

ATLAS Teamwork: ATLAS Teamwork:

AR 35/35 Super



Dienstgewicht 2500 kg / 2875 kg
 Motorleistung 24,6 kW (33,5 PS) / 29,4 kW (40 PS)
 Schaufelinhalt 0,34 m³ - 0,40 m³

AR 40



Dienstgewicht 3300 kg
 Motorleistung 29,4 kW (40 PS)
 Schaufelinhalt 0,50 m³

AR 50



Dienstgewicht 3950 kg
 Motorleistung 42 kW (57 PS)
 Schaufelinhalt 0,70 m³

AR 60



Dienstgewicht 4650 kg
 Motorleistung 47,5 kW (65 PS)
 Schaufelinhalt 0,85 m³

AR 65 Super



Dienstgewicht 4700 kg
 Motorleistung 51,3 kW (70 PS)
 Schaufelinhalt 0,80 - 1,00 m³

AR 75



Dienstgewicht 5600 kg
 Motorleistung 55 kW (75 PS)
 Schaufelinhalt 1,00 m³

AR 75 S



Dienstgewicht 6000 kg
 Motorleistung 55 kW (75 PS)
 Schaufelinhalt 0,80 m³

AR 75 T



Dienstgewicht 6000 kg
 Motorleistung 55 kW (75 PS)
 Schaufelinhalt 1,00 m³

AR 80



Dienstgewicht 5750 kg
 Motorleistung 59,3 kW (81 PS)
 Schaufelinhalt 1,00 m³

AR 85



Dienstgewicht 6700 kg
 Motorleistung 71,2 kW (97 PS)
 Schaufelinhalt 1,30 m³

AR 95/95 Super



Dienstgewicht 7900 kg / 8100 kg
 Motorleistung 74,9 kW (102 PS) / 92 kW (125 PS)
 Schaufelinhalt 1,40 - 1,60 m³

AR 75 T



- Garten- und Landschaftsbau, Bauhauptgewerbe, Landwirtschaft, Hochbau
- Dienstgewicht: 6000 kg
- Motorleistung: 55 kW

TECHNISCHE DATEN

Motor

Fabrikat: Deutz Dieselmotor TD 2011 L04
 Bauart: öl-/luftgekühlt
 Leistung^{***}: 55 kW (75 PS)
 bei 2400 min⁻¹
 Max. Drehmoment: 240 Nm bei 1600 min⁻¹
 Hubraum: 3243 cm³
 Zylinderzahl: 4 in Reihe
 Elektrische Anlage: Betriebsspannung 12V
 Batterie 12V/ 100Ah
 Generator 14V/80A
 Starter 12V/2,3 kW

Fahrtrieb

- Grenzlastregulierter hydrostatischer Fahrtrieb mit Druckabschneidung und geschlossenem Kreislauf, auf alle 4 Räder wirkend
- Fahrbereiche gültig für die Standardbereifung:
 Arbeitsgang 0–6,5 km/h
 Straßengang 0–20 km/h
 Schnellgang optional 0–40 km/h
- 1. und 2. hydraulischer Gang unter Last schaltbar, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt unter Last schaltbar
- Betätigung Vorwärts-/Rückwärtsfahrt und Fahrstufen über ATLAS Joystick
- Steuerung des Fahrtriebs durch Fahrpedal und separates Inchpedal zur optimalen Verteilung der hydraulischen Leistung auf Schub- und Hubkräfte

Achsen

Starrachse vorne, Pendelachse hinten mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, elektrisch zuschaltbare 100%-Differentialsperre in Vorder- und Hinterachse.

Bremsen

Betriebsbremse: Ölbad-Lamellenbremse, auf alle 4 Räder wirkend. Zusätzliche Bremsfunktion, über Inchpedal und hydrostatischen Fahrtrieb auf alle 4 Räder wirkend.

Feststellbremse: Negativbremse in Federspeicher Ausführung, auf alle 4 Räder wirkend. Bei Motorstillstand wird die Federspeicherbremse automatisch aktiviert.

Lenkung

- Vollhydraulische zentrale Knicklenkung und Pendel hinterachse
- Knickwinkel beidseitig 40°, Pendelung ± 10° im Hinterwagen
- Lenkhydraulikbetriebsdruck 175 bar
- Notlenkeigenschaft

Hydraulik

- Zahnradpumpe für Ladehydraulik
- Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung
- Lastenabhängige Senkbremse
- 4. Steuerkreis (SWE)
- Ladehydraulik hydraulisch vorgesteuert, betätigt über ATLAS Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung
- Betriebsdruck 230 bar
 Fördermenge 68 l/min

Ladeeinrichtung

- Kraftvolle und robuste Z-Kinematik
- Teleskopierbar um 1200 mm
- Hydraulische Schnellwechseinrichtung
- Bedienung aller Funktionen über ATLAS Joystick
- Hydraulische Parallelführung
- Verriegelung für Straßenfahrt gem. StVZO

Heben 6,5 s
 Senken 6,0 s
 Auskippen 1,8 s

Serienausstattung

- Außenrückspiegel klappbar
- Beheizbare Heckscheibe
- Beidseitiger bequemer Einstieg
- Joystick mit integrierter proportionaler Steuerung
- ATLAS Diagnosesystem
- Fahrbereichsanzeige, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt
- Fahrzeugbeleuchtung gem. StVZO
- Individuell verstellbarer Fahrersitz mit positionierbarer rechter Armlehne
- Motorölheizung mit Wärmetauscher und 4-Stufengebläse
- Regulierbare Frontscheibenbelüftung
- Schallsolierte ROPS-Kabine
- Parallel Scheibenwisch- und -waschanlage vorne und hinten
- Sonnenblende, Kleiderhaken, Innenleuchte, Stauraum
- Stufenlos verstellbare Lenksäule
- Wärmeschutzisolierte Panoramaverglasung
- Warnleuchten für Motoröl Druck, Motorüberhitzung, Hydrauliköltemperatur, Batterie Ladung, Feststellbremse, Luftfilterüberwachung
- Zentrales Armaturenbrett mit Anzeigen für Vorglühen, Motortemperatur, Kraftstoffvorrat, Betriebsstundenzähler

Optionen

- Hubarmdämpfung
- Schnellläufer
- Klimaanlage
- Handgasanlage
- Batterie Hauptschalter
- Korrosionsschutz für den Salzeinsatz
- Sonderlackierungen und Sonderöle

- Zyklonvorabscheider
- Anhängerkupplung
- Beheizbare und luftgefederte Fahrersitze
- Standheizung, Komfort-Kabine,
- Wegfahrsperrung
- Radioausstattung
- Rundumleuchte
- Schiebefenster für Tür rechts und links
- Wegfahrsperrung mit Codierstift
- Motorölvorwärmung 220V

Weitere Optionen auf Anfrage

Bereifungen

Standard:
 16/70 R20 MPT 14 PR – Vielzweckreifen für Erdbaumaschinen, mit guter Traktion, Selbstreinigung und stabilem Standverhalten

Sonderbereifung auf Anfrage

Füllmengen

Kraftstoff:	80 l
Hydrauliköl:	75 l
Motoröl:	11 l
Vorderachse:	4,5 l
Hinterachse:	4,2 l
Getriebe:	2,5 l

Betriebsdaten

Schaufelinhalt SAE:	1,0 m ³
Spurweite:	1520 mm
Reißkraft:	4300 daN
Schubkraft:	4310 daN
Kipplast gestreckt:	3400 kg
Kipplast gestreckt / teleskopiert	1864 kg
Kipplast geknickt:	2930 kg
Kipplast geknickt / teleskopiert	1522 kg
Hubkraft Bodenlage:	3600 daN
Dienstgewicht:	6000 kg

Abweichende Daten

Palettengabeleinsatz	
Kipplast geknickt:	2600 kg
Kipplast geknickt/teleskopiert	1480 kg
Nutzlast 80 %	2080 kg
Nutzlast 80 % / teleskopiert	1184 kg
Nutzlast 60 %	1560 kg
Nutzlast 60 % / teleskopiert	888 kg

Geräuschpegel

Gemittelter Schallleistungspegel L _{wA} ⁽¹⁾ :	99,0 dB(A)
Garantierter Schallleistungspegel L _{wA} ⁽²⁾ :	100,0 dB(A)
Schalldruckpegel L _{pA} ⁽³⁾ :	77,0 dB(A)

Vibrationswerte

Hand- / Arm- / Ganzkörpervibration ⁽⁴⁾ :	< 2,5 / 0,5 m/s ²
-----------------------------------------------------	------------------------------

* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage.

** Nach ISO 8313 und EN 474-3.

*** Nach ISO 14396, EU RL97/68/EC.

(1) Nach 2000/14/EG und Anhänge.

(2) Nach 2000/14/EG und Anhänge.

(3) Nach ISO 6396.

(4) Nach ISO 8041.

Spezifische Gewichte

Material	Gewicht (t/m ³)
Bauwirtschaft	
Beton	1,9
Erde (trocken)	1,5
Erde (nass)	2,0
Fels (gebrochen)	2,4
Granit	1,8
Kalkstein	1,6
Kies (trocken)	1,9
Kies (nass)	2,1
Lehm	1,7
Mörtel	2,2
Sand (trocken)	1,9
Sand (nass)	2,1
Sandstein	2,4
Schiefer	2,2
Schlamm	2,1
Schotter	1,5
Streusalz	1,3
Ton	1,6
Zement	1,7
Ziegelstein (gestapelt)	1,8
Industrie	
Asche	0,7
Braunkohlebrikett	0,8
Eisen	7,8
Eisenerz	2,3
Glassbruch	1,9
Gaskoks	0,4
Holz	0,8
Kohle	1,2
Papier	0,9
Schlacke (Sand)	1,0
Schlacke (fest)	2,7
Garten-/Landschaftsbau	
Landwirtschaft	
Frucht (Mais, Rüben etc)	0,7
Getreide	0,6
Heu	0,3
Kali	1,1
Kompost	1,0
Mehl	0,5
Mergel (nass)	2,3
Thomasmehl	2,2
Torf (nass)	1,1
Torf (trocken)	0,4
Volldünger	1,0

Technische Angaben

AR 75 T	
A	5804
A ₁	6124
B	2796
C ₁	4838
C ₂	4080
C ₄	1530
C ₅	4650
E	1380
E ₂	1074
E ₃	2695
F	492
G	2200
H	1950
I	2150
I ₁	1030
R	3840
R ₁	5150
Alle Angaben in mm	
α	40°

