155W Bigfoot

ATLAS

MADE IN GERMANY. SINCE 1919.

EINSATZGEWICHT	**15,4 -16,5 T**
MOTORLEISTUNG	**115 KW**
LÖFFELINHALT	**0,7 - 1,0 M³**

ATLAS. FÜR MEHR LEISTUNG.

Erleben Sie das Ergebnis aus über 100 Jahren Erfahrung: robuste Perfektion, hochwertige Details und durchdachte Funktionalität. Als kompetenter und leistungsstarker Hersteller von Premium-Baumaschinen entwickelt ATLAS Ladekrane, Bagger und Umschlagmaschinen in Deutschland. **Gerne auch als maßgeschneiderte, individuelle Speziallösungen.** ATLAS ist die Baumaschine für die härtesten Einsätze und für alle, die kompromisslose Qualität suchen.

ATLAS INNOVATIONSKRAFT.
MADE IN GERMANY.

„Seit mehr als einem Jahrhundert widmen sich unsere hoch motivierten Mitarbeiter täglich mit unermüdlichem Einsatz der Konstruktion und Montage von maßgeschneiderten Baggern und Kranen, die dazu dienen, Ihre Arbeitsabläufe spürbar zu beschleunigen und wirtschaftlicher zu gestalten. Unsere Hingabe zeigt sich in täglicher, hartnäckiger Arbeit, die darauf abzielt, innovative Lösungen zu schaffen. Diese Tradition, die über Generationen hinweg besteht, ist ein Beweis für unsere kontinuierliche Verpflichtung, qualitativ hochwertige Maschinen zu entwickeln, die den sich wandelnden Anforderungen und Herausforderungen der Zeit gerecht werden.“

Brahim Stitou, Geschäftsführer

GEBAUT, UM GROSSES ZU BEWEGEN.

MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN FÜR EINE GROSSE ZUKUNFT. UMWELTVERTRÄGLICH, VIELSEITIG UND ABSOLUT FUNKTIONAL. ATLAS BAUMASCHINEN AUS DEUTSCHLAND - SEIT ÜBER 100 JAHREN UNSCHLAGBAR GUT.

// Was wir auch anpacken, es wird stark!

Aus unserer über 100-jährigen Geschichte haben wir erkannt: Wir denken groß und setzen es um. Unser Erfolgs-Geheimnis liegt in der Verbindung von Wirtschaftlichkeit, technischer Spitzenqualität und vielen Kundengesprächen. Das macht unsere Baumaschinen so vielseitig und stark! Vom Serienmodell bis zur Spezialanfertigung haben wir für jede Herausforderung die beste Lösung.

Hochmoderne Ideen und innovative Konzepte bilden dabei das Fundament für Baumaschinen, die höchsten Anforderungen in unterschiedlichsten Einsatzbereichen gerecht werden.

Das Ergebnis kann sich wieder einmal sehen lassen: unser starker, stabiler und standfester Mobilbagger ATLAS 155W Bigfoot. Ein Bagger, wie kein anderer.

EINSATZGEWICHT	**15,4 -16,5 T**
MOTORLEISTUNG	**115 KW**
LÖFFELINHALT	**0,7 - 1,0 M³**

DARUM EIN ATLAS.

MEHR WIRTSCHAFTLICHKEIT

Perfekt abgestimmte Komponenten lassen den starken Motor zu Höchstleistungen auflaufen. Der 155W Bigfoot überzeugt mit **hoher Langlebigkeit, geringem Kraftstoffverbrauch** und **bester Performance.** Unfassbar wertbeständig, ein Leben lang.

EINFACHER SERVICE

Bei der Entwicklung des ATLAS 155W Bigfoot haben wir die Wartung gleich mitgedacht. **Einfach zugängliche Servicepunkte** sparen Stillstandzeiten sowie Wartungskosten und machen ein Nachrüsten späterer Wünsche einfach und kostensparend. Das **optionale Telemetrie-System** liefert alle relevanten Daten der Maschine.

EINZIGARTIGE UNTERWAGEN-KONSTRUKTION

Speziell konstruiert. Höchste Bodenfreiheit und geringe Torsion. Die einzigartige Unterwagenkonstruktion in Verbindung mit einem leistungsstarken Fahrmotor lässt dank der **herausragenden Standsicherheit** und **überzeugender Geländegängigkeit** auch bei schwersten Szenarien nicht im Stich! Verwendung von Schwerlast Achsen aus der 22 t Klasse.

BIGFOOT REIFEN IN DER GRÖSSE 710/45-26,5" 20 PR

ATLAS ist der einzige Hersteller mit dieser extrem groß dimensionierten Spezial-Bereifung.
Mit ihrer beeindruckenden Traktion sind sie bereit, jedes Terrain zu meistern. Egal, ob Sie durch matschige Pfade oder steinige Gebiete fahren, diese Reifen bieten die Sicherheit und Leistung, die Sie brauchen.

OPTIMALE SICHERHEIT

Für mehr **Sicherheit beim Kabineneinstieg** sorgen eine große Kabinentür und rutschfeste Trittstufen. Auch an die **Kabinenbeleuchtung** haben wir gedacht. Natürlich sind alle Vorkehrungen für das Plus an **Sicherheit nach ROPS & FOPS** in der Kabinenkonstruktion eingebaut.

ACHSE

Unsere Schwerlastachse setzt neue Maßstäbe in der Geländefähigkeit. Dank ihrer robusten Konstruktion und leistungsstarken Reifen bewältigen Sie mühelos die anspruchsvollsten Geländearten.

KOMFORT IN DER KABINE

Unsere beste Kabine mit der perfekten Kombination aus Übersichtlichkeit, Bedienkomfort und Gesundheitsschutz! Ausgestattet mit **360°-Rundumsicht** für mehr Sicherheit, **Klimatisierung** für einen kühlen Kopf und saubere Luft, sowie einem **ergonomisch einstellbaren Sitz** für ermüdungsarmes Arbeiten.

LEISTUNGSSTARKE HYDRAULIK

Mit der leistungsstarken Hydraulik können Baggerführer zeigen, was sie mit der **Kraft** eines ATLAS 155W Bigfoot drauf haben: **in kurzer Zeit maximale Leistung** bei anspruchsvollen Aufgaben bringen. So werden sensible Arbeitsbewegungen, wo **Präzision** gefordert ist, zu einer lösbaren Aufgabe. Auch unter Last.

HOHE MASCHINEN-VERFÜGBARKEIT

Es ist diese geniale Kombination **hochwertiger Komponenten,** die ein zuverlässiges Arbeiten garantieren. Alles schön verpackt dank der **robusten Bauweise.** Und das **Telemetrie-System** liefert alle relevanten Daten, damit das Projekt nicht ins Stocken kommt.

ARBEITSWERKZEUGE AUS EIGENER HERSTELLUNG

Die **eigene Herstellung** ermöglicht uns eine **große Flexibilität** und Auswahl an individuellen Lösungen – ganz nach Kundenwunsch. Auch die **Schnellwechseleinrichtung** stammt aus eigener Herstellung.

KOMPAKT.
WENDIG.
UND LEISE.

BESTE MANÖVRIERBARKEIT AUF KLEINSTEM RAUM

Mit einem wendigen 1,98 Meter Schwenkradius ist das Multitalent für jeden Einsatz perfekt geeignet. Ob im schwierigen Gelände oder auf engsten Baustellen setzt der 155W Bigfoot neue Maßstäbe in der Manövrierbarkeit. **Das macht ihn zum Besten seiner Klasse!**

AUSLEGER MIT UNTERSCHIEDLICHEN NUTZLÄNGEN

Immer die ideale Nutzlänge voraus! Der 155W Bigfoot ist vielseitig einsetzbar. Von kurzen Auslegern für präzise Arbeiten bis hin zu längeren Auslegern für mehr Reichweite, passen sich ATLAS Bagger jedem Bedürfnis an. So bleibt keine Herausforderung unerreichbar!

GERINGER GERÄUSCHPEGEL – INNEN WIE AUSSEN

Die besondere Schalldämmung für mehr Ruhe in der Kabine sorgt für mehr Konzentration und erhält die Gesundheit. Bei unseren Lagern und Motoren sind die Schallemissionen minimal und der Geräuschpegel innen sowie außen sehr gering.

Kleinster Schwenkradius seiner Klasse!

VORSPRUNG IN JEDEM DETAIL.

ZUGEGEBEN, WIR SIND SCHON ETWAS STOLZ. DER ATLAS 155W BIG-FOOT IST DIE MASSGESCHNEIDERTE ANTWORT AUF KUNDENWÜNSCHE UND ZUKUNFTSANFORDERUNGEN. VIELE JAHRE LEIDENSCHAFTLICHER ENTWICKLUNGSARBEIT STECKEN IN DIESEM POWERPAKET.

Unser Ziel: neben der Ermöglichung von Produktivitätssteigerungen, einer besseren Umweltverträglichkeit sowie hoher Sicherheit, eine kraftvolle und zugleich wendige Baumaschine in kompaktem Format zu schaffen. Mit dem ATLAS 155W Bigfoot ist uns das gelungen! Damit übernehmen wir wieder einmal die Vorreiterrolle für „serienmäßig maßgeschneiderte" Lösungen.

Sein Wesen ist robust und feinfühlig, wendig und stabil, komfortabel und sicher zugleich. Geleitet von einem kompromisslosen Qualitätsanspruch haben wir nichts dem Zufall überlassen.

Bis in das kleinste Detail, vom Ausleger bis zum Zubehör, denken wir die Dinge zu Ende. Und diese Details können sich sehen lassen!

FREIE SICHT

// Kabine mit 360° Rundumsicht
Die großflächig verglaste Kabine mit sehr großer Frontscheibe, ungeteilten Seitenscheiben und tiefgezogener Heckscheibe bietet dem Fahrer eine uneingeschränkte 360° Sicht auf das Arbeitsumfeld. So wird der Arbeitsplatz zu einem ergonomischen und sicheren Ort und unterstützt präzises Arbeiten.

// Rückfahrkamera
Die Überwachung des Seiten- und Rückraumbereichs gelingt mit der serienmäßigen Heck- und Seitenkamera. Gerade bei Drehbewegungen der Maschine, speziell auf beengtem Raum, erhöht die Kamera die Sicherheit.

// Gut ablesbares Kamera-Display
Besten Überblick und Kontrolle bietet ein übersichtliches, aufgeräumtes und gut ablesbares Kameradisplay – ohne überflüssige Details.

LEICHT ERREICHBARE SERVICEZUGÄNGE

// Einfache Wartung
Einen serviceorientierter Maschinenaufbau garantiert kurze Wartungszeiten und minimiert die anfallenden Wartungskosten. **Alle Wartungspunkte** wie Messstellen, Filterwechsel oder die Reinigung der Kühlflächen **sind bequem zugänglich** und dank der großen, weit öffnenden Servicetüren leicht zu erreichen.

WIE GESCHMIERT

// Zentrale Schmierpunkte
Ebenfalls leicht zugänglich und gut sichtbar sind alle wichtigen Schmierbereiche – damit der Service auch in Zukunft noch Spaß macht.

GUT VERSTAUT

// Werkzeuge immer an Bord
Im Werkzeugfach im Unterwagen werden allerhand Werkzeuge für den schnellen Einsatz vor Ort ergonomisch angeordnet verstaut.

ALLES DABEI

// Anhängerzugvorrichtung
Mit der Anhängerzugvorrichtung können bis zu 3 Tonnen schwere Anhänger gezogen werden, mit Auflaufbremse sogar bis zu 8 Tonnen. So kann das gesamte Werkzeug und die benötigte Ausrüstung mit zum Arbeitsplatz genommen werden.

ZÜGIGES ARBEITEN

// Automatische Arbeitsbremse (Option)
Dank der automatischen Arbeitsbremse kann nach dem Anhalten sofort mit der Arbeit begonnen werden. Betriebsbremse und Achsblockierung werden automatisch aktiviert, sobald die Maschine still steht.

WOHL. FÜHL. KABINE.

WILLKOMMEN IN EINEM DER ANGENEHMSTEN ARBEITSPLÄTZE DER WELT, WILLKOMMEN IN UNSERER KABINE. MIT 360-GRAD-RUNDUM-SICHT, GUT ABLESBAREN INSTRUMENTEN, GERINGEM GERÄUSCHPEGEL UND GUT DURCHDACHTEM BELÜFTUNGS- UND ERGONOMIEKONZEPT.

Einsteigen, wohlfühlen, loslegen! Die Fahrerkabine auf dem wendigen Kraftpaket ATLAS 155W Bigfoot könnte Andere neidisch machen auf einen der schönsten Arbeitsplätze der Welt.

Besonderes Augenmerk liegt auf Übersicht, der Gesundheit der Fahrer sowie komfortabler Bedienbarkeit. Über rutschfeste Stufen und einen großzügigen Einstieg geht es in die geräumige Kabine. Hier wacht der Maschinenführer auf einem hochwertigen Fahrersitz über den Projekten!

Der Sitz ist ergonomisch gestaltet, aus hochwertigem Material gearbeitet und in verschiedenen Ausführungen erhältlich. Natürlich individuell einstellbar, während die pneumatische Federung und Lendenwirbelunterstützung für hohen Sitzkomfort sorgen. Dabei dürfen Sitzheizung und Kopfstütze nicht fehlen!

Vom Sitz aus ist alles, was ein Fahrer für den Job braucht, gut erreichbar. Angefangen mit der mitschwingenden Steuerkonsole und dem ergonomisch geformten Joystick, sämtlichen Schalthebeln und Bedienfeldern in Griffweite. Die Klimaautomatik sorgt nicht nur für Abkühlung an heißen Arbeitstagen, sondern sichert die Zufuhr sauberer, staubfreier Luft und wärmt natürlich im Winter. Über das Display lassen sich Temperatur, Gebläse und Klimaautomatik ganz einfach steuern.

Alle Kontrollinstrumente in dieser modernen und gut ausgestatteten Kabine sind übersichtlich angeordnet.

Die großflächige Verglasung für beste Rundumsicht kann auch nicht oft genug erwähnt werden. Für ein sicheres und gutes Gefühl. Den ganzen, manchmal langen, Arbeitstag!

IHR ARBEITSPLATZ VON MORGEN. SCHON HEUTE.

// Multifunktionspanel
Klein, übersichtlich und für den schnellen Zugriff gemacht: Die optimierte Gestaltung der Taster und Schalter helfen, Fehlgriffe zu vermeiden.

// Klimaanlage
Frische Luft hält den Kopf frisch und die Atemwege frei von Staubbelastungen! Das schafft das gut durchdachte Belüftungssystem.

// Monitor mit Seiten- und Rückraumkamera
Der Monitor bringt maximale Sicherheit dank besserem Durchblick – insbesondere bei Drehbewegungen und dem Einsatz auf engem Raum.

// Smartphone-Ablage mit USB-Anschluss
Ein Leben ohne Smartphone? Unvorstellbar! Damit unser digitaler Alleskönner sicher aufgehoben ist, bekommt es einen Ehrenplatz in der Smartphoneablage.

// Rutschfester Fußboden
Immer festen Grip unter den Füßen, auch wenn es mal schnell gehen muss: Der rutschfeste Fußboden bewahrt Fahrer vor Fehltritten.

// Komfortable Bedienung per Joystick
Reduziert auf die wichtigsten Elemente für eine intuitive Bedienung bewegt sich der Joystick ergonomisch mit dem Sitz – und passt in jede Hand.

// Flaschenhalter
Mit dem Flaschenhalter in bequemer Reichweite ist der Durstlöscher immer griffbereit und trotzdem gut und sicher verstaut!

// Kühlbox (Option)
Für den kleinen Hunger zwischendurch: In der integrierten Kühlbox mit Stromanschluss ist der Tagesproviant bestens verstaut.

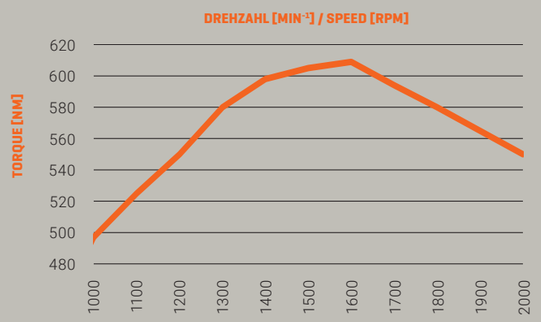
// Frontscheibe verstaubar
Der untere Teil der Frontscheibe ist herausnehmbar und leicht verstaubar. Das ermöglicht eine unkomplizierte direkte Kommunikation mit dem z.B. im Graben arbeitenden Kollegen auf Zuruf. Außerdem ist eine ungetrübte Sicht in die Baugrube gewährleistet.

ATLAS
36
36
ATLAS
155W blue
ATLAS
BIG FOOT
MICHAELIS
MICHAELIS

MOTOR

Deutz
// TCD 4.1 L4 – intelligent effizient
Seit ATLAS Bestehen sind wir überzeugt von Deutz-Motoren. So ist auch beim 155W Bigfoot der wassergekühlte 4-Zylinder Reihenmotor mit Turboaufladung, Ladeluftkühlung und gekühlter externer Abgasrückführung das Herzstück. Das leistungsstarke Deutz Common-Rail (DCR®) Einspritzsystem und die elektronische Motorregelung (EMR 5) mit intelligenter Anbindung an das Antriebsmanagement sichern beste Motorperformance bei geringem Kraftstoffverbrauch.

// Erfüllt die Abgasnormen:
EU-Stufe 5 und US EPA Tier 4 mit
DOC / DPF / SCR TIER IV final und die EU-Stufe 5.



HYDRAULIK

Bosch Rexroth
Die Hydraulikanlage sorgt für eine schnelle Ansprechzeit über die maximale Nutzung der verfügbaren Motorleistung. Dabei sorgt die Hydraulik von Bosch Rexroth über eine LUDV-Regelung für lastunabhängige Bewegungen durch eine elektronisch gesteuerte Pumpe. Diese intelligente Leistungsregelung ermöglicht hohe Durchflussleistung, kombiniert mit proportionalen Arbeitsfunktionen.

Für eine erhöhte Wirtschaftlichkeit kann die Arbeitsgeschwindigkeit jederzeit den Betriebsbedingungen angepasst werden – durch frei wähl- und einstellbare Arbeitsmodi. Ebenso steht für maximale Arbeitskräfte ein Power-Boost zur Verfügung.

ACHSEN

ZF
Die Kombination der Rahmen, Achsen und Getriebe bieten eine perfekte Kraftentfaltung bei erhöhter Standsicherheit – durch die bewährte Auswahl von Qualitätsprodukten und die optimalste Positionierung der Komponenten. Die robuste Rahmenstruktur sorgt für eine lange Betriebszeit und gewährt eine lange Lebensdauer der Maschine.

Die schwere Achsenausführung ist bestens geeignet für Fahren im schweren Gelände. Die Pendelachse kann automatisch oder manuell zuschaltbar gesteuert werden.

DREHKRANZ

Thyssen Krupp – Rothe Erde
Die Kugeldrehverbindung von Rothe Erde ist dank einer Innenverzahnung und abgedichteten Kugellagern eine optimale und gleichzeitig wirtschaftliche Lösung. Die Bauform ist jederzeit unempfindlich gegenüber hohen Momentenschwankungen.

ANBAUWERKZEUGE

ATLAS
ATLAS bietet eine breite Palette von Anbaugeräten und Werkzeugen für die unterschiedlichsten Anforderungen – und das **aus eigener Produktion!**

Das bietet Ihnen eine ganze Menge Vorteile:

Sehr verschleißfest – dank der Verwendung von hochfesten Stählen und einer soliden Konstruktion

Maximale Effizienz – alle Anbauwerkzeuge sind speziell für Ihr Baggermodell entwickelt und passen perfekt

Zertifiziert – nach den geltenden Sicherheitsstandards

Garantiert – mit allen Garantieleistungen und Support

Mehrwert – Steigerung des Wiederverkaufswertes

Und darüber hinaus: Die Verwendung von hochwertigen Anbaugeräten kann dazu beitragen, den Kraftstoffverbrauch und die Emissionen zu reduzieren, was wiederum unsere Umwelt nachhaltig schont.

QR-Code scannen, um direkt **zu den Anbauwerkzeugen** zu gelangen:

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Leistung Brutto (ISO 14396)	115 kW
Leistung Netto (ISO 9249)	110 kW
Modell	Deutz TCD 4.1 L4 EU Stufe V
Bauart	Turbolader/Ladeluftkühlung
Hubraum	4038 cm³
Zylinderzahl	4
Bohrung / Hub	101 / 126
Kühlersystem	wassergekühlt
Luftfilter	Trockenluftfilter
Batterie	2 x 12 V / 100 Ah
Lichtmaschine	24 V / 100 A
Anlasser	24 V / 4 kW
Serienmäßige Grundausstattung	Leerlaufautomatik/Motorstopp Kaltstarthilfe Dieselvorfilter Motorüberwachung

HYDRAULIKSYSTEM

AWE 5 System (Load Sensing)	
grenzlastgeregelte Hochleistungskolbenpumpe	
kraftstoffsparende Bedarfsstromregelung	
feinfühlige, proportionale, unabhängige Steuerung	
Primär- und Sekundärabsicherung gegen Überlastung	
Nachsaugventile für alle Arbeitsfunktionen	
Rohrbruchsicherung für Hebe- und Verstellzylinder	
proportionale Greifer- und Greifer-Dreh-Funktion	
drei weitere Kreise für Zusatzverbraucher möglich	
max. 260 l/min Fördermenge	
max. 320 bar Betriebsdruck	
Zylinderendlagendämpfung	
Betriebsmode	F1 (Fine) F2 (Eco) F3 (Power)
Druckspeicher für Notabsenkung des Armsystems	
Grenzlastregelung	

SCHWENKWERK

Axialkolbenmotor mit Prioritätsventil	
Planetenübersetzung	
automatische Mehrscheibenfeststellbremse	
zweistufige Ventile	
Schwenkmoment	34 kNm
Oberwagen-Drehzahl	8/min

FAHRANTRIEB + BREMSEN

Regelfahrmotor	
Lastschaltgetriebe	
Doppelwirkendes Fahrbremsventil	
Fahrrichtungsvorwahl über Schalter im Joystick	
Automotives Fahren und Tempomat	
Höchstgeschwindigkeit	20 km/h
Geländegang	5 km/h
Kriechgang	3,7 km/h
Zugkraft	82 kN
Steigfähigkeit	55 %
Zweikreisbremsanlage	Lamellen
Feststellbremse	Lamellen

UNTERWAGEN

Lenkachse mit autom. Pendelachsblockierung	
Zusätzliche Achsblockierung über linken Joystick	
Schwerlastachsen	
Werkzeugkasten am Unterwagen	
STD Bereifung: 4-fach Bereifung 710/45 - 26.5	

VIBRATIONSEMISSION *

Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s2
Ganzkörper-Vibrationen	< 0,5 m/s2
Messunsicherheit gemäß Norm EN 12096:1997	

* zur Gefährdungsbeurteilung gemäß 2002/44/EG siehe ISO/TR 25398:2006

FAHRERKABINE

Erfüllt neueste Sicherheitsnorm (ROPS)	
Extra breiter Einstieg	
Geräumiger Fußraum	
Radiovorbereitung mit Stummschaltung	
Vorbereitung für thermoelektrische Kühlbox	
Diverse Ablagemöglichkeiten, Dokumentenfach	
Wärmeschutzverglasung, Scheiben getönt	
Rundumsicht exzellent	
Fahrersitz	Komfortsitz mit Kopfstütze
	Armlehnen und Bandscheibenstütze
	Sitz getrennt von Konsole verstellbar
	Luftgefedert
	Beheizt
	Horizontale und vertikale Federung
	Lordosenstütze
Steuerung	Ergonomische Joystick mit Proportionalschieber
	Schlanke, höhen- und neigungs-verstellbare Lenksäule
	Übersichtliche Anordnung der Schalter im Bedienfeld
	Pendelachsblockierung im linken Joystick
Überwachung	Betriebsdatenanzeige über Display
	Automatische Überwachung, Warnung und Speicherung
	Rückraumüberwachungskamera
	Seitenkamera, Rechts
Klimatisierung	Klimaautomatik
	Sehr gute Luftverteilung durch optimal angeordnete Düsen
	Kältemittel R134a
Schallwerte	ISO 6396 (LpA) in Fahrerkabine: 69 dB(A)
	2000/14 EG (LwA) Außenpegel: 96 dB(A)

REIFEN (OPTION)

8-fach Bereifung 215/70 R22.5 Caliber Power Grip 23

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	240 Liter
Kühlsystem	35 Liter
Motoröl	10 Liter
Hydrauliktankinhalt	125 Liter
Hydrauliksysteminhalt	200 Liter
Ad Blue®	20 Liter

EINSATZGEWICHTE*

VERSTELLAUSLEGER Grundarm 1,95 m (C3.41) | Ausleger 3,07 m (C346)	
Abstützplanierschild	Stiel 1,96 m 15,4 - 16,9 t
VERSTELLAUSLEGER Grundarm 1,95 m (C3.41) | Ausleger 3,57 m (346.1)	
Abstützplanierschild	Stiel 2,50 m 15,7- 16,2 t
VERSTELLAUSLEGER Grundarm 1,95 m (C3.41) | Ausleger 3,57 m (C346.1)	
Abstützplanierschild	Stiel 3,00 m 15,8 - 16,3 t

*Einsatzgewicht inkl. Fahrer, befülltem Gerät und 1t für Anbaugeräte.

ANBAUGERÄTE (AUSWAHL)

	Inhalt SAE	Schnittbreite
Löffel F415	0,67 m³	850 mm
Löffel F418	0,92 m³	1100 mm
Grabenlöffel G644	0,56 m³	2000 mm

Das Bild zeigt Sonderausrüstungen.

ZUSATZ-AUSRÜSTUNG

DAS LOHNT SICH FÜR SIE: UNSERE ATLAS-ZUSATZAUSRÜSTUNGEN FÜR EIN PLUS AN WIRTSCHAFTLICHKEIT UND SICHERHEIT.

FÜR MEHR EFFIZIENZ

- Betankungspumpe
- Rundumleuchte
- Getriebeschutz
- Steinschlagschutzgitter
- Hydraulischer Anbausatz, Abstützungen achsweise getrennt schalten
- Radabdeckung
- Kabinenerhöhung
- Patentierte Anhängerkupplung
- Bio Öl
- Schnellläufer 36 km/h

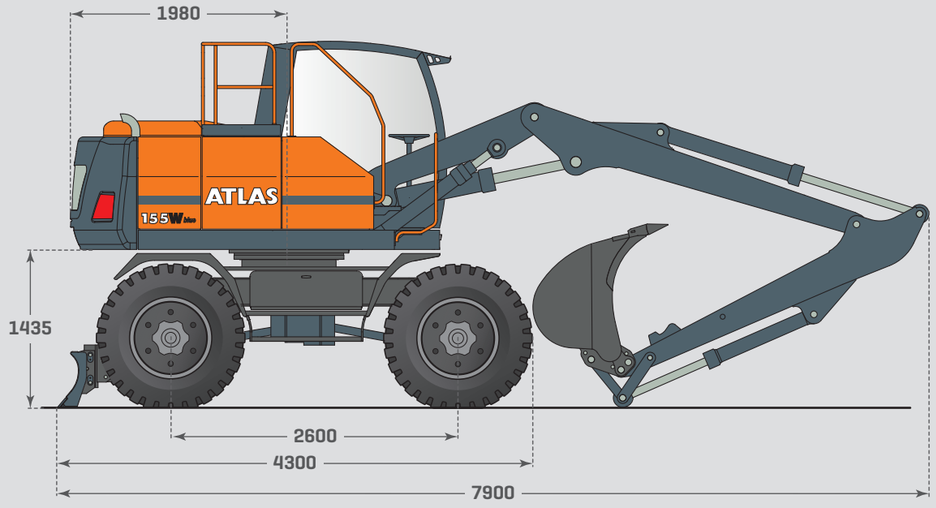
KOMFORT FÜR DEN MITARBEITER

- Automatische Arbeitsbremse
- Proportionale Bedienung der Abstützungen über Schieber im Joystick
- Taktgesteuerte elektrische Zentralschmieranlage mit Überwachungsfunktion für Oberwagen und Armausrüstung
- Joysticklenkung
- 270° Kamerasystem
- LED-Arbeitsscheinwerfer
- Fahrersitz Premium (Actimo Evolution)
- Elektrische Kühlbox
- Radio mit USB und Bluetooth
- Summer-Alarm für Fahrbetrieb
- Standheizung mit Wasserkreislauf
- GPS/GSM Telemetriebox, zur Überwachung von Betriebsdaten, Verbrauch, Position

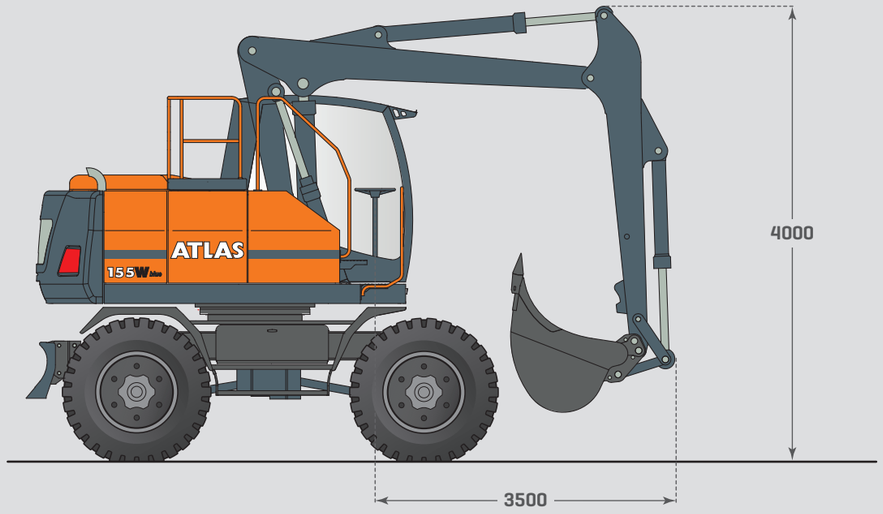
WEITERE ZUSATZAUSRÜSTUNGEN SIEHE PREISLISTE

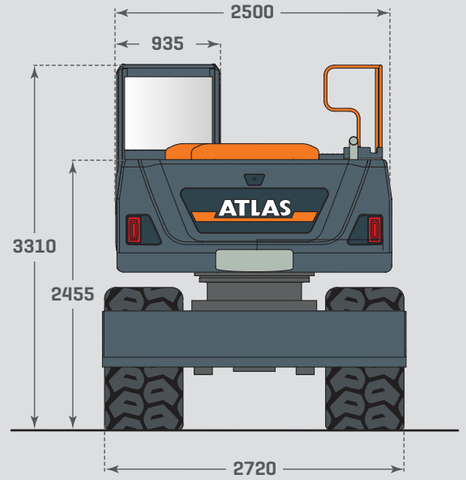
SONDERLÖSUNGEN AUF ANFRAGE

STRASSENFAHREINSTELLUNG

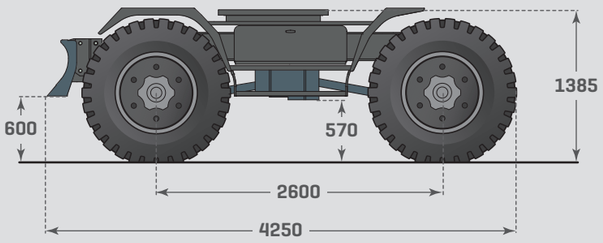


TRANSPORTHÖHE (MIT LÖFFEL)



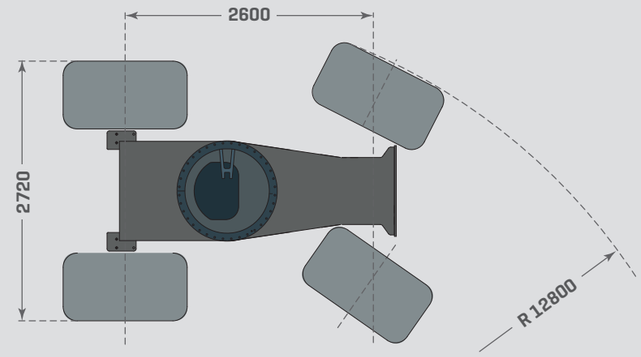


A155W.2.BF



WENDERADIUS

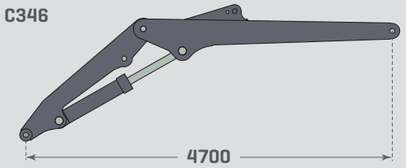
ACHSE ZF 3060, BEREIFUNG 710 / 26,5"



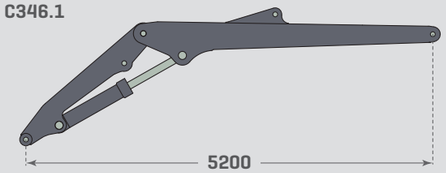
AUSLEGER & KNICKARME

VERSTELLAUSRÜSTUNG

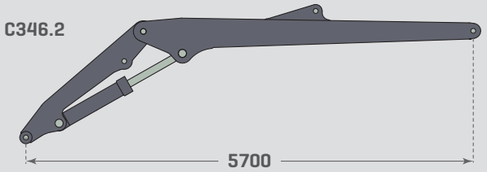
C346



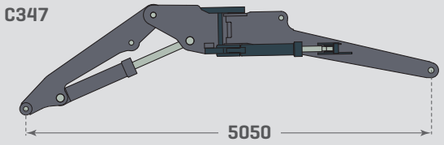
C346.1



C346.2

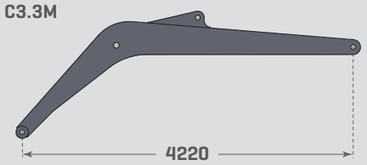


C347

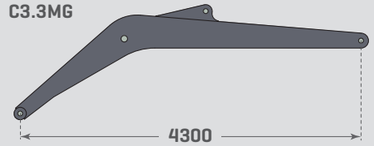


MONOARME

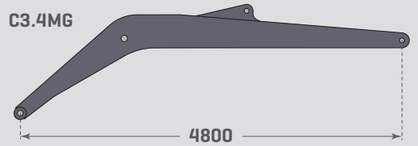
C3.3M



C3.3MG



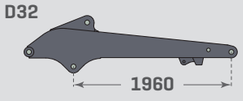
C3.4MG



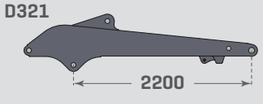
C3.4MGG

STIELE

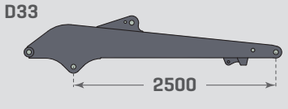
D32



D321



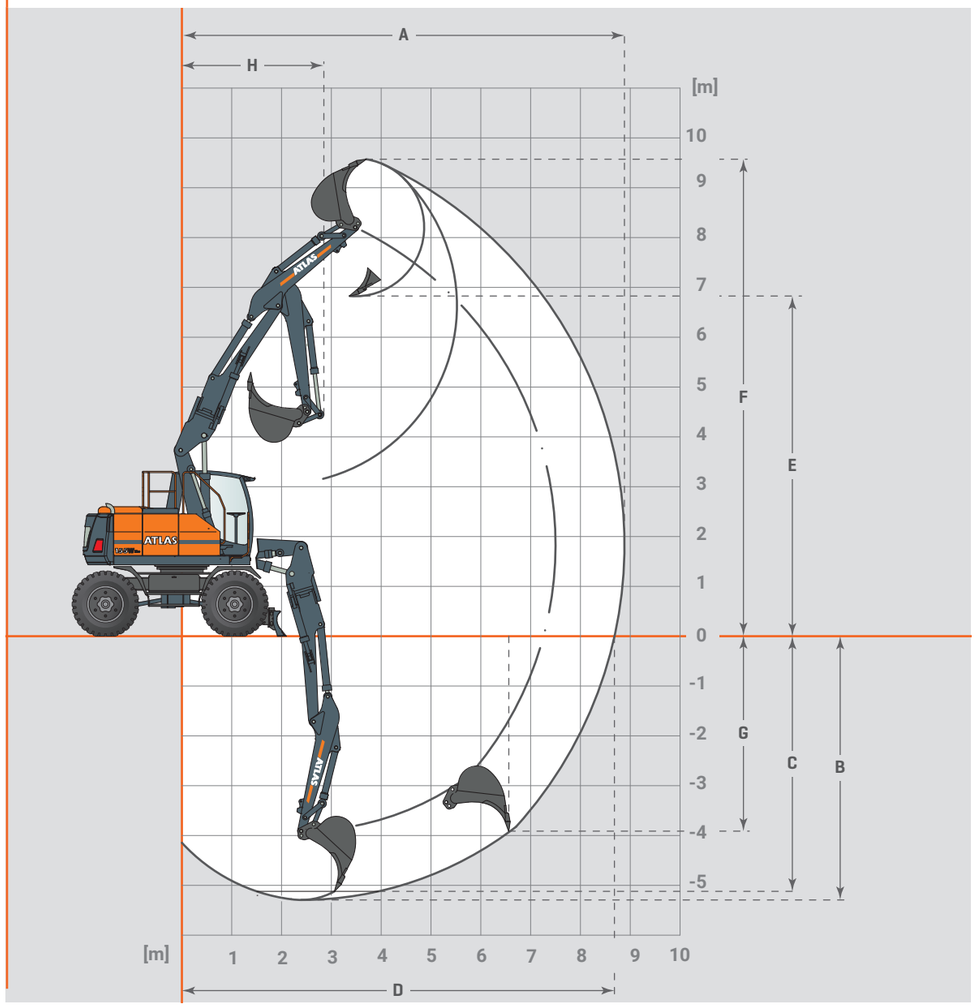
D33



D331

D35

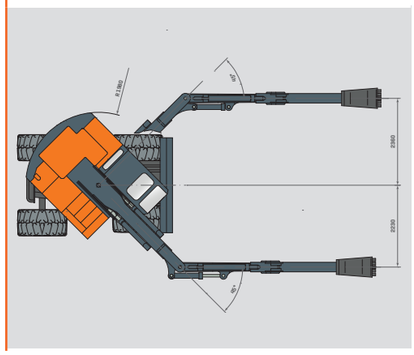
TIEFLÖFFELAUSRÜSTUNG MIT VERSTELLAUSLEGER 5,05 M, STIEL 2,2 M



VERSTELLAUSLEGER C3.41, C347, STIEL D321

	Löffelstiellänge 2,2 m		
A	max. Reichweite	8.900	mm
B	max. Grabtiefe	5.300	mm
C	max. Grabtiefe (l=2,44m Niveau)	5.150	mm
D	max. Reichweite am Boden	8.700	mm
E	max. Ausschütthöhe	6.850	mm
F	max. Einstichhöhe	9.600	mm
G	max. vertikale Einstichtiefe	3.900	mm
H	min. Frontschwenkradius	2.850	mm
	max. Reißkraft	60	KN
	max. Losbrechkraft	100	KN

INFOBOX



TRAGFÄHIGKEIT MIT VERSTELLAUSLEGER 5,05 M, STIEL 2,2 M | ACHSE STANDARD

			2 m			3 m			4 m			5 m			6 m			7 m		
	vorn	hinten	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q
7 m		Schild										3,3 *	3,3 *	3,3 *						
6 m		Schild										3,1 *	3,1 *	3,1 *	3,0 *	3,0 *	2,6			
5 m		Schild							3,7 *	3,7 *	3,7 *	3,2 *	3,2 *	3,2 *	2,9 *	2,9 *	2,7			
4 m		Schild				5,4 *	5,4 *	5,4 *	4,0 *	4,0 *	4,0 *	3,4 *	3,4 *	3,4 *	3,0 *	3,0 *	2,7	2,7 *	2,3	2,0
3 m		Schild				5,6 *	5,6 *	5,6 *	4,7 *	4,7 *	4,7 *	3,7 *	3,7 *	3,5	3,1 *	3,1	2,7	2,8 *	2,3	2,0
2 m		Schild				6,3 *	6,3 *	6,3 *	5,2 *	5,2 *	4,6	3,9 *	3,9 *	3,5	3,3 *	3,1	2,6	2,8 *	2,3	1,9
1 m		Schild	11,5 *	11,5 *	11,5 *	7,4 *	7,4 *	7,0	5,4 *	5,4 *	4,6	4,1 *	4,0	3,4	3,3 *	2,9	2,5	2,8 *	2,2	1,9
0 m		Schild	13,1 *	13,1 *	13,1 *	7,6 *	7,6 *	6,9	5,4 *	5,3	4,5	4,1 *	3,8	3,3	3,4 *	2,8	2,4	2,8 *	2,2	1,8
-1 m		Schild	13,2 *	13,2 *	13,2 *	7,7 *	7,7 *	6,6	5,4 *	5,1	4,3	4,2 *	3,7	3,1	3,4 *	2,7	2,3	2,5 *	2,1	1,8
-2 m		Schild	13,5 *	13,5 *	13,1	7,9 *	7,9	6,4	5,6 *	5,0	4,2	4,3 *	3,5	2,9	3,1 *	2,6	2,2			
-3 m		Schild	13,4 *	13,4 *	13,2	7,9 *	7,8	6,3	5,2 *	4,8	4,0	3,5 *	3,4	2,9						
-4 m		Schild	9,1 *	9,1 *	9,1 *	5,2 *	5,2 *	5,2 *												

TRAGFÄHIGKEIT MIT VERSTELLAUSLEGER 5,05 M, STIEL 2,2 M | ACHSE BREIT

			2 m			3 m			4 m			5 m			6 m			7 m		
	vorn	hinten	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q
7 m		Schild										3,3 *	3,3 *	3,3 *						
6 m		Schild										3,1 *	3,1 *	3,1 *	3,0 *	3,0 *	2,8			
5 m		Schild							3,7 *	3,7 *	3,7 *	3,2 *	3,2 *	3,2 *	2,9 *	2,9 *	2,9			
4 m		Schild				5,4 *	5,4 *	5,4 *	4,0 *	4,0 *	4,0 *	3,4 *	3,4 *	3,4 *	3,0 *	3,0 *	2,9	2,7 *	2,5	2,2
3 m		Schild				5,6 *	5,6 *	5,6 *	4,7 *	4,7 *	4,7 *	3,7 *	3,7 *	3,7 *	3,1 *	3,1 *	2,9	2,8 *	2,5	2,2
2 m		Schild				6,3 *	6,3 *	6,3 *	5,2 *	5,2 *	5,1	3,9 *	3,9 *	3,8	3,3 *	3,3 *	2,9	2,8 *	2,5	2,1
1 m		Schild	11,5 *	11,5 *	11,5 *	7,4 *	7,4 *	7,4 *	5,4 *	5,4 *	5,1	4,1 *	4,1 *	3,8	3,3 *	3,2	2,7	2,8 *	2,5	2,1
0 m		Schild	13,1 *	13,1 *	13,1 *	7,6 *	7,6 *	7,6 *	5,4 *	5,4 *	4,9	4,1 *	4,1 *	3,6	3,4 *	3,1	2,6	2,8 *	2,4	2,0
-1 m		Schild	13,2 *	13,2 *	13,2 *	7,7 *	7,7 *	7,4	5,4 *	5,4 *	4,7	4,2 *	4,1	3,4	3,4 *	3,0	2,5	2,5 *	2,4	2,0
-2 m		Schild	13,5 *	13,5 *	13,5 *	7,9 *	7,9 *	7,2	5,6 *	5,6	4,6	4,3 *	3,9	3,3	3,1 *	2,9	2,5			
-3 m		Schild	13,4 *	13,4 *	13,4 *	7,9 *	7,9 *	7,1	5,2 *	5,2 *	4,4	3,5 *	3,5 *	3,2						
-4 m		Schild	9,1 *	9,1 *	9,1 *	5,2 *	5,2 *	5,2 *												

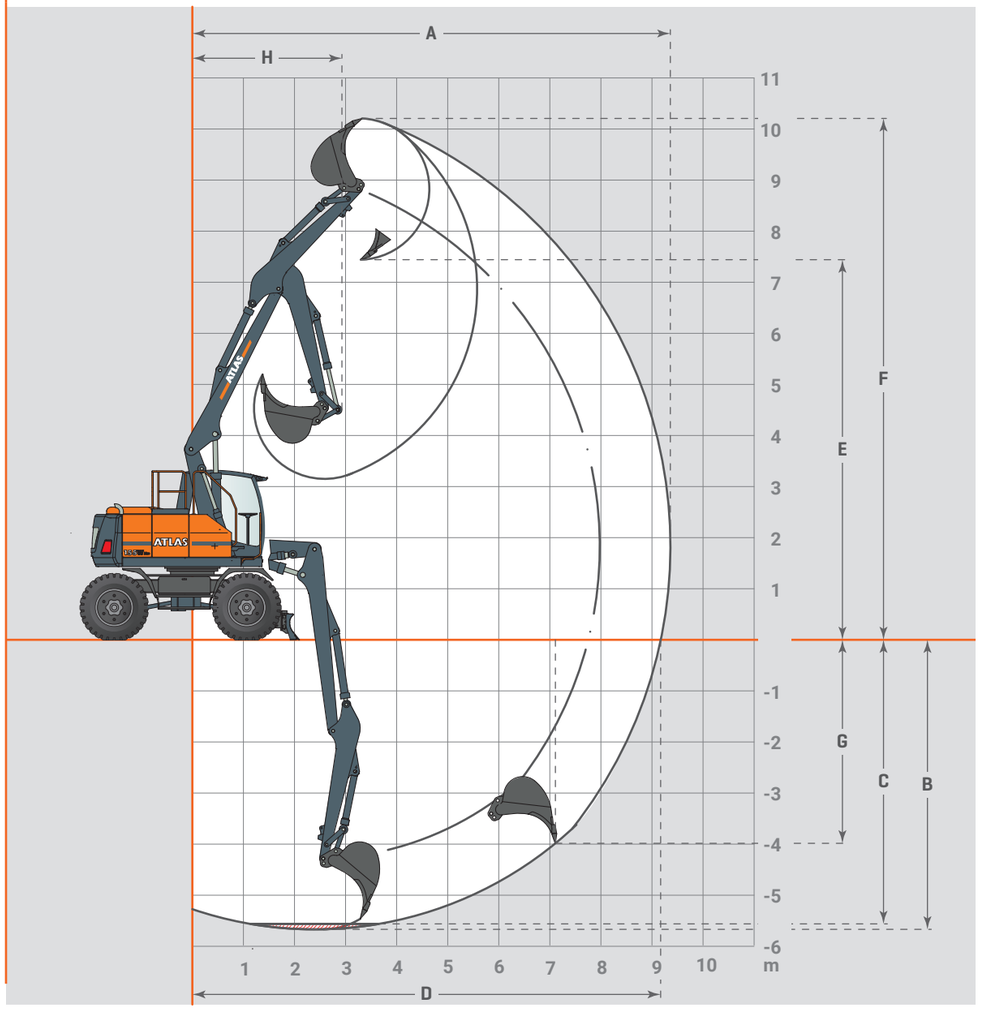
L = Längsrichtung unabgestützt

Q+ = quer abgestützt

Q = quer unabgestützt

Traglastwerte in Tonnen (T) an der Knickarmspitze ohne Löffelkippzylinder,ohne Werkzeug. Werte bei ebenen Untergrund, geschlossener Pendelachse und Druckzuschaltung. Die Werte quer zum Unterwagen gelten über 360° schwenkbar. Die Werte Quer 1) gelten abgestützt. Die Werte längs zum Unterwagen gelten abgestützt über die Starrachse, sowie unabgestützt über die Lenkachse. Die angegebenen Traglastwerte sind angegeben nach ISO 10567 und beinhalten eine Standsicherheit von 25% und sind gerechnet mit 87% der maximalen hydraulischen Hubkraft. Die durch die hydraulische Hubkraft begrenzten Werte sind durch ein Sternchen (*) gekennzeichnet.

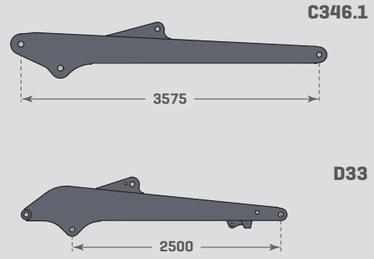
TIEFLÖFFELAUSRÜSTUNG MIT VERSTELLAUSLEGER 5,2 M, STIEL 2,5 M



VERSTELLAUSLEGER C3.41, C346.1, STIEL D33

	Löffelstiellänge 2,5 m		
A	max. Reichweite	9.400	mm
B	max. Grabtiefe	5.700	mm
C	max. Grabtiefe (l=2,44m Niveau)	5.600	mm
D	max. Reichweite am Boden	9.200	mm
E	max. Ausschütthöhe	7.450	mm
F	max. Einstichhöhe	10.200	mm
G	max. vertikale Einstichtiefe	4.000	mm
H	min. Frontschwenkradius	2.950	mm
	max. Reißkraft	55	KN
	max. Losbrechkraft	100	KN

INFO BOX



TRAGFÄHIGKEIT MIT VERSTELLAUSLEGER 5,2 M, STIEL 2,5 M | ACHSE STANDARD

			2 m			3 m			4 m			5 m			6 m			7 m		
	vorn	hinten	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q
8 m		Schild							3,7 *	3,7 *	3,7 *									
7 m		Schild										3,1 *	3,1 *	3,1 *						
6 m		Schild										3,1 *	3,1 *	3,1 *	2,9 *	2,9 *	2,7			
5 m		Schild							3,7 *	3,7 *	3,7 *	3,2 *	3,2 *	3,2 *	2,9 *	2,9 *	2,7	2,7 *	2,4	2,1
4 m		Schild				5,4 *	5,4 *	5,4 *	4,2 *	4,2 *	4,2 *	3,5 *	3,5 *	3,5	3,0 *	3,0 *	2,7	2,8 *	2,4	2,1
3 m		Schild				5,3 *	5,3 *	5,3 *	4,8 *	4,8 *	4,7	3,8 *	3,8 *	3,5	3,2 *	3,2	2,7	2,8 *	2,4	2,1
2 m		Schild				6,1 *	6,1 *	6,1 *	5,3 *	5,3 *	4,6	4,0 *	4,0	3,4	3,3 *	3,1	2,7	2,9 *	2,4	2,0
1 m		Schild	10,9 *	10,9 *	10,9 *	7,4 *	7,4 *	7,0	5,5 *	5,4	4,5	4,2 *	4,0	3,4	3,4 *	3,0	2,6	2,9 *	2,3	2,0
0 m		Schild	13,3 *	13,3 *	13,3 *	7,8 *	7,8 *	6,8	5,5 *	5,3	4,5	4,2 *	3,8	3,3	3,5 *	2,9	2,5	2,9 *	2,3	1,9
-1 m		Schild	13,4 *	13,4 *	13,3	7,9 *	7,9 *	6,6	5,6 *	5,1	4,3	4,3 *	3,7	3,2	3,5 *	2,8	2,4	2,9 *	2,2	1,9
-2 m		Schild	13,7 *	13,7 *	13,4	8,1 *	7,9	6,5	5,7 *	5,1	4,3	4,4 *	3,7	3,1	3,5 *	2,8	2,4	2,3 *	2,2	1,9
-3 m		Schild	13,9 *	13,9 *	13,5	8,2 *	7,9	6,4	5,8 *	5,0	4,2	4,2 *	3,6	3,0	2,7 *	2,7 *	2,3			
-4 m		Schild	11,8 *	11,8 *	11,8 *	7,0 *	7,0 *	6,5	4,5 *	4,5 *	4,1									

TRAGFÄHIGKEIT MIT VERSTELLAUSLEGER 5,2 M, STIEL 2,5 M | ACHSE BREIT

			2 m			3 m			4 m			5 m			6 m			7 m		
	vorn	hinten	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q
8 m		Schild							3,7 *	3,7 *	3,7 *									
7 m		Schild										3,1 *	3,1 *	3,1 *						
6 m		Schild										3,1 *	3,1 *	3,1 *	2,9 *	2,9 *	2,9 *			
5 m		Schild							3,7 *	3,7 *	3,7 *	3,2 *	3,2 *	3,2 *	2,9 *	2,9 *	2,9 *	2,7 *	2,6	2,2
4 m		Schild				5,4 *	5,4 *	5,4 *	4,2 *	4,2 *	4,2 *	3,5 *	3,5 *	3,5 *	3,0 *	3,0 *	3,0	2,8 *	2,6	2,2
3 m		Schild				5,3 *	5,3 *	5,3 *	4,8 *	4,8 *	4,8 *	3,8 *	3,8 *	3,8	3,2 *	3,2 *	3,0	2,8 *	2,6	2,2
2 m		Schild				6,1 *	6,1 *	6,1 *	5,3 *	5,3 *	5,1	4,0 *	4,0 *	3,7	3,3 *	3,3 *	2,9	2,9 *	2,6	2,2
1 m		Schild	10,9 *	10,9 *	10,9 *	7,4 *	7,4 *	7,4 *	5,5 *	5,5 *	5,0	4,2 *	4,2 *	3,7	3,4 *	3,3	2,8	2,9 *	2,5	2,2
0 m		Schild	13,3 *	13,3 *	13,3 *	7,8 *	7,8 *	7,6	5,5 *	5,5 *	4,9	4,2 *	4,2	3,6	3,5 *	3,2	2,8	2,9 *	2,5	2,1
-1 m		Schild	13,4 *	13,4 *	13,4 *	7,9 *	7,9 *	7,4	5,6 *	5,6 *	4,7	4,3 *	4,1	3,5	3,5 *	3,1	2,7	2,9 *	2,4	2,1
-2 m		Schild	13,7 *	13,7 *	13,7 *	8,1 *	8,1 *	7,3	5,7 *	5,6	4,7	4,4 *	4,0	3,4	3,5 *	3,1	2,6	2,3 *	2,3 *	2,1
-3 m		Schild	13,9 *	13,9 *	13,9 *	8,2 *	8,2 *	7,2	5,8 *	5,6	4,6	4,2 *	4,0	3,3	2,7 *	2,7 *	2,5			
-4 m		Schild	11,8 *	11,8 *	11,8 *	7,0 *	7,0 *	7,0 *	4,5 *	4,5 *	4,5 *									

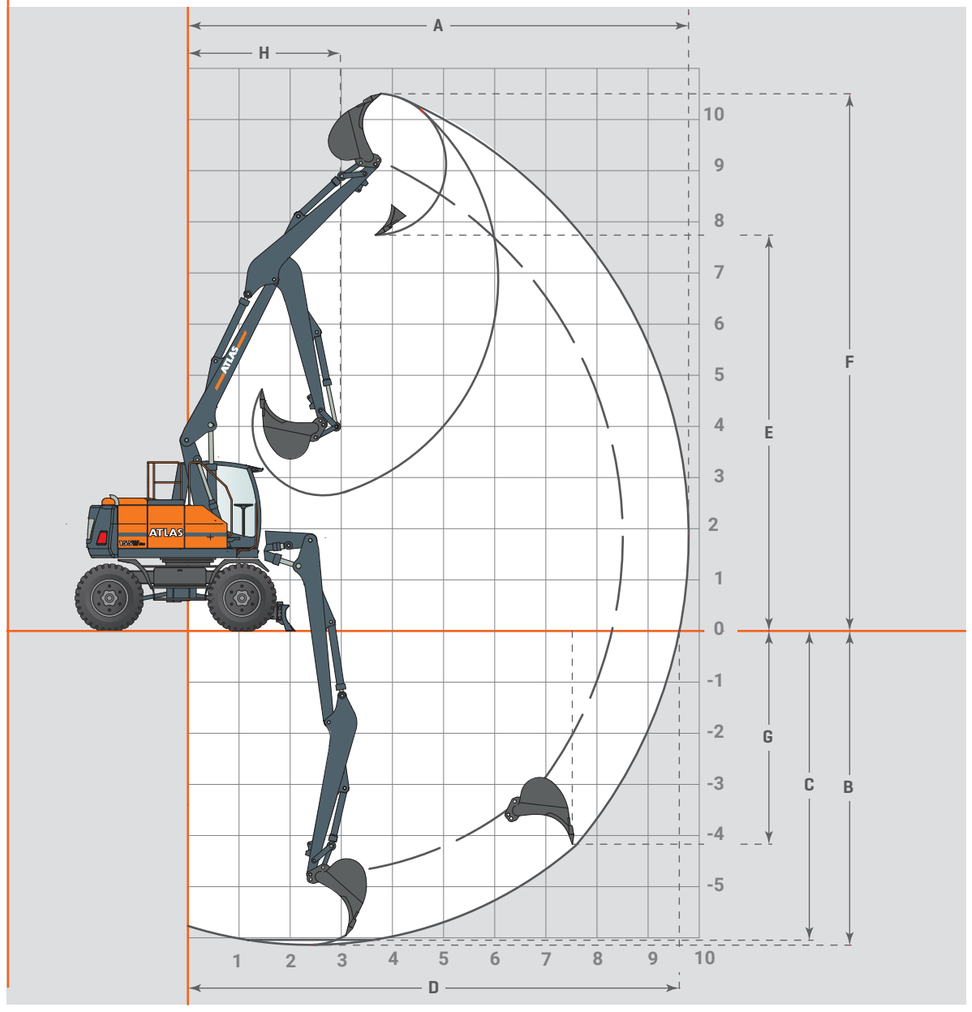
Traglastwerte in Tonnen (T) an der Knickarmspitze ohne Löffelkippzylinder,ohne Werkzeug. Werte bei ebenen Untergrund, geschlossener Pendelachse und Druckzuschaltung. Die Werte quer zum Unterwagen gelten über 360° schwenkbar. Die Werte Quer 1) gelten abgestützt. Die Werte längs zum Unterwagen gelten abgestützt über die Starrachse, sowie unabgestützt über die Lenkachse. Die angegebenen Traglastwerte sind angegeben nach ISO 10567 und beinhalten eine Standsicherheit von 25% und sind gerechnet mit 87% der maximalen hydraulischen Hubkraft. Die durch die hydraulische Hubkraft begrenzten Werte sind durch ein Sternchen (*) gekennzeichnet.

L = Längsrichtung unabgestützt

Q+ = quer abgestützt

Q = quer unabgestützt

TIEFLÖFFELAUSRÜSTUNG MIT VERSTELLAUSLEGER 5,2 M, STIEL 3,0 M

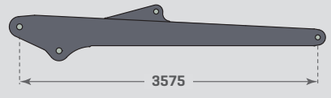


VERSTELLAUSLEGER C3.41, C346.1, STIEL D331

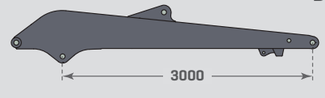
	Löffelstiellänge 3,0 m		
A	max. Reichweite	9.800	mm
B	max. Grabtiefe	6.200	mm
C	max. Grabtiefe (l=2,44 m Niveau)	6.050	mm
D	max. Reichweite am Boden	9.650	mm
E	max. Ausschütthöhe	7.750	mm
F	max. Einstichhöhe	10.500	mm
G	max. vertikale Einstichtiefe	4.200	mm
H	min. Frontschwenkradius	2.950	mm
	max. Reißkraft	50	KN
	max. Losbrechkraft	100	KN

INFO BOX

C346.1



D331



TRAGFÄHIGKEIT MIT VERSTELLAUSLEGER 5,2 M, STIEL 3,0 M | ACHSE STANDARD

			3 m			4 m			5 m			6 m			7 m			8 m		
	vorn	hinten	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q
8 m		Schild							3,0 *	3,0 *	3,0 *									
7 m		Schild							2,8 *	2,8 *	2,8 *	2,7 *	2,7 *	2,7						
6 m		Schild							2,7 *	2,7 *	2,7 *	2,7 *	2,7 *	2,7 *	2,5 *	2,4	2,1			
5 m		Schild							2,9 *	2,9 *	2,9 *	2,7 *	2,7 *	2,7 *	2,6 *	2,5	2,1			
4 m		Schild				3,9 *	3,9 *	3,9 *	3,2 *	3,2 *	3,2 *	2,8 *	2,8 *	2,7	2,6 *	2,5	2,1	2,4 *	1,9	1,6
3 m		Schild	5,4 *	5,4 *	5,4 *	4,3 *	4,3 *	4,3 *	3,5 *	3,5 *	3,5	3,0 *	3,0 *	2,7	2,7 *	2,5	2,1	2,4 *	1,9	1,6
2 m		Schild	6,2 *	6,2 *	6,2 *	5,0 *	5,0 *	4,5	3,8 *	3,8 *	3,4	3,2 *	3,1	2,7	2,8 *	2,4	2,1	2,4 *	1,9	1,6
1 m		Schild	7,4 *	7,4 *	6,9	5,4 *	5,4 *	4,5	4,1 *	3,9	3,4	3,4 *	3,1	2,6	2,8 *	2,4	2,0	2,5 *	1,9	1,6
0 m		Schild	7,7 *	7,7 *	6,8	5,4 *	5,4	4,5	4,2 *	3,9	3,3	3,4 *	3,0	2,5	2,9 *	2,3	2,0	2,4 *	1,8	1,5
-1 m		Schild	7,7 *	7,7 *	6,6	5,4 *	5,1	4,3	4,2 *	3,7	3,2	3,4 *	2,9	2,5	2,9 *	2,2	1,9			
-2 m		Schild	7,9 *	7,8	6,3	5,5 *	5,0	4,2	4,3 *	3,7	3,1	3,5 *	2,8	2,4	2,8 *	2,2	1,9			
-3 m		Schild	8,1 *	7,9	6,4	5,7 *	5,0	4,2	4,4 *	3,6	3,0	3,3 *	2,7	2,3						
-4 m		Schild	7,9 *	7,9 *	6,5	5,3 *	4,9	4,1	3,7 *	3,5	3,0									

TRAGFÄHIGKEIT MIT VERSTELLAUSLEGER 5,2 M, STIEL 3,0 M | ACHSE BREIT

			3 m			4 m			5 m			6 m			7 m			8 m		
	vorn	hinten	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q
8 m		Schild							3,0 *	3,0 *	3,0 *									
7 m		Schild							2,8 *	2,8 *	2,8 *	2,7 *	2,7 *	2,7 *						
6 m		Schild							2,7 *	2,7 *	2,7 *	2,7 *	2,7 *	2,7 *	2,5 *	2,5 *	2,3			
5 m		Schild							2,9 *	2,9 *	2,9 *	2,7 *	2,7 *	2,7 *	2,6 *	2,6 *	2,3			
4 m		Schild				3,9 *	3,9 *	3,9 *	3,2 *	3,2 *	3,2 *	2,8 *	2,8 *	2,8 *	2,6 *	2,6 *	2,3	2,4 *	2,1	1,8
3 m		Schild	5,4 *	5,4 *	5,4 *	4,3 *	4,3 *	4,3 *	3,5 *	3,5 *	3,5 *	3,0 *	3,0 *	2,9	2,7 *	2,7 *	2,3	2,4 *	2,1	1,8
2 m		Schild	6,2 *	6,2 *	6,2 *	5,0 *	5,0 *	5,0 *	3,8 *	3,8 *	3,7	3,2 *	3,2 *	2,9	2,8 *	2,7	2,3	2,4 *	2,1	1,8
1 m		Schild	7,4 *	7,4 *	7,4 *	5,4 *	5,4 *	5,0	4,1 *	4,1 *	3,7	3,4 *	3,4 *	2,9	2,8 *	2,6	2,2	2,5 *	2,1	1,7
0 m		Schild	7,7 *	7,7 *	7,6	5,4 *	5,4 *	5,0	4,2 *	4,2 *	3,6	3,4 *	3,3	2,8	2,9 *	2,5	2,1	2,4 *	2,0	1,7
-1 m		Schild	7,7 *	7,7 *	7,4	5,4 *	5,4 *	4,7	4,2 *	4,1	3,5	3,4 *	3,2	2,7	2,9 *	2,5	2,1			
-2 m		Schild	7,9 *	7,9 *	7,1	5,5 *	5,5 *	4,7	4,3 *	4,1	3,4	3,5 *	3,1	2,6	2,8 *	2,4	2,0			
-3 m		Schild	8,1 *	8,1 *	7,2	5,7 *	5,6	4,6	4,4 *	4,0	3,3	3,3 *	3,0	2,5						
-4 m		Schild	7,9 *	7,9 *	7,3	5,3 *	5,3 *	4,6	3,7 *	3,7 *	3,3									

Traglastwerte in Tonnen (T) an der Knickarmspitze ohne Löffelkippzylinder,ohne Werkzeug. Werte bei ebenen Untergrund, geschlossener Pendelachse und Druckzuschaltung. Die Werte quer zum Unterwagen gelten über 360° schwenkbar. Die Werte Quer 1) gelten abgestützt. Die Werte längs zum Unterwagen gelten abgestützt über die Starrachse, sowie unabgestützt über die Lenkachse. Die angegebenen Traglastwerte sind angegeben nach ISO 10567 und beinhalten eine Standsicherheit von 25% und sind gerechnet mit 87% der maximalen hydraulischen Hubkraft. Die durch die hydraulische Hubkraft begrenzten Werte sind durch ein Sternchen (*) gekennzeichnet.

L = Längsrichtung unabgestützt

Q+ = quer abgestützt

Q = quer unabgestützt

1919
GRÜNDUNG
Hinrich Weyhausen gründet das Unternehmen und produziert zunächst landwirtschaftliche Geräte am Standort Delmenhorst.

1945
DAS ERSTE PATENT
Das erste Patent für einen ATLAS Anbaukran wird erteilt.

1950
ERSTER VOLLHYDRAULISCHER BAGGER
Mit dem ersten vollhydraulisch betriebenen ATLAS Bagger beginnt die Erfolgsgeschichte für eine ganze Branche.

1956
ATLAS VECHTA
Inbetriebnahme des Standorts ATLAS Vechta.

1960
ATLAS GANDERKESEE
Inbetriebnahme des Standorts ATLAS Ganderkesee.

1965
ZWEIWEGEBAGGER
Der weltweit erste ATLAS Zweiwegebagger legt den Grundstein zu einer führenden Position in diesem Markt.

1980
ATLAS UK
Inbetriebnahme des Produktionsstandorts von ATLAS Cranes in Bradford, England.

1986
ATLAS MOBILBAGGER 1304
Marktstart des bisher meistverkauften ATLAS Baggermodells.

2001
FÜHRUNGSWECHSEL
ATLAS wird vom amerikanischen Terex-Konzern übernommen.

2010
ATLAS MASCHINEN GMBH
Der Unternehmer Fil Filipov erwirbt ATLAS und etabliert die Firma unter dem Markennamen „ATLAS Maschinen GmbH“ wieder als eigenständiges Unternehmen.

2012
SPARE PARTS GMBH
Gründung der ATLAS Spare Parts GmbH – zur Erhöhung der Effizienz in der Teileversorgung.

2014
NEUER GESCHÄFTSFÜHRER
ATLAS erweitert sein Lieferprogramm um Tunnelbagger. Gleichzeitig wird Brahim Stitou zum alleinvertretungsberechtigten Geschäftsführer der ATLAS Maschinen GmbH ernannt.

2015
INNOVATION HOCH 3
Der erste von vielen später folgenden Elektrobaggern wird ausgeliefert.

Bei der neu gegründeten ATLAS Group Services GmbH sind nun alle Schulungen konzentriert; sie finden im eigenen Schulungszentrum statt.

Es erfolgt die Umbenennung der ATLAS Maschinen GmbH in ATLAS GmbH.

2017
MINI- UND MIDI-BAGGER
Erweiterung des Produktportfolios um ATLAS Mini- und Midi-Bagger.

2019
100 JÄHRIGES JUBILÄUM
Mit Stolz blickt ATLAS auf sein 100-jähriges Bestehen zurück und feiert es gebührend.

2020
BEREIT FÜR DIE ZUKUNFT
ATLAS stellt den ersten batteriebetriebenen Bagger vor. Der 200 MH accu arbeitet bei der Hamburger Stadtreinigung im Recycling-Einsatz.

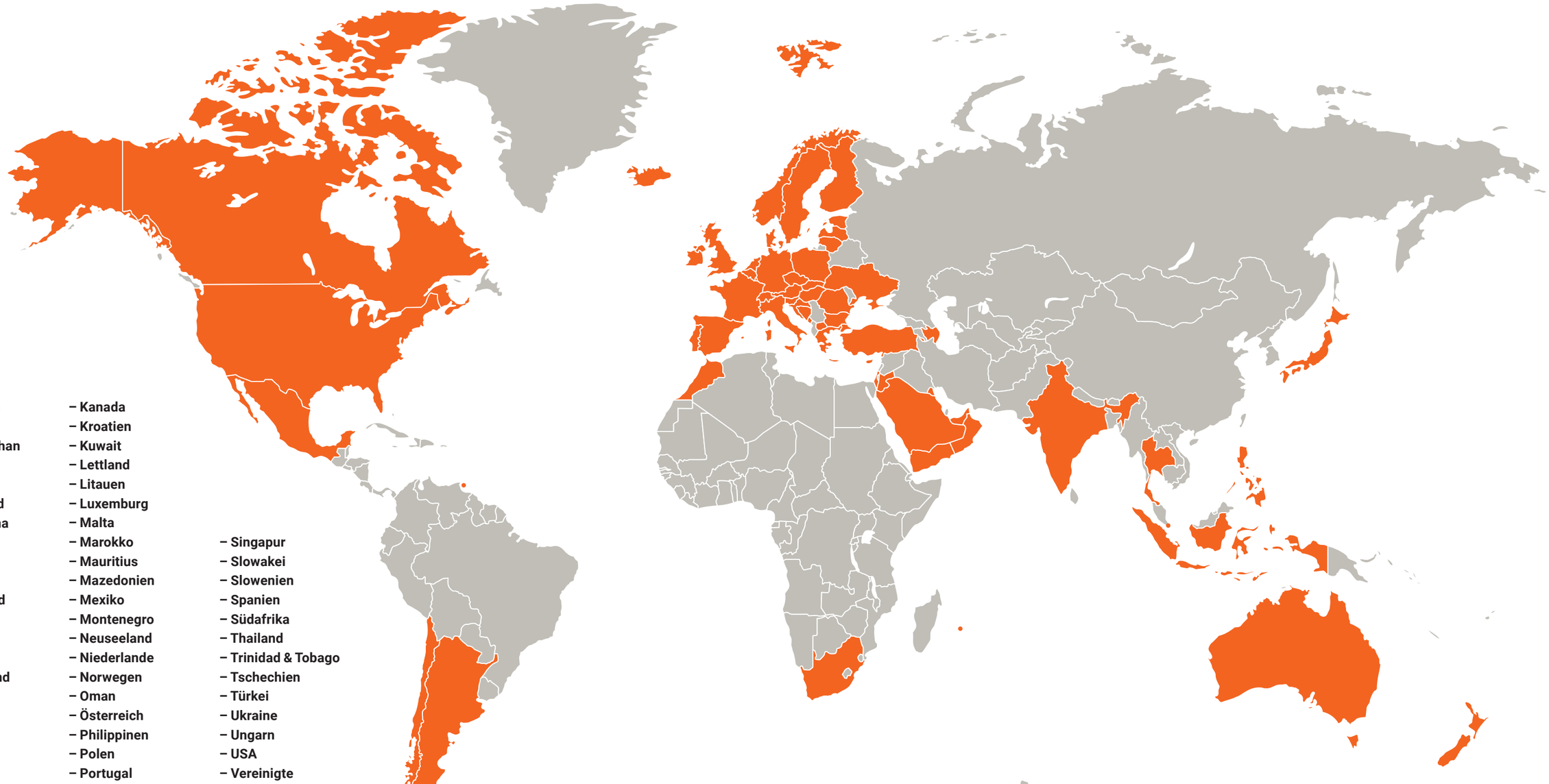
ATLAS Maschinen werden ab sofort mit der Stufe V Abgasnachbehandlung ausgestattet.

ATLAS stellt Fahrerkabinen selbst her.

2023
BLICK IN DIE ZUKUNFT
ATLAS modernisiert seinen Markenauftritt, überarbeitet die Typenkennungen ZW, MW, Mobil, Krane und schärft sein Profil, um gut gerüstet in die Zukunft zu gehen.

INNOVATIV.
LEIDENSCHAFTLICH.
WEGWEISEND.
SEIT 1919.

UNSER STARKES HÄNDLERNETZ



- Argentinien
- Australien
- Aserbaidschan
- Bahrain
- Belgien
- Bosnien und Herzegowina
- Bulgarien
- Chile
- Dänemark
- Deutschland
- Estland
- Finnland
- Frankreich
- Griechenland
- Indien
- Indonesien
- Irland
- Island
- Israel
- Italien
- Japan
- Jemen
- Jordanien
- Kanada
- Kroatien
- Kuwait
- Lettland
- Litauen
- Luxemburg
- Malta
- Marokko
- Mauritius
- Mazedonien
- Mexiko
- Montenegro
- Neuseeland
- Niederlande
- Norwegen
- Oman
- Österreich
- Philippinen
- Polen
- Portugal
- Rumänien
- Saudi Arabien
- Schweden
- Schweiz
- Singapur
- Slowakei
- Slowenien
- Spanien
- Südafrika
- Thailand
- Trinidad & Tobago
- Tschechien
- Türkei
- Ukraine
- Ungarn
- USA
- Vereinigte Arabische Emirate
- Vereinigtes Königreich (UK)
- Zypern

155W Bigfoot Gültig ab: 07/2024. Produktbeschreibungen und Preise können jederzeit und ohne Verpflichtung zur Ankündigung geändert werden. Die in diesem Dokument enthaltenen Fotos und /oder Zeichnungen dienen rein anschaulichen Zwecken und können von der Standardversion des Produkts abweichen. Anweisungen zur ordnungsgemäßen Verwendung dieser Ausrüstung entnehmen Sie bitte dem zugehörigen Betriebshandbuch. Nichtbefolgung des Betriebshandbuchs bei der Verwendung unserer Produkte oder anderweitig fahrlässiges Verhalten kann zu schwerwiegenden Verletzungen oder Tod führen. Für dieses Produkt wird ausschließlich die entsprechende, schriftlich niedergelegte Standardgarantie gewährt. ATLAS leistet keinerlei darüber hinausgehende Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend. Die Bezeichnungen der aufgeführten Produkte und Leistungen sind gegebenenfalls Marken, Servicemarken oder Handelsnamen der ATLAS GmbH und / oder ihrer Tochtergesellschaften. Alle Rechte vorbehalten. "ATLAS" ist eine eingetragene Marke der Atlas GmbH.

Copyright © 2024 ATLAS GmbH.

6227137

WERK GANDERKESEE
Atlas GmbH
Atlasstraße 6
27777 Ganderkesee, Germany
T: +49 (0) 4222 954 0
F: +49 (0) 4222 954 220
info@atlasgmbh.com
www.atlasgmbh.com

WERK VECHTA
Atlas GmbH
Theodor-Heuss-Str. 3
49377 Vechta, Germany
T: +49 (0) 4441 954 0
F: +49 (0) 4441 954 299
info@atlasgmbh.com
www.atlasgmbh.com

WERK DELMENHORST
Atlas GmbH
Stedinger Straße 324
27751 Delmenhorst, Germany
T: +49 (0) 4221 49 10
F: +49(0)4221491443
info@atlasgmbh.com
www.atlasgmbh.com

Standort England
Atlas Cranes UK Ltd.
National Sales & Service Facility
Wharfedale Road,
Euroway Trading Est.
Bradford, England BD4 6SL
United Kingdom
T: +44 1274900900
F: +44 274653785
atlasuk@atlasgmbh.com
www.atlas-cranes.co.uk