

ATLAS

RAUPENBAGGER

6 MODELLE

18 - 36 TONNEN



MADE
IN
GERMANY



ROBUST. PRÄZISE. WIRTSCHAFTLICH.

WWW.ATLASGMBH.COM

Inhaltsverzeichnis

Atlas Baumaschinen	Seite	3
Kundenzufriedenheit	Seite	4
ATLAS Raupenbagger	Seite	5
ATLAS serie	Seite	6,7
Der Motor	Seite	8
Oberwagen Highlights, Motor	Seite	9
Die Hydraulik	Seite	10
Die Kabine	Seite	12
Steuerung / Überwachung	Seite	13
Das Fahrgestell	Seite	14
Ausleger und Arme	Seite	16
Werkzeuge	Seite	17
Wartung und Instandhaltung	Seite	18
Technische Daten	Seite	19
Kontaktinformation	Seite	20



ATLAS – BAUMASCHINEN-HERSTELLER MIT TRADITION

Von Mensch zu Mensch

Als Hinrich Weyhausen im Jahre 1919 begann, Bau- und Landmaschinen zu verkaufen, stellte er fest, dass es die Geräte, die seine Kunden eigentlich brauchten, nicht gab. Also hörte er ihnen genau zu und begann, die Maschinen selbst zu bauen – exakt nach den Bedürfnissen der Menschen, die seine Maschinen jeden Tag im Einsatz hatten. Er leistete Pionierarbeit aus Leidenschaft unter dem Markennamen ATLAS®. Sein Hauptaugenmerk lag dabei immer auf dem Nutzen der Maschinen. Und in Bezug auf dieses Ideal hat sich bis heute bei uns nichts geändert.



Atlas macht Sie stark mit ausgezeichneten Produkten und umfassendem Service.



Mit hochmotivierten Mitarbeitern, großem Engagement und viel Erfahrung entwickelt die ATLAS Maschinen GmbH erfolgreiche Kran- und Baggertechnik. Eine Vielzahl von Kunden, Konstrukteuren und Spezialisten auf der ganzen Welt haben dazu ihren Beitrag geleistet. Das Ergebnis sind robuste Geräte, die es Ihnen möglich machen, effizienter und sicherer zu arbeiten als jemals zuvor.

Im gleichen Maß wie unser Knowhow wuchs auch unser Händler- und Servicenetz weltweit. Daher können wir – damals wie heute – garantieren, dass wir immer direkt vor Ort sind, wenn Sie uns brauchen.



Atlas produziert eine breite Palette von Geräten für die Bau-, Bahn-, Materialumschlag- und Infrastrukturindustrie. Weitere Informationen zu Atlas finden Sie unter www.atlasgmbh.com.

BAU



TRANSPORT



INFRASTRUKTUR



RECYCLING



KUNDENZUFRIEDENHEIT STEHT BEI UNS AN OBERSTER STELLE!

WIR ENGAGIEREN UNS DAFÜR,

unsere Kunden mit Produkten und Service auf höchstem Qualitätsniveau zu versorgen.

QUALITÄTSSTANDARDS UND KUNDENZUFRIEDENHEIT

werden in Form von Serviceleistung, Zuverlässigkeit, Relevanz und Pünktlichkeit gemessen.

UNSERE FIRMENPHILOSOPHIE, ZIELE UND PLANUNG

sind auf nachhaltige Ablaufverbesserung ausgerichtet, um auf dieser Grundlage unsere Wettbewerbsposition zu stärken und die Produktqualität und Servicestandards zu verbessern.

QUALITÄTSSTANDARDS UND KUNDENZUFRIEDENHEIT

werden an der Produktleistung und Zuverlässigkeit gemessen.

ATLAS RAUPENBAGGER

STANDSICHER. STARK. STABIL.

Der beste Raupenbagger von Atlas: Jahrelange intensive Entwicklungsarbeit mit einem hochkarätig besetzten engagierten internationalen Team von Konstrukteuren aus allen Bereichen der Atlas Maschinen GmbH.

Das Ziel: Für unsere Kunden den besten Raupenbagger zu bauen, den Atlas je hatte.

Das Ergebnis: Eine Maschine, die auf allen Gebieten neue Maßstäbe setzt.

Äußerst robust

Ein erfolgreicher Härtetest: Graben, Zerteilen, Hämmern, Greifen, Trennen – und all das in einem schwierigen Einsatzumfeld. Unser Stahlbau aus hochfesten Materialien sowie moderne und widerstandsfähige Hydraulik- und Motortechnologie meistern die schwierigsten Arbeitsbedingungen auch unter Dauerbelastung.

Schnell und präzise arbeiten

Selbst wenn der Einsatz komplexe und schnelle Bewegungsabläufe erfordert: Sie können mit perfekter Baggersteuerung arbeiten dank der feinfühlig proportionalen Ansteuerung aller Arbeitsbewegungen.

Wirtschaftlich arbeiten

Geben Sie sich nicht mit weniger als dem maximalen Wirkungsgrad zufrieden – mit unserer neuen Hydraulik können Sie mehr leisten. Wartungsfreie Komponenten sorgen für einen sparsamen Kraftstoffverbrauch und verringerte Betriebskosten.

Flexibel bleiben

Als einziger Raupenfahrwerkhersteller enthält unsere Hydraulik 7 Sektionen in einem Block. Dies bedeutet, dass Anbaugeräte standardmäßig betrieben werden können ohne Nachrüstung draußen während des Einsatzes.

Kinematik

Verbesserte Baggerleistung und höhere Traglasten sowie höchste Reiß- und Losbrechkräfte dank der komplett neukonzipierten Baggerkinematik. Dies erlaubt auch den Anbau extrem großvolumiger Anbauwerkzeuge.



IHR NEUER ARBEITSPLATZ

Erleben Sie die Atlas Raupenbagger von ihrer besten Seite.

NEUES komplett überarbeitetes Oberwagenkonzept

Stabilität und Verwindungssteifigkeit konnten nochmals verbessert werden. Das robuste Design eignet sich auch für die extremsten Klimazonen.

Hydraulik

Für schnelle, feinfühlig Arbeitsspiele. Unterstützt durch das AEM System. Serienmäßig jetzt mit Hammerhydraulik ausgerüstet. Die Auslegerfunktion ist auf Wunsch auch mit automatischer Schwimmstellung lieferbar.



ATLAS SERIE

EXZELLENT KONTROLLE & SICHTVERHÄLTNISSE

**BESONDERS EFFEKTIVE
AUSLEGERBAUWEISE**
Extrem leichte und enorm
robuste Ausleger.

LIFT- oder VARIO-KABINE oder
starre hochgesetzte Kabine für beste
Sichtverhältnisse

ZWECKMÄSSIGE UND GERÄUMIGE KABINE
Das Design ist an Ihre Bedürfnisse angepasst.

**SERIENMÄSSIGE
KLIMAAUTOMATIK**

**LANGLEBIGER
UND KOMFORTABLER**
Neuer Atlas-Fahrersitz.

INTELLIGENTE HYDRAULIK

Für höhere Produktivität und perfekte Steuerung.

- Unser intelligentes Hydraulikmanagement ermöglicht lastunabhängiges Überlagern der Arbeitsbewegungen.
- Das feinfühliges Hydrauliksystem ist perfekt auf alle Arbeitsabläufe abgestimmt.

IDEALE GEWICHTSVERTEILUNG

- Schnelle Arbeitsspiele und ermüdungsfreies Arbeiten.
- Perfekte Gewichtsregulierung durch quer eingebauten Motor.
- Durch die optimale Positionierung des Oberwagens erreichen wir sehr große Hublasten und sehr gute Grabtiefen.



NEUE COM IIIB/ TIER 4i MOTOREN

Dynamische Leistung, sparsamer Kraftstoffverbrauch, niedrige Abgasemissionen und geringer Wartungsbedarf – bereit für die extremsten Arbeitsbedingungen.



Atlas baut seine Raupenbagger speziell für die schwierigsten Einsatzorte. Infolgedessen sind die Maschinen sehr robust und halten den schlechtmöglichsten Arbeitsbedingungen stand.

Hochfeste Materialien, hohe Produktivität und ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis sparen künftig Zeit und Geld.

NEUES LEISERES ABGASSYSTEM

erfüllt COM IIIB / US EPA Tier 4i-Abgasnormen



IMMER ABGESICHERT

- Neues Kamera-System mit 5,6" Monitor im Innenraum.



VERBESSERTE LUFTANSAUGUNG

zur Optimierung der Motorleistung.



NEUES ATTRAKTIVES GEGENGEWICHT

Design und bessere Gewichtsverteilung.



LIFT- UND VARIO-KABINEN-SYSTEME

zur Sicherstellung perfekter Sichtverhältnisse und Sicherheit.

DER MOTOR

NEUE COM III B/ TIER 4 - MOTOREN

**Leistungsspektrum je nach
Raupenbagger:
80-180kW bei 2000 U/min. 4- oder
6-Zylinder-Dieselmotoren**

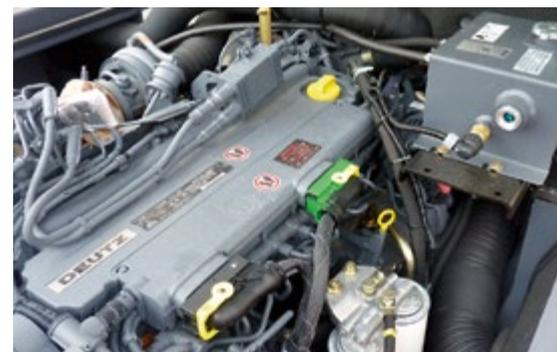


GUT FÜR DIE UMWELT:

- DEUTZ TCD 4.1 L4, DEUTZ TCD 6.1 L6, CUMMINS QSB6.7 – Sämtlich Motoren, die die COM 3 B / US EPA Tier 4i-Abgasnormen erfüllen.
- DEUTZ Motoren: Die Motoren erfüllen die Anforderungen der COM 3 B und US EPA Tier 4i mit DVERT® Partikelfilter (DPF).
- CUMMINS Motoren: Der QSB6.7 erzielt diese sehr niedrigen Abgaswerte durch den Einsatz gekühlter Abgasrückführung (EGR) und Cummins Partikelfilter. Beide Systeme wurden speziell für industrielle Einsätze entwickelt und erbringen erstklassige Leistung und Langlebigkeit, auf die Sie sich verlassen können.

GUT FÜR IHRE ARBEIT:

- Wassergekühlte 4- oder 6-Zylinder-Reihenmotoren mit Turbolader, Ladeluftkühlung und gekühlter Abgasrückgewinnung.
- Motor- und Abgasnachbehandlung (EAT) sind an einen optimalen Wirkungsgrad des gesamten Systems angepasst und garantieren daher minimale Kraftstoff- und Gesamtbetriebskosten.
- Die leistungsfähige DEUTZ Common-Rail (DCR®) Einspritzanlage und die elektronische Motorsteuerung (EMR 4), die intelligent mit dem Antriebsmanagement verlinkt ist, garantieren optimale Motorleistung bei niedrigem Kraftstoffverbrauch.
- Die verbesserte CUMMINS Hochdruck-Common-Rail (HPCR) Kraftstoffanlage garantiert sauberere und effizientere Verbrennung; dies führt zu einer Kraftstoffersparnis von bis zu 5 Prozent, ohne dass dabei die Leistung beeinträchtigt wird.
- Enorme Leistungsdichte bei sehr niedrigen Motordrehzahlen und kompakter Ausführung.
- Zusammengefasst für die neue Abgasnorm COM 3 B / US EPA Tier 4i: Kraftstoffersparnisse von zum Teil mehr als 10 Prozent gegenüber Tier 3 kombiniert mit verringerten Abgasemissionen und besserer Leistung.



OBERWAGEN LEISTUNG

Turbolader-Motoren liefern schnelle und kraftvolle Bewegungen, schnelle Taktzeiten und dynamische Leistungsentfaltung.



GUT FÜR IHREN KOMFORT UND IHRE NERVEN

- Lange Ölwechselintervalle und einfacher Wechsel der Motorflüssigkeiten senken die laufenden Kosten und erhöhen die Verfügbarkeit des Maschinenparks.
- Motorregler, der das Display mit Betriebs- und Wartungsdaten versorgt.
- Besonders leiser Motor.
- Leistungsfähige Ersatzteillogistik und einfache Montage.

Niedrigste Betriebskosten – Der geringere Wartungsaufwand, lange Wartungsintervalle und die beste Kraftstoffeffizienz in seiner Klasse verleihen dem Motor ein Leben lang seine außergewöhnliche Wertbeständigkeit („lifetime value“).

SO EINFACH

Der Motor bietet extrem ruhige Laufeigenschaften. Automatischer Leerlauf gehört zum Standard. Die Kaltstarthilfe setzt Sie in Bewegung selbst nach dem strengsten Frost.

SO LEISE

Der Motor ist mit einem Schutz gegen Vibrationen ausgerüstet und dadurch vom drehenden Oberwagen abgekoppelt.

SO SAUBER

Die Motoren haben auf ihrem Gebiet bereits alle Anforderungen der EU COM IIIB / Tier 4i erfüllt.



DIE HYDRAULIK

FEINFÜHLIGE KRAFTÜBERTRAGUNG

**Unser Hydrauliksystem optimiert Ihre Arbeit.
Es denkt mit.**

BESSERE WIRTSCHAFTLICHKEIT

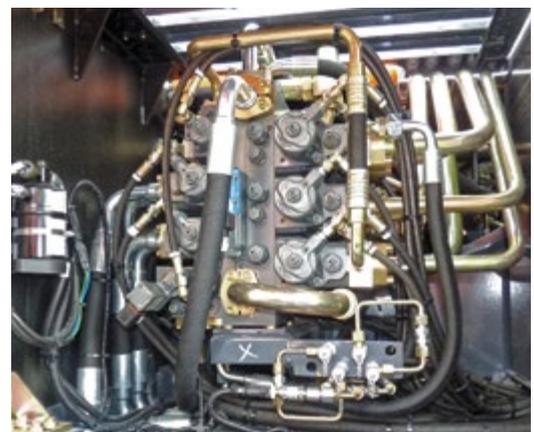
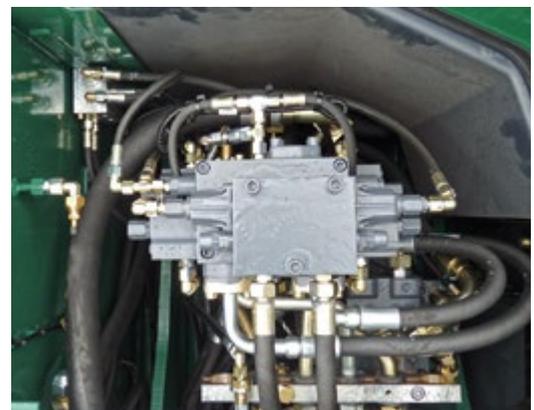
- Richtig dosierte Kraft zum richtigen Zeitpunkt.
- Schnelle Arbeitsspiele.
- Großes Schaufelvolumen.
- Maximale Losbrech- und Reißkräfte.
- Mit unserem „LoadSensing“-System passen Sie die Arbeitsweise der Maschine exakt Ihren Bedürfnisse an.

MODERNSTE TECHNOLOGIE FÜR JEDE AUFGABE

- Für schnelle Arbeitszyklen, intelligentes Hydraulikmanagement, dynamische proportionale Ansteuerung und Überlagerung der Arbeitsbewegungen.
- Das Hydrauliksystem für Anbaugeräte, wie z. B. Hämmer, Scheren und Sortiergreifer, gehört zur Serienausstattung.
- Druckregelung serienmäßig, ohne zeitliche Beschränkung.
- Geringe Hebel- und Pedalkräfte machen die Arbeit weniger ermüdend.

WEITERE NÜTZLICHE OPTIONEN

- **Bedienerfreundliche Steuerung**
Der Fahrer kann auch von der Kabine aus Druck und Ölstände für die Hammer-, Scheren- und Sortiergreifer-Funktion über die Komfortsteuerung voreinstellen.
- **Greiferdrehfunktion**
Diese Option ist auch verfügbar, um einen Hydraulikkreislauf „Drehen“ zu installieren, der bis zu 100 l/min für zusätzliche Funktionen an den Anbaugeräten liefert.
- **Auslegerfunktion „Float“**
Als Option bieten wir auch ein „Float“-Auslegersystem an. Dieses System verbessert den Bedienkomfort bei Arbeiten wie Steinharken und Bodenplanieren und bei Hammereinsätzen.
- **Hydraulische Schnellwechseleinrichtung**
Optional bieten wir ein hydraulisches Schnellwechselsystem sowohl für Steuer- als auch für Hochdruck an.



Die Kraft kommt von innen

In unserem Raupenunterwagen arbeiten zwei grenzlastgeregelte Hochleistungskolbenpumpen. Über die Summierfunktion kann die Pumpenleistung gebündelt werden. Das neu entwickelte „positive control“ - Zweikreisssystem reduziert hydraulische Verluste und damit den Kraftstoffverbrauch.

Einfach umschwenken

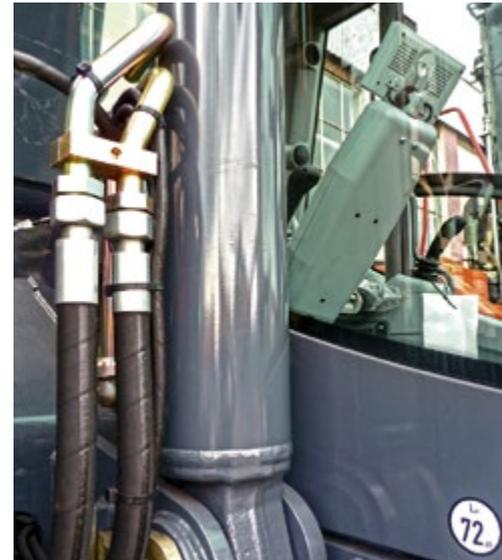
Unser Schwenkwerk ist für höchste Anforderungen konzipiert: die Kraftübertragung erfolgt über einen Axialkolbenmotor mit Prioritätsventil und Planetengetriebe, abgesichert durch automatische Mehrscheibenfeststellbremse. Zum Schwenken kann die volle Hydraulikleistung einer Pumpe angefordert werden.

Wartungsarm, einfacher Service, umweltfreundlich

Alle Komponenten der Hydraulik sind leicht zugänglich. Der als Monoblock gegossene Steuerblock reduziert Dichtungsstellen auf ein Minimum. Die Mehrscheibenbremse ist wartungsfrei. Wahlweise kann bei Bedarf umweltfreundliches Hydrauliköl verwendet werden.

Sichere und zuverlässige Hydraulik

Primär- und Sekundärabsicherung gegen Überlastung, Nachsaugventile für alle Arbeitsfunktionen und Lasthalte- und Feinsenkenventile sowie Fahrbremsventile schützen ebenso wie die Rohrbruchsicherung für den Hydraulikzylinder und ein Druckspeicher zur Notabsenkung des Armsystems. Im Notfall kann die Schwenkbremse von Hand betätigt werden: Sie können auch problemlos Lasten gegen den Hang schwenken.



DIE KABINE

SIE KÖNNEN TATSÄCHLICH SEHEN, WAS SIE TUN

DIE KABINE MIT BESTEN SICHTVERHÄLTNISSEN

- Unsere extragroße Kabine bietet Ihnen eine ausgezeichnete Rundumsicht.
- Der Innenraum ist blendfrei.
- Aufgrund der schmalen Lenksäule wird die Sicht auf das Anbaugerät und die Last nicht behindert. Die Frontscheibe kann unter das Kabinendach geschoben werden. Der besonders große Wischbereich der Scheibenwischer und die DEFROSTA-Funktion sorgen für eine schnelle Entfeuchtung und Enteisung der Frontscheibe.
- Wärmeschutzverglasung, Sonnenblende und Klimaautomatik gehören zur Serienausstattung. Ein beheizbarer Fahrersitz für höheren Komfort ist als Option erhältlich.



GROSSZÜGIG KONZIPIERT

- Großzügig dimensionierte Stufen.
- Gutpositionierter Handlauf.
- Große Kabinentüre.
- Ergonomisch gestaltete Haltegriffe.

Aufgrund der umfangreichen Schallisolierung ist der Schalldruckpegel in der Kabine sehr niedrig. Die elastische Lagerung der Fahrerkabine auf dem Oberwagen garantiert ein Arbeitsumfeld mit geringen Vibrationen.

NEHMEN SIE PLATZ

Der luftgefederte Fahrersitz ist höhenverstellbar und lässt sich auf Gewicht und Größe des Fahrers einstellen. Für eine entspannte Sitzposition sind Rücklehne, Lendenwirbelstütze und Kissenpolsterlänge und -Neigung jeweils einstellbar – unabhängig von der Steuerkonsole.

DAMIT HABEN SIE ALLES IM GRIFF

Alle Steuerkomponenten sind übersichtlich angeordnet und befinden sich für bestmöglichen Bedienkomfort direkt in Reichweite des Fahrers.

Die beiden Steuerhebel sind ergonomisch geformt und arbeiten mit kurzen präzisen Bewegungen. Durch große Tasten lassen sich Pendelachsensperre, Betriebsarten und viele andere Funktionen durch Fingerdruck aktivieren – alles für allerhöchsten Bedienkomfort.



Musikhören über den USB-Anschluss sorgt für gute Laune bei der Arbeit.

KONTROLLE / ÜBERWACHUNG

INFORMATION GENAU ZUM RICHTIGEN ZEITPUNKT

IMMER FÜR SIE DA

Eine der wesentlichen Aufgaben des AEM-Systems ist, die perfekte Abstimmung des Motors und der Hydraulikpumpen sicherzustellen; dadurch erhalten Sie jederzeit die Höchstleistung bei konstanter Drehzahl des Dieselmotors – für höchste Produktivität bei geringstmöglichem Kraftstoffverbrauch.

SIE KOMMEN VORAN

- Das Hydrostatik-Getriebe kann über die Pedale oder den abnehmbaren Handhebel bedient werden.
- Dank der idealen Ölmengenverteilung sorgt das „positive control“ - Zweikreisssystem für perfekte Spurtreue – selbst bei kombinierten Arbeitsbewegungen.

BETRIEBSARTEN – PUNKTGENAU DIE OPTIMALE LEISTUNG

Das AEM-System hält drei voreingestellte Betriebsarten für Sie parat: Fine, Eco und Power. Bringen Sie die Maschine auf Knopfdruck in den perfekten „Startzustand“. Motor- und Hydraulikleistung werden unmittelbar an die tatsächliche Betriebssituation angepasst. Es ist auch möglich, die Betriebsart manuell einzustellen.

ZUKUNFTSWEISENDE FAHREIGEN- SCHAFTEN SERIENMÄSSIG

Automatische Drosselsteuerung und Tempomat gehören zur Serienausstattung. Die Fahrtrichtung ist über einen Schalter im rechten Pilot-Steuerungshebel voreingestellt, so dass Sie selbst bei längeren Fahrten sicher sind und sich wohlfühlen.

GESCHÜTZT UND SICHER – SÄMTLICH HOCH ÜBER DEM ARBEITSORT

- Kabinenschutzausstattung.
- LIFT® und VARIO®-KABINE – Systeme, die für perfekte Sicht und Sicherheit sorgen.
- Für Top-Leistung konzipiert ohne Kompromisse bei der Qualität.



DAS FAHRGESTELL UNGLAUBLICH ROBUSTES FAHRWERK

Maximale Standsicherheit, Verwindungssteifigkeit und Dynamik im Gelände sind die Hauptmerkmale unseres neuen Fahrgestells.

QUALITÄT

Dank der robusten Konstruktion und der komplexen X-Form und komplexem Kastenprofil widersteht das Fahrwerk extremsten Anforderungen und bietet ein Höchstmaß an Verwindungssteifigkeit.

Alle von Atlas verarbeiteten Stähle und Materialien werden aufgrund ihrer besonderen Haltbarkeit ausgewählt. Der Bagger ist mit vier Zurr-Ösen ausgestattet.

SCHMIERUNG – DER SCHLÜSSEL FÜR REIBUNGSLOSES ARBEITEN

Die zentrale Kettenführung gehört zur Serienausstattung; als Option ist eine 4-Punkt-Kettenführung lieferbar.

Die Kettenspannung wird einfach über die hydraulischen Schmierzylinder und die vorgespannte Stahlfeder eingestellt. Alle Spurkranzlaufrollen sind mit Dauerschmierung versehen, was den Verschleiß wesentlich reduziert. Der Spurrahmen ist speziell konzipiert, um die Ansammlung von Schmutz zu verringern und die Reinigung zu vereinfachen.

KRAFTVOLLE BEWEGUNGEN IN JEDEM GELÄNDE

Zwei 2-Stufenfahrmotoren treiben das Raupenfahrwerk kraftvoll durch das Gelände.

Das Umschalten zwischen den langsamen und schnellen Stufen erfolgt automatisch und kann in der langsamen Stufe bei Bedarf manuell betätigt werden; die Höchstgeschwindigkeit beträgt 3,3 km/h. In der Schnellstufe beträgt die Höchstgeschwindigkeit 5,5 km/h.

Die integrierten Radbremsventile garantieren eine sichere Fahrt – selbst bei großem Gefälle.



FLEXIBILITÄT BEI ALLEN AUFGABEN

Ob Wendigkeit auf engstem Raum, Arbeiten in unwegsamem Gelände oder große Standsicherheit und Hubkapazitäten gefordert sind – wir bieten zwei Spurbreiten, um verschiedene Anforderungen zu erfüllen.

LAUFWERK – ZWEI VERSCHIEDENE MODELLE

Für diverse Einsatzbedingungen können wir ein Standard- oder NLC-Laufwerk montieren.

- Standard-Laufwerk
Die ideale Wahl, wenn ein hoher Grad an Standsicherheit und Hubkapazität gebraucht wird.
- NLC-Laufwerk
Die ideale Wahl für problemlosen Transport in Kombination mit optimaler Standsicherheit dank der langen Kettenlänge.



AUSLEGER UND ARME

ENORME KRAFTENTFALTUNG

DANK UMFANGREICHER AUSSTATTUNG

Für die extremen Anforderungen, denen ein Raupenbagger ausgesetzt ist, haben wir unser Portfolio an Auslegern und Armen für Grabungseinsätze optimiert. Die konstruktiven Vorteile unserer Arme liegen in unserem bewährten Schweißverfahren. Unsere Arme sind leichter, behalten jedoch ihre Robustheit.

GENAU DIE RICHTIGE WAHL – UNSERE AUSLEGER UND ARME

Lasttragungsfähigkeiten, Reichweite und Losbrech- und Reißkräfte sind dank eines großen Angebotes von Ausleger/Armkombinationen ideal auf die anstehende Aufgabe abgestimmt.

DER MONOBLOCK-AUSLEGER

Unsere Monoblock-Ausleger sind ideal für alle Standardaufgaben, wie z.B. Transfer oder Schüttgutförderung, ausgestattet.

ZUG

Kompakte Arme garantieren maximale Reichweite und Ladekapazität. In Kombination mit der eng anliegenden Schlauchführung sind sie ideal für sämtliche Bauarbeiten geeignet. Wählen Sie zwischen zwei verschiedenen Gelenkauslegern für Ihre anspruchsvollen Arbeiten.

VERSTELLAUSLEGER

Unser Verstellausleger wird mittels Hydraulik aus- und eingeschoben und bietet große Ladehöhen und Reichweiten. Der Hauptvorteil dieses Auslegers im Vergleich zu Monoblock-Auslegern liegt in der größeren Reichweite, was Ihnen die Verwendung der Maschine bei vielen anderen verschiedenen Einsätzen erlaubt.



NOCH GRÖßERER SCHUB

Unsere neuen Zylinder liefern einen noch größeren Schub bei geringem Durchmesser. Die gute Knicksicherheit, die hochwertige Beschichtung der Kolbenstangenoberfläche und spezielle Dichtungssysteme tragen allesamt zu einer langen Lebensdauer bei. Dank der neu positionierten Zylinderverbindungsanschlüsse konnte die Hebelkraft wesentlich gesteigert werden.

Endlagendämpfung für Heben, Ein-/Ausschub und Schaufelschließen verhindert harten Aufprall, wodurch die Arbeit für Fahrer und/oder Maschine weniger anstrengend ist.

WERKZEUGE

DAS RICHTIGE WERKZEUG FÜR SIE - SO BEKOMMEN SIE MEHR ARBEIT GESCHAFFT



Wir produzieren unsere Werkzeuge in Standard- und Sonderausführung, wobei die neuesten Erkenntnisse im Maschinen- und Stahlbau zum Einsatz kommen. Hochfeste Stähle, bewährte Technologie und jahrzehntelange Erfahrung sind Garanten für kostengünstiges und praxisorientiertes Arbeiten auf diesem Gebiet.

SCHAUFELN

Alle Teile, die besonderem Verschleiß ausgesetzt sind, werden aus hochfestem, oberflächenbearbeitetem feinkörnigem Baustahl gefertigt. Die leichte Durchdringung wird durch das Feinstanzen aufgrund der leicht konischen Schaufelform erzielt. Die Zahnhalter sind extrem flach gehalten und in den Schliff integriert. Dies reduziert den Grabungswiderstand und ermöglicht mehr Arbeitstakte. Weiterhin bieten wir auch eine Auswahl von Zahnformen für verschiedene Bodenarten an.

GREIFER

Die vielseitige Produktpalette beinhaltet Geräte in Einzylinder- und Multizylinder-Versionen und in Zwei- und Mehrschalenausführung. Greiferdrehhydraulik optional.



WEITERE ANBAUGERÄTE: SORTIER- UND ABBRUCHGREIFER, HÄMMER, SCHEREN

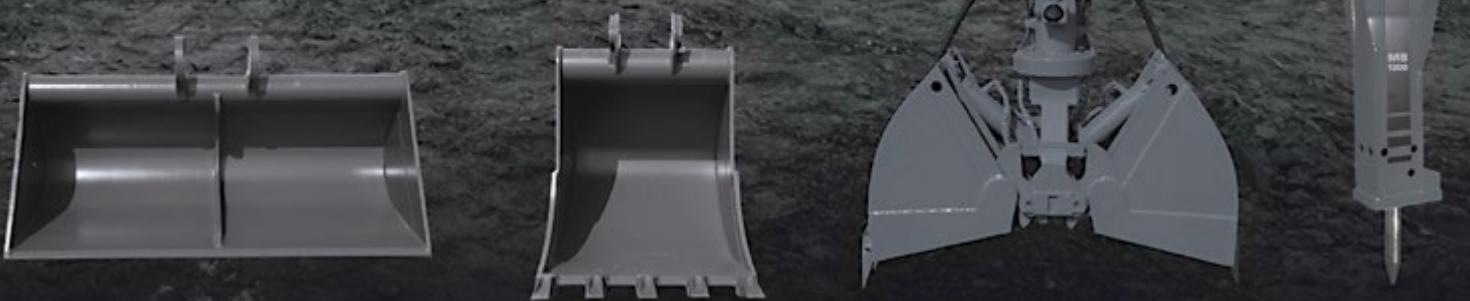
Wir bieten das richtige Anbaugerät für jeden Einsatz. Alles aus einer Hand: Hämmer, Scheren, Sortier- und Abbruchgreifer sowie Greifer in Zwei- und Mehrschalenausführung. Drehhydraulik optional.

Als Option können Druck und Volumendurchfluss von der Kabine aus eingestellt werden (siehe AEM).

MAXIMALE FLEXIBILITÄT – DIE SCHNELLWECHSELEINRICHTUNG

Unsere Schnellwechseleinrichtung bietet Ihnen maximale Flexibilität bei der Auswahl des von Ihnen benötigten Anbaugerätes.

Die einfache und robuste Konstruktion unserer mechanischen und hydraulischen Schnellwechseleinrichtung hilft Ihnen, das Anbaugerät bei geringstem Aufwand in kürzester möglicher Zeit umzurüsten.



WARTUNG UND INSTANDHALTUNG

EINFACH, SCHNELL, ZUVERLÄSSIG

Wir wissen, dass Ihre Zeit kostbar ist. Daher haben alle Wartungsbedingungen nur ein Ziel: so schnell und einfach wie möglich zu sein.

KONZIPIERT FÜR EINFACHE WARTUNG

Alle Schmierstellen für den Drehkranz und die Armausrüstung wurden zusammengelegt. Für die Ölstandkontrolle sind alle Hauptkomponenten direkt einsehbar und – ebenso wie die Batterie – leicht zugänglich.

KOMPETENTE SERVICEPARTNER

Die Kundendienstmitarbeiter unserer Händler werden in unserem Werk intensiv geschult, um Sie jederzeit kompetent beraten zu können.



LANGE LEBENSDAUER

Ihr Atlas-Raupenbagger hat eine lange Lebensdauer. Bitte stellen Sie sicher, dass die Wartungsintervalle eingehalten und Original-Ersatzteile verwendet werden.

JEDE UNTERSTÜTZUNG, DIE SIE BRAUCHEN

Mit unserem AEM-System haben Sie einen zuverlässigen Partner bei der Wartung. Über einen Laptop, der an die Diagnoseschnittstelle in der Kabine angeschlossen wird, kann das AEM-System einfach ausgelesen und konfiguriert werden.



DER HYDRAULIKÖLFILTER

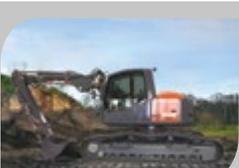
Das von uns verwendete Spezialverfahren macht es möglich, das Filtersieb mehrfach zu verwenden.

Das ist gut für die Umwelt und senkt deutlich die Entsorgungskosten.



TECHNISCHE DATEN

RAUPENBAGGER

		Einsatzgewicht (kg)	Motorleistung kW (PS)	Maximale Grabtiefe (m)
	MODELL			
	160LC	18,000	80(109)	7,02
	190LC	19,700	105(143)	6,21
	225LC	23,900	116(158)	7,58
	240LC	25,100	129(175)	7,69
	260LC	26,600	129(175)	7,69
	340LC	35,500	180(245)	7,77
	175LCsr	18,800	95(130)	6,68
	215LCsr	21,800	115(157)	7,15

ATLAS

RAUPENBAGGER

WERK GANDERKESEE

Atlas Maschinen GmbH
Atlasstrasse 6
27777 Ganderkesee,
Deutschland

Tel.: +49 (0) 4222 954 0
Fax: +49 (0) 4222 954 220
E-mail: info@atlasgmbh.com
www.atlasgmbh.com



WERK VECHTA

Atlas Maschinen GmbH
Theodor-Heuss-Str. 3
49377 Vechta
Deutschland

Tel.: +49 (0) 4441 954-0
E-mail: info@atlasgmbh.com
www.atlasgmbh.com



WERK DELMENHORST

Atlas Maschinen GmbH
Stedinger Strasse 324
27751 Delmenhorst
Deutschland

Tel.: +49 (0) 4221-491-0
Fax: +49 (0) 4221-491-443
E-mail: info@atlasgmbh.com
www.atlasgmbh.com

ATLAS CRANES UK LTD NATIONAL SALES & SERVICE FACILITY

Wharfedale Road,
Euroway Trading Estate
Bradford, West Yorkshire BD4 6SL

Tel.: 08444 99 66 88 Option 3
E-mail: atlasuk@atlasgmbh.com
www.atlas-cranes.co.uk
www.atlasgmbh.com