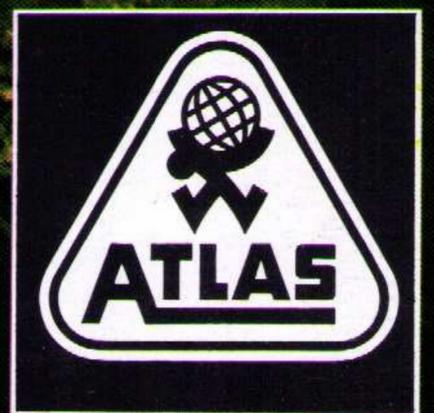


ATLAS 1202



ATLAS 1202

Saubere, schnurgerade Gräben. Alle 20 m ein exakt ausgehobener Schacht, verteilt auf eine Fläche von 15000 m². Fundamentaushub für eine Industriehalle. Arbeit für den ATLAS 1202. 6 Monate Bauzeit, 6 Monate Einsatz für den 1202. Er baggert die Anschlußkanäle für Gas, Wasser, Strom, Abwasser, Telefon, lädt Bauschutt auf LKW, arbeitet als Kran, als Lader, baggert Gruben für Tanks, verteilt Füllsand in die Fundamente, und zum Schluß hilft er beim

Gartenbau rund um die fertige Halle, zieht Böschungen, verteilt Mutterboden. 6 Monate der vielseitigste und wirtschaftlichste Handlanger auf dem ganzen Bau.— Schnell auswechselbare Arbeitswerkzeuge, über 6 m Grabtiefe, 7,8 m Grabweite, 1,5 Tonnen Tragkraft bei 4,5 m Ausladung und eine Brechkraft von 6 t am Löffelzahn, diese Fakten zeigen den wahren Wert des 1202. Hinzu kommen die überragende Geländegängigkeit, über 30 Arbeitswerkzeuge, Zwei- und



DER GROSSE UNTER DEN KLEINEN VIELSEITIG - WIRTSCHAFTLICH

Mehrschalengreifer, Tieflöffel, Grabenlöffel, Profilgrabenlöffel, Mähkörbe, Rodezinken und die verschiedenen Fahrwerke.

Zu Tausenden hat sich der ATLAS 1202 auf der ganzen Welt durchgesetzt. Der 1202 ist auf dem Holzplatz genauso zu Haus wie im Schrottschlag, Tiefbau, in der Forst- bzw. Landwirtschaft. Wir finden den 1202 auf den Plantagen des Südens, in den Tunnelschächten der U-Bahnen, in engen Häuserschluchten oder auf Baustellen

in den Wäldern des hohen Nordens.

Die Abmessungen des 1202 sind klein, seine Heckausladung kurz, das Gewicht gering, das Fahrwerk stark, seine Geländegängigkeit sprichwörtlich.

Verbindet man diese guten Eigenschaften mit den vielen Ausrüstungsmöglichkeiten, so versteht man, warum es so viele zufriedene Unternehmer und Baggerfahrer gibt, die den 1202 fahren.



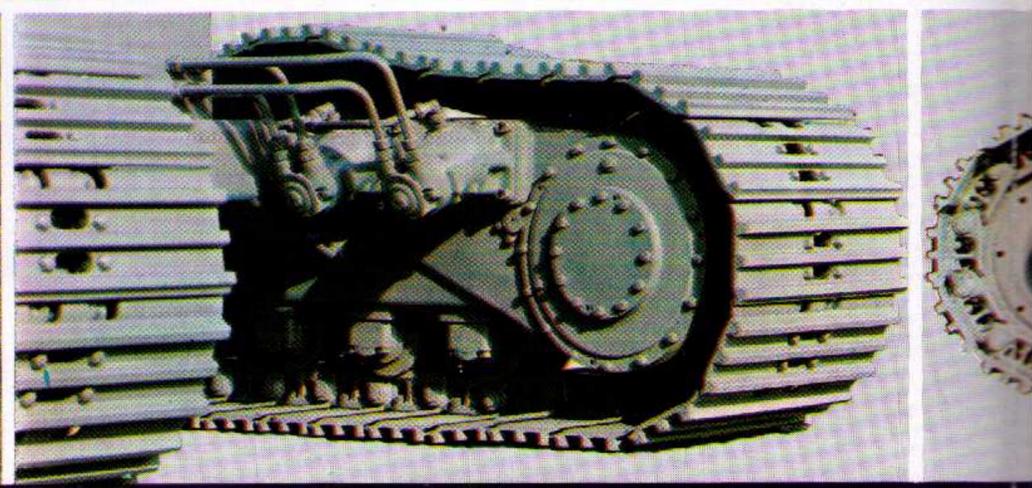
Arme und Werkzeuge

Hochwertiger Stahl, verwindungsfreie Konstruktion, verschleißfeste Gelenklager und spezialgehärtete Bolzen sind die Hauptmerkmale der Baggerarme. Die Drehpunkte der einzelnen Zylinder sind so gelegt, daß sich eine überaus effektive Kinematik ergibt, die sich wesentlich zugunsten der Arbeitsbewegungen auswirkt. Breite Löffellagerungen, starke Greiferaufhängungen und stabile Arbeitswerkzeuge sind bestimmt für härtesten Dauereinsatz.



Komfort-Kabine

Ein Höchstmaß an Bequemlichkeit und Sicherheit, das ist die ATLAS-Kabine. Breite Handgriffe und Fußrasten zum sicheren Einsteigen. Ein nach neuesten Erkenntnissen der Arbeitsmedizin gestalteter Gesundheitssitz, für jede Körpergröße einstellbar, und die leichtgängigen, gutplacierten Bedienungshebel gewährleisten ermüdungsfreies Arbeiten. Das Armaturenpult ist übersichtlich, die Rundumverglasung aus Sicherheitsglas und die großdimensionierten Außenspiegel verschaffen dem Baggerführer zu jeder Sekunde Übersicht im gesamten Arbeitsbereich. — Die Frontscheibe und das Kabinendach sind aufstellbar, damit ist die Kabine gut zu belüften. Die motorunabhängige Brennstoffheizung sorgt für die nötige Wärme. Durch die schalldämmende, schmutzabweisende helle Innenverkleidung und elastische Lagerung der Kabine ist die Geräuschbelastung für den Fahrer so gut wie ausgeschlossen. Sonnenblende, Innenleuchte, Garderobenhaken und Taschenablage vervollständigen diese „fahrerfreundliche“ Kabine.



Die Hydraulik

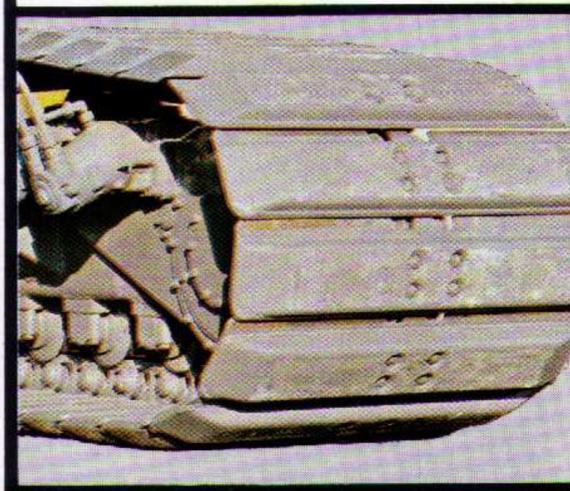
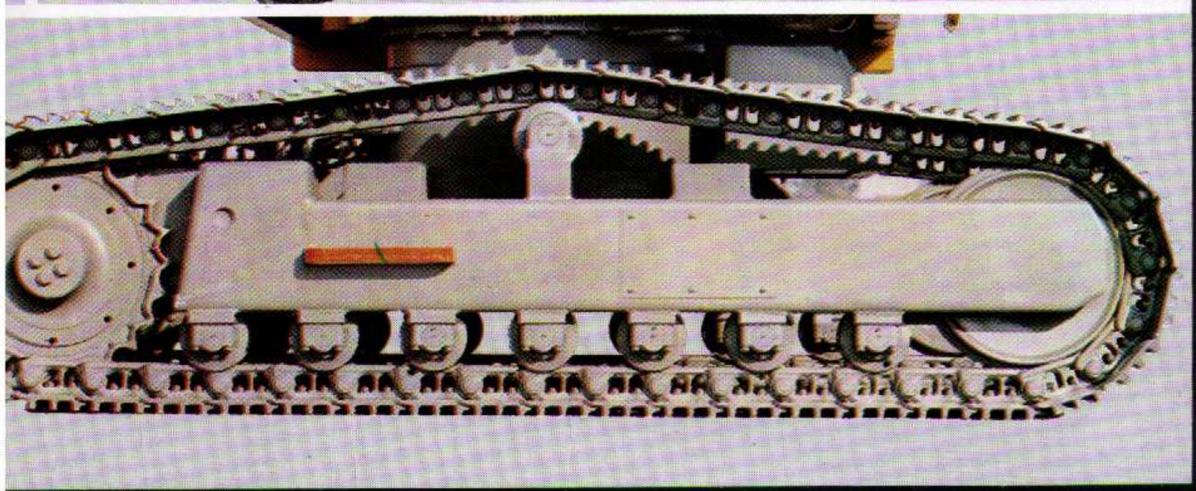
Der luftgekühlte 3-Zylinder-Deutz-Diesel treibt zwei Axialdoppelpumpen an. Motor, Pumpen, Steuerventile, Zylinder und Ölmutoren sind höchst übersichtlich und leicht zugänglich angeordnet. Die Rohrleitungen zwischen den einzelnen Elementen sind kurz, die Querschnitte der Rohre und Schläuche groß, damit keine unnötigen Leistungsverluste entstehen. Durch die Zweikreis-Hydraulik mit 7 Steuergeräten zur gleichzeitigen, unabhängigen Steuerung von mehreren Arbeitsbewegungen, einschließlich Greifer drehen

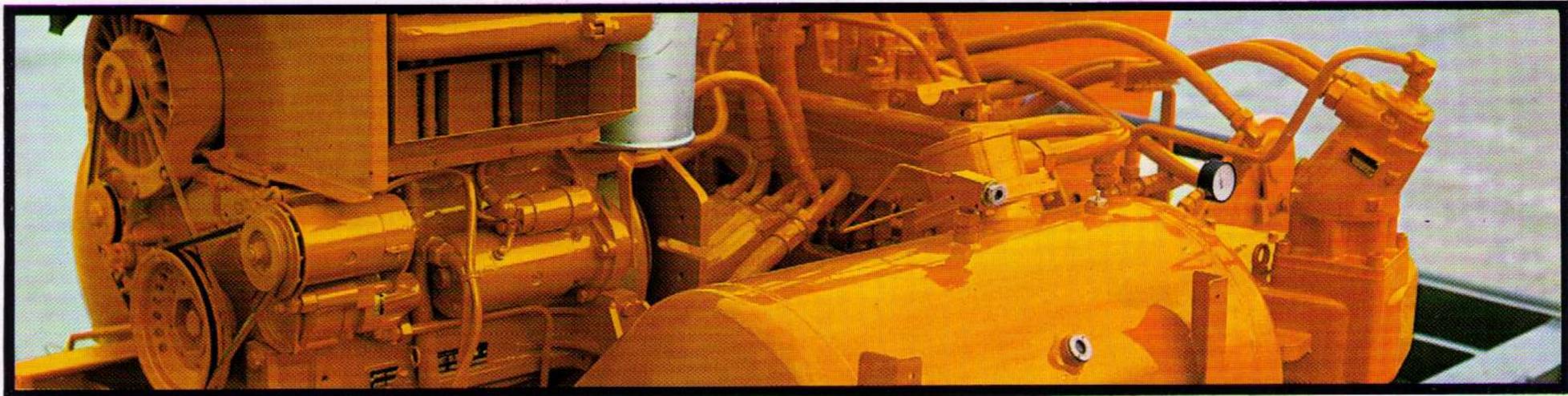
und Eilgangschaltung, ist ein schnelles, exaktes Arbeiten und eine maximale Ausnutzung der installierten Leistung möglich. Der Antrieb des Drehwerkes erfolgt durch einen Kolbenölmotor über ein Stirnrad-Untersetzungsgetriebe. Der Hydraulik- sowie der Kraftstofftank liegen rechts und links vom Motor. Hervorzuheben sind die großen Ölfilter, die die Aggregate vor unerwünschter Verschmutzung schützen.



Das Fahrwerk

Das Mobilfahrwerk für den AB 1202 ist mit allen Vorzügen der ATLAS-Technik ausgestattet. Achsen für 16 t statische Belastung, überragende Geländegängigkeit durch große Reifen (8x9.00-20), kleiner Wendradius, viel Bodenfreiheit, erstklassiges Steigvermögen, Ausnutzung der Hubkräfte im gesamten Schwenkbereich durch hydraulische Pendelachssperre. Proportionale Servolenkung, Fahrgeschwindigkeit auf der Straße bis 20 km/h. Das Mobilfahrwerk kann zusätzlich durch eine Halbraupe für besonders schlammigen Boden ergänzt werden. Das Raupenfahrwerk wird von 2 Kolbenölmotoren je Seite angetrieben, das Getriebe liegt innerhalb des Kettenprofils. „Life-Time“-Schmierung und hydraulische Kettenspannung sind selbstverständlich. 5 Kettenbreiten, 500-, 600- und 700-mm-Dreistegbodenplatten, 800- und 960-mm-Moorplatten, stehen für den AB 1202 zur Auswahl.





Durchdacht, bewährt - die große Technik des ATLAS-Baggers 1202







ATLAS
die bessere
Technik



die beste **ATLAS**-Bagger-Flotte, die es je gab



AB 2502

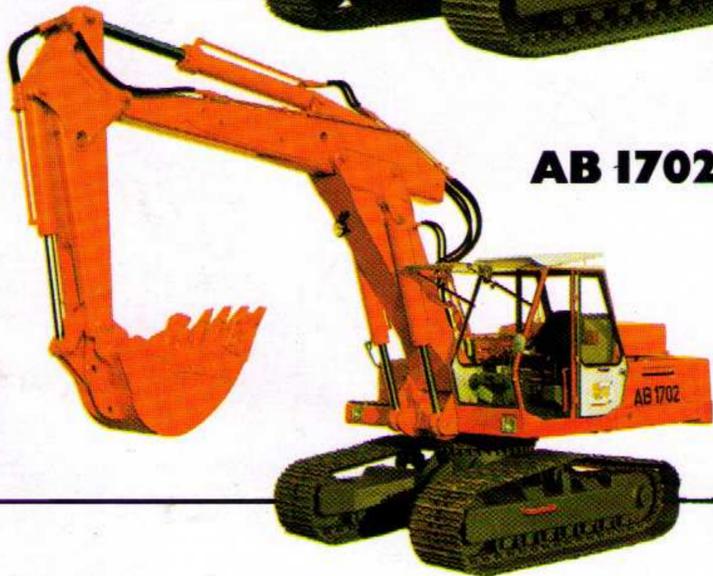
Superlative sind selten in unserem Vokabular, wenn wir trotzdem von der besten ATLAS-Flotte, die es je gab, reden, so sind wir mehr denn je überzeugt von der hervorragenden Qualität unserer Bagger. – Sie sollten sich die neue Serie vorführen lassen. Sie werden uns zustimmen. ATLAS-Bagger – eine geschlossene Serie ausgereifter Typen, konzipiert nach den Gesetzen der ATLAS-Hydrornorm.



AB 2002



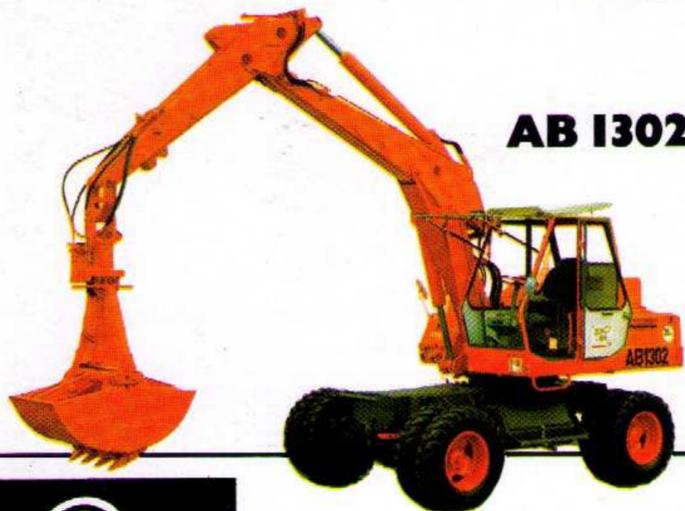
AB 1902



AB 1702



AB 1602



AB 1302



AB 1202

