

ATLAS

ATLAS

MADE IN GERMANY. SINCE 1919.



EINSATZGEWICHT

14,6 - 15,2T

MOTORLEISTUNG

95 KW

LÖFFELINHALT

0,3 - 1,0 M³

ATLAS. F MEHR LE

Erleben Sie das Ergebnis aus über 100 Jahren Erfahrung: robuste Perfektion, hochwertige Details und durchdachte Funktionalität. Als kompetenter und leistungsstarker Hersteller von Premium-Baumaschinen entwickelt ATLAS Ladekrane, Bagger und Umschlagmaschinen in Deutschland. **Gerne auch als maßgeschneiderte, individuelle Speziallösungen.** ATLAS ist die Baumaschine für die härtesten Einsätze und für alle, die kompromisslose Qualität suchen.

ATLAS INNOVATIONSKRAFT.

MADE IN GERMANY.

FÜR LEISTUNG.

„Seit mehr als einem Jahrhundert widmen sich unsere hoch motivierten Mitarbeiter täglich mit unermüdlichem Einsatz der Konstruktion und Montage von maßgeschneiderten Baggern und Kranen, die dazu dienen, Ihre Arbeitsabläufe spürbar zu beschleunigen und wirtschaftlicher zu gestalten. Unsere Hingabe zeigt sich in täglicher, hartnäckiger Arbeit, die darauf abzielt, innovative Lösungen zu schaffen. Diese Tradition, die über Generationen hinweg besteht, ist ein Beweis für unsere kontinuierliche Verpflichtung, qualitativ hochwertige Maschinen zu entwickeln, die den sich wandelnden Anforderungen und Herausforderungen der Zeit gerecht werden.“



Brahim Stitou, Geschäftsführer

SWEST



GEBAUT, UM GROSSES ZU BEWEGEN.

**MAßGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN FÜR EINE GROSSE ZUKUNFT.
UMWELTVERTRÄGLICH, VIELSEITIG UND ABSOLUT FUNKTIONAL.
ATLAS BAUMASCHINEN AUS DEUTSCHLAND - SEIT ÜBER 100 JAHREN
UNSCHLAGBAR GUT.**

// Was wir auch anpacken, es wird stark!

Aus unserer über 100-jährigen Geschichte haben wir erkannt: Wir denken groß und setzen es um. Unser Erfolgs-Geheimnis liegt in der Verbindung von Wirtschaftlichkeit, technischer Spitzenqualität und vielen Kundengesprächen. Das macht unsere Baumaschinen so vielseitig und stark! Vom Serienmodell bis zur Spezialanfertigung haben wir für jede Herausforderung die beste Lösung.

Hochmoderne Ideen und innovative Konzepte bilden dabei das Fundament für Baumaschinen, die höchsten Anforderungen in unterschiedlichsten Einsatzbereichen gerecht werden.

Das Ergebnis kann sich wieder einmal sehen lassen: ATLAS 135Wsr. Ein Bagger, wie kein anderer.

EINSATZGEWICHT	14,6 - 15,2 T
MOTORLEISTUNG	95 KW
LÖFFELINHALT	0,3 - 1,0 M³

DARUM EIN ATLAS.

KRAFTSTOFFBETANKUNG OHNE AUFSTEIGEN

Die Kraftstoffbetankung des 135Wsr erfolgt komfortabel von unten, wodurch das Aufsteigen auf den Bagger entfällt. Dies beschleunigt nicht nur den Betankungsprozess, sondern erhöht auch die Sicherheit. Durch die direkte Zugänglichkeit von unten wird wertvolle Zeit gespart und die Ergonomie für den Bediener verbessert.

EINFACHER SERVICE

Bei der Entwicklung des ATLAS 135Wsr haben wir die Wartung gleich mitgedacht. **Einfach zugängliche Servicepunkte** sparen Stillstandzeiten sowie Wartungskosten und machen ein Nachrüsten späterer Wünsche einfach und kostensparend. Das **optionale Telemetrie-System** liefert alle relevanten Daten der Maschine.

EINZIGARTIGE UNTERWAGEN-KONSTRUKTION

Die einzigartige Unterwagenkonstruktion in Verbindung mit einem verstärkten, leistungsstarken Fahrmotor lässt dank der **herausragenden Standsicherheit** und **überzeugender Geländegängigkeit** auch bei schwersten Szenarien nicht im Stich!

MEHR WIRTSCHAFTLICHKEIT

Perfekt abgestimmte Komponenten lassen den starken Motor zu Höchstleistungen auflaufen. Der ATLAS 175Wsr überzeugt mit **hoher Langlebigkeit, geringem Kraftstoffverbrauch** und **bester Performance**. Unfassbar wertbeständig, ein Leben lang.



OPTIMALE SICHERHEIT

Für mehr **Sicherheit beim Kabineneinstieg** sorgen eine große Kabinentür und rutschfeste Trittstufen. Auch an die **Kabinenbeleuchtung** haben wir gedacht. Natürlich sind alle Vorkehrungen für das Plus an **Sicherheit nach ROPS & FOPS** in der Kabinenkonstruktion eingebaut.

LEISTUNGSSTARKE HYDRAULIK

Mit der leistungsstarken Hydraulik können Baggerführer zeigen, was sie mit der **Kraft** eines ATLAS 135Wsr drauf haben: **in kurzer Zeit maximale Leistung** bei anspruchsvollen Aufgaben bringen. So werden sensible Arbeitsbewegungen, wo **Präzision** gefordert ist, zu einer lösbaren Aufgabe. Auch unter Last.

HOHE MASCHINEN-VERFÜGBARKEIT

Es ist diese geniale Kombination **hochwertiger Komponenten**, die ein zuverlässiges Arbeiten garantieren. Alles schön verpackt dank der **robusten Bauweise**. Und das **Telemetrie-System** liefert alle relevanten Daten, damit das Projekt nicht ins Stocken kommt.

KOMFORT IN DER KABINE

Unsere beste Kabine mit der perfekten Kombination aus Übersichtlichkeit, Bedienkomfort und Gesundheitsschutz! Ausgestattet mit **360°-Rundumsicht** für mehr Sicherheit, **Klimatisierung** für einen kühlen Kopf und saubere Luft, sowie einem **ergonomisch einstellbaren Sitz** für ermüdungsarmes Arbeiten.

ARBEITSWERKZEUGE AUS EIGENER HERSTELLUNG

Die **eigene Herstellung** ermöglicht uns eine **große Flexibilität** und Auswahl an individuellen Lösungen – ganz nach Kundenwunsch. Auch die **Schnellwechseleinrichtung** stammt aus eigener Herstellung.



KOMPAKT. WENDIG. UND LEISE.



BESTE MANÖVRIERBARKEIT AUF KLEINSTEM RAUM

Mit einem wendigen 1,62-Meter Schwenkradius ist das Multitalent für jeden Einsatz perfekt geeignet. Ob im schwierigen Gelände oder auf engsten Baustellen setzt der ATLAS 135Wsr neue Maßstäbe in der Manövrierbarkeit. **Das macht ihn zum Besten seiner Klasse!**



AUSLEGER MIT UNTERSCHIEDLICHEN NUTZLÄNGEN

Immer die ideale Nutzlänge voraus! Der ATLAS 135Wsr ist vielseitig einsetzbar. Von kurzen Auslegern für präzise Arbeiten bis hin zu längeren Auslegern für mehr Reichweite, passen sich ATLAS Bagger jedem Bedürfnis an. So bleibt keine Herausforderung unerreichbar!



GERINGER GERÄUSCHPEGEL – INNEN WIE AUSSEN

Die besondere Schalldämmung für mehr Ruhe in der Kabine sorgt für mehr Konzentration und erhält die Gesundheit. Bei unseren Lagern und Motoren sind die Schallemissionen minimal und der Geräuschpegel innen sowie außen sehr gering.



1,62 Meter

**Kleinsten
Schwenkradius
seiner Klasse!**

VORSPRUNG IN JEDEM DETAIL.

ZUGEgeben, wir sind schon etwas stolz. Der ATLAS 135WSR ist die massgeschneiderte Antwort auf Kundenwünsche und Zukunftsanforderungen. Viele Jahre leidenschaftlicher Entwicklungsarbeit stecken in diesem Powerpaket.

Unser Ziel: neben der Ermöglichung von Produktivitätssteigerungen, einer besseren Umweltverträglichkeit sowie hoher Sicherheit, eine kraftvolle und zugleich wendige Baumaschine in kompaktem Format zu schaffen. Mit dem ATLAS 135Wsr ist uns das gelungen! Damit übernehmen wir wieder einmal die Vorreiterrolle für „serienmäßig maßgeschneiderte“ Lösungen.

Sein Wesen ist robust und feinfühlig, wendig und stabil, komfortabel und sicher zugleich. Geleitet von einem kompromisslosen Qualitätsanspruch haben wir nichts dem Zufall überlassen.

Bis in das kleinste Detail, vom Ausleger bis zum Zubehör, denken wir die Dinge zu Ende. Und diese Details können sich sehen lassen!



FREIE SICHT

// Kabine mit 360° Rundumsicht

Die großflächig verglaste Kabine mit sehr großer Frontscheibe, ungeteilten Seitenscheiben und tiefgezogener Heckscheibe bietet dem Fahrer eine uneingeschränkte 360° Sicht auf das Arbeitsumfeld. So wird der Arbeitsplatz zu einem ergonomischen und sicheren Ort und unterstützt präzises Arbeiten.



// Rückfahrkamera

Die Überwachung des Seiten- und Rückraumbereichs gelingt mit der serienmäßigen Heck- und Seitenkamera. Gerade bei Drehbewegungen der Maschine, speziell auf beengtem Raum, erhöht die Kamera die Sicherheit.



// Gut ablesbares Kamera-Display

Besten Überblick und Kontrolle bietet ein übersichtliches, aufgeräumtes und gut ablesbares Kameradisplay – ohne überflüssige Details.

LEICHT ERREICHBARE SERVICEZUGÄNGE



// Einfache Wartung

Einen serviceorientierter Maschinenaufbau garantiert kurze Wartungszeiten und minimiert die anfallenden Wartungskosten. **Alle Wartungspunkte** wie Messstellen, Filterwechsel oder die Reinigung der Kühlflächen **sind bequem zugänglich** und dank der großen, weit öffnenden Servicetüren leicht zu erreichen.

// Integrierter Ölstandssensor

Der integrierte Ölstandssensor für das Motoröl zeigt die Ölmenge direkt im Display an, sodass der Bediener stets den Überblick behält.

WIE GESCHMIERT



// Zentrale Schmierpunkte

Ebenfalls leicht zugänglich und gut sichtbar sind alle wichtigen Schmierbereiche – damit der Service auch in Zukunft noch Spaß macht.

GUT VERSTAUT



// Werkzeuge immer an Bord

Im Werkzeugfach im Unterwagen werden allerhand Werkzeuge für den schnellen Einsatz vor Ort ergonomisch angeordnet verstaut.

ALLES DABEI



// Anhängerzugvorrichtung

Mit der Anhängerzugvorrichtung können bis zu 3 Tonnen schwere Anhänger gezogen werden, mit Auflaufbremse sogar bis zu 8 Tonnen. So kann das gesamte Werkzeug und die benötigte Ausrüstung mit zum Arbeitsplatz genommen werden.

ZÜGIGES ARBEITEN



// Automatische Arbeitsbremse

Dank der automatischen Arbeitsbremse kann nach dem Anhalten sofort mit der Arbeit begonnen werden. Betriebsbremse und Achsblockierung werden automatisch aktiviert, sobald die Maschine still steht.

BETANKUNG

// Kraftstoffbetankung

Die Kraftstoffbetankung des 135Wsr erfolgt bequem von unten, was den Prozess beschleunigt, die Sicherheit erhöht und wertvolle Zeit spart. Dies verbessert zudem die Ergonomie für den Bediener.

WOHL. FÜHL. KABINE.

WILLKOMMEN IN EINEM DER ANGENEHMSTEN ARBEITSPLÄTZE DER WELT, WILLKOMMEN IN UNSERER KABINE. MIT 360-GRAD-RUNDUMSICHT, GUT ABLESBAREN INSTRUMENTEN, GERINGEM GERÄUSCHPEGEL UND GUT DURCHDACHEM BELÜFTUNGS- UND ERGONOMIEKONZEPT.

Einsteigen, wohlfühlen, loslegen! Die Fahrerkabine auf dem wendigen Kraftpaket ATLAS 135Wsr könnte Andere neidisch machen auf einen der schönsten Arbeitsplätze der Welt.

Besonderes Augenmerk liegt auf Übersicht, der Gesundheit der Fahrer sowie komfortabler Bedienbarkeit. Über rutschfeste Stufen und einen großzügigen Einstieg geht es in die geräumige Kabine. Hier wacht der Maschinenführer auf einem hochwertigen Fahrersitz über den Projekten!

Der Sitz ist ergonomisch gestaltet, aus hochwertigem Material gearbeitet und in verschiedenen Ausführungen erhältlich. Natürlich individuell einstellbar, während die pneumatische Federung und Lendenwirbelunterstützung für hohen Sitzkomfort sorgen. Dabei dürfen Sitzheizung und Kopfstütze nicht fehlen!

Vom Sitz aus ist alles, was ein Fahrer für den Job braucht, gut erreichbar. Angefangen mit der mit-schwingenden Steuerkonsole und dem ergonomisch geformten Joystick, sämtlichen Schalthebeln und Bedienfeldern in Griffweite. Die Klimaautomatik sorgt nicht nur für Abkühlung an heißen Arbeitstagen, sondern sichert die Zufuhr sauberer, staubfreier Luft und wärmt natürlich im Winter. Über das Display lassen sich Temperatur, Gebläse und Klimaautomatik ganz einfach steuern.

Alle Kontrollinstrumente in dieser modernen und gut ausgestatteten Kabine sind übersichtlich angeordnet.

Die großflächige Verglasung für beste Rundumsicht kann auch nicht oft genug erwähnt werden. Für ein sicheres und gutes Gefühl. Den ganzen, manchmal langen, Arbeitstag!







**IHR ARBEITSPLATZ
VON MORGEN.
SCHON HEUTE.**



// Multifunktionspanel

Klein, übersichtlich und für den schnellen Zugriff gemacht: Die optimierte Gestaltung der Taster und Schalter helfen, Fehlgriffe zu vermeiden.



// Klimaanlage

Frische Luft hält den Kopf frisch und die Atemwege frei von Staubbelastungen! Das schafft das gut durchdachte Belüftungssystem.



// Monitor mit Seiten- und Rückraumkamera

Der Monitor bringt maximale Sicherheit dank besserem Durchblick – insbesondere bei Drehbewegungen und dem Einsatz auf engem Raum.



// Smartphone-Ablage mit USB-Anschluss

Ein Leben ohne Smartphone? Unvorstellbar! Damit unser digitaler Alleskönner sicher aufgehoben ist, bekommt er einen Ehrenplatz in der Smartphoneablage.



// Rutschfester Fußboden

Immer festen Grip unter den Füßen, auch wenn es mal schnell gehen muss: Der rutschfeste Fußboden bewahrt Fahrer vor Fehlritten.



// Hebel in der Konsole

Entdecken Sie die optionale Steuerung mit unserem Hebel in der Konsole. Präzise, ergonomisch und benutzerfreundlich.



// Komfortable Bedienung per Joystick

Reduziert auf die wichtigsten Elemente für eine intuitive Bedienung bewegt sich der Joystick ergonomisch mit dem Sitz – und passt in jede Hand.



// Flaschenhalter

Mit dem Flaschenhalter in bequemer Reichweite ist der Durstlöscher immer griffbereit und trotzdem gut und sicher verstaut!



// Frontscheibe verstaubar

Der untere Teil der Frontscheibe ist herausnehmbar und leicht verstaubar. Das ermöglicht eine unkomplizierte direkte Kommunikation mit dem z.B. im Graben arbeitenden Kollegen auf Zuruf. Außerdem ist eine ungetrübte Sicht in die Baugrube gewährleistet.







MOTOR



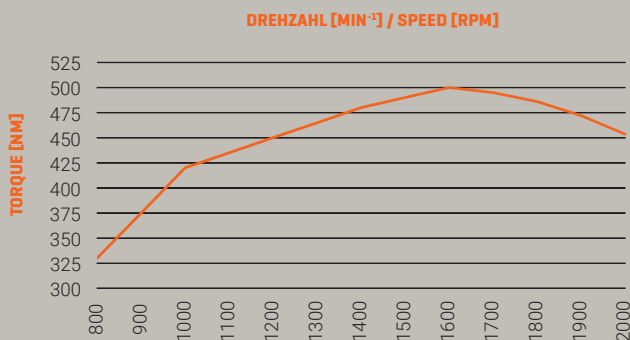
Deutz

// TCD 3.6 L4 – intelligent effizient

Seit ATLAS Bestehen sind wir überzeugt von Deutz-Motoren. So ist auch beim ATLAS 135Wsr der wassergekühlte 4-Zylinder Reihomotor mit Turboaufladung, Ladeluftkühlung und gekühlter externer Abgasrückführung das Herzstück. Das leistungsstarke Deutz Common-Rail (DCR®) Einspritzsystem und die elektronische Motorregelung (EMR 5) mit intelligenter Anbindung an das Antriebsmanagement sichern beste Motorperformance bei geringem Kraftstoffverbrauch.

// Erfüllt die Abgasnormen:

EU-Stufe 5 und US EPA Tier 4 mit
DOC / DPF / SCR TIER IV final und die EU-Stufe 5.



// Betankung mit synthetischen Kraftstoffen ist möglich

Der 135Wsr lässt sich problemlos mit synthetischen Kraftstoffen betanken, wodurch er eine flexible und umweltfreundliche Lösung für den modernen Maschinenbetrieb bietet und gleichzeitig Vorteile bei Ausschreibungen verschafft.

HYDRAULIK



Bosch Rexroth

Die Hydraulikanlage sorgt für eine schnelle Ansprechzeit über die maximale Nutzung der verfügbaren Motorleistung. Dabei sorgt die Hydraulik von Bosch Rexroth über eine LUDV-Regelung für lastunabhängige Bewegungen durch eine elektronisch gesteuerte Pumpe. Diese intelligente Leistungsregelung ermöglicht hohe Durchflussleistung, kombiniert mit proportionalen Arbeitsfunktionen.

Für eine erhöhte Wirtschaftlichkeit kann die Arbeitsgeschwindigkeit jederzeit den Betriebsbedingungen angepasst werden – durch frei wähl- und einstellbare Arbeitsmodi. Ebenso steht für maximale Arbeitskräfte ein Power-Boost zur Verfügung.

ACHSEN



ZF

Die Kombination der Rahmen, Achsen und Getriebe bieten eine perfekte Kraftentfaltung bei erhöhter Stand-sicherheit – durch die bewährte Auswahl von Qualitätsprodukten und die optimalste Positionierung der Komponenten. Die robuste Rahmenstruktur sorgt für eine lange Betriebszeit und gewährt eine lange Lebensdauer der Maschine.

Die schwere Achsenausführung ist bestens geeignet für Fahren im schweren Gelände. Die Pendelachse kann automatisch oder manuell zuschaltbar gesteuert werden.

DREHKRANZ



Thyssen Krupp – Rothe Erde

Die Kugeldrehverbindung von Rothe Erde ist dank einer Innenverzahnung und abgedichteten Kugellagern eine optimale und gleichzeitig wirtschaftliche Lösung. Die Bauform ist jederzeit unempfindlich gegenüber hohen Momentenschwankungen.

ANBAUWERKZEUGE



ATLAS

ATLAS bietet eine breite Palette von Anbaugeräten und Werkzeugen für die unterschiedlichsten Anforderungen – und das **aus eigener Produktion!**

Das bietet Ihnen eine ganze Menge Vorteile:

Sehr verschleißfest – dank der Verwendung von hochfesten Stählen und einer soliden Konstruktion

Maximale Effizienz – alle Anbauwerkzeuge sind speziell für Ihr Baggermodell entwickelt und passen perfekt

Zertifiziert – nach den geltenden Sicherheitsstandards

Garantiert – mit allen Garantieleistungen und Support

Mehrwert – Steigerung des Wiederverkaufswertes

Und darüber hinaus: Die Verwendung von hochwertigen Anbaugeräten kann dazu beitragen, den Kraftstoffverbrauch und die Emissionen zu reduzieren, was wiederum unsere Umwelt nachhaltig schont.

QR-Code scannen, um direkt
zu den Anbauwerkzeugen
zu gelangen:



TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Leistung Netto (ISO 9249)	95 kW (129 PS)
Modell	Deutz TCD 3.6 L4 EU Stufe V
Bauart	Turbolader/Ladeluftkühlung
Hubraum	3621 cm³
Zylinderzahl	4
Bohrung / Hub	98 / 120
Kühlersystem	wassergekühlt
Luftfilter	Trockenluftfilter
Batterie	2 x 12 V / 100 Ah
Lichtmaschine	28 V / 100 A
Anlasser	24 V / 4 kW
Serienmäßige Grundausstattung	Leerlaufautomatik/Motorstopp Kaltstarthilfe Dieselvorfilter Motorüberwachung

HYDRAULIKSYSTEM

AWE 5 System (Load Sensing)
grenzlastgeregelte Hochleistungskolbenpumpe
kraftstoffsparende Bedarfsstromregelung
feinfühlig, proportionale, unabhängige Steuerung
Primär- und Sekundärabsicherung gegen Überlastung
Nachsaugventile für alle Arbeitsfunktionen
Rohrbruchsicherung für Hebe- und Verstellzylinder
proportionale Greifer- und Greifer-Dreh-Funktion
drei weitere Kreise für Zusatzverbraucher möglich
max. 234 l/min Fördermenge
max. 320 bar Betriebsdruck
Zylinderendlagendämpfung
Betriebsmodi
F1 (Fine) - Modus für besonders feinfühliges Arbeiten
F2 (Eco) - Modus für besonders wirtschaftliches und umweltschonendes Arbeiten
F3 (Power) - Modus für hohe Leistung bei geringem Kraftstoffverbrauch
Druckspeicher für Notabsenkung des Armsystems
Grenzlastregelung

SCHWENKWERK

Axialkolbenmotor mit Prioritätsventil	
Planetenübersetzung	
automatische Mehrscheibenfeststellbremse	
zweistufige Ventile	
Schwenkmoment	34 kNm
Oberwagen-Drehzahl	stufenlos 0-9/min

FAHRANTRIEB + BREMSEN

Regelfahrmotor	
Lastschaltgetriebe - Zweigang	
Doppelwirkendes Fahrbremsventil	
Fahrrichtungsvorwahl über Schalter im Joystick	
Automotives Fahren und Tempomat	
Höchstgeschwindigkeit	
Straße	20 km/h
Geländegang	5 km/h
Kriechgang	
Straße	3,5 km/h
Zugkraft	82 kN
Steigfähigkeit	65 %
Zweikreisbremsanlage	Lamellen
Feststellbremse	Lamellen

UNTERWAGEN

Lenkachse mit manuell und autom. Pendelachsblokierung
Zusätzliche Achsblokierung über linken Joystick
Schwerlastachsen
Werkzeugkasten am Unterwagen
STD Bereifung: 8-fach Mitas 9.00-20 NB38 extra

VIBRATIONSEMISSION *

Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s²
Ganzkörper-Vibrationen	< 0,5 m/s²
Messunsicherheit gemäß Norm EN 12096:1997	

* zur Gefährdungsbeurteilung gemäß 2002/44/EG siehe ISO/TR 25398:2006

FAHRERKABINE

Erfüllt neueste Sicherheitsnorm (ROPS)	
Extra breiter Einstieg	
Geräumiger Fußraum	
Radiovorbereitung mit Stummschaltung	
Vorbereitung für thermoelektrische Kühlbox	
Diverse Ablagemöglichkeiten, Dokumentenfach	
Wärmeschutzverglasung, Scheiben getönt	
Rundumsicht exzellent	
Flaschenhalter und Becherhalter	
Fahrersitz	Komfortsitz mit Kopfstütze
	Armlehnen und Bandscheibenstütze
	Sitz getrennt von Konsole verstellbar
	Luftgefedert
	Beheizt
	Horizontale und vertikale Federung
	Lordosenstütze
Steuerung	Ergonomische Joysticks mit Proportionalschieber
	Schlanke, höhen- und neigungsverstellbare Lenksäule
	Übersichtliche Anordnung der Schalter im Bedienfeld
	Pendelachsblockierung im linken Joystick
Überwachung	Betriebsdatenanzeige über Display
	Automatische Überwachung, Warnung und Speicherung
	Rückraumüberwachungskamera
	Seitenkamera, Rechts
Klimatisierung	Klimaautomatik
	Sehr gute Luftverteilung durch optimal angeordnete Düsen
	Kältemittel R134a
Schallwerte	ISO 6396 (LpA) in Fahrerkabine: 70 dB(A)
	2000/14 EG (LwA) Außenpegel: 98 dB(A)

REIFEN (OPTION)

4-fach Bereifung 600/40 – 22.5 14PR Mitas
4-fach Bereifung 600/40 – 22.5 18PR Alliance
8-fach Bereifung 10.00-20 16PR Nokian
8-fach Bereifung 10.00-20 16PR Profil für Asphalteinatz
8-fach Bereifung 10.00-20 Super Elastik
8-fach Bereifung 10.00-20 NB 38 extra
8-fach Bereifung 315/70 R22.5 Bandenmarkt, Typ Grader
8-fach Bereifung 215/70 R22.5 Caliber Power Grip 23

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	175 Liter
Kühlsystem	15 Liter
Motoröl	9 Liter
Hydrauliktankinhalt	100 Liter
Hydrauliksysteminhalt	180 Liter
Ad Blue®	20 Liter

EINSATZGEWICHTE*

VERSTELLAUSLEGER		
Grundarm 1,95 m (C3.41) Ausleger 2,74 m (C33.45)		
	Stiel 1,96 m	Stiel 2,50 m
Abstützplanierschild durchgehend	14,6-15,0 T	14,7-15,1 T
Abstützplanierschild geteilt	14,7-15,1 T	14,8-15,2 T

*Einsatzgewicht inkl. Fahrer, befülltem Gerät und 1 t für Anbaugeräte.

ANBAUGERÄTE (AUSWAHL)

	Inhalt SAE	Schnittbreite
Löffel F412	0,33 m³	500 mm
Löffel F415	0,67 m³	850 mm
Grabenlöffel G662	0,40 m³	2000 mm
Grabenlöffel G64	0,56 m³	2000 mm



ZUSATZ- AUSRÜSTUNG

**DAS LOHNT SICH FÜR SIE: UNSERE ATLAS-ZUSATZAUSRÜSTUNGEN
FÜR EIN PLUS AN WIRTSCHAFTLICHKEIT UND SICHERHEIT.**

FÜR MEHR EFFIZIENZ

Betankungspumpe
Rundumleuchte
Getriebschutz
Schiebetürkabine
Steinschlagschutzgitter
Radabdeckung
Kabinenerhöhung
Patentierte Anhängerkupplung
Bio Öl
Verbreiterte Achsen (Gesamtbreite 2.750 mm)
Verbreitertes Planierschild (2.750 mm)
Schnellläufer 35 km/h (Option)
Allradlenkung (Option)
Geteiltes Planierschild (Option)
Abstützfuß (Option)

KOMFORT FÜR DEN MITARBEITER

Automatische Arbeitsbremse
Proportionale Bedienung der Abstützungen über Schieber im Joystick
Taktgesteuerte elektrische Zentralschmieranlage mit Überwachungsfunktion für Oberwagen und Armausrüstung
Joysticklenkung
270° Kamerasystem
LED-Arbeitsscheinwerfer
35% Achsdifferentialsperre
Fahrersitz Premium (Actimo Evolution)
Elektrische Kühlbox
Radio mit USB und Bluetooth
Summer-Alarm für Fahrbetrieb
Standheizung mit Wasserkreislauf
GPS/GSM Telemetriebox, zur Überwachung von Betriebsdaten, Verbrauch, Position

WEITERE ZUSATZAUSRÜSTUNGEN SIEHE PREISLISTE

SONDERLÖSUNGEN AUF ANFRAGE

WIR HALTEN IHREN ATLAS IN BEWEGUNG.

**24H-ERSATZTEILSERVICE FÜR MEHR EINSATZBEREITSCHAFT.
ATLAS SPARE PARTS GMBH LIEFERT IN EUROPA ODER WELTWEIT.
IMMER ORIGINALTEILE. IMMER SCHNELL.**

Regelmäßige Inspektionen und Wartungen Ihrer Maschinen vermeiden Ausfälle und Standzeiten. Der Austausch und Ersatz mit ATLAS-Originalteilen garantiert Qualität, die sich für unsere Kunden rechnet. Gibt es doch einmal Probleme, liefert Ihnen ATLAS Spare Parts Originalteile in kürzester Zeit.

Mit über 50.000 Ersatzteilen im Zentrallager in Ganderkesee stellt ATLAS Spare Parts sicher, dass Ihre Maschinen schneller wieder einsatzbereit sind.

Wer in Europa ein Teil bestellt, hat es in der Regel innerhalb von 24 Stunden.

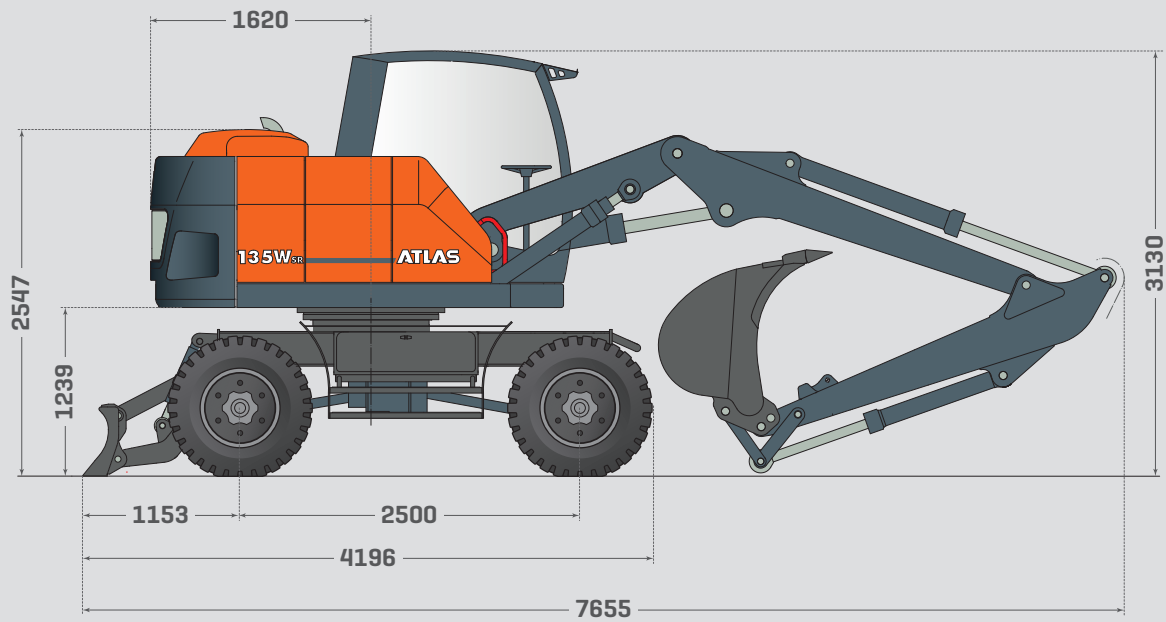
Ob es um Teile für brandneue Modelle geht oder für Maschinen, die seit über 40 Jahren im Einsatz sind: Unsere erfahrenen Teams liefern schnell und weltweit. Über 200 Servicezentren und 80 Händler bieten umfassenden Support – direkt bei Ihnen vor Ort oder auf der Baustelle. Vertrauen Sie auf Qualität, Expertise und die Verfügbarkeit, die nur ATLAS Spare Parts bieten kann.

QR-Code scannen,
um zum Ersatzteilservice
zu gelangen:

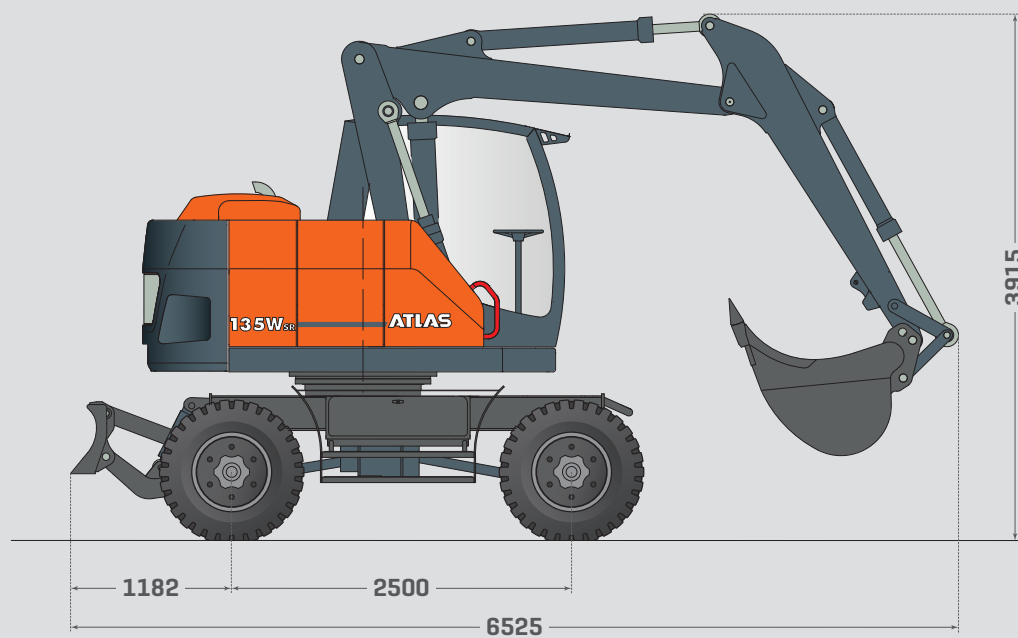


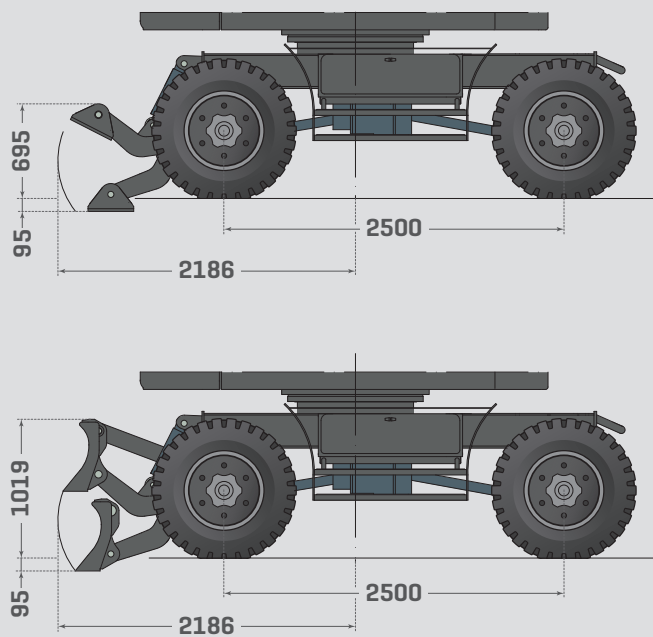
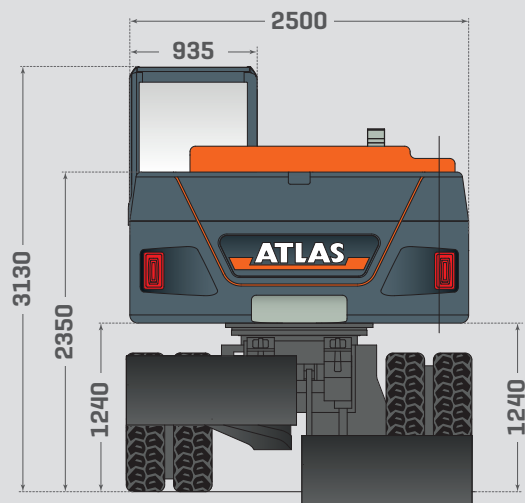


STRASSENFAHREINSTELLUNG

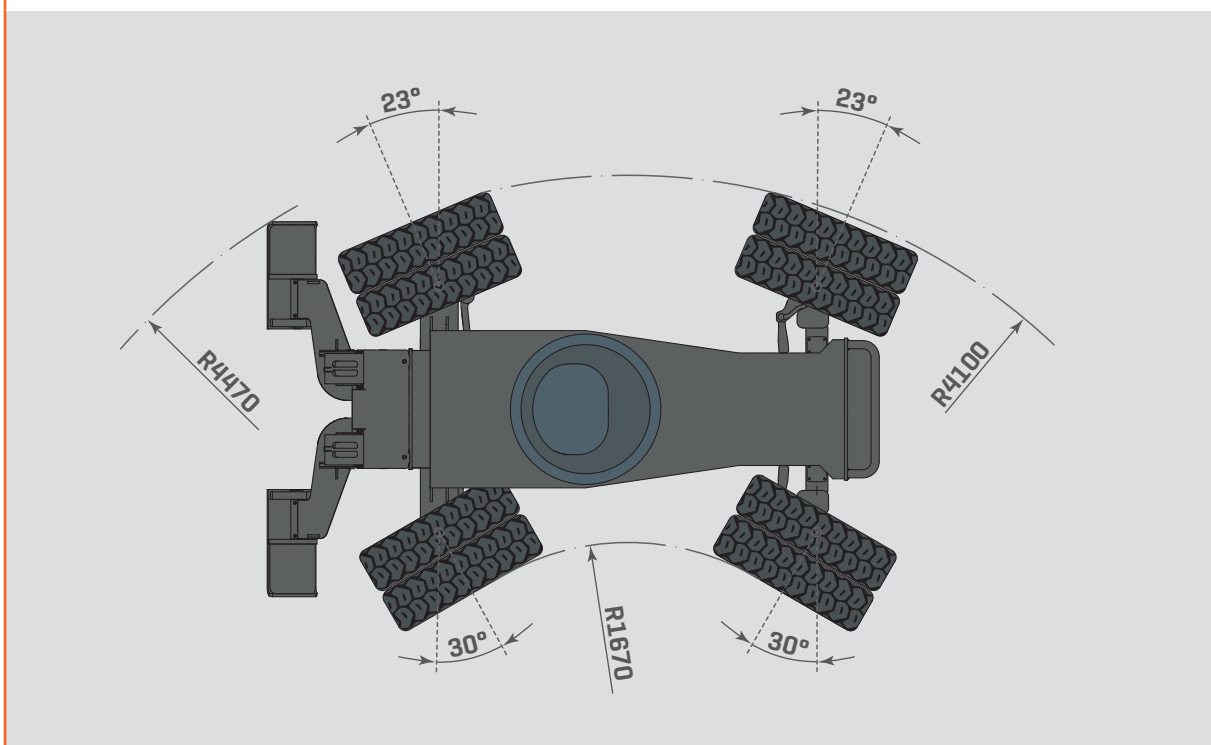
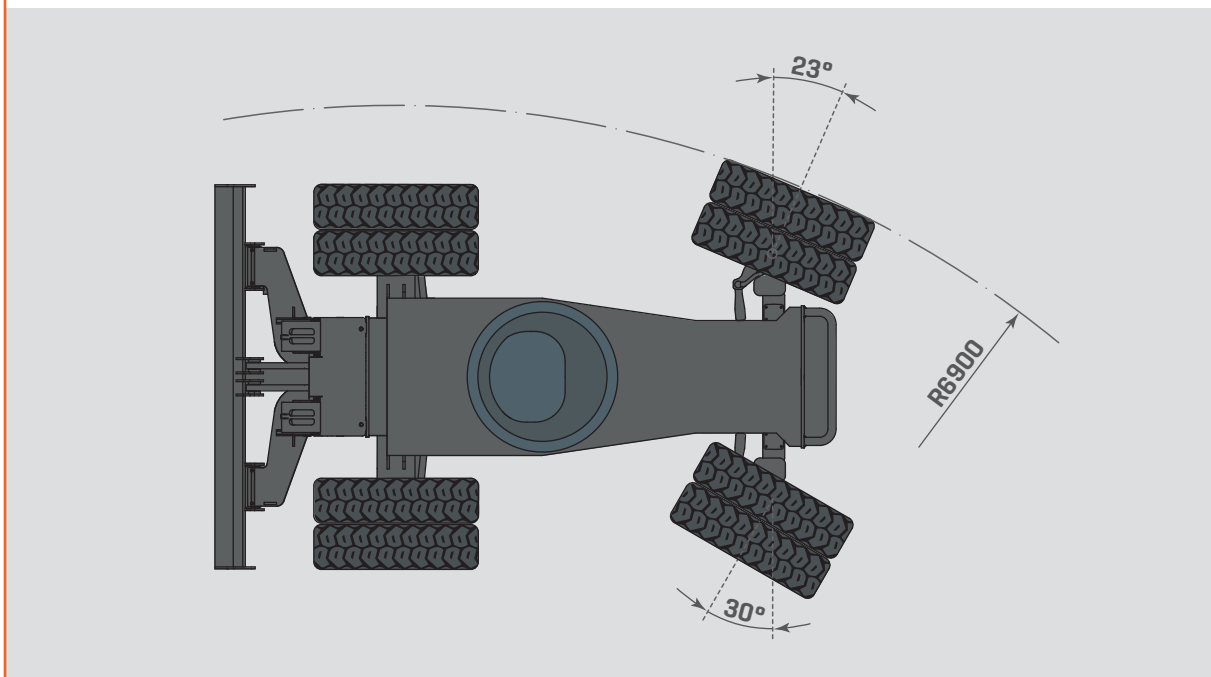


TRANSPORTHÖHE (MIT LÖFFEL)





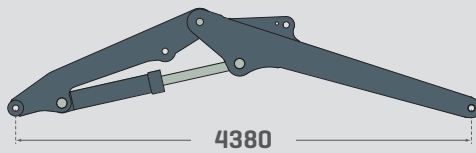
WENDERADIUS



AUSLEGER & KNICKARME

VERSTELLAUSRÜSTUNGEN

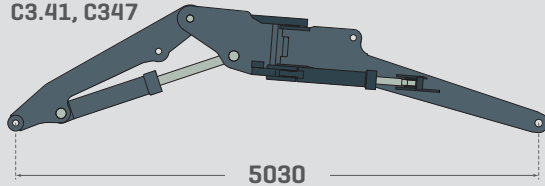
C3.41, C33.45



C3.41, C346



C3.41, C347



MONOARME

C3.3M

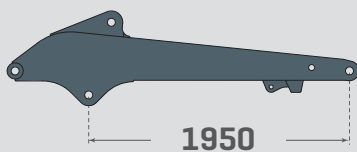


C3.3MG

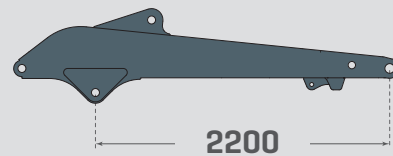


STIELE

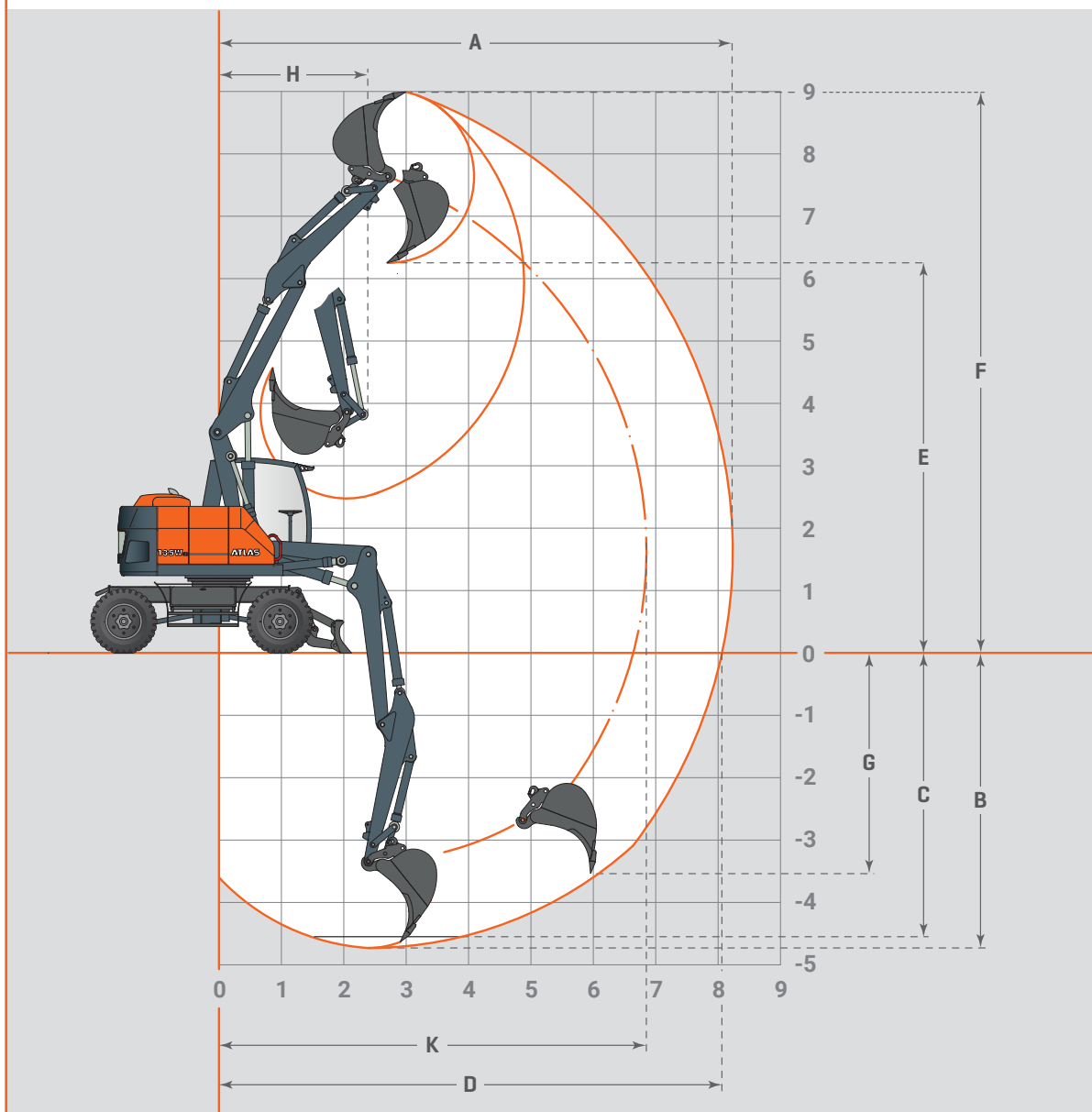
D32



D321



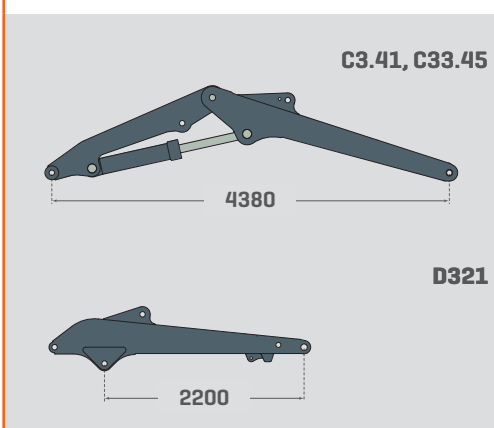
TIEFLÖFFELAUSTRÜSTUNG MIT 2-TEILIGEM AUSLEGER 4,38 M, STIEL 2,2 M



2-TEILIGER AUSLEGER C3.41, C33.45 - 4,38 M

Löffelstiel	D321	D32	
Löffelstiellänge	2,2	1,96	m
Löffel	F415	F415	
A Max. Reichweite	8250	7850	mm
B Max. Grabtiefe	4750	4400	mm
C Max. Grabtiefe (l=2,44 m Niveau)	4550	4250	mm
D Max. Reichweite am Boden	8100	7650	mm
E Max. Ausschütthöhe	6250	6000	mm
F Max. Einstichhöhe	9000	8550	mm
G Max. vertikale Einstichtiefe	3550	3400	mm
H Min. Frontschwenkradius	2350	2350	mm
Max. Reichweite Stiel	6850	6550	mm
Max. Reißkraft	55	55	KN
Max. Losbrechkraft	94	94	KN

INFOBOX



TRAGFÄHIGKEIT MIT 2-TEILIGEM AUSLEGER 4,38 M, STIEL 2,2 M | GEGENGEWICHT 3,3 T

	vorn	hinten	2 m			3 m			4 m			5 m			6 m		
			L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q
7 m	-	Schild							3,9 *	3,9 *	3,9 *						
6 m	-	Schild							3,6 *	3,6 *	3,6 *	3,4 *	3,2	2,8			
5 m	-	Schild							3,7 *	3,7 *	3,7 *	3,3 *	3,3	2,9			
4 m	-	Schild				5,0 *	5,0 *	5,0 *	4,0 *	4,0 *	4,0 *	3,4 *	3,3	2,9	3,1 *	2,4	2,1
3 m	-	Schild				6,2 *	6,2 *	6,0	4,5 *	4,5 *	4,0	3,7 *	3,3	2,9	3,1 *	2,4	2,1
2 m	-	Schild	9,1 *	9,1 *	9,1 *	6,9 *	6,8	5,8	4,9 *	4,5	3,9	3,9 *	3,3	2,9	3,2 *	2,4	2,1
1 m	-	Schild	12,0 *	12,0 *	11,8	7,3 *	7,1	6,0	5,2 *	4,4	3,8	4,0 *	3,1	2,7	3,2 *	2,3	2,0
0 m	-	Schild	12,4 *	12,4 *	11,1	7,3 *	6,6	5,5	5,2 *	4,2	3,6	4,0 *	3,0	2,6	3,3 *	2,2	1,9
-1 m	-	Schild	12,6 *	12,6 *	11,0	7,4 *	6,4	5,4	5,3 *	4,1	3,6	4,1 *	2,9	2,5	2,9 *	2,2	1,9
-2 m	-	Schild	12,7 *	12,7 *	10,9	7,7 *	6,4	5,4	5,2 *	4,0	3,4	3,5 *	2,8	2,4			
-3 m	-	Schild	10,4 *	10,4 *	10,4 *	6,1 *	6,1 *	5,2	3,6 *	3,6 *	3,4						

TRAGFÄHIGKEIT MIT 2-TEILIGEM AUSLEGER 4,38 M, STIEL 1,96 M | GEGENGEWICHT 3,3 T

	vorn	hinten	2 m			3 m			4 m			5 m			6 m		
			L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q
7 m	-	Schild				4,7 *	4,7 *	4,7 *									
6 m	-	Schild							3,8 *	3,8 *	3,8 *						
5 m	-	Schild				4,5 *	4,5 *	4,5 *	3,8 *	3,8 *	3,8 *	3,4 *	3,3	2,9			
4 m	-	Schild				5,4 *	5,4 *	5,4 *	4,2 *	4,2 *	4,0	3,6 *	3,3	2,9	3,2 *	2,4	2,1
3 m	-	Schild				6,3 *	6,3 *	6,0	4,6 *	4,6	4,0	3,7 *	3,3	2,9	3,2 *	2,4	2,1
2 m	-	Schild	9,2 *	9,2 *	9,2 *	6,8 *	6,8 *	5,9	5,0 *	4,6	3,9	3,9 *	3,2	2,8	3,3 *	2,3	2,0
1 m	-	Schild	12,1 *	12,1 *	11,6	7,3 *	6,8	5,7	5,2 *	4,4	3,8	4,0 *	3,1	2,7	3,3 *	2,3	2,0
0 m	-	Schild	12,5 *	12,5 *	10,9	7,4 *	6,6	5,5	5,2 *	4,3	3,7	4,0 *	3,0	2,6	3,2 *	2,2	1,9
-1 m	-	Schild	12,6 *	12,6 *	10,8	7,5 *	6,5	5,4	5,4 *	4,1	3,5	4,0 *	2,9	2,5	2,6 *	2,2	1,9
-2 m	-	Schild	12,5 *	12,5 *	10,8	7,5 *	6,4	5,3	5,0 *	4,0	3,4	3,2 *	2,9	2,5			
-3 m	-	Schild	9,1 *	9,1 *	9,1 *	5,0 *	5,0 *	5,0 *									



L = Längsrichtung unabgestützt



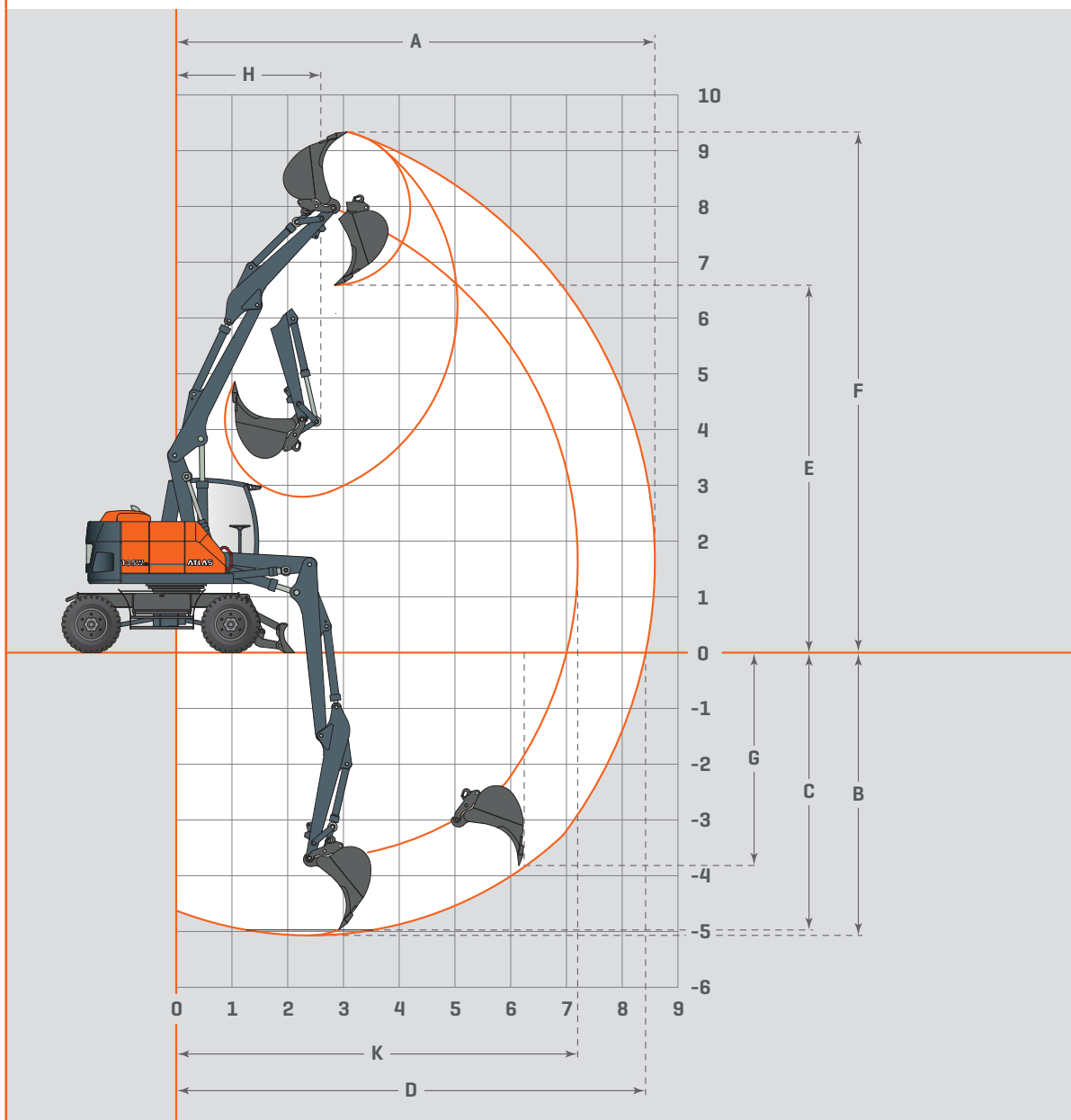
Q+ = quer abgestützt



Q = quer unabgestützt

Die Traglastwerte sind angegeben in Tonnen (T) an der Knickarmspitze ohne Löffelkippezylinder und ohne Werkzeug. Die Werte gelten auf ebenen Untergrund, geschlossener Pendelachse und mit Druckzuschaltung. Die Werte quer zum Unterwagen gelten über 360° schwenkbar. Die Werte Quer ¹⁾ gelten abgestützt. Die Werte längs zum Unterwagen gelten unabgestützt über die Starrachse, sowie unabgestützt über die Lenkachse. Die angegebenen Traglastwerte sind angegeben nach ISO 10567 und beinhalten eine Standsicherheit von 25% und sind gerechnet mit 87% der maximalen hydraulischen Hubkraft. Die durch die hydraulische Hubkraft begrenzten Werte sind durch ein Sternchen (*) gekennzeichnet.

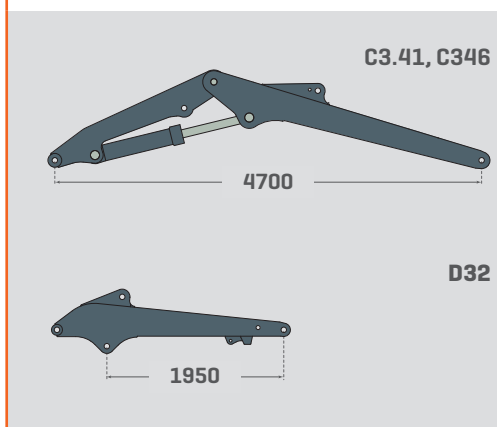
TIEFLÖFFELAUSRÜSTUNG MIT 2-TEILIGEM AUSLEGER 4,70 M, STIEL 2,2 M



2-TEILIGER AUSLEGER C341, C346 - 4,70 M

Löffelstiel	D321	D32	
Löffelstiellänge	2,2	1,96	m
Löffel	F415	F415	
A Max. Reichweite	8600	8400	mm
B Max. Grabtiefe	5100	4800	mm
C Max. Grabtiefe (l=2,44 m Niveau)	5000	4700	mm
D Max. Reichweite am Boden	8400	8200	mm
E Max. Ausschütthöhe	6600	6500	mm
F Max. Einstichhöhe	9350	9250	mm
G Max. vertikale Einstichtiefe	3800	3600	mm
H Min. Frontschwenkradius	2600	2500	mm
Max. Reichweite Stiel	7200	7000	mm
Max. Reißkraft	55	55	KN
Max. Losbrechkraft	94	94	KN

INFOBOX



TRAGFÄHIGKEIT MIT 2-TEILIGEM AUSLEGER 4,70 M, STIEL 2,2 M | GEGENGEWICHT 3,3 T

	vorn	hinten	2 m			3 m			4 m			5 m			6 m			7 m		
			L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q
7 m	-	Schild							3,6*	3,6*	3,6*									
6 m	-	Schild							3,5*	3,5*	3,5*	3,2*	3,2*	2,9						
5 m	-	Schild							3,6*	3,6*	3,6*	3,2*	3,2*	2,9	2,9*	2,4	2,1			
4 m	-	Schild				5,1*	5,1*	5,1*	4,0*	4,0*	4,0	3,4*	3,4	2,9	2,9*	2,5	2,1			
3 m	-	Schild				5,7*	5,7*	5,7*	4,5*	4,5*	3,9	3,6*	3,3	2,9	3,0*	2,5	2,1	2,7*	1,8	1,6
2 m	-	Schild	7,5*	7,5*	7,5*	6,3*	6,3*	5,8	4,9*	4,4	3,8	3,8*	3,3	2,9	3,1*	2,4	2,1	2,7*	1,8	1,6
1 m	-	Schild	11,5*	11,5*	11,5*	7,1*	6,8	5,8	5,1*	4,4	3,8	3,9*	3,2	2,8	3,2*	2,3	2,0	2,7*	1,8	1,5
0 m	-	Schild	12,3*	12,3*	10,9	7,2*	6,5	5,5	5,1*	4,3	3,7	3,9*	3,1	2,7	3,2*	2,3	2,0	2,4*	1,8	1,5
-1 m	-	Schild	12,4*	12,4*	10,8	7,3*	6,3	5,3	5,2*	4,1	3,5	4,0*	2,9	2,5	3,1*	2,2	1,9			
-2 m	-	Schild	12,6*	12,6*	10,7	7,5*	6,3	5,3	5,4*	4,1	3,5	3,9*	2,9	2,4	2,4*	2,2	1,9			
-3 m	-	Schild	11,6*	11,6*	10,8	6,7*	6,2	5,2	4,4*	3,9	3,3	2,4*	2,4*	2,4						

TRAGFÄHIGKEIT MIT 2-TEILIGEM AUSLEGER 4,70 M, STIEL 1,96 M | GEGENGEWICHT 3,3 T

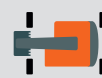
	vorn	hinten	2 m			3 m			4 m			5 m			6 m			7 m		
			L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q
7 m	-	Schild							3,8*	3,8*	3,8*									
6 m	-	Schild							3,6*	3,6*	3,6*	3,3*	3,3	2,8						
5 m	-	Schild				4,6*	4,6*	4,6*	3,8*	3,8*	3,8*	3,3*	3,3*	2,9	3,0*	2,4	2,1			
4 m	-	Schild				5,4*	5,4*	5,4*	4,1*	4,1*	4,0	3,5*	3,4	2,9	3,0*	2,4	2,1			
3 m	-	Schild				5,6*	5,6*	5,6*	4,6*	4,5	3,9	3,7*	3,3	2,9	3,1*	2,4	2,1			
2 m	-	Schild	7,6*	7,6*	7,6*	6,3*	6,3*	5,8	5,0*	4,5	3,9	3,8*	3,3	2,9	3,2*	2,4	2,0	2,7*	1,8	1,6
1 m	-	Schild	11,5*	11,5*	11,5	7,1*	6,8	5,8	5,1*	4,4	3,8	3,9*	3,2	2,8	3,2*	2,3	2,0			
0 m	-	Schild	12,4*	12,4*	10,9	7,3*	6,4	5,4	5,1*	4,2	3,6	4,0*	3,0	2,6	3,3*	2,3	1,9			
-1 m	-	Schild	12,6*	12,6*	10,8	7,4*	6,4	5,3	5,2*	4,1	3,5	4,1*	2,9	2,5	3,0*	2,2	1,9			
-2 m	-	Schild	12,6*	12,6*	10,8	7,6*	6,3	5,3	5,3*	4,0	3,4	3,7*	2,8	2,4						
-3 m	-	Schild	10,9*	10,9*	10,9*	6,2*	6,2*	5,2	3,8*	3,8*	3,4									



L = Längsrichtung unabgestützt



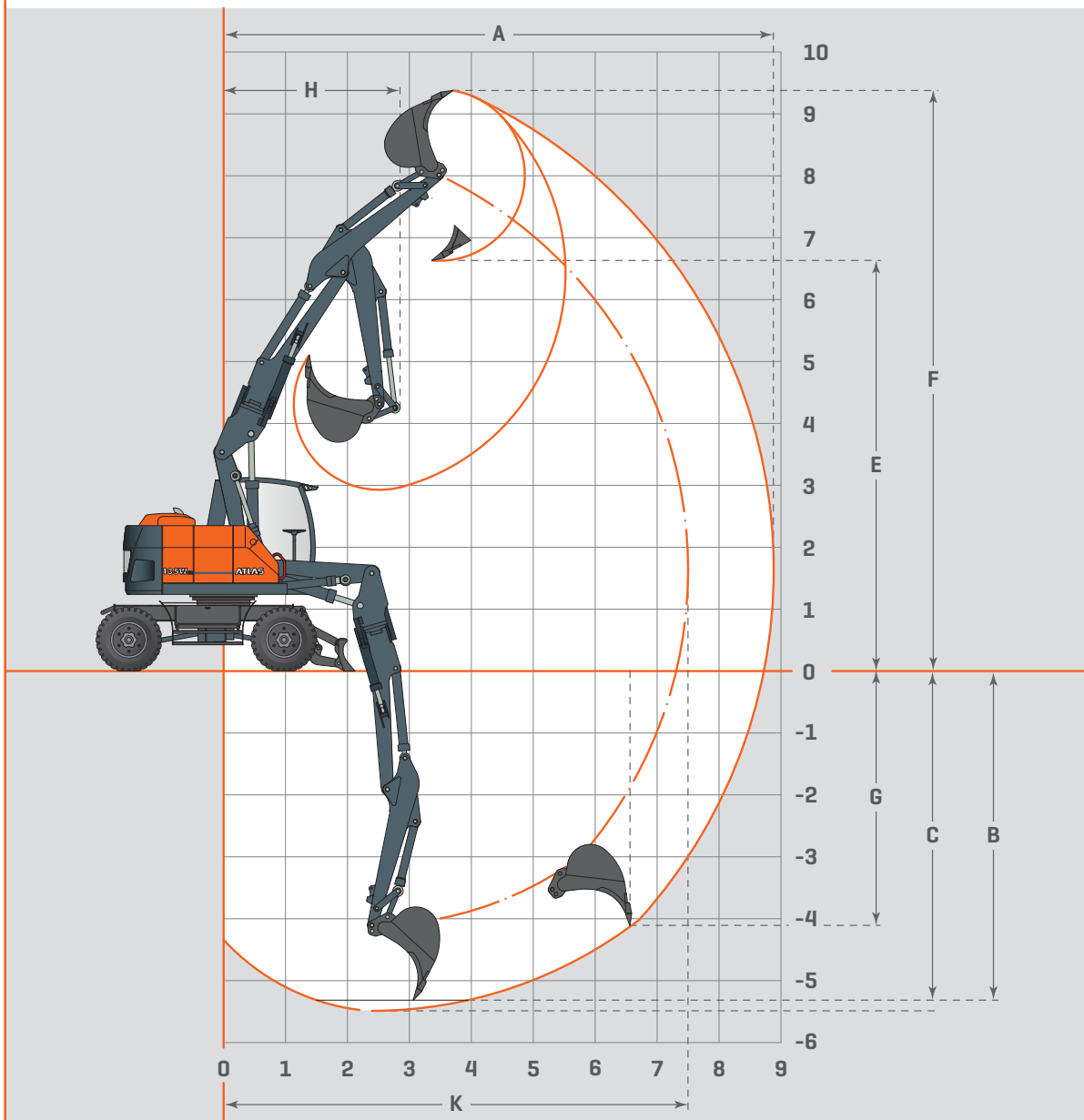
Q+ = quer abgestützt



Q = quer unabgestützt

Die Traglastwerte sind angegeben in Tonnen (T) an der Knickarmspitze ohne Löffelkippzylinder und ohne Werkzeug. Die Werte gelten auf ebenen Untergrund, geschlossener Pendelachse und mit Druckzuschaltung. Die Werte quer zum Unterwagen gelten über 360° schwenkbar. Die Werte Quer ¹⁾ gelten abgestützt. Die Werte längs zum Unterwagen gelten abgestützt über die Starrachse, sowie unabgestützt über die Lenkachse. Die angegebenen Traglastwerte sind angegeben nach ISO 10567 und beinhalten eine Standsicherheit von 25% und sind gerechnet mit 87% der maximalen hydraulischen Hubkraft. Die durch die hydraulische Hubkraft begrenzten Werte sind durch ein Sternchen (*) gekennzeichnet.

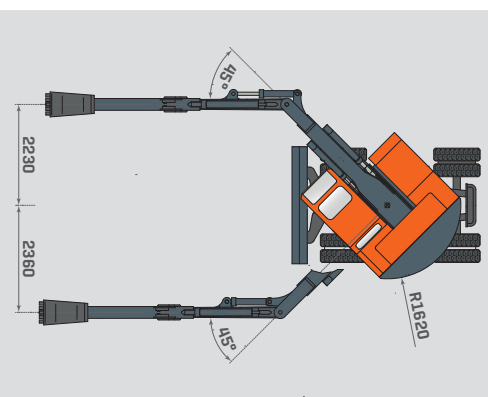
TIEFLÖFFELAUSRÜSTUNG MIT 2-TEILIGEM KNICKAUSLEGER 5,0 M, STIEL 2,2 M



2-TEILIGER KNICKAUSLEGER C341, C347 - 5,0 M

Löffelstiel	D321	D32	
Löffelstiellänge	2,2	1,96	m
A Max. Reichweite	8900	8650	mm
B Max. Grabtiefe	5500	5250	mm
C Max. Grabtiefe (l=2,44 m Niveau)	5300	5150	mm
D Max. Reichweite am Boden	8750	8500	mm
E Max. Ausschütthöhe	6650	6500	mm
F Max. Einstichhöhe	9400	9200	mm
G Max. vertikale Einstichtiefe	4100	3950	mm
H Min. Frontschwenkradius	2850	2800	mm
Max. Reichweite Stiel	7500	7300	mm
Max. Reißkraft	55	55	KN
Max. Losbrechkraft	94	94	KN

INFOBOX



TRAGFÄHIGKEIT MIT 2-TEILIGEM KNICKAUSLEGER 5,0 M, STIEL 2,2 M | GEGENGEWICHT 3,3 T

	vorn	hinten	2 m			3 m			4 m			5 m			6 m			7 m		
			L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q
7 m	-	Schild										3,0 *	3,0 *	2,9						
6 m	-	Schild										2,8 *	2,8 *	2,8 *	2,6 *	2,4	2,1			
5 m	-	Schild							3,3 *	3,3 *	3,3 *	2,8 *	2,8 *	2,8 *	2,6 *	2,5	2,2			
4 m	-	Schild				4,9 *	4,9 *	4,9 *	3,6 *	3,6 *	3,6 *	3,0 *	3,0 *	2,9	2,7 *	2,5	2,2	2,4 *	1,8	1,6
3 m	-	Schild				5,0 *	5,0 *	5,0 *	4,2 *	4,2 *	3,9	3,3 *	3,3	2,9	2,8 *	2,5	2,2	2,5 *	1,8	1,6
2 m	-	Schild				5,6 *	5,6 *	5,6 *	4,6 *	4,4	3,8	3,5 *	3,3	2,8	2,9 *	2,5	2,1	2,5 *	1,8	1,5
1 m	-	Schild	10,2 *	10,2 *	10,2 *	6,5 *	6,5 *	5,7	4,7 *	4,4	3,8	3,6 *	3,2	2,8	3,0 *	2,3	2,0	2,5 *	1,7	1,5
0 m	-	Schild	11,6 *	11,6 *	10,7	6,8 *	6,6	5,6	4,8 *	4,3	3,6	3,7 *	3,1	2,6	3,0 *	2,2	1,9	2,5 *	1,7	1,4
-1 m	-	Schild	11,8 *	11,8 *	10,5	6,9 *	6,3	5,3	4,8 *	4,0	3,4	3,7 *	2,9	2,5	3,0 *	2,1	1,8	2,2 *	1,6	1,4
-2 m	-	Schild	12,1 *	12,1 *	10,3	7,1 *	6,1	5,1	5,0 *	3,9	3,4	3,8 *	2,7	2,3	2,7 *	2,0	1,7			
-3 m	-	Schild	12,0 *	12,0 *	10,4	7,1 *	6,0	5,0	4,6 *	3,7	3,2	3,1 *	2,6	2,2						

TRAGFÄHIGKEIT MIT 2-TEILIGEM KNICKAUSLEGER 5,0 M, STIEL 1,96 M | GEGENGEWICHT 3,3 T

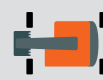
	vorn	hinten	2 m			3 m			4 m			5 m			6 m			7 m		
			L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q
7 m	-	Schild							3,4 *	3,4 *	3,4 *									
6 m	-	Schild							3,3 *	3,3 *	3,3 *	2,9 *	2,9 *	2,9						
5 m	-	Schild							3,4 *	3,4 *	3,4 *	3,0 *	3,0 *	3,0	2,7 *	2,4	2,1			
4 m	-	Schild				5,1 *	5,1 *	5,1 *	3,8 *	3,8 *	3,8 *	3,2 *	3,2 *	2,9	2,7 *	2,5	2,1			
3 m	-	Schild				4,9 *	4,9 *	4,9 *	4,3 *	4,3 *	3,9	3,4 *	3,3	2,9	2,8 *	2,5	2,1	2,5 *	1,8	1,5
2 m	-	Schild				5,6 *	5,6 *	5,6 *	4,7 *	4,4	3,8	3,6 *	3,3	2,9	3,0 *	2,4	2,0	2,5 *	1,8	1,5
1 m	-	Schild	10,1 *	10,1 *	10,1 *	6,6 *	6,6 *	5,8	4,8 *	4,5	3,8	3,7 *	3,2	2,8	3,0 *	2,3	2,0	2,5 *	1,7	1,5
0 m	-	Schild	11,8 *	11,8 *	10,6	6,9 *	6,5	5,5	4,8 *	4,2	3,6	3,7 *	3,0	2,6	3,0 *	2,2	1,9	2,4 *	1,7	1,4
-1 m	-	Schild	11,9 *	11,9 *	10,3	6,9 *	6,2	5,1	4,9 *	4,0	3,4	3,8 *	2,9	2,5	3,0 *	2,1	1,8			
-2 m	-	Schild	12,1 *	12,1 *	10,3	7,2 *	6,2	5,1	5,1 *	3,9	3,3	3,8 *	2,7	2,3	2,5 *	2,0	1,7			
-3 m	-	Schild	11,7 *	11,7 *	10,5	6,8 *	6,0	5,0	4,4 *	3,7	3,2	2,7 *	2,7	2,3						



L = Längsrichtung unabgestützt



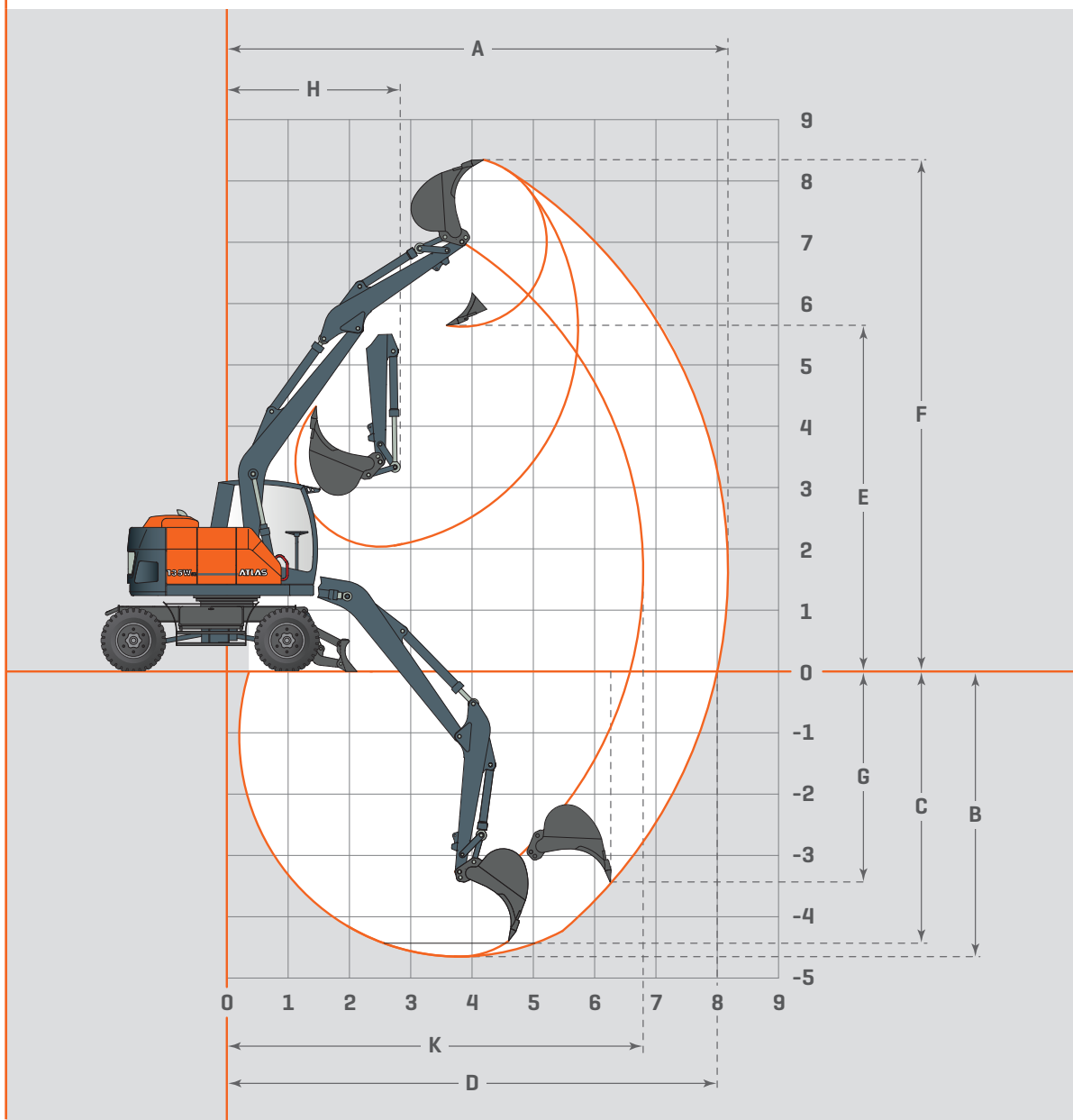
Q+ = quer abgestützt



Q = quer unabgestützt

Die Traglastwerte sind angegeben in Tonnen (T) an der Knickarmspitze ohne Löffelkippszylinder und ohne Werkzeug. Die Werte gelten auf ebenen Untergrund, geschlossener Pendelachse und mit Druckzuschaltung. Die Werte quer zum Unterwagen gelten über 360° schwenkbar. Die Werte Quer ¹⁾ gelten abgestützt. Die Werte längs zum Unterwagen gelten unabgestützt über die Starrachse, sowie unabgestützt über die Lenkachse. Die angegebenen Traglastwerte sind angegeben nach ISO 10567 und beinhalten eine Standsicherheit von 25% und sind gerechnet mit 87% der maximalen hydraulischen Hubkraft. Die durch die hydraulische Hubkraft begrenzten Werte sind durch ein Sternchen (*) gekennzeichnet.

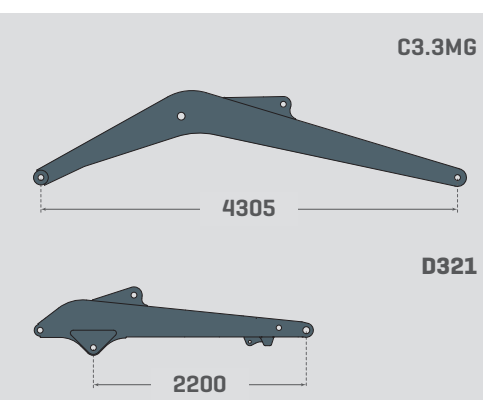
TIEFLÖFFELAUSTRÜSTUNG MIT MONOAUSLEGER C3.3MG - 4,30 M, STIEL 2,2 M



MONOAUSLEGER C3.3MG - 4,30 M

Löffelstiel	D321	D32	
Löffelstiellänge	2,2	1,96	m
A Max. Reichweite	8200	7950	mm
B Max. Grabtiefe	4700	4400	mm
C Max. Grabtiefe (l=2,44 m Niveau)	4450	4200	mm
D Max. Reichweite am Boden	8000	7750	mm
E Max. Ausschütthöhe	5650	5500	mm
F Max. Einstichhöhe	8350	8200	mm
G Max. vertikale Einstichtiefe	3450	3050	mm
H Min. Frontschwenkradius	2800	2900	mm
Max. Reichweite Stiel	6800	6600	mm
Max. Reißkraft	55	55	KN
Max. Losbrechkraft	94	94	KN

INFOBOX



TRAGFÄHIGKEIT MIT MONOAUSLEGER C3.3MG - 4,30 M, STIEL 2,2 M | GEGENGEWICHT 3,3 T

	vorn	hinten	2 m			3 m			4 m			5 m			6 m		
			L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q
6 m	-	Schild										3,8*	3,2	2,8			
5 m	-	Schild										3,6*	3,2	2,8			
4 m	-	Schild							4,3*	4,3*	3,9	3,8*	3,2	2,8	3,5*	2,4	2,1
3 m	-	Schild				6,7*	6,7*	5,7	4,9*	4,3	3,7	4,1*	3,1	2,7	3,6*	2,4	2,1
2 m	-	Schild							5,6*	4,1	3,5	4,4*	3,0	2,6	3,7*	2,3	2,0
1 m	-	Schild							5,9*	3,9	3,4	4,6*	2,9	2,5	3,7*	2,3	2,0
0 m	-	Schild				6,4*	6,0	5,0	5,8*	3,9	3,3	4,5*	2,9	2,5	3,7*	2,3	1,9
-1 m	-	Schild	5,1*	5,1*	5,1*	7,0*	6,0	5,0	5,4*	3,9	3,3	4,3*	2,8	2,5	3,3*	2,3	1,9
-2 m	-	Schild	7,0*	7,0*	7,0*	5,8*	5,8*	5,1	4,6*	3,9	3,3	3,6*	2,9	2,5			
-3 m	-	Schild				4,0*	4,0*	4,0*	3,3*	3,3*	3,3*						

TRAGFÄHIGKEIT MIT MONOAUSLEGER C3.3MG - 4,30 M, STIEL 1,96 M | GEGENGEWICHT 3,3 T

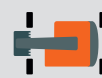
	vorn	hinten	2 m			3 m			4 m			5 m			6 m		
			L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q	L	Q+	Q
6 m	-	Schild							4,1*	4,1*	3,9						
5 m	-	Schild							4,1*	4,1*	3,9	3,8*	3,2	2,8			
4 m	-	Schild							4,5*	4,4	3,9	4,0*	3,2	2,7	3,6*	2,4	2,1
3 m	-	Schild				7,0*	6,6	5,6	5,1*	4,2	3,7	4,2*	3,1	2,7	3,7*	2,4	2,1
2 m	-	Schild							5,7*	4,1	3,5	4,5*	3,0	2,6	3,7*	2,3	2,0
1 m	-	Schild							5,9*	4,0	3,4	4,6*	2,9	2,5	3,8*	2,3	2,0
0 m	-	Schild				6,2*	6,0	5,0	5,8*	3,9	3,3	4,5*	2,9	2,5	3,6*	2,3	2,0
-1 m	-	Schild	5,3*	5,3*	5,3*	6,6*	6,1	5,1	5,3*	3,9	3,3	4,2*	2,9	2,5	3,1*	2,3	2,0
-2 m	-	Schild				5,4*	5,4*	5,1	4,4*	3,9	3,4	3,4*	2,9	2,5			
-3 m	-	Schild							2,8*	2,8*	2,8*						



L = Längsrichtung unabgestützt



Q+ = quer abgestützt



Q = quer unabgestützt

Die Traglastwerte sind angegeben in Tonnen (T) an der Knickarmspitze ohne Löffelkippzylinder und ohne Werkzeug. Die Werte gelten auf ebenen Untergrund, geschlossener Pendelachse und mit Druckzuschaltung. Die Werte quer zum Unterwagen gelten über 360° schwenkbar. Die Werte Quer ¹⁾ gelten abgestützt. Die Werte längs zum Unterwagen gelten unabgestützt über die Starrachse, sowie unabgestützt über die Lenkachse. Die angegebenen Traglastwerte sind angegeben nach ISO 10567 und beinhalten eine Standsicherheit von 25% und sind gerechnet mit 87% der maximalen hydraulischen Hubkraft. Die durch die hydraulische Hubkraft begrenzten Werte sind durch ein Sternchen (*) gekennzeichnet.



1919

GRÜNDUNG

Hinrich Weyhausen gründet das Unternehmen und produziert zunächst landwirtschaftliche Geräte am Standort Delmenhorst.

1945

DAS ERSTE PATENT

Das erste Patent für einen ATLAS Anbaukran wird erteilt.

1950

ERSTER VOLLHYDRAULISCHER BAGGER

Mit dem ersten vollhydraulisch betriebenen ATLAS Bagger beginnt die Erfolgsgeschichte für eine ganze Branche.



1956

ATLAS VECHTA

Inbetriebnahme des Standorts ATLAS Vechta.

1960

ATLAS GANDERKESEE

Inbetriebnahme des Standorts ATLAS Ganderkesee.

1965

ZWEIWEGBAGGER

Der weltweit erste ATLAS Zweiwegebagger legt den Grundstein zu einer führenden Position in diesem Markt.

1980

ATLAS UK

Inbetriebnahme des Produktionsstandorts von ATLAS Cranes in Bradford, England.



1986

ATLAS MOBILBAGGER 1304

Marktstart des bisher meistverkauften ATLAS Baggermodells.

2001

FÜHRUNGSWECHSEL

ATLAS wird vom amerikanischen Terex-Konzern übernommen.

2010

ATLAS MASCHINEN GMBH

Der Unternehmer Fil Filipov erwirbt ATLAS und etabliert die Firma unter dem Markennamen „ATLAS Maschinen GmbH“ wieder als eigenständiges Unternehmen.

2012

ATLAS SPARE PARTS GMBH

Gründung der ATLAS Spare Parts GmbH – zur Erhöhung der Effizienz in der Teileversorgung.

2014

NEUER GESCHÄFTSFÜHRER

ATLAS erweitert sein Lieferprogramm um Tunnelbagger. Gleichzeitig wird Brahim Stitou zum alleinvertretungsberechtigten Geschäftsführer der ATLAS Maschinen GmbH ernannt.

2015

INNOVATION HOCH 3

Der erste von vielen später folgenden Elektrobaggern wird ausgeliefert.

Es erfolgt die Umbenennung der ATLAS Maschinen GmbH in ATLAS GmbH.

2016

ATLAS GROUP SERVICES GMBH

Gründung der ATLAS Group Services GmbH. Die Bereiche Schulungen (im hauseigenen Zentrum), Service und Gewährleistung sind nun in diesem Unternehmen gebündelt.

2017

MINI- UND MIDI-BAGGER

Erweiterung des Produktportfolios um ATLAS Mini- und Midi-Bagger.

2019

100 JÄHRIGES JUBILÄUM

Mit Stolz blickt ATLAS auf sein 100-jähriges Bestehen zurück und feiert es gebührend.

2020

BEREIT FÜR DIE ZUKUNFT

ATLAS stellt den ersten batteriebetriebenen Bagger vor. Der 200 MH accu arbeitet bei der Hamburger Stadtreinigung im Recycling-Einsatz.

ATLAS Maschinen werden ab sofort mit der Stufe V Abgasnachbehandlung ausgestattet.

ATLAS stellt Fahrerkabinen selbst her.

2023

NEUER MARKENAUFTRITT

ATLAS modernisiert seinen Markenauftritt, überarbeitet die Typenkennungen ZW, MH, Mobil, Krane und schärft sein Profil, um gut gerüstet in die Zukunft zu gehen.

2025

PRODUKTERWEITERUNG

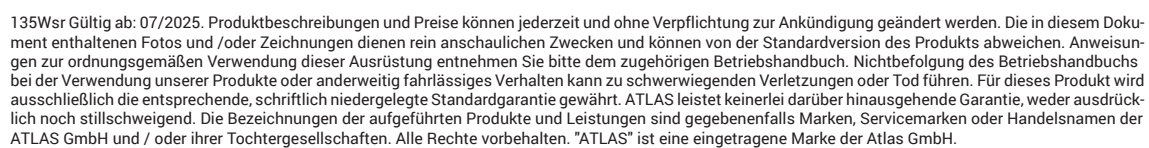
Neu: Mobilbagger 135WSr, Hubarbeitskörbe, Umschlagmaschine 450MH, 4. Krangeneration und vieles mehr.

**INNOVATIV.
LEIDENSCHAFTLICH.
WEGWEISEND.
SEIT 1919.**

UNSER STARKES HÄNDLERNETZ



- | | | |
|---------------------------|---------------|--------------------------------|
| - Argentinien | - Jemen | |
| - Australien | - Jordanien | |
| - Aserbaidshan | - Kanada | - Rumänien |
| - Bahrain | - Kroatien | - Saudi Arabien |
| - Belgien | - Kuwait | - Schweden |
| - Bosnien und Herzegowina | - Lettland | - Schweiz |
| - Brasilien | - Litauen | - Singapur |
| - Bulgarien | - Luxemburg | - Slowakei |
| - Chile | - Malta | - Slowenien |
| - Dänemark | - Marokko | - Spanien |
| - Deutschland | - Mauritius | - Südafrika |
| - Estland | - Mazedonien | - Thailand |
| - Finnland | - Mexiko | - Trinidad & Tobago |
| - Frankreich | - Montenegro | - Tschechien |
| - Griechenland | - Neuseeland | - Türkei |
| - Indien | - Niederlande | - Ukraine |
| - Indonesien | - Norwegen | - Ungarn |
| - Irland | - Oman | - USA |
| - Island | - Österreich | - Vereinigte Arabische Emirate |
| - Israel | - Peru | - Vereinigtes Königreich (UK) |
| - Italien | - Philippinen | |
| - Japan | - Polen | |
| | - Portugal | - Zypern |





WERK GANDERKESEE

ATLAS GmbH
Atlasstraße 6
27777 Ganderkesee, Deutschland
T: +49 (0) 4222 954 0
F: +49 (0) 4222 954 220
info@atlasgmbh.com
www.atlasgmbh.com

WERK VECHTA

ATLAS GmbH
Theodor-Heuss-Str. 3
49377 Vechta, Deutschland
T: +49 (0) 4441 954 0
F: +49 (0) 4441 954 299
info@atlasgmbh.com
www.atlasgmbh.com

WERK DELMENHORST

ATLAS GmbH
Stedinger Straße 324
27751 Delmenhorst, Deutschland
T: +49 (0) 4221 49 10
F: +49 (0) 4221 491443
info@atlasgmbh.com
www.atlasgmbh.com

STANDORT ENGLAND

ATLAS Cranes UK Ltd.
National Sales & Service Facility
Wharfedale Road,
Euroway Trading Est.
Bradford, England BD4 6SL
Vereinigtes Königreich
T: +44 (0) 1274 900900
atlasuk@atlas-cranes.co.uk
www.atlas-cranes.co.uk