

# ATLAS

MADE IN GERMANY. SINCE 1919.

# 120M2



**EINSATZGEWICHT**

**29-30,8 T**

**LEISTUNG**

**129 KW**

**REICHWEITE**

**11-13,5 M**

# ATLAS. FÜR MEHR LEISTUNG.

Erleben Sie das Ergebnis aus über 100 Jahren Erfahrung: robuste Perfektion, hochwertige Details und durchdachte Funktionalität. Als kompetenter und leistungsstarker Hersteller von Premium-Baumaschinen entwickelt ATLAS Ladekrane, Bagger und Umschlagmaschinen in Deutschland. **Gerne auch als maßgeschneiderte, individuelle Speziallösungen.** ATLAS ist die Baumaschine für die härtesten Einsätze und für alle, die kompromisslose Qualität suchen.

**ATLAS INNOVATIONSKRAFT.  
MADE IN GERMANY.**

„Seit mehr als einem Jahrhundert widmen sich unsere hoch motivierten Mitarbeiter täglich mit unermüdlichem Einsatz der Konstruktion und Montage von maßgeschneiderten Baggern und Kranen, die dazu dienen, Ihre Arbeitsabläufe spürbar zu beschleunigen und wirtschaftlicher zu gestalten. Unsere Hingabe zeigt sich in täglicher, hartnäckiger Arbeit, die darauf abzielt, innovative Lösungen zu schaffen. Diese Tradition, die über Generationen hinweg besteht, ist ein Beweis für unsere kontinuierliche Verpflichtung, qualitativ hochwertige Maschinen zu entwickeln, die den sich wandelnden Anforderungen und Herausforderungen der Zeit gerecht werden.“



**Brahim Stitou, Geschäftsführer**

EM  
ON  
N



# GEBAUT, UM GROSSES ZU BEWEGEN.

**MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN FÜR EINE GROSSE ZUKUNFT.  
UMWELTVERTRÄGLICH, VIELSEITIG UND ABSOLUT FUNKTIONAL.  
ATLAS BAUMASCHINEN AUS DEUTSCHLAND - SEIT ÜBER 100 JAHREN  
UNSCHLAGBAR GUT.**

**// Was wir auch anpacken, es wird stark!**

Aus unserer über 100-jährigen Geschichte haben wir erkannt: Wir denken groß und setzen es um. Unser Erfolgs-Geheimnis liegt in der Verbindung von Wirtschaftlichkeit, technischer Spitzenqualität und vielen Kundengesprächen. Das macht unsere Baumaschinen so vielseitig und stark! Vom Serienmodell bis zur Spezialanfertigung haben wir für jede Herausforderung die beste Lösung.

Hochmoderne Ideen und innovative Konzepte bilden dabei das Fundament für Baumaschinen, die

höchsten Anforderungen in unterschiedlichsten Einsatzbereichen gerecht werden.

Das Ergebnis kann sich wieder einmal sehen lassen: Unsere Umschlagmaschine ATLAS 270MH. Ein Bagger, wie kein anderer. Diese Umschlagmaschine ist einzigartig in ihrer Art, denn sie überzeugt durch ihre außerordentliche Energieeffizienz, ihre geräuscharme Funktionsweise und ihre bemerkenswerte Langlebigkeit.

<b>EINSATZGEWICHT</b>	<b>29-30,8 T</b>
<b>LEISTUNG</b>	<b>129 KW</b>
<b>REICHWEITE</b>	<b>11-13,5 M</b>

# DARUM EIN ATLAS.

## MEHR WIRTSCHAFTLICHKEIT

Perfekt abgestimmte Komponenten lassen den starken Motor zu Höchstleistungen auflaufen. Der ATLAS 270MH überzeugt mit **hoher Langlebigkeit**, **geringem Kraftstoffverbrauch** und bester Performance. Unfassbar wertbeständig, ein Leben lang.

## EINFACHER SERVICE

Bei der Entwicklung des ATLAS 270MH haben wir die Wartung gleich mitgedacht. **Einfach zugängliche Servicepunkte** sparen Stillstandzeiten sowie Wartungskosten und machen ein Nachrüsten späterer Wünsche einfach und kostensparend. Das optionale Telemetrie-System liefert alle relevanten Daten der Maschine.

## EINZIGARTIGE UNTERWAGEN-KONSTRUKTION

Die einzigartige Unterwagenkonstruktion in Verbindung mit einem leistungsstarken Fahrmotor lässt dank der **herausragenden Standsicherheit** auch bei schwersten Szenarien nicht im Stich!

## MAXIMALE STABILITÄT & BALANCE

Dank ihres robusten, verschweißten Turms in Kombination mit einer hochpräzisen, geschmiedeten Drehkrankauflage und einem massiven 6,5-Tonnen-Stahlgussgegengewicht zeichnet sich die Umschlagmaschine ATLAS 270MH durch außergewöhnliche Standsicherheit und perfekte Balance aus.

## KRAFTVOLLE PRATZENZYLINDER

Die groß dimensionierten Pratzenzylinder mit einem Kolbendurchmesser von 150 mm, ausgestattet mit Nachsaugung und direkt montierten Sperrventilen, sorgen für einen **sicheren Stand** der Maschine, ohne dass ein Nachpumpen erforderlich ist.

## KOMFORT IN DER KABINE

Unsere beste Kabine mit der perfekten Kombination aus Übersichtlichkeit, Bedienkomfort und Gesundheitsschutz! Ausgestattet mit **360°-Rundumsicht** für mehr Sicherheit, **Klimatisierung** für einen kühlen Kopf und saubere Luft, sowie einem **ergonomisch einstellbaren Sitz** für ermüdungsarmes Arbeiten.

## LEISTUNGSSTARKE HYDRAULIK

Mit der leistungsstarken und druckwagengesteuerte Hydraulik können Baggerführer zeigen, was sie mit der **Kraft** eines ATLAS 270MH drauf haben: **in kurzer Zeit maximale Leistung** bei anspruchsvollen Aufgaben bringen. So werden sensible Arbeitsbewegungen, wo **Präzision** gefordert ist, zu einer lösbaren Aufgabe. Auch unter Last.

## HOHE MASCHINEN-VERFÜGBARKEIT

Es ist diese geniale Kombination **hochwertiger Komponenten**, die ein zuverlässiges Arbeiten garantieren. Alles schön verpackt dank der **robusten Bauweise**. Und das **Telemetrie-System** liefert alle relevanten Daten, damit das Projekt nicht ins Stocken kommt.

## OPTIMALE SICHERHEIT

Für mehr **Sicherheit beim Kabineneinstieg** sorgen eine große Kabinentür und rutschfeste Trittstufen. Auch an die **Kabinenbeleuchtung** haben wir gedacht. Natürlich sind alle Vorkehrungen für das Plus an **Sicherheit nach TOPS & FOPS** (In Verbindung mit optionalem Kabinenschutz) in der Kabinenkonstruktion eingebaut.

## ARBEITSWERKZEUGE AUS EIGENER HERSTELLUNG

Die **eigene Herstellung** ermöglicht uns eine **große Flexibilität** und Auswahl an individuellen Lösungen – ganz nach Kundenwunsch. Auch die **Schnellwechseleinrichtung** stammt aus eigener Herstellung.



# LEISTUNGSSTARK, EFFIZIENTE ABLÄUFE, MINIMALER STILLSTAND



## SCHNELLE ZYKLUSZEITEN UND PRÄZISE ARBEITSABLÄUFE

Der ATLAS 270MH überzeugt mit schnellen Zykluszeiten und reibungslosen Arbeitsabläufen. Dank seiner optimierten Hydraulik und präzisen Steuerung ermöglicht die Maschine einen effizienten Materialumschlag, wodurch Arbeitsprozesse spürbar beschleunigt werden. So steigert der ATLAS 270MH die Produktivität auf jeder Baustelle.



## GERINGER GERÄUSCHEPEGEL - INNEN WIE AUSSEN

Die Maschine arbeitet spürbar leiser und vibrationsärmer im Vergleich zu Diesel- betriebenen Maschinen.



## WARTUNGSFREI UND REDUZIERTER SERVICEAUFWAND

Mit unserem Produkt bieten wir Ihnen nicht nur eine wartungsfreie Lösung, sondern auch einen deutlich reduzierten Serviceaufwand. Genießen Sie die Vorteile einer zuverlässigen Technologie, die Ihre Betriebskosten senkt und Ihnen gleichzeitig Zeit und Ressourcen spart.

# ERHÖHTE PERSPEKTIVE DANK ATLAS KABINENLIFT



Entdecken Sie den ultimativen Komfort mit unserem Kabinenlift, der Ihnen ermöglicht, alles im Blick zu behalten. Mit einer beeindruckenden Augenhöhe von bis zu 5,5 Metern bietet dieser Lift Ihnen die perfekte Lö-

sung. Egal ob Sie schwere Lasten bewegen oder Ihre Arbeitsbereiche erweitern möchten, unser Kabinenlift garantiert Ihnen Flexibilität, Sicherheit und Effizienz.

# VORSPRUNG IN JEDEM DETAIL.

**ZUGEGBEN, WIR SIND SCHON ETWAS STOLZ. DER ATLAS 270MH IST DIE MASSGESCHNEIDERTE ANTWORT AUF KUNDENWÜNSCHE UND ZUKUNFTSANFORDERUNGEN. VIELE JAHRE LEIDENSCHAFTLICHER ENTWICKLUNGSARBEIT STECKEN IN DIESEM POWERPAKET.**

Unser Ziel: neben der Ermöglichung von Produktivitätssteigerungen, einer besseren Umweltverträglichkeit sowie hoher Sicherheit, eine kraftvolle und zugleich wendige Baumaschine in kompaktem Format zu schaffen. Mit dem ATLAS 270MH ist uns das gelungen! Damit übernehmen wir wieder einmal die Vorreiterrolle für „serienmäßig maßgeschneiderte“ Lösungen. Sein Wesen ist robust und feinfühlig, wendig und stabil,

komfortabel und sicher zugleich. Geleitet von einem kompromisslosen Qualitätsanspruch haben wir nichts dem Zufall überlassen. Bis in das kleinste Detail, vom Ausleger bis zum Zubehör, denken wir die Dinge zu Ende. Und diese Details können sich sehen lassen!



## FREIE SICHT

### // Kabine mit 360° Rundumsicht

Die großflächig verglaste Kabine mit sehr großer Frontscheibe, ungeteilten Seitenscheiben und tiefgezogener Heckscheibe bietet dem Fahrer eine uneingeschränkte 360° Sicht auf das Arbeitsumfeld. So wird der Arbeitsplatz zu einem ergonomischen und sicheren Ort und unterstützt präzises Arbeiten. Erhöhte Perspektive liefert Ihnen der ATLAS Kabinenlift.



### // Rückfahrkamera

Die Überwachung des Seiten- und Rückraumbereichs gelingt mit der serienmäßigen Heck- und Seitenkamera. Gerade bei Drehbewegungen der Maschine, speziell auf beengtem Raum, erhöht die Kamera die Sicherheit.



### // Gut ablesbares Kamera-Display

Besten Überblick und Kontrolle bietet ein übersichtliches, aufgeräumtes und gut ablesbares Kameradisplay – ohne überflüssige Details.

## LEICHT ERREICHBARE SERVICEZUGÄNGE



// Wartungsfrei und reduzierter Serviceaufwand

## WIE GESCHMIERT



// Zentrale Schmierpunkte

Ebenfalls leicht zugänglich und gut sichtbar sind alle wichtigen Schmierbereiche – damit der Service auch in Zukunft noch Spaß macht.

## GUT VERSTAUT



// Werkzeuge immer an Bord

Im Werkzeugfach im Unterwagen werden allerhand Werkzeuge für den schnellen Einsatz vor Ort ergonomisch angeordnet verstaut.

# WOHL. FÜHL. KABINE.

**WILLKOMMEN IN EINEM DER ANGENEHMSTEN ARBEITSPLÄTZE DER WELT, WILLKOMMEN IN UNSERER KABINE. MIT 360-GRAD-RUNDUMSICHT, GUT ABLESBAREN INSTRUMENTEN, GERINGEM GERÄUSCHPEGEL UND GUT DURCHDACHEM BELÜFTUNGS- UND ERGONOMIEKONZEPT.**

Einsteigen, wohlfühlen, loslegen! Die Fahrerkabine auf dem wendigen Kraftpaket ATLAS 270MH könnte Andere neidisch machen auf einen der schönsten Arbeitsplätze der Welt.

Besonderes Augenmerk liegt auf Übersicht, der Gesundheit der Fahrer sowie komfortabler Bedienbarkeit. Über rutschfeste Stufen und einen großzügigen Einstieg geht es in die geräumige Kabine. Hier wacht der Maschinenführer auf einem hochwertigen Fahrersitz über den Projekten!

Der Sitz ist ergonomisch gestaltet, aus hochwertigem Material gearbeitet und in verschiedenen Ausführungen erhältlich. Natürlich individuell einstellbar, während die pneumatische Federung und Lendenwirbelunterstützung für hohen Sitzkomfort sorgen. Dabei dürfen Sitzheizung und Kopfstütze nicht fehlen!

Vom Sitz aus ist alles, was ein Fahrer für den Job braucht, gut erreichbar. Angefangen mit der mit-schwingenden Steuerkonsole und dem ergonomisch geformten Joystick, sämtlichen Schalthebeln und Bedienfeldern in Griffweite. Die Klimaautomatik sorgt nicht nur für Abkühlung an heißen Arbeitstagen, sondern sichert die Zufuhr sauberer, staubfreier Luft und wärmt natürlich im Winter. Über das Display lassen sich Temperatur, Gebläse und Klimaautomatik ganz einfach steuern.

Alle Kontrollinstrumente in dieser modernen und gut ausgestatteten Kabine sind übersichtlich angeordnet.

Die großflächige Verglasung für beste Rundumsicht kann auch nicht oft genug erwähnt werden. Für ein sicheres und gutes Gefühl. Den ganzen, manchmal langen, Arbeitstag!





**IHR ARBEITSPLATZ  
VON MORGEN.  
SCHON HEUTE.**

Atlas



#### // Multifunktionspanel

Klein, übersichtlich und für den schnellen Zugriff gemacht: Die optimierte Gestaltung der Taster und Schalter helfen, Fehlgriffe zu vermeiden.



#### // Klimaanlage

Frische Luft hält den Kopf frisch und die Atemwege frei von Staubbelastungen! Das schafft das gut durchdachte Belüftungssystem.



#### // Monitor mit Seiten- und Rückraumkamera

Der Monitor bringt maximale Sicherheit dank besserem Durchblick – insbesondere bei Drehbewegungen und dem Einsatz auf engem Raum.



#### // Smartphone-Ablage mit USB-Anschluss

Ein Leben ohne Smartphone? Unvorstellbar! Damit unser digitaler Alleskönner sicher aufgehoben ist, bekommt es einen Ehrenplatz in der Smartphoneablage.



#### // Rutschfester Fußboden

Immer festen Grip unter den Füßen, auch wenn es mal schnell gehen muss: Der rutschfeste Fußboden bewahrt Fahrer vor Fehlritten.



#### // Komfortable Bedienung per Joystick

Reduziert auf die wichtigsten Elemente für eine intuitive Bedienung bewegt sich der Joystick ergonomisch mit dem Sitz – und passt in jede Hand. Entdecken Sie eine neue Dimension der Steuerungsfreiheit mit unserer optionalen Joystick-Lenkung, die ohne herkömmliches Lenkrad auskommt. Diese innovative Option ermöglicht es Ihnen, Ihre Maschine mit müheloser Präzision zu steuern, während Sie gleichzeitig Komfort und Benutzerfreundlichkeit maximieren.



#### // Flaschenhalter

Mit dem Flaschenhalter in bequemer Reichweite ist der Durstlöcher immer griffbereit und trotzdem gut und sicher verstaut!



#### // Kühlbox

Für den kleinen Hunger zwischendurch: In der integrierten Kühlbox mit Stromanschluss ist der Tagesproviant bestens verstaut.



#### // Frontscheibe verstaubar

Der untere Teil der Frontscheibe ist herausnehmbar und leicht verstaubar. Das ermöglicht eine unkomplizierte direkte Kommunikation mit dem z.B. im Graben arbeitenden Kollegen auf Zuruf. Außerdem ist eine ungetrübte Sicht in die Baugrube gewährleistet.





ATLAS

ATLAS

ATLAS  
270 MH

## MOTOR



### Cummins

#### // B 6.7 – intelligent effizient

Der leistungsstarke 6-Zylinder-Motor von Cummins ist ein herausragendes Beispiel für moderne Ingenieurskunst. Er überzeugt nicht nur durch beeindruckende Leistungsreserven, die eine hohe Einsatzfähigkeit selbst unter extremen Bedingungen garantieren, sondern auch durch einen bemerkenswert geringen Kraftstoffverbrauch. Darüber hinaus erfüllt dieser Motor die neuesten Abgasnormen, was ihn zu einer umweltfreundlichen Wahl für Unternehmen macht, die Wert auf Nachhaltigkeit legen.

#### // Erfüllt die Abgasnormen:

EU-Stufe 5 und US EPA Tier 4 mit DOC / DPF / SCR TIER IV final und die EU-Stufe 5.160

## HYDRAULIK



### Linde Hydraulics

Die Hydraulikanlage sorgt für eine schnelle Ansprechzeit über die maximale Nutzung der verfügbaren Motorleistung. Dabei sorgt die Hydraulik von Linde Hydraulics über eine LSC-Regelung für lastunabhängige Bewegungen durch eine elektronisch gesteuerte Pumpe. Diese intelligente Leistungsregelung ermöglicht hohe Durchflussleistung, kombiniert mit proportionalen Arbeitsfunktionen.

Für eine erhöhte Wirtschaftlichkeit kann die Arbeitsgeschwindigkeit jederzeit den Betriebsbedingungen angepasst werden – durch frei wähl- und einstellbare Arbeitsmodi. Ebenso steht für maximale Arbeitskräfte ein Power-Boost zur Verfügung.

## ACHSEN



### ZF

Die Kombination der Rahmen, Achsen und Getriebe bieten eine perfekte Kraftentfaltung bei erhöhter Standicherheit – durch die bewährte Auswahl von Qualitätsprodukten und die optimalste Positionierung der Komponenten. Die robuste Rahmenstruktur sorgt für eine lange Betriebszeit und gewährt eine lange Lebensdauer der Maschine.

Die schwere Achsenausführung ist bestens geeignet für Fahren im schweren Gelände. Die Pendelachse kann automatisch oder manuell zuschaltbar gesteuert werden.

## ANBAUWERKZEUGE



### ATLAS

ATLAS bietet eine breite Palette von Anbaugeräten und Werkzeugen für die unterschiedlichsten Anforderungen – und das **aus eigener Produktion!**

Das bietet Ihnen eine ganze Menge Vorteile:

**Sehr verschleißfest** – dank der Verwendung von hochfesten Stählen und einer soliden Konstruktion

**Maximale Effizienz** – alle Anbauwerkzeuge sind speziell für Ihr Baggermodell entwickelt und passen perfekt

**Zertifiziert** – nach den geltenden Sicherheitsstandards

**Garantiert** – mit allen Garantieleistungen und Support

**Mehrwert** – Steigerung des Wiederverkaufswertes

Und darüber hinaus: Die Verwendung von hochwertigen Anbaugeräten kann dazu beitragen, den Kraftstoffverbrauch und die Emissionen zu reduzieren, was wiederum unsere Umwelt nachhaltig schont.

## DREHKRANZ



### Thyssen Krupp – Rothe Erde

Die Kugeldrehverbindung von Rothe Erde ist dank einer Innenverzahnung und abgedichteten Kugellagern eine optimale und gleichzeitig wirtschaftliche Lösung. Die Bauform ist jederzeit unempfindlich gegenüber hohen Momentenschwankungen.

QR-Code scannen, um direkt **zu den Anbauwerkzeugen** zu gelangen:



# TECHNISCHE DATEN

## MOTOR

Leistung Brutto (ISO 14396)	129 kW
Modell	Cummins / B 6.7 EU Stufe V
Bauart	Turbolader/Ladeluftkühlung
Hubraum	6700 cm <sup>3</sup>
Zylinderzahl	6
Kühlersystem	wassergekühlt
Luftfilter	Trockenluftfilter mit integriertem Vorabscheider
Batterie	2 x 12 V / 100 Ah
Lichtmaschine	24 V / 70 A
Anlasser	24 V / 3,2 kW
Serienmäßige Grundausstattung	Leerlaufautomatik/Motorstopp Dieselfilter Motorüberwachung

## HYDRAULIKSYSTEM

AWE 5 System (Load Sensing)	
grenzlastgeregelte Hochleistungskolbenpumpe	
kraftstoffsparende Bedarfsstromregelung	
feinfühlig, proportionale, unabhängige Steuerung	
Primär- und Sekundärabsicherung gegen Überlastung	
Nachsaugventile für alle Arbeitsfunktionen	
Rohrbruchsicherung für Hebe- und Knickzylinder	
proportionale Greifer- und Greifer-Dreh-Funktion	
drei weitere Kreise für Zusatzverbraucher möglich	
max. 380 l/min Fördermenge	
max. 320 (350) bar Betriebsdruck	
Zylinderendlagendämpfung	
Betriebsmodi	F1 (Fine) F2 (Eco) F3 (Power)
Druckspeicher für Notabsenkung des Armsystems	
Grenzlastregelung	

## SCHWENKWERK

Axialkolbenmotor mit Prioritätsventil	
Planetenübersetzung	
automatische Mehrscheibenfeststellbremse	
zweistufige Ventile	
Schwenkmoment	66 kNm
Oberwagen-Drehzahl	11/min

## FAHRANTRIEB + BREMSEN

Regelfahrmotor	
Lastschaltgetriebe	
Doppelwirkendes Fahrbremsventil	
Fahrrichtungsvorwahl über Schalter im Joystick	
Automotives Fahren und Tempomat	
Höchstgeschwindigkeit	20 km/h
Geländegang	5 km/h
Kriechgang	1 km/h
Zugkraft	128 kN
Steigfähigkeit	55 %
Zweikreisbremsanlage	Lamellen
Feststellbremse	Lamellen

## UNTERWAGEN

Lenkachse mit autom. Pendelachsblockierung
Zusätzliche Achsblockierung über linken Joystick
Schwerlastachsen
Werkzeugkasten am Unterwagen
STD Bereifung: Mitas 10.00-20 16PR EM23

## VIBRATIONSEMISSION \*

Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Ganzkörper-Vibrationen	< 0,5 m/s <sup>2</sup>
Messunsicherheit gemäß Norm EN 12096:1997	

\* zur Gefährdungsbeurteilung gemäß 2002/44/EG siehe ISO/TR 25398:2006

## FAHRERKABINE

Extra breiter Einstieg	
Geräumiger Fußraum	
Radiovorbereitung mit Stummschaltung	
Vorbereitung für thermoelektrische Kühlbox	
Diverse Ablagemöglichkeiten, Dokumentenfach	
Wärmeschutzverglasung, Scheiben getönt	
Rundumsicht exzellent	
Flaschenhalter und Becherhalter	
Fahrersitz	Komfortsitz mit Kopfstütze
	Armlehnen und Bandscheibenstütze
	Sitz getrennt von Konsole verstellbar
	Luftgefedert
	Beheizt
	Horizontale und vertikale Federung
	Lordosenstütze
Steuerung	Ergonomische Joystick mit Proportionalschieber
	Schlanke, höhen- und neigungsverstellbare Lenksäule
	Übersichtliche Anordnung der Schalter im Bedienfeld
	Pendelachsblockierung im linken Joystick
Überwachung	Betriebsdatenanzeige über Display
	Automatische Überwachung, Warnung und Speicherung
	Rückraumüberwachungskamera
	Seitenkamera, Rechts
	Überlastwarneinrichtung, akustisch und optisch
Klimatisierung	Klimaautomatik
	Sehr gute Luftverteilung durch optimal angeordnete Düsen
	Kältemittel R134a
Schallwerte	ISO 6396 (LpA) in Fahrerkabine: 71 dB(A)
	2000/14 EG (LwA) Außenpegel: 100 dB(A)

## REIFEN (OPTION)

8-fach Bereifung 10.00-20 Super Elastik (bis 16 km/h)
---

## FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	382 Liter
Kühlsystem	42 Liter
Motoröl	20 Liter
Hydrauliktankinhalt	224 Liter
Hydrauliksysteminhalt	400 Liter
Ad Blue®	50 Liter

## EINSATZGEWICHTE \*

GRUNDARM	6,60 m (C25.5i)	
		Stiel 5,00 m (D25.15i)
Abstützplanierschild APS / PRATZEN		
Abstützpratzen 4-fach	29,9 t	
GRUNDARM	8,00 m (C25.6i)	
		Stiel 6,00 m (D25.16i)
Abstützplanierschild APS / PRATZEN		
Abstützpratzen 4-fach	30,4 t	
GRUNDARM	8,00 m (C25.6i)	
		Stiel 6,00 m (D25.16is)
Abstützplanierschild APS / PRATZEN		
Abstützpratzen 4-fach	30,8 t	

\*Einsatzgewicht inkl. Fahrer, befülltem Gerät und 1t für Anbaugeräte.

## ANBAUGERÄTE (AUSWAHL)

Schüttgutgreifer	Lasthebemagnet
Mehrschalengreifer	Holzgreifer
Lasthaken	Sortiergreifer



# ZUSATZAUS- RÜSTUNG

**DAS LOHNT SICH FÜR SIE: UNSERE ATLAS-ZUSATZAUSRÜSTUNGEN FÜR EIN PLUS AN WIRTSCHAFTLICHKEIT UND SICHERHEIT.**

## FÜR MEHR EFFIZIENZ

- Rundumleuchte
- Getriebeschutz
- Steinschlagschutzgitter
- Hydraulischer Anbausatz, Abstützungen achsweise getrennt schalten
- Kabinenerhöhung
- Bio Öl
- Verbreiterte Achsen (Gesamtbreite 2.750 mm)
- Verbreitertes Planierschild (2.750 mm)

## KOMFORT FÜR DEN MITARBEITER

- Proportionale Bedienung der Abstützungen über Schieber im Joystick
- Taktgesteuerte elektrische Zentralschmieranlage mit Überwachungsfunktion für Oberwagen und Armausrüstung
- Joysticklenkung
- 270° Kamerasystem
- LED-Arbeitsscheinwerfer
- Fahrersitz Premium (Actimo Evolution)
- Elektrische Kühlbox
- Radio mit USB und Bluetooth
- Summer-Alarm für Fahrbetrieb

## WEITERE ZUSATZAUSRÜSTUNGEN SIEHE PREISLISTE

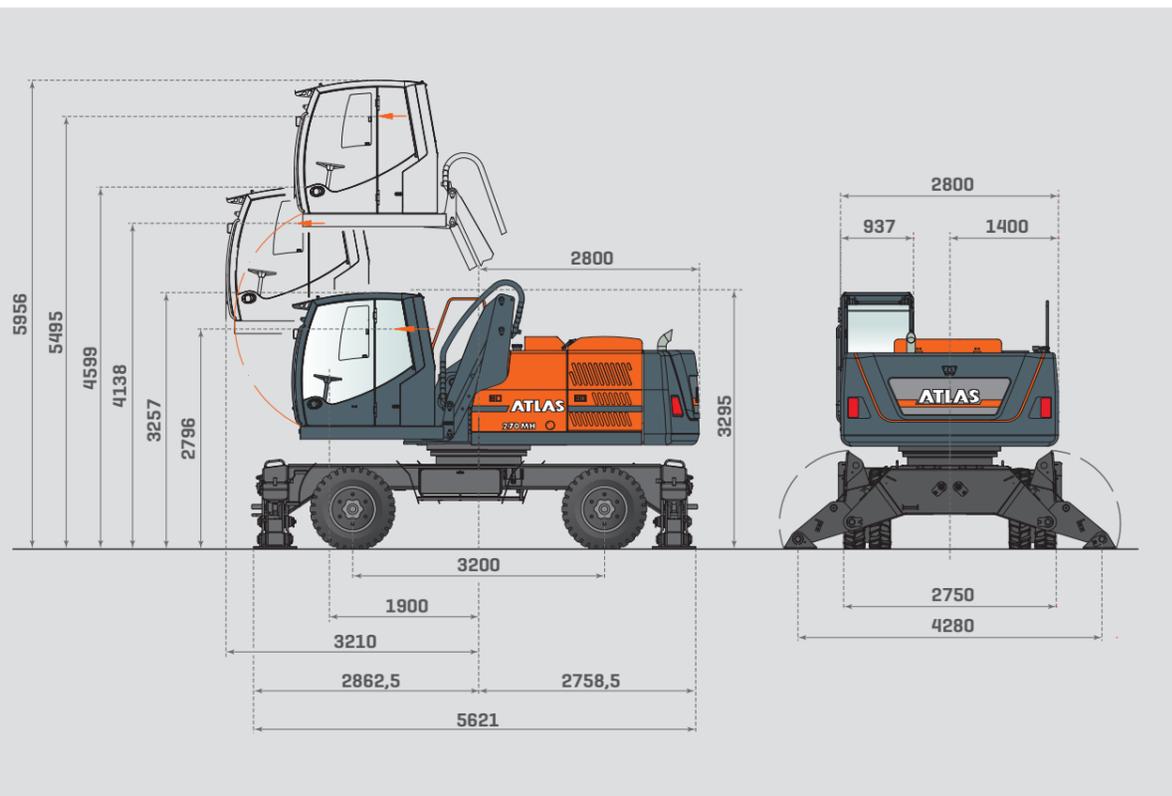
## SONDERLÖSUNGEN AUF ANFRAGE

# ERSATZTEIL- SERVICE

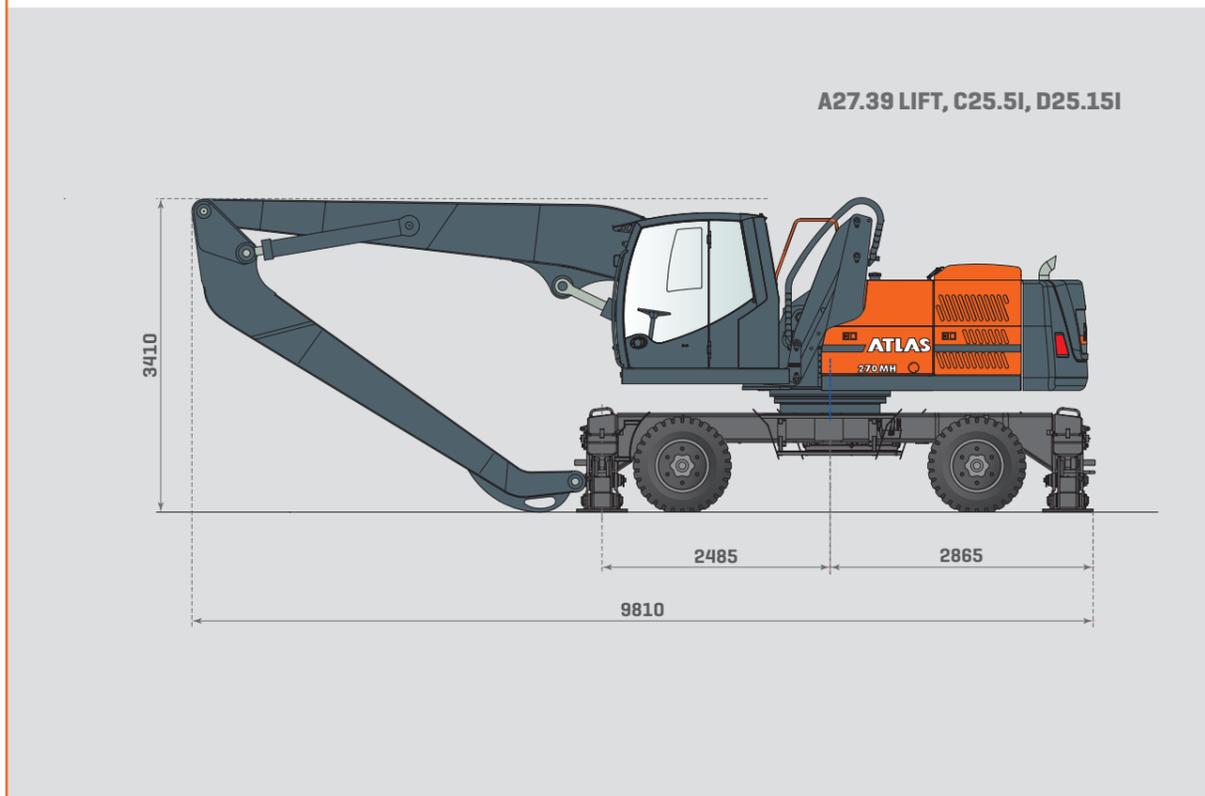
**IHR VERLÄSSLICHER ERSATZTEILSERVICE FÜR MAXIMALE MASCHINENVERFÜGBARKEIT.**

ATLAS Spare Parts bietet ein umfassendes Sortiment mit über 50.000 Ersatzteilen im Zentrallager in Ganderkesee, Deutschland und stellt eine First Fill Rate von 94 % sicher. Durch schnelle Logistik und ein erfahrenes Support-Team werden Ersatzteile für ATLAS-Maschinen pünktlich und kosteneffizient geliefert, um Ausfallzeiten zu minimieren. Vertrauen Sie auf ATLAS Spare Parts, um Ihre Maschinen stets einsatzbereit zu halten!

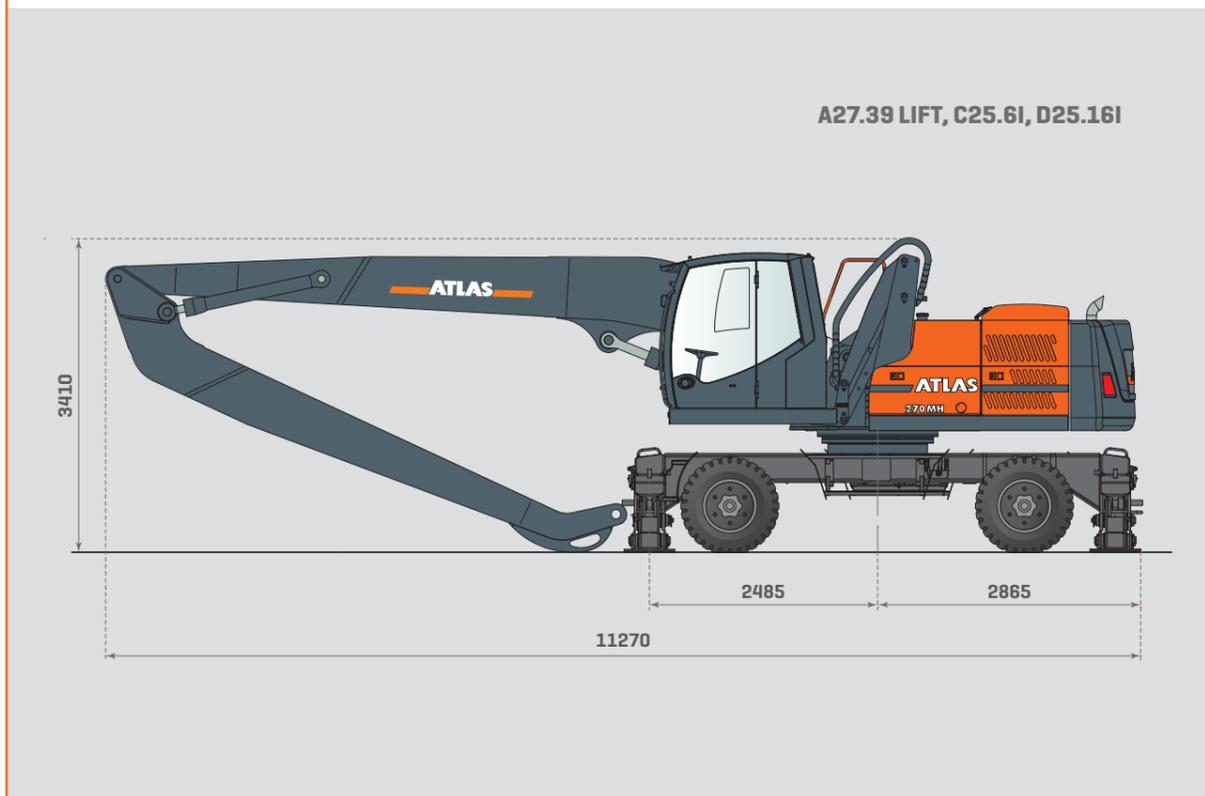
**GRUNDGERÄT**



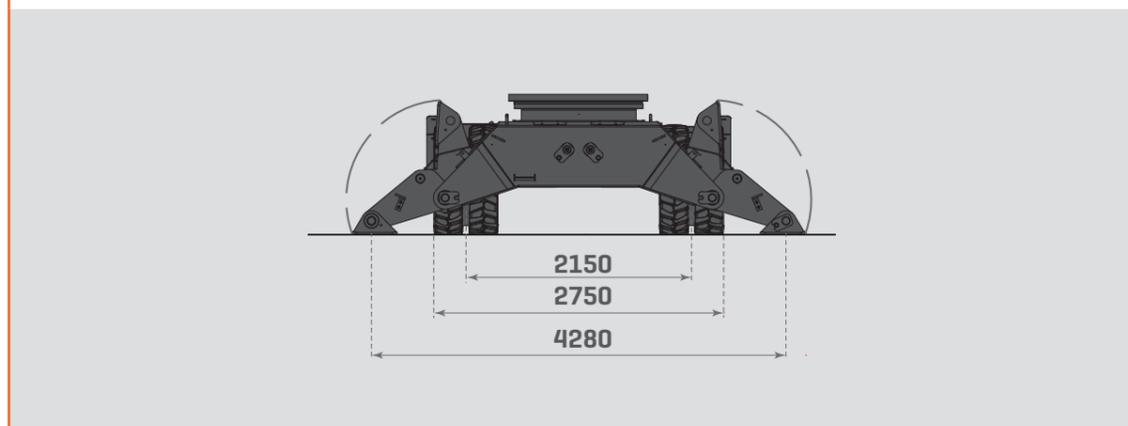
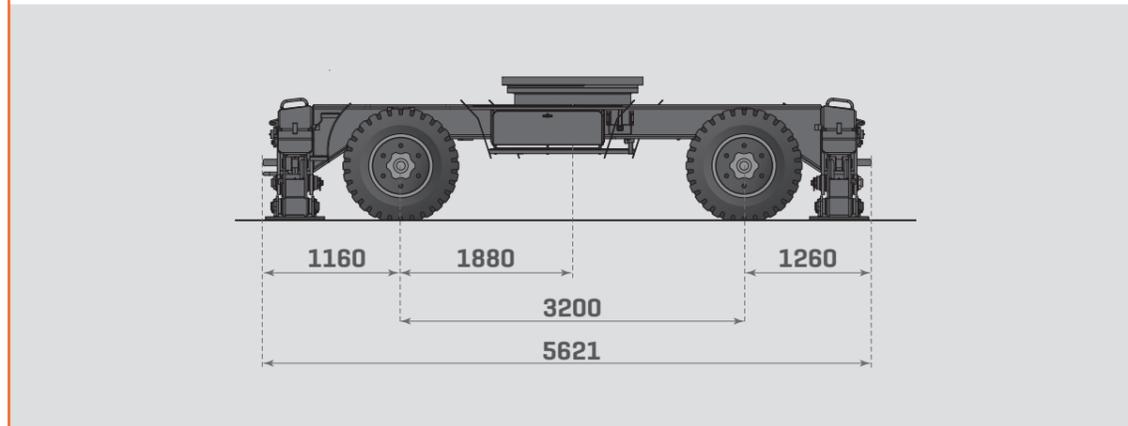
**TRANSPORTSTELLUNG**



**TRANSPORTSTELLUNG**

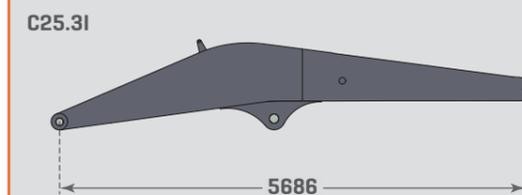


# ABSTÜTZUNGEN

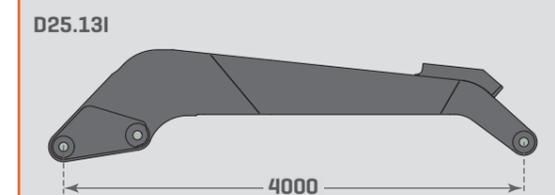
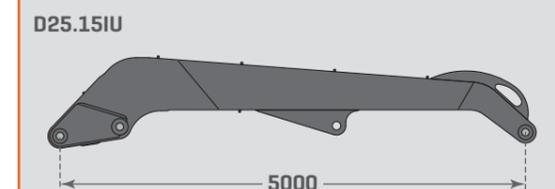
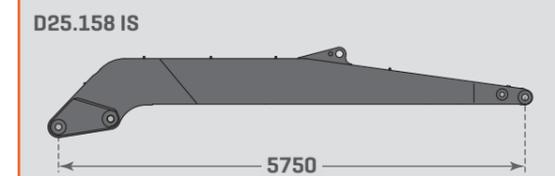
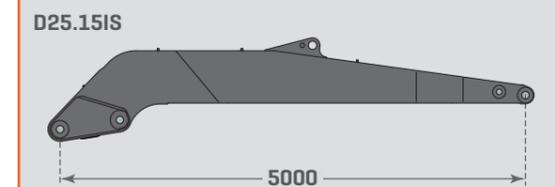
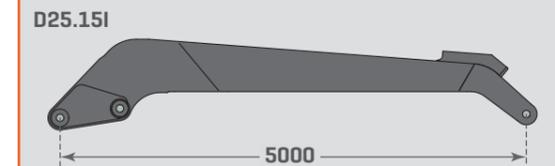
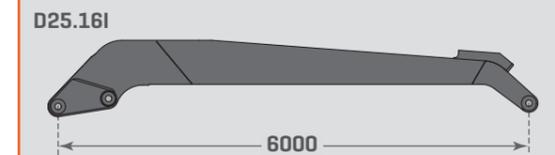


# AUSLEGER & KNICKARME

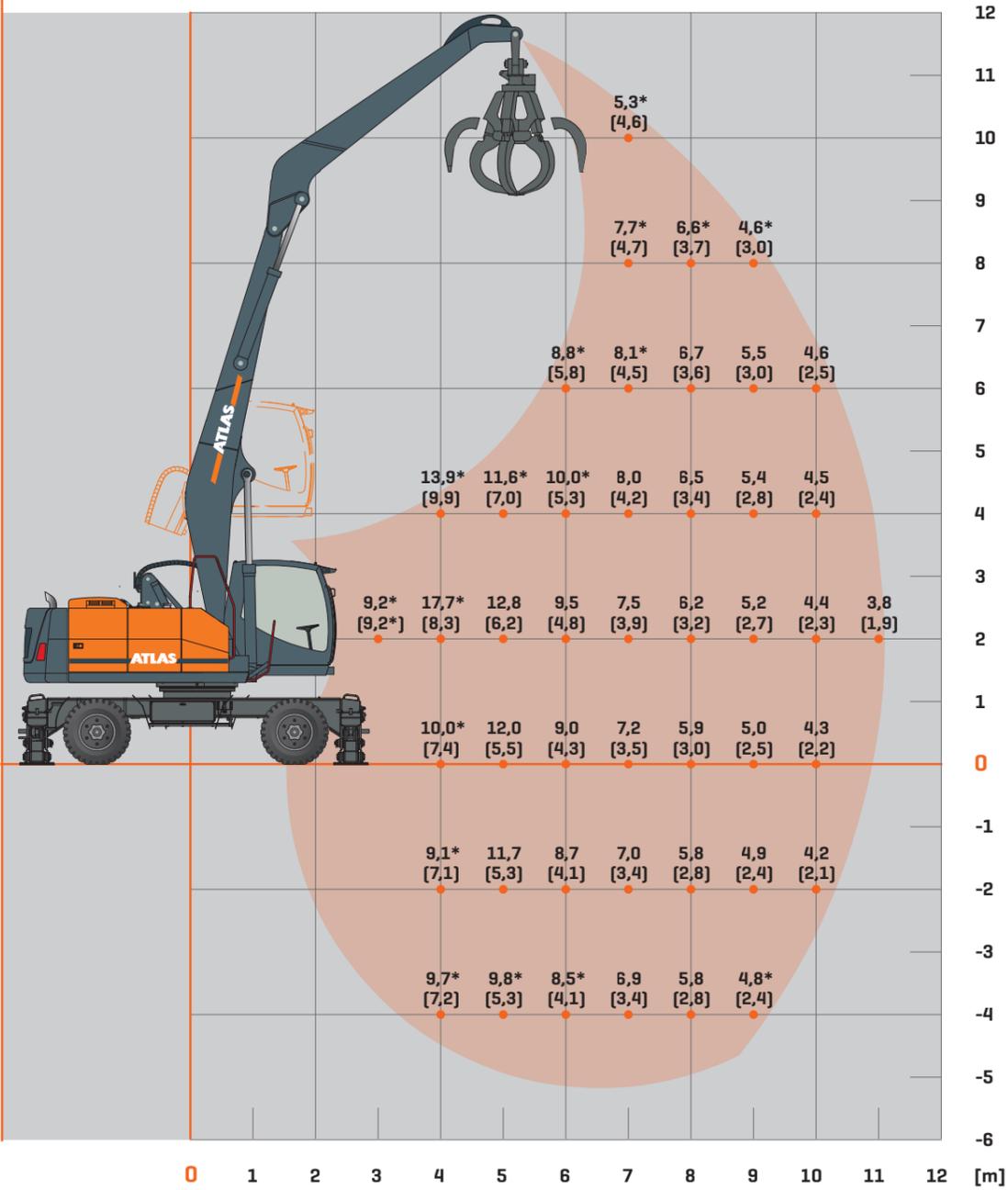
## AUSLEGER



## STIELE

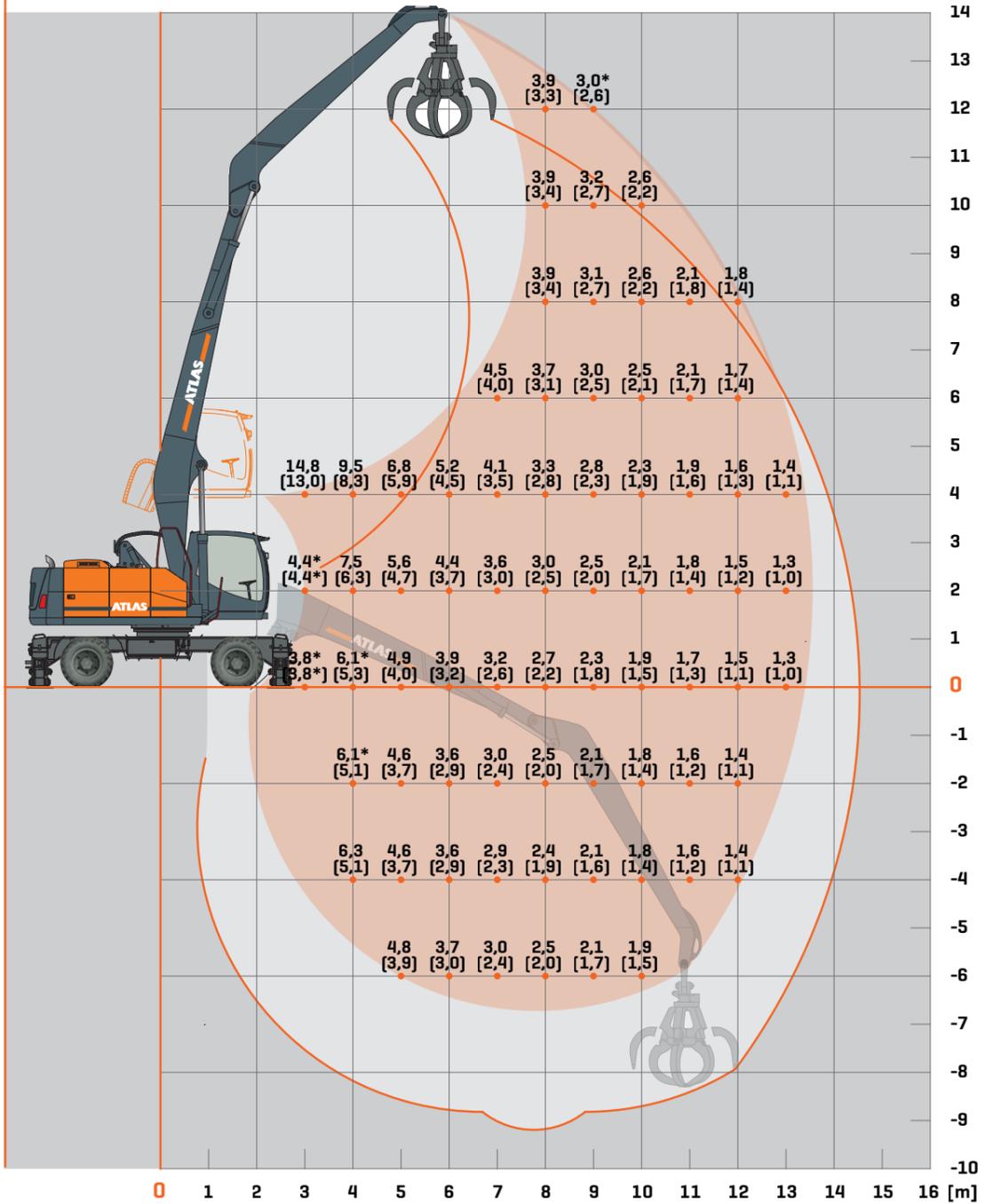


### TRAGFÄHIGKEIT MIT AUSLEGER C25.5I, KNICKARM D25.15I



x,x - abgestützt; [x,x] - NICHT abgestützt  
Die angegebenen max. Ladefähigkeiten in Tonnen (T) beinhalten eine Standsicherheit von 25% oder sind berechnet bei 87% der hydraulischen Hebekraft, gemäß ISO10567.  
Diese Werte sind gültig an der Armspitze (ohne Löffelkippezylinder, Umlenkgestänge) bei optimaler Stellung des entsprechenden Armsystems und mit Druckzuschaltung.  
Gewichte angebaute Lastaufnahmemittel (Greifer, Magnet, Lasthaken etc.) sind von den Traglastwerten abzuziehen. \*Begrenzt durch Standsicherheit Wert.

### TRAGFÄHIGKEIT MIT AUSLEGER C25.6I, KNICKARM D25.16I



x,x - abgestützt; [x,x] - NICHT abgestützt  
Die angegebenen max. Ladefähigkeiten in Tonnen (T) beinhalten eine Standsicherheit von 25% oder sind berechnet bei 87% der hydraulischen Hebekraft, gemäß ISO10567.  
Diese Werte sind gültig an der Armspitze (ohne Löffelkippezylinder, Umlenkgestänge) bei optimaler Stellung des entsprechenden Armsystems und mit Druckzuschaltung.  
Gewichte angebaute Lastaufnahmemittel (Greifer, Magnet, Lasthaken etc.) sind von den Traglastwerten abzuziehen. \*Begrenzt durch Standsicherheit Wert.



1919

**GRÜNDUNG**

Hinrich Weyhausen gründet das Unternehmen und produziert zunächst landwirtschaftliche Geräte am Standort Delmenhorst.

1945

**DAS ERSTE PATENT**

Das erste Patent für einen ATLAS Anbaukran wird erteilt.

1950

**ERSTER VOLLHYDRAULISCHER BAGGER**

Mit dem ersten vollhydraulisch betriebenen ATLAS Bagger beginnt die Erfolgsgeschichte für eine ganze Branche.

1956

**ATLAS VECHTA**

Inbetriebnahme des Standorts ATLAS Vechta.

1960

**ATLAS GANDERKESEE**

Inbetriebnahme des Standorts ATLAS Ganderkesee.

1965

**ZWEIWEGBAGGER**

Der weltweit erste ATLAS Zweiwegebagger legt den Grundstein zu einer führenden Position in diesem Markt.

1980

**ATLAS UK**

Inbetriebnahme des Produktionsstandorts von ATLAS Cranes in Bradford, England.



1986

**ATLAS MOBILBAGGER 1304**

Marktstart des bisher meistverkauften ATLAS Baggermodells.

2001

**FÜHRUNGSWECHSEL**

ATLAS wird vom amerikanischen Terex-Konzern übernommen.

2010

**ATLAS MASCHINEN GMBH**

Der Unternehmer Fil Filipov erwirbt ATLAS und etabliert die Firma unter dem Markennamen „ATLAS Maschinen GmbH“ wieder als eigenständiges Unternehmen.

2012

**SPARE PARTS GMBH**

Gründung der ATLAS Spare Parts GmbH – zur Erhöhung der Effizienz in der Teileversorgung.

2014

**NEUER GESCHÄFTSFÜHRER**

ATLAS erweitert sein Lieferprogramm um Tunnelbagger. Gleichzeitig wird Brahim Stitou zum alleinvertretungsberechtigten Geschäftsführer der ATLAS Maschinen GmbH ernannt.

2015

**INNOVATION HOCH 3**

Der erste von vielen später folgenden Elektrobaggern wird ausgeliefert.

Bei der neu gegründeten ATLAS Group Services GmbH sind nun alle Schulungen konzentriert; sie finden im eigenen Schulungszentrum statt.

Es erfolgt die Umbenennung der ATLAS Maschinen GmbH in ATLAS GmbH.

2017

**MINI- UND MIDI-BAGGER**

Erweiterung des Produktportfolios um ATLAS Mini- und Midi-Bagger.

2019

**100 JÄHRIGES JUBILÄUM**

Mit Stolz blickt ATLAS auf sein 100-jähriges Bestehen zurück und feiert es gebührend.

2020

**BEREIT FÜR DIE ZUKUNFT**

ATLAS stellt den ersten batteriebetriebenen Bagger vor. Der 200 MH accu arbeitet bei der Hamburger Stadtreinigung im Recycling-Einsatz.

ATLAS Maschinen werden ab sofort mit der Stufe V Abgasnachbehandlung ausgestattet.

ATLAS stellt Fahrerkabinen selbst her.

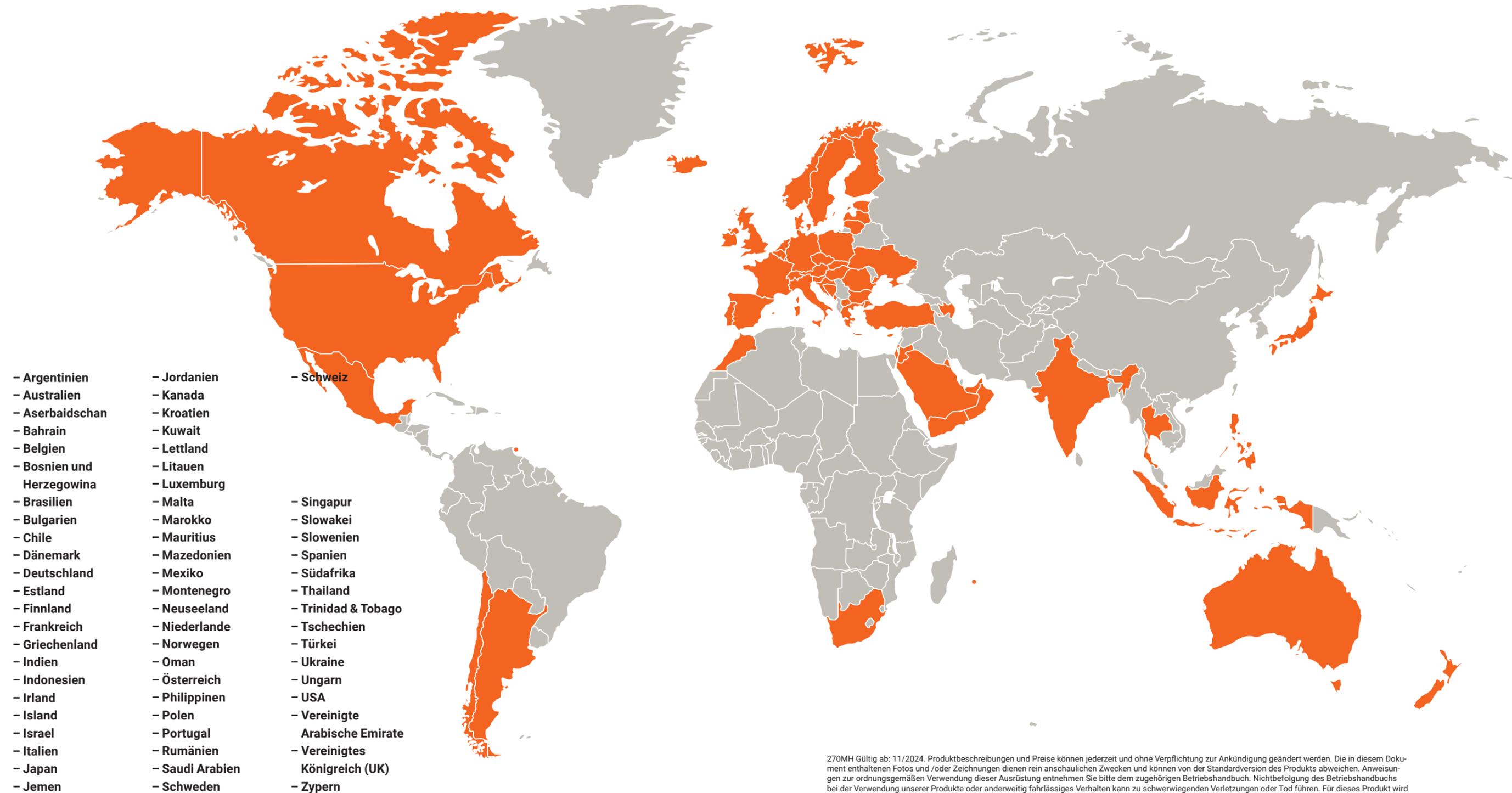
2023

**NEUER MARKENAUFTRITT**

ATLAS modernisiert seinen Markenauftritt, überarbeitet die Typenkennungen ZW, MW, Mobil, Krane und schärft sein Profil, um gut gerüstet in die Zukunft zu gehen.

**INNOVATIV.  
LEIDENSCHAFTLICH.  
WEGWEISEND.  
SEIT 1919.**

# UNSER STARKES HÄNDLERNETZ



270MH Gültig ab: 11/2024. Produktbeschreibungen und Preise können jederzeit und ohne Verpflichtung zur Ankündigung geändert werden. Die in diesem Dokument enthaltenen Fotos und /oder Zeichnungen dienen rein anschaulichen Zwecken und können von der Standardversion des Produkts abweichen. Anweisungen zur ordnungsgemäßen Verwendung dieser Ausrüstung entnehmen Sie bitte dem zugehörigen Betriebshandbuch. Nichtbefolgung des Betriebshandbuchs bei der Verwendung unserer Produkte oder anderweitig fahrlässiges Verhalten kann zu schwerwiegenden Verletzungen oder Tod führen. Für dieses Produkt wird ausschließlich die entsprechende, schriftlich niedergelegte Standardgarantie gewährt. ATLAS leistet keinerlei darüber hinausgehende Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend. Die Bezeichnungen der aufgeführten Produkte und Leistungen sind gegebenenfalls Marken, Servicemarken oder Handelsnamen der ATLAS GmbH und / oder ihrer Tochtergesellschaften. Alle Rechte vorbehalten. "ATLAS" ist eine eingetragene Marke der Atlas GmbH.

Copyright © 2024 ATLAS GmbH.



#### **WERK GANDERKESEE**

ATLAS GmbH  
Atlasstraße 6  
27777 Ganderkesee, Germany  
T: +49 (0) 4222 954 0  
F: +49 (0) 4222 954 220  
info@atlasgmbh.com  
www.atlasgmbh.com

#### **WERK VECHTA**

ATLAS GmbH  
Theodor-Heuss-Str. 3  
49377 Vechta, Germany  
T: +49 (0) 4441 954 0  
F: +49 (0) 4441 954 299  
info@atlasgmbh.com  
www.atlasgmbh.com

#### **WERK DELMENHORST**

ATLAS GmbH  
Stedinger Straße 324  
27751 Delmenhorst, Germany  
T: +49 (0) 4221 49 10  
F: +49(0)4221491443  
info@atlasgmbh.com  
www.atlasgmbh.com

#### **Standort England**

ATLAS Cranes UK Ltd.  
National Sales & Service Facility  
Wharfedale Road,  
Euroway Trading Est.  
Bradford, England BD4 6SL  
United Kingdom  
T: +44 1274900900  
F: +44 274653785  
atlasuk@atlas-cranes.co.uk  
www.atlas-cranes.co.uk