

# ATLAS 52D

Ladeschaufel 0,8 m<sup>3</sup>  
4-Zylinder-Dieselmotor, 40 kW (55 PS)  
Umweltzeichen, weil lärmarm



# ATLAS 52D

Wie man ATLAS-Radlade

## Motor

Fabrikat: Deutz-Dieselmotor, luftgekühlt  
Typ: F4L 1011  
Leistung: eingestellt auf 40 kW (55 PS) bei 2800 min<sup>-1</sup>  
Zylinderzahl: 4 in Reihe  
Hubraum: 2,732 l  
Trockenluftfilter mit elektrischer Anzeige

## Antrieb

Hydrostatischer Fahrtrieb mit automotiver Steuerung, Regelfahrmotor, unter Last schaltbar.  
Leistungsregulierte, hydraulisch gesteuerte Fahrpumpe, Grenzlastregelung.  
Allrad-Antrieb.  
Stufenlose Geschwindigkeitsregulierung.  
Arbeitsgang 0-8,5 km/h  
Straßengang 0-20 km/h

## Fahrwerk

Knickpendelgelenk, Pendelung  $\pm 12^\circ$  im Hinterwagen.  
Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den Radnaben.  
100%-Differentialsperre in Vorder- und Hinterachse, zuschaltbar.

## Bremsen

1. Verschleißfreie Betriebsbremse durch Inchpedal, über hydrostatischen Antrieb auf alle 4 Räder wirkend.
2. Im Ölbad laufende Lamellenbremsen.
3. Mechanische Feststellbremse.

## Bereifung

Niederdruckreifen 12,5-20 MPT  
Auf Wunsch 405/70 R 20 Michelin  
Sonderbereifung auf Anfrage.

## Lenkung

Vollhydraulische zentrale Knicklenkung. Vorder- und Hinterräder laufen immer in einer Spur.  
Lenkeinschlag nach jeder Seite 40°. Wenderadius über Schaufelkante außen: 3980 mm.  
Notlenkeigenschaft.

## Ladeeinrichtung

Robuster Schaufelrahmen, passend für hydr. SWE. Durch Z-Kinematik hohe Reißkraft, kurze Auskippszeit. Parallelführung, automatische Schaufelrückführung in Grabstellung.  
Schaufelstandsanzeige.  
Einfache Handhabung durch Einhebelsteuerung, Schwimmstellung.  
Verriegelungsmöglichkeit für Straßenfahrt.  
Automatische Mittenstellung.

## Hydraulikanlage

Zahnradpumpe für Lade- und Lenkhydraulik, zwei Hub- und ein Kippzylinder, doppelt wirkend. Betriebsdruck 200 bar.  
Lastunabhängige Senkbremse.  
Alle Funktionen durch Sekundärventile abgesichert.  
Lenkhydraulik-Betriebsdruck 175 bar.  
Prioritätsventil bevorzugt Lenkung.  
Fördermenge der Hydraulikpumpe 53 l/min.

## Elektrische Anlage

Fahrzeugspannung 12 Volt  
Batterie 1 x 12 Volt/88 Ah  
Drehstromlichtmaschine 14 V/60 A  
Anlasser 2,2 kW/12 V

## Serienausstattung

Schnellwechseleinrichtung, mech.  
Kippkabine  
Ausstellbare Dachklappe  
Beidseitiger Einstieg  
Elektrischer Scheibenwischer  
Beidseitig Rückspiegel  
Verstellbarer Fahrersitz mit Sicherheitsgurt  
Motorölheizung mit Wärmetauscher und 2-Stufen-Gebläse; Heizleistung regulierbar, Umluft/Frischluf  
Frontscheibenbelüftung  
3. Steuerkreis  
Rückfahrcheinwerfer  
Getönte Scheiben  
StVZO-Abnahme  
TBG-Abnahme  
Umweltzeichen

## Sonderausstattung

Schnellwechseleinrichtung, hydr.  
Palettengabel  
Uni-Schaufel  
Leichtgutschaufel und anderes Zubehör

## Betriebsdaten

Standardschaufel,	
Inhalt nach SAE	0,8 m <sup>3</sup>
Schaufelbreite	1950 mm
Spurweite	1485 mm
Laderbreite	1850 mm
Reißkraft	3920 daN
Schubkraft	3750 daN
Kipplast: gestreckt	3590 kg
Kipplast: geknickt	3150 kg
Hubkraft, Bodenlage	3565 daN
Dienstgewicht	4450 kg

Maße und Daten in Standardausrüstung



Deutz-Baureihe 1011  
Einzeleinspritzpumpen  
Öl-/Luftkühlung.  
Für die große Inspektion  
Motorhaube weit aufstellbar.



Geschlossene Planetengetriebe  
in den Radnaben.  
Doppelt gelagerte Planetenbolzen.



Gute Geländegängigkeit durch  
Knickpendelgelenk  
(Lagerung im Hinterwagen).

# erkennt: leistungsstark, wartungsfreundlich, lärmarm

**leistungsstark:** sekundenschneller Zugkraftaufbau durch hydrostatischen Antrieb. Dadurch volle Kraftentfaltung – beste Ausnutzung der Motorleistung.

**wartungsfreundlich:** optimale Zugänglichkeit für Pflege und Wartung durch um 25° nach vorn kippbare Fahrerkabine.

**lärmarm:** beispielhafte Schallpegelwerte.

EWG-Baumusterprüfung (nach 86/662/EWG)

Schalleistungspegel Standlauf 98 dB(A)

Schalldruckpegel Kabine 77 dB(A)

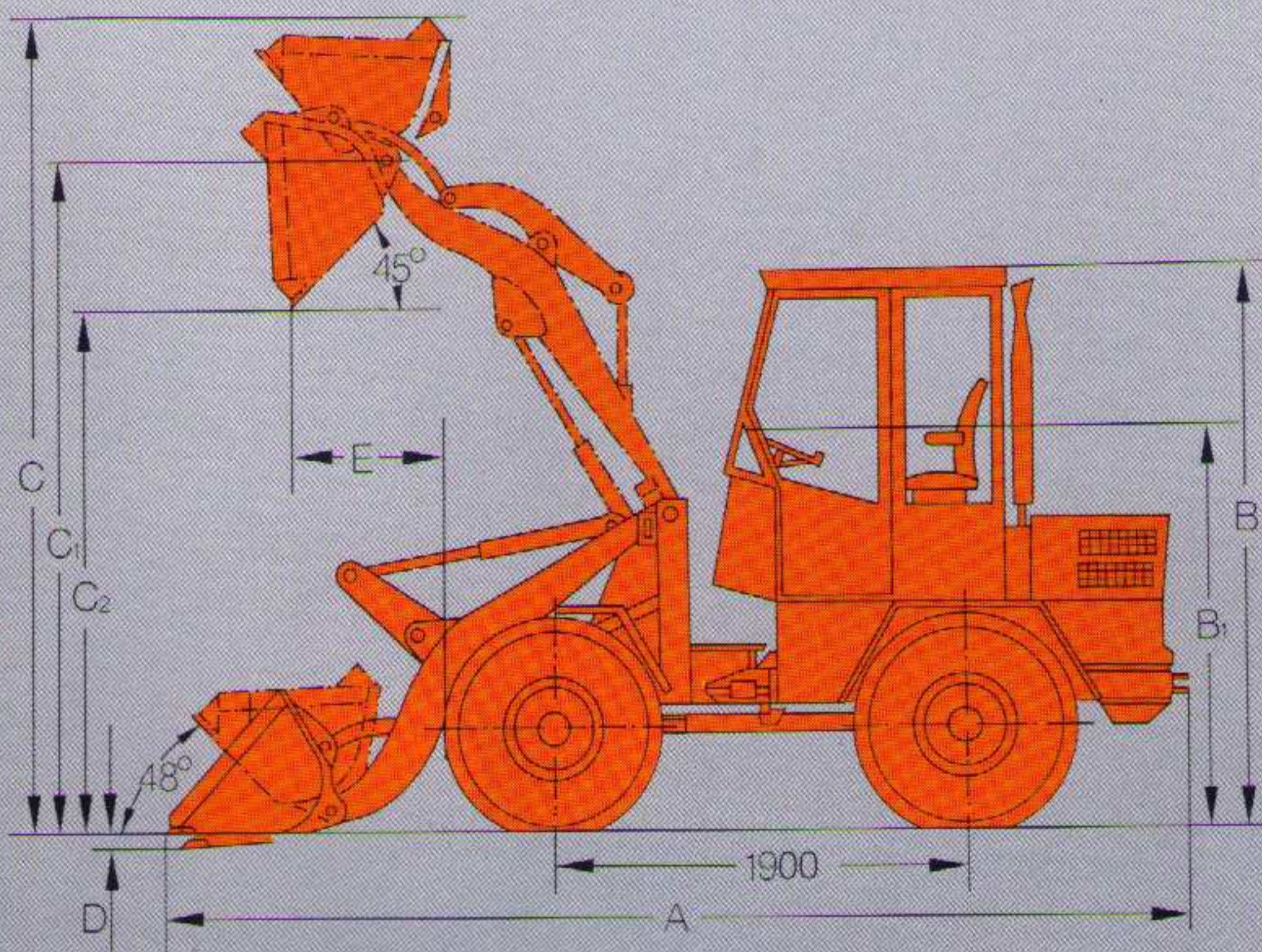
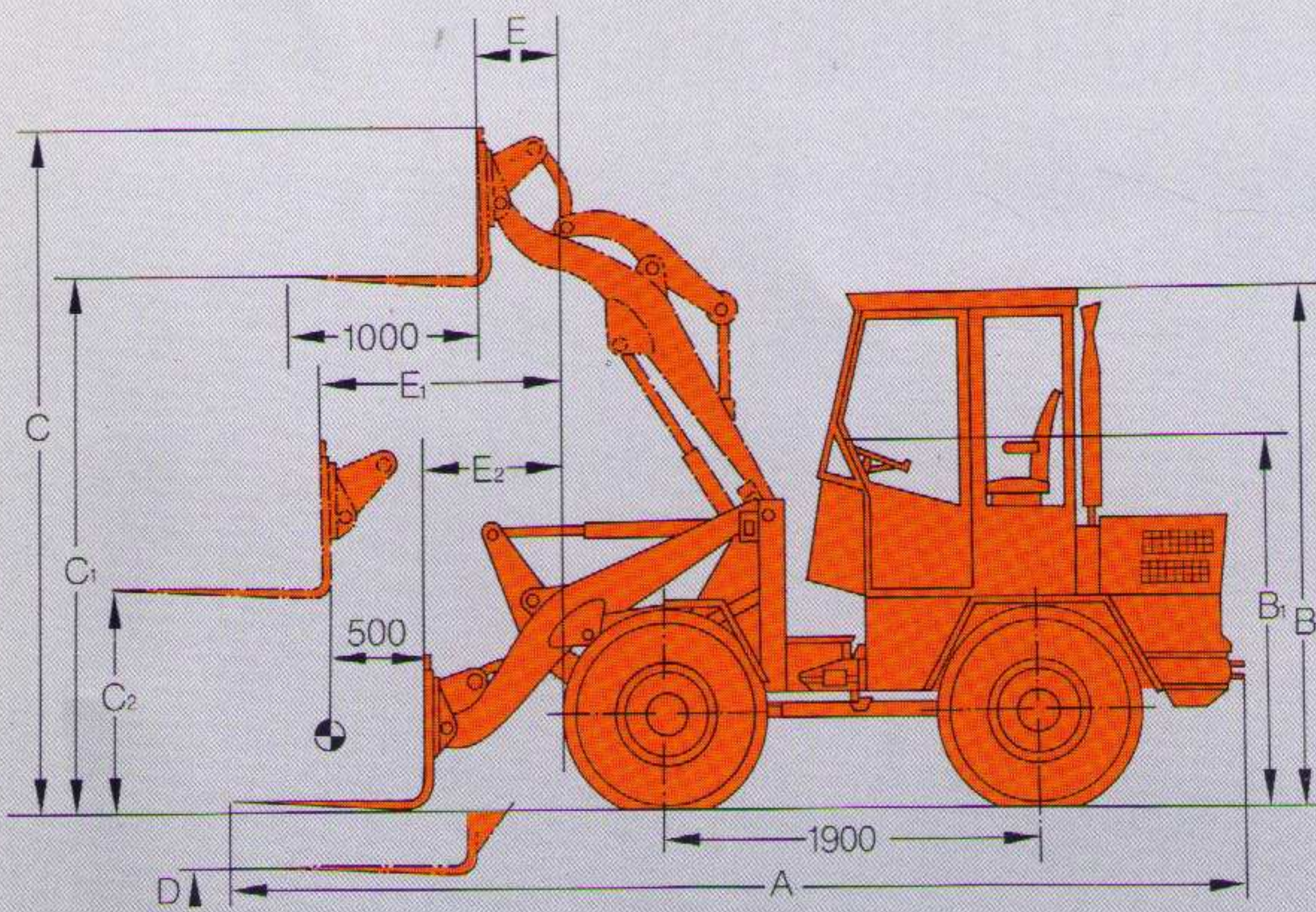


## Fahrerkabine:

Komfort-ROPS-Kabine, beidseitiger, freier Einstieg. Hohe Funktion durch sehr gute Rundumsicht. Gepolstertes Armaturenbrett; vorbildlich übersichtlich und griffgünstig angeordnete Bedienungshebel und Funktionskontrollen.

Ein mehrfach einstellbarer Fahrersitz und getönte Scheiben sind Serienausstattung.

Motorölheizung mit Frontscheibenbelüftung.



#### Technische Angaben mit Palettengabel

Bereit- fung	ohne SWE* mit hydr. SWE*		mit mech. SWE*	
	12,5-20	405/70 R 20	12,5-20	405/70 R 20
A	5310	5310	5433	5433
B	2600	2600	2600	2600
B <sub>1</sub>	1835	1835	1835	1835
C	3435	3435	3520	3520
C <sub>1</sub>	2680	2680	2765	2765
C <sub>2</sub>	1130	1130	1215	1215
D	160	160	75	75
E	447	447	570	570
E <sub>1</sub>	1109	1109	1232	1232
E <sub>2</sub>	800	800	923	923

Gabelträgerbreite: 1000  
\* SWE = Schnellwechseleinrichtung  
Angaben in mm

		gültig für alle Reifen		
		mit SWE*		
		hydr.	mech.	
Statische Kipplast (eingeknickt)	kg	2356	2294	2184
Hubkraft (bei 500 mm Lastschwerpunkt- abstand)	daN	2873	2831	2348
Nutzlast Standsicher- heit 1,25 zum Verfahren in ebenem Gelände (DIN 24094)	kg	1885	1836	1748
Nutzlast Standsicher- heit 2,0 zum Verfahren in unebenem Gelände (DIN 24094)	kg	1178	1147	1092

Achtung: Das Verfahren von Lasten darf grundsätz-  
lich nur in Bodennähe erfolgen.  
Nur ATLAS-Palettengabel einsetzen.  
\* SWE = Schnellwechseleinrichtung

#### Technische Angaben mit Standardschaufel

Berei- tung	ohne SWE* mit hydr. SWE*		mit mech. SWE*	
	12,5-20	405/70 R 20	12,5-20	405/70 R 20
A	4805	4805	4955	4955
B	2600	2600	2600	2600
B <sub>1</sub>	1835	1835	1835	1835
C	3685	3685	3800	3800
C <sub>1</sub>	3040	3040	3040	3040
C <sub>2</sub>	2440	2440	2335	2335
D	55	55	55	55
E	620	620	730	730

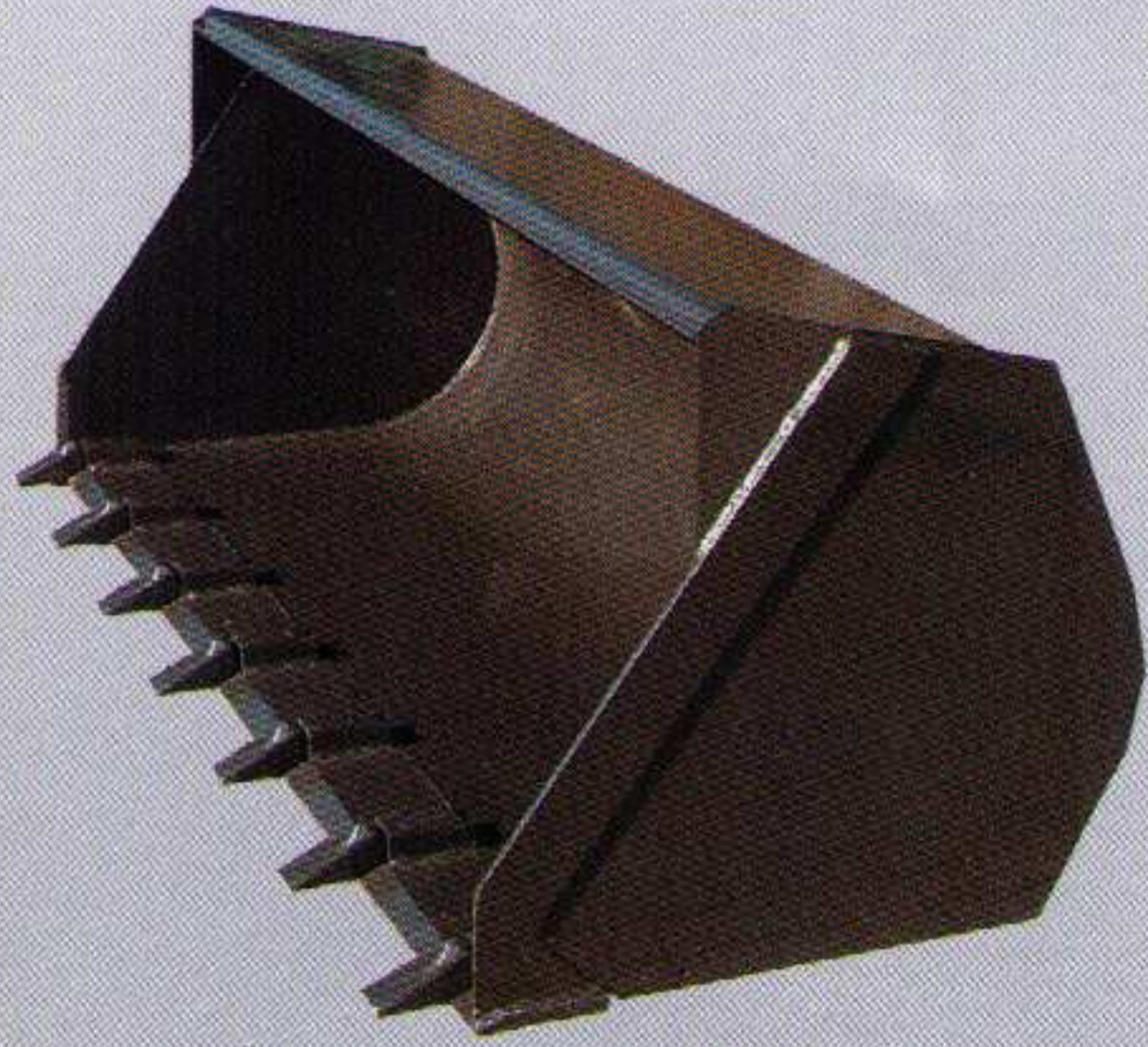
Schaufelbreite: 1950  
Schaufelinhalt: 0,8 m<sup>3</sup> (SAE)  
\* SWE = Schnellwechseleinrichtung  
Angaben in mm



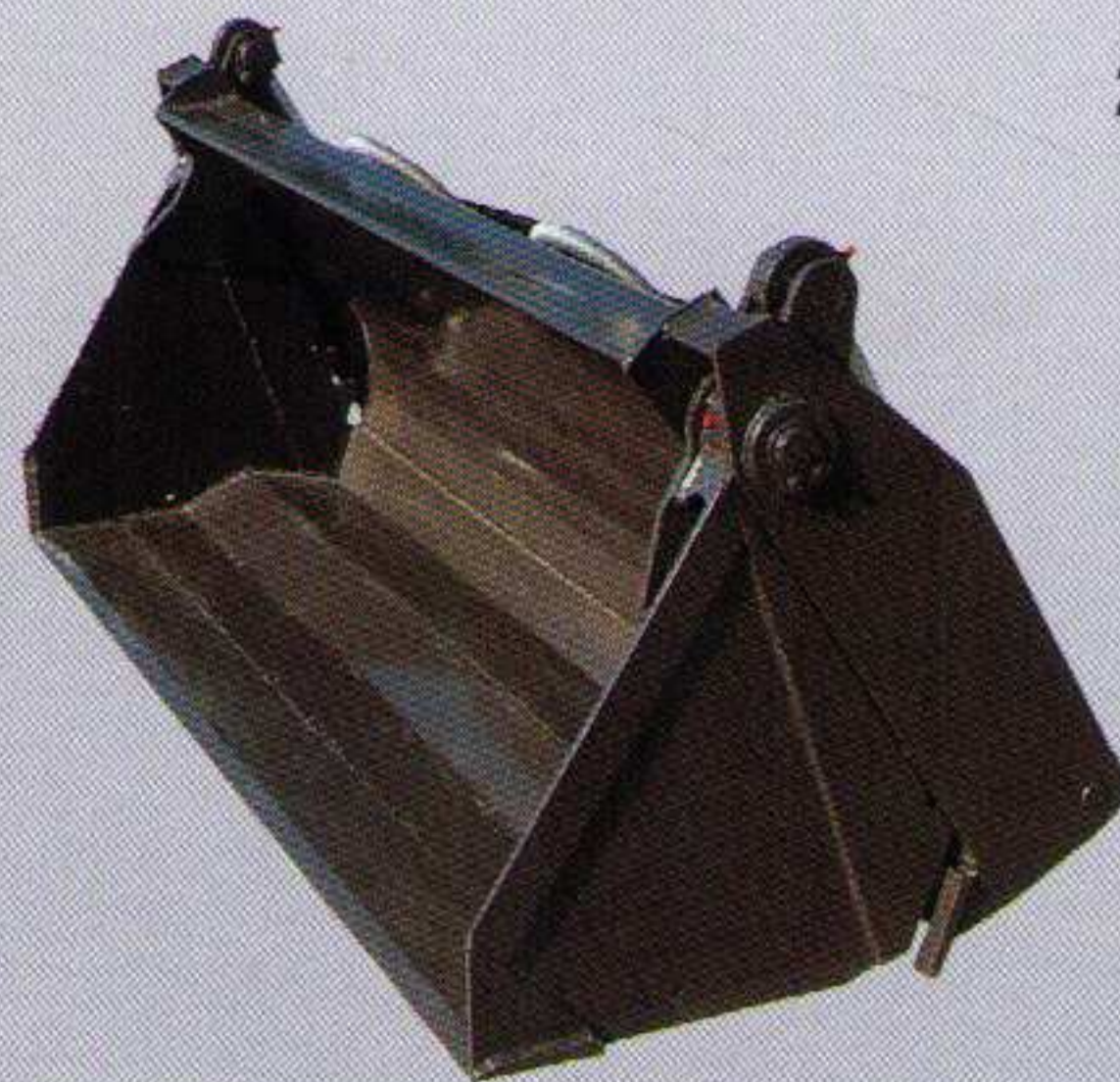
#### Servicefreundlich:

Mittels mechanischer, einfacher Handhabung kann die Fahrerkabine um 25° nach vorn geneigt werden und gestattet damit ein optimales Herankommen an Antriebs- und Steuerungsaggregate. Das erleichtert und verkürzt Wartungsarbeiten. Servicefreundlichkeit ist wichtig; sie spart Zeit und bringt Leistung.

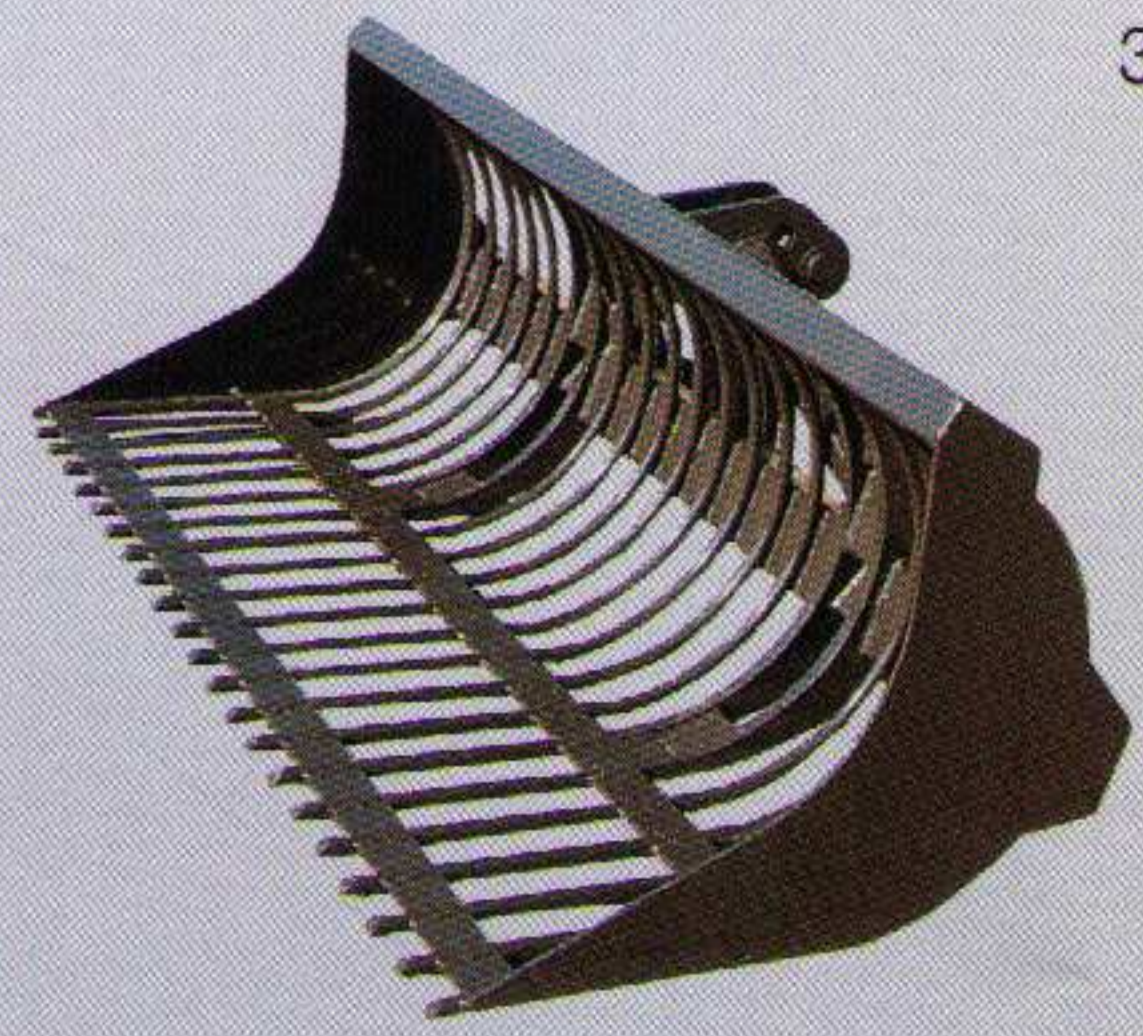
# ATLAS 52 D Anbaugeräte



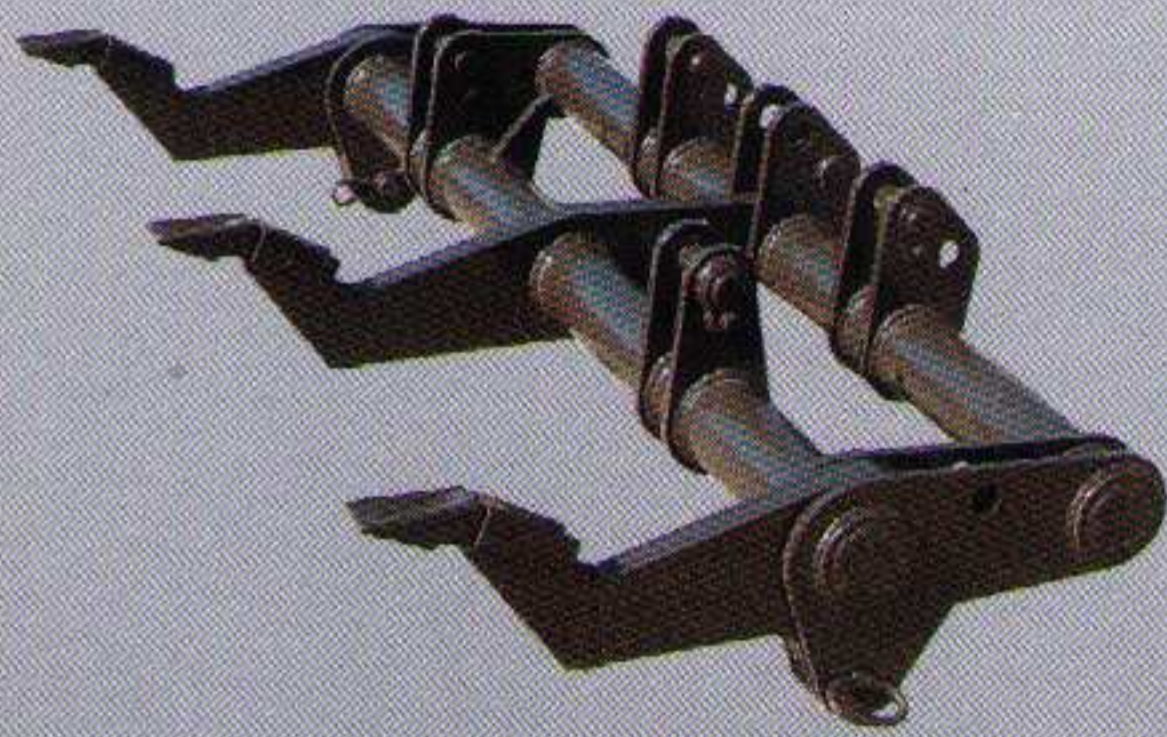
1



2



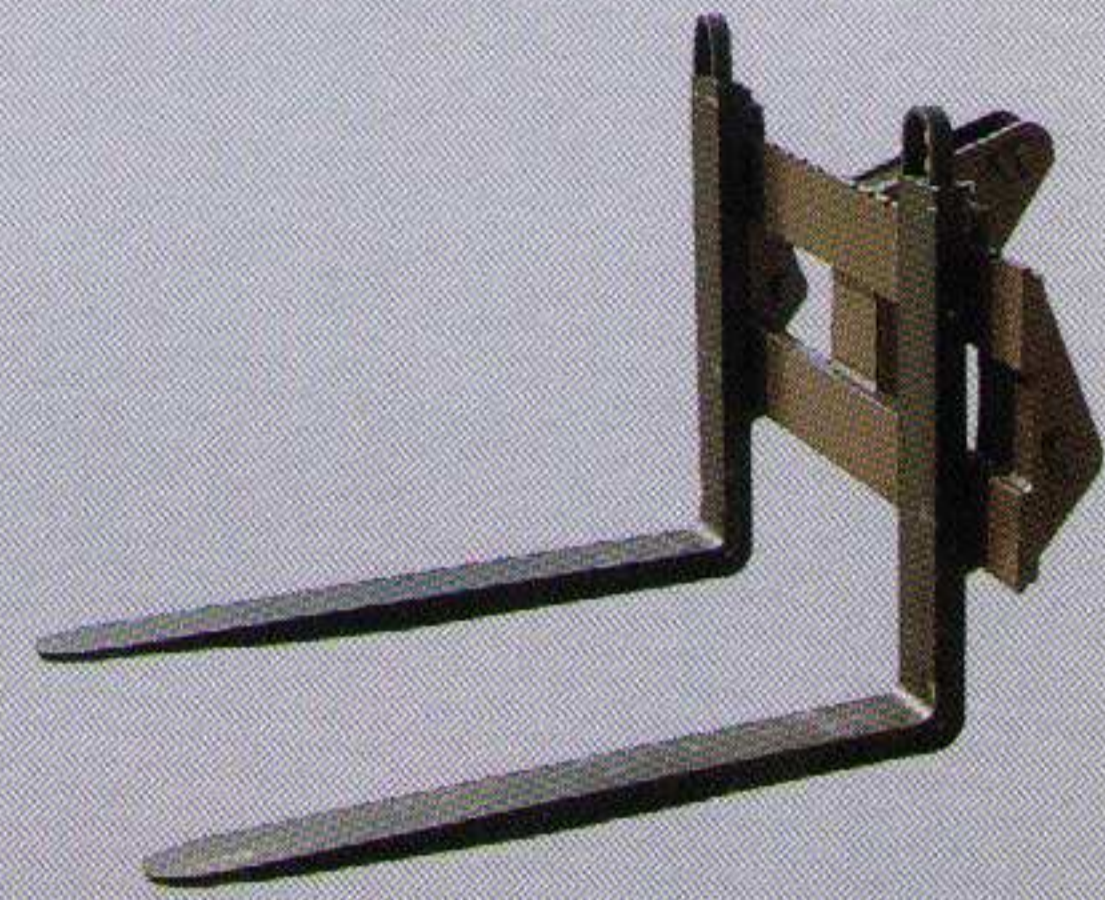
3



4



5



6



7



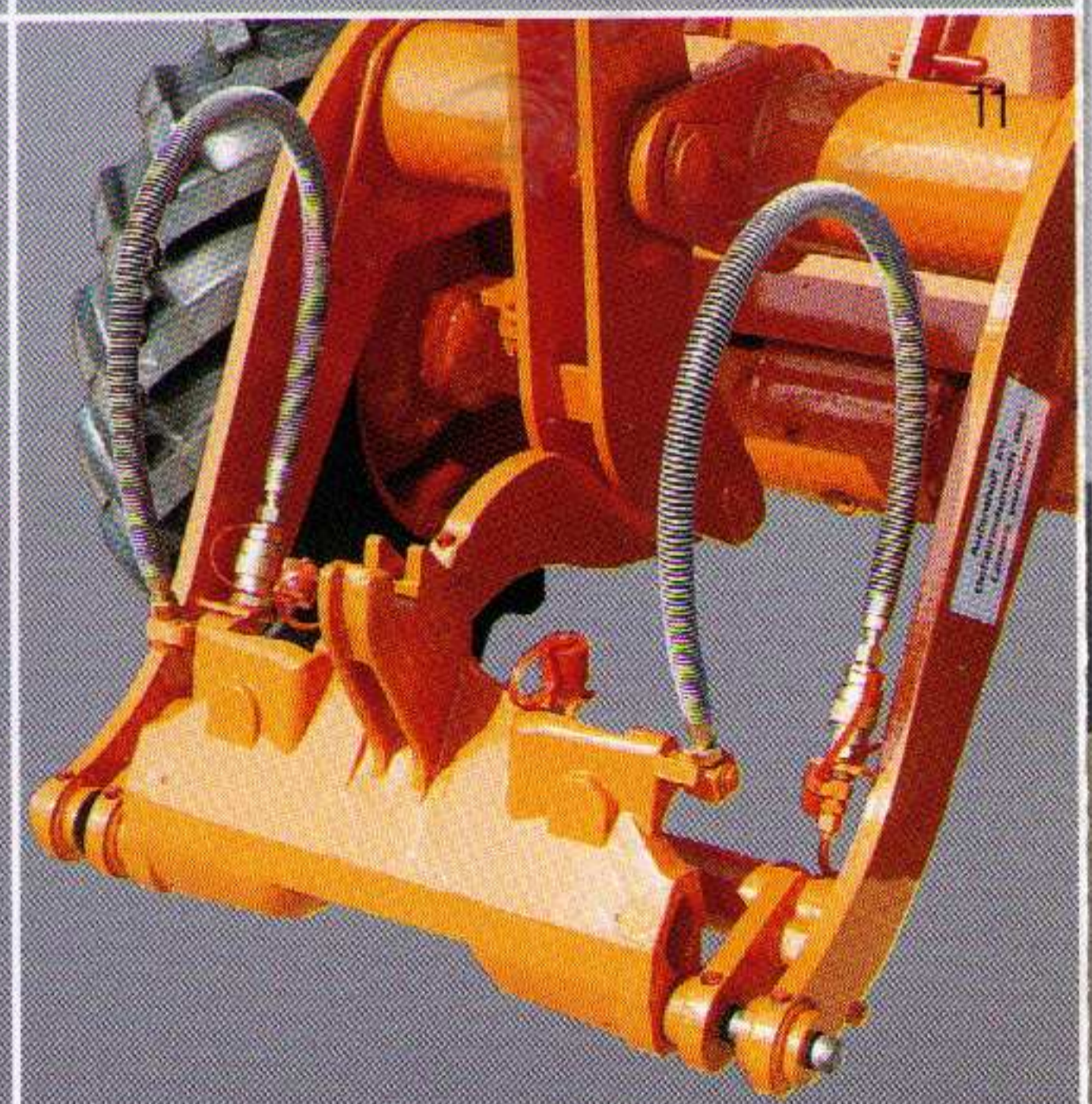
8



9



10



11

1 Leichtgutschaufel  
2 Greiferschaufel

3 Steingabel  
4 Aufreißer  
5 Frontkehrmaschine

6 Palettengabel  
7 Hochkippschaufel  
8 Lasthaken

9 Seitenkippschaufel  
10 Straßenfräse  
11 Schnellwechseleinrichtung, hydr.

# ATLAS 52 D im Einsatz:

- wendig und übersichtlich, leicht zu handhaben
- stark mit Z-Kinematik
- hohe Nutzlasten durch gute Schwerpunktlage



Angaben unverbindlich. Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Bildliche Darstellungen müssen nicht der Standardausrüstung entsprechen.



## ATLAS WEYHAUSEN

F. WEYHAUSEN GMBH & CO. KG · MASCHINENFABRIK  
Postfach 1763 · Visbeker Straße 35 · D-2878 Wildeshausen  
Telefon (04431) 81-0 · Telex 251514 · Telefax (04431) 81139