

# ATLAS AR 51CE





# ATLAS AR 51CE

Setzt  
in Tec

## Motor

Fabrikat: Deutz-Dieselmotor, luftgekühlt  
Typ: F3L 912  
Leistung: eingestellt auf 35 kW (48 PS)  
bei 2150 U/min  
Zylinderzahl: 3 in Reihe  
Hubraum: 2,83 l  
Trockenluftfilter mit elektrischer Anzeige

## Antrieb

Hydrostatischer Fahrtrieb mit automotiver Steuerung, 2-Stellungs-Fahrmotor, unter Last schaltbar.  
Leistungsregulierte, elektronisch gesteuerte Fahrpumpe.  
Allrad-Antrieb.  
Stufenlose Geschwindigkeitsregulierung.  
Arbeitsgang 0– 9 km/h  
Straßengang 0–20 km/h

## Fahrwerk

Knickpendelgelenk, Pendelung  $\pm 12^\circ$  im Hinterwagen.  
Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den Radnaben.  
Auf Wunsch 100% Differentialsperre in Vorder- und Hinterachse.

## Bremsen

1. Verschleißfreie Betriebsbremse durch Inpedal, über hydrostatischen Antrieb auf alle 4 Räder wirkend.
2. Hydraulisch betätigte Trommelbremse.
3. Mechanische Feststellbremse.

## Bereifung

Niederdruckreifen 12,5–20 MPT  
Auf Wunsch 14,5 R 20 Michelin  
Sonderbereifung auf Anfrage.

## Lenkung

Vollhydraulische zentrale Knicklenkung.  
Vorder- und Hinterräder laufen immer in einer Spur.  
Lenkeinschlag nach jeder Seite  $40^\circ$ .  
Wenderadius über Schaufelkante außen: 4000 mm.  
Notlenkeigenschaft.

## Ladeeinrichtung

Robuster Schaufelrahmen.  
Durch Z-Kinematik hohe Reißkraft, kurze Auskippszeit. Parallelführung, automatische Schaufelrückführung in Grabstellung.  
Schaufelstandsanzeige.  
Einfache Handhabung durch Einhebelsteuerung, Schwimmstellung.  
Verriegelungsmöglichkeit für Straßenfahrt.  
Automatische Mittenstellung.

## Hydraulikanlage

Zahnradpumpe für Lade- und Lenkhydraulik, zwei Hub- und ein Kippzylinder, doppelt wirkend. Betriebsdruck 200 bar.  
Lastunabhängige Senkbremse.  
Alle Funktionen durch Sekundärventile abgesichert.  
Lenkhydraulik-Betriebsdruck 145 bar.  
Prioritätsventil bevorzugt Lenkung.  
Fördermenge der Hydraulikpumpe 48 l/min.

## Elektrische Anlage

Fahrzeugspannung 12 Volt  
Batterie 2 x 12 V 88 Ah  
Drehstromlichtmaschine 14 V, 65 A  
Anlasser 2,7 kW, 12 V

## Serienausstattung

Überroll sichere Stahlkabine (ROPS DIN 24090)  
Ausstellbare Dachklappe  
Beidseitiger Einstieg  
Elektrischer Scheibenwischer  
Beidseitig Rückspiegel  
Verstellbarer Fahrersitz mit Sicherheitsgurt  
Motorunabhängige Standheizung

## Sonderausstattung

Schnellwechseleinrichtung  
Palettengabel  
Uni-Schaufel  
Leichtgutschaufel  
und anderes Zubehör

## Betriebsdaten

Standardschaufel, Inhalt nach SAE	0,75 m <sup>3</sup>
Schaufelbreite	1950 mm
Spurweite	1500 mm
Laderbreite	1825 mm
Reißkraft	3980 daN
Schubkraft	3500 daN
Kipplast: gestreckt	3410 kg
Kipplast: geknickt	3000 kg
Hubkraft, Bodenlage	3825 daN
Dienstgewicht	4600 kg

Maße und Daten in Standardausrüstung



Für die große Inspektion Motorhaube steil aufklappbar.



Vereinfachte Wartung durch spezielle Wartungsklappe. Trockenluftfilter von außen leicht zugänglich.



Geschlossenes Planetengetriebe in den Radnaben. Doppelt gelagerte Planetenbolzen.

\* Titelbild: Mit hydraulischem Anschluß für Straßenfräse.



# neue Maßstäbe Technik, Arbeitsleistung und Vielseitigkeit

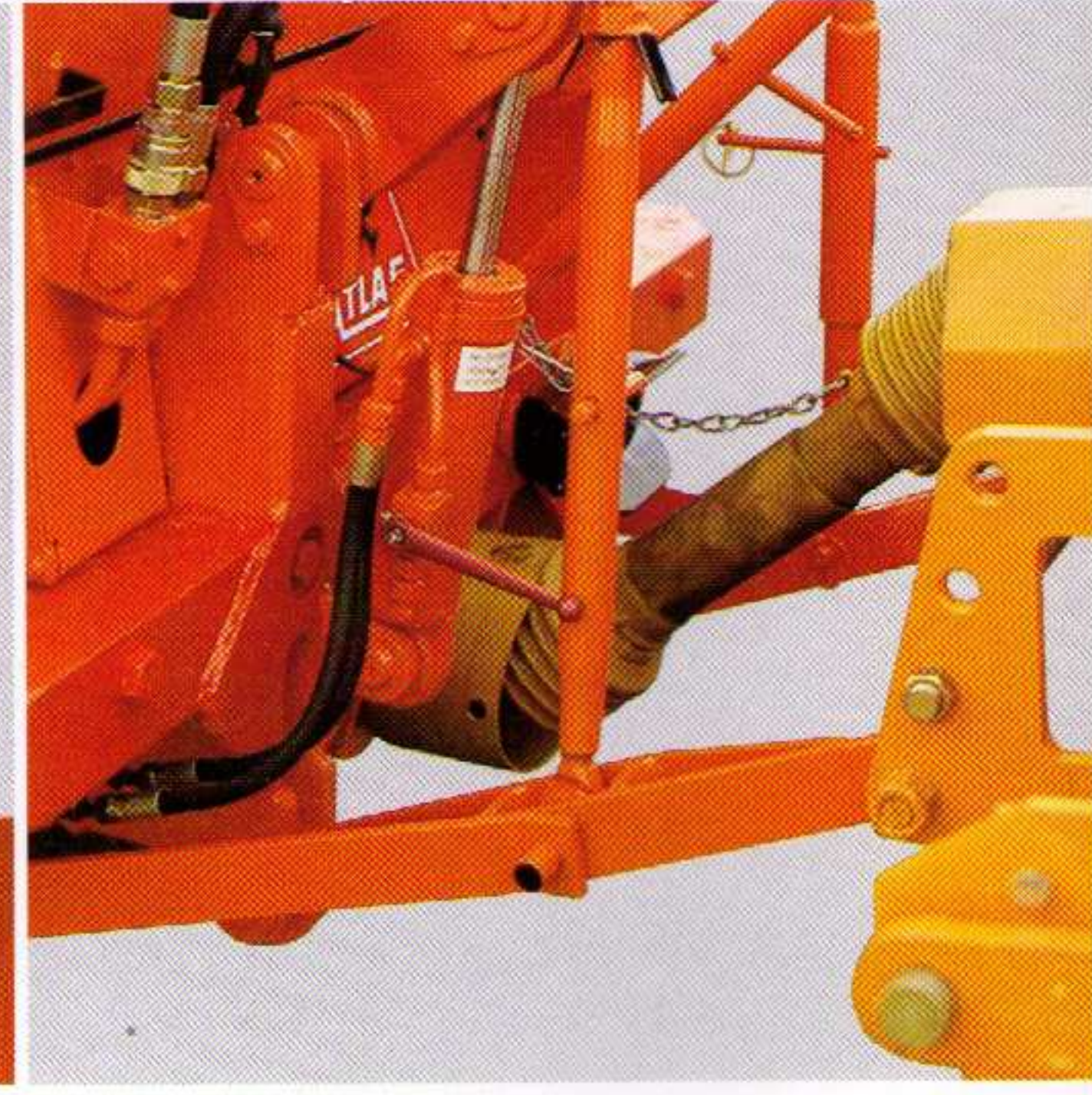
- Technik: Elektronische Regelung des Fahrantriebes für optimale Ausnutzung der Motorleistung.
- Arbeitsleistung: Schneller Zugkraftaufbau. Große Schub-, Hub- und Reißkräfte, hohe Nutzlast.
- Vielseitigkeit: Geräteträger für Front- und Heckanbaugeräte – eine Voraussetzung für hohe Geräteauslastung.



Gute Geländegängigkeit durch Knickpendelgelenk (Lagerung im Hinterwagen).



ROPS-Kabine mit ausgezeichneter Rundumsicht.

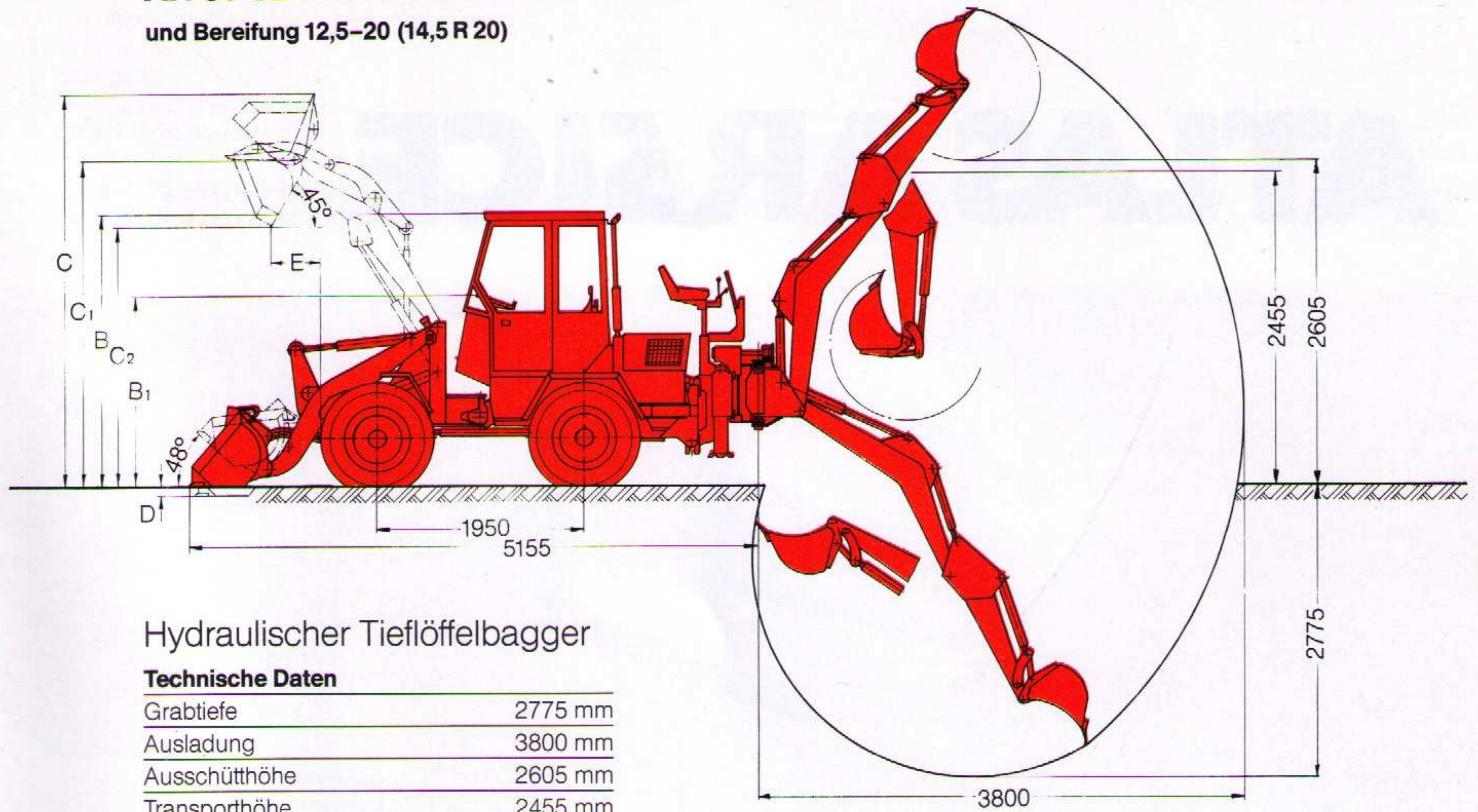


Hydrostatische Zapfwelle mit 24 kW (32 PS) bei 540 U/min. Mit Dreipunkthydraulik DIN 9674, Kategorie 1. Passend für alle handelsüblichen Anbaugeräte.



## AR 51 CE mit Hecktieflöffel

und Bereifung 12,5-20 (14,5 R 20)



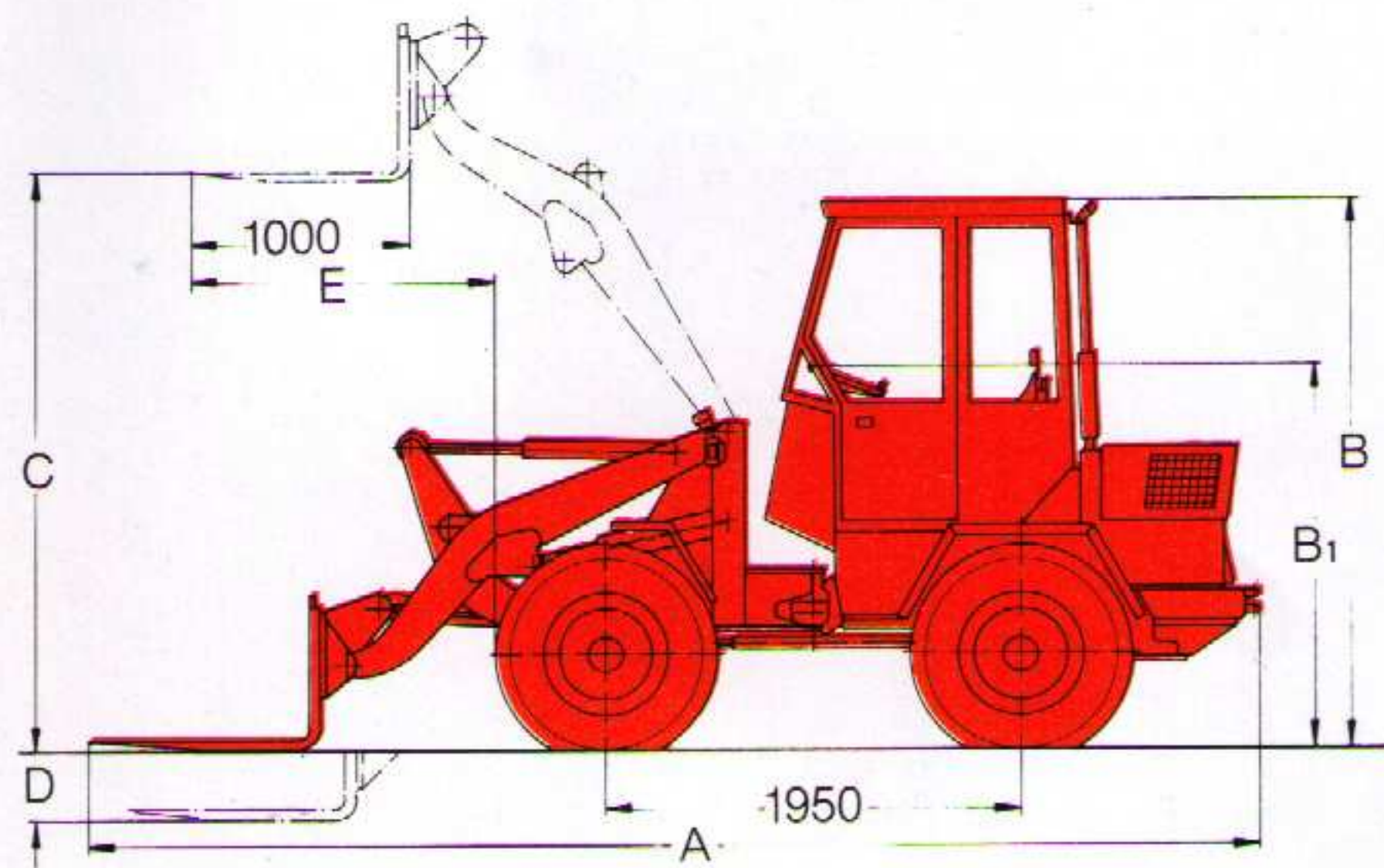
### Hydraulischer Tieflöffelbagger

#### Technische Daten

Grabtiefe	2775 mm
Ausladung	3800 mm
Ausschütthöhe	2605 mm
Transporthöhe	2455 mm
Gesamtbreite	1800 mm
Seitenversetzbar um	1060 mm
Schwenkbereich Ausleger	180°
Löffeldrehweg	225°
Nutzlast bei max. Ausladung (ohne Arbeitswerkzeug)	600 kg

## AR 51 CE mit Palettengabel

und Bereifung 12,5-20 (14,5 R 20)



### Palettengabel

	ohne SWE*		mit SWE*	
	12,5-20	14,5 R 20	12,5-20	14,5 R 20
A	5305	5305	5435	5435
B	2635	2635	2635	2635
B <sub>1</sub>	1870	1870	1870	1870
C	2850	2850	2930	2930
D	305	305	305	305
E	1495	1495	1625	1625

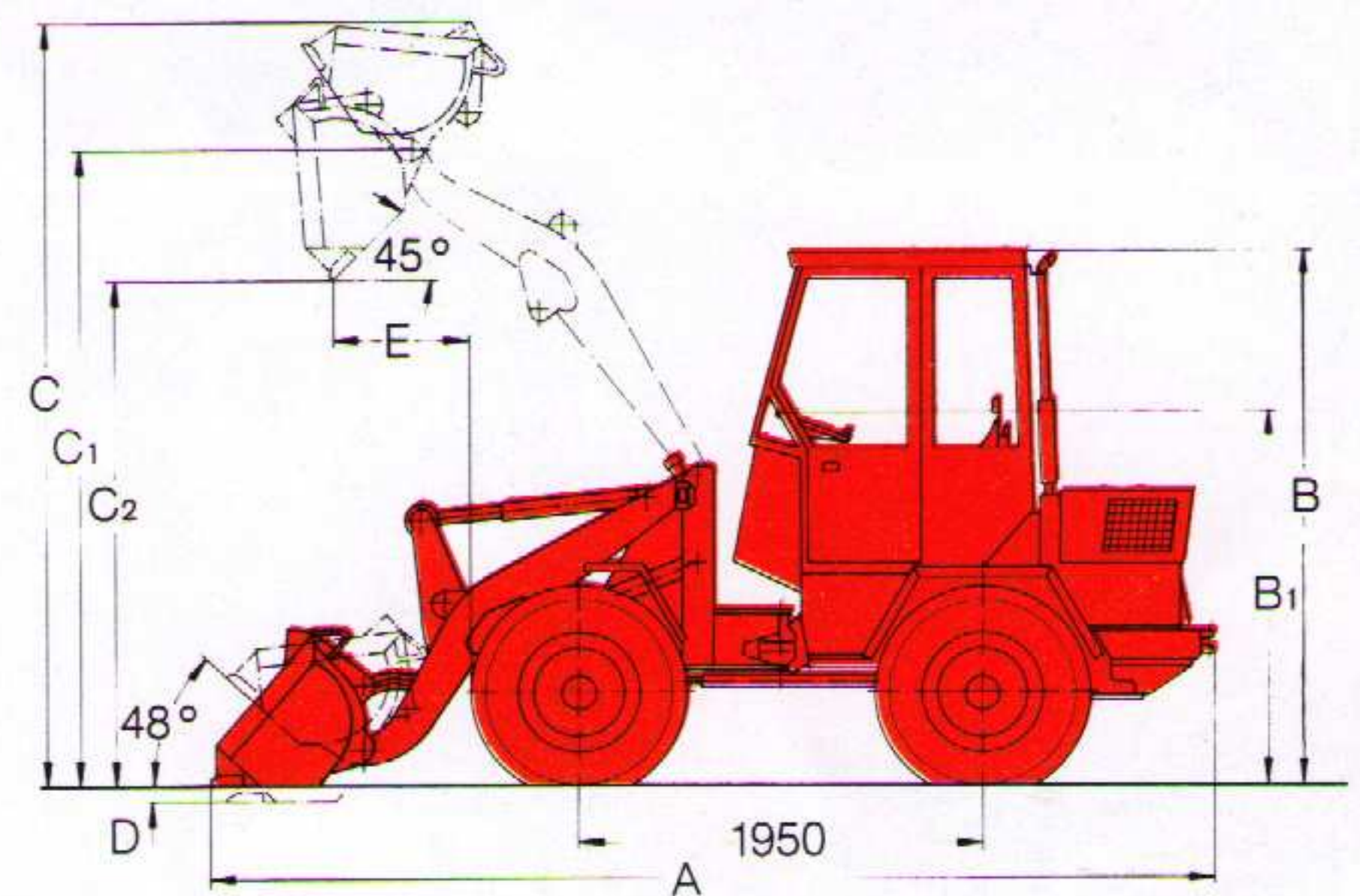
Palettengabelbreite 1000

\* SWE = Schnellwechseleinrichtung

Angaben in mm

## AR 51 CE mit Standard-Ladeschaufel

und Bereifung 12,5-20 (14,5 R 20)



### Standardschaufel

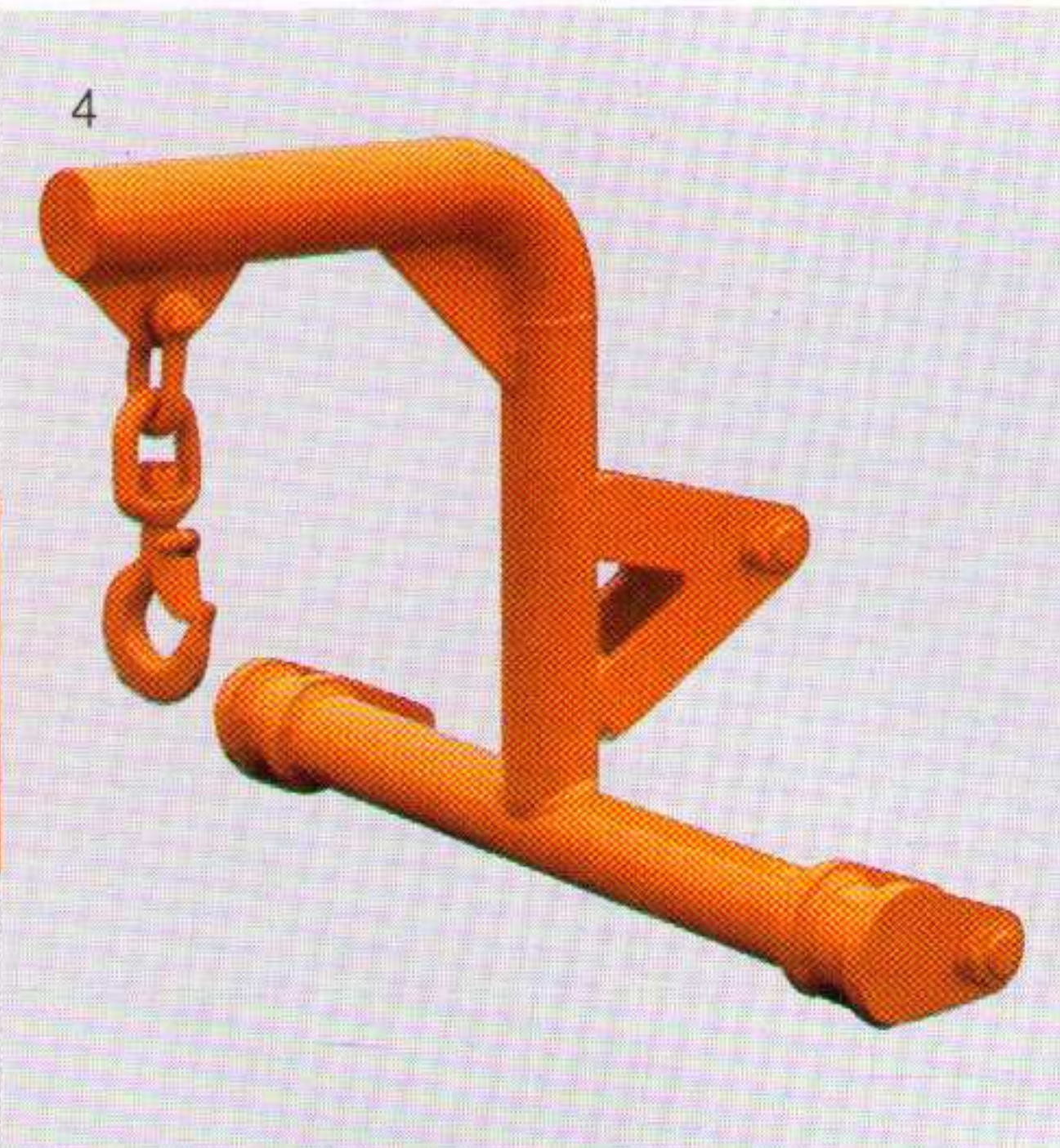
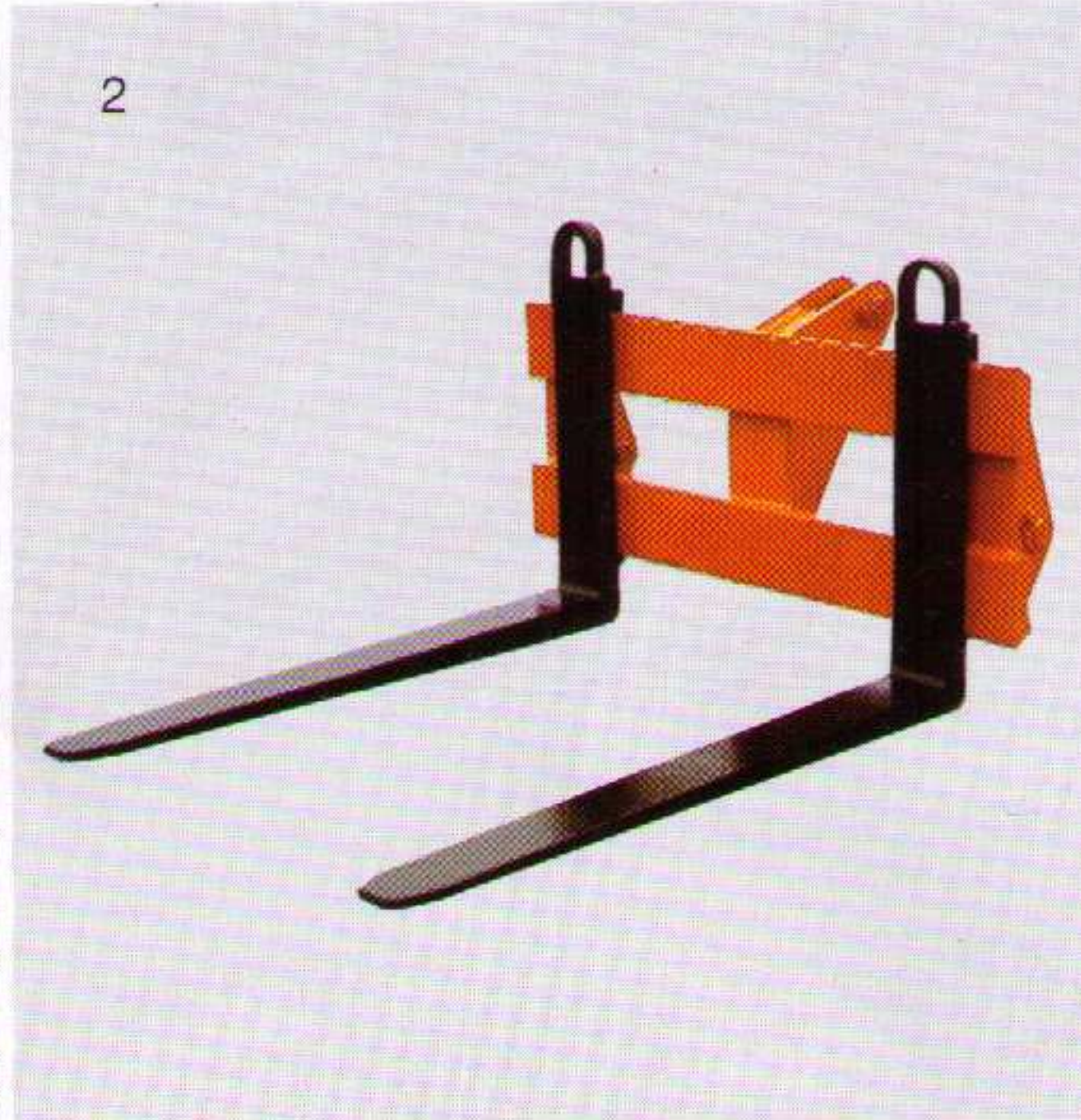
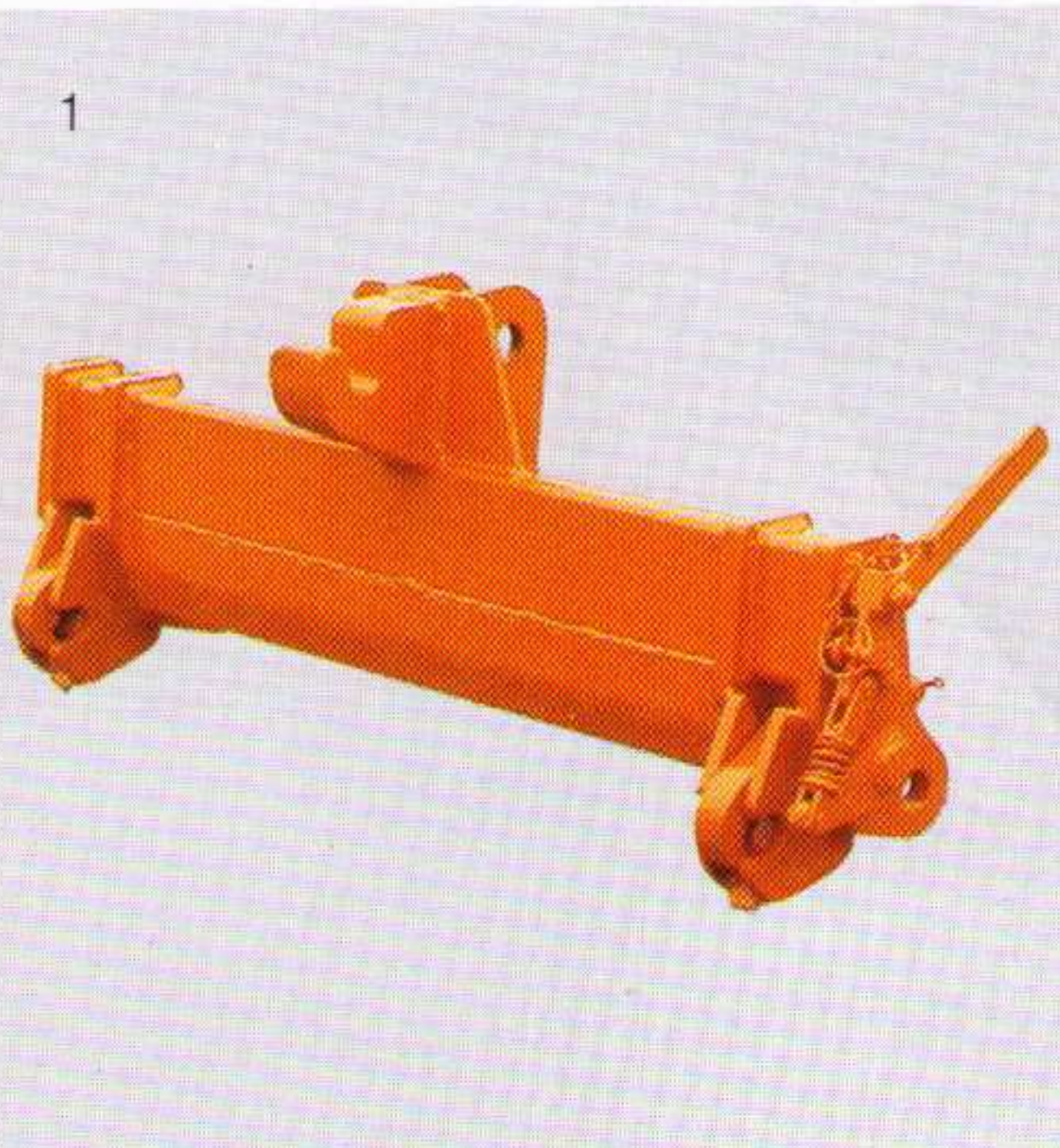
	ohne SWE*		mit SWE*	
	12,5-20	14,5 R 20	12,5-20	14,5 R 20
A	4695	4695	4845	4845
B	2635	2635	2635	2635
B <sub>1</sub>	1870	1870	1870	1870
C	3860	3860	3895	3895
C <sub>1</sub>	3210	3210	3210	3210
C <sub>2</sub>	2605	2605	2500	2500
D	60	60	60	60
E	755	755	860	860

\* SWE = Schnellwechseleinrichtung

Angaben in mm



# ATLAS AR 5 ICE



- 1 Schnellwechseinrichtung
- 2 Palettengabel
- 3 Hubgerüst
- 4 Lasthaken
- 5 Straßenfräse/Fugenschneider

- 6 Verfüllschnecke
- 7 Frontkehrmaschine
- 8 Betonkübel
- 9 Schneeräumschild



- 10 Leichtgutschaufel
- 11 Greiferschaufel
- 12 Steingabel
- 13 Hochkippschaufel
- 14 Seitenkippschaufel

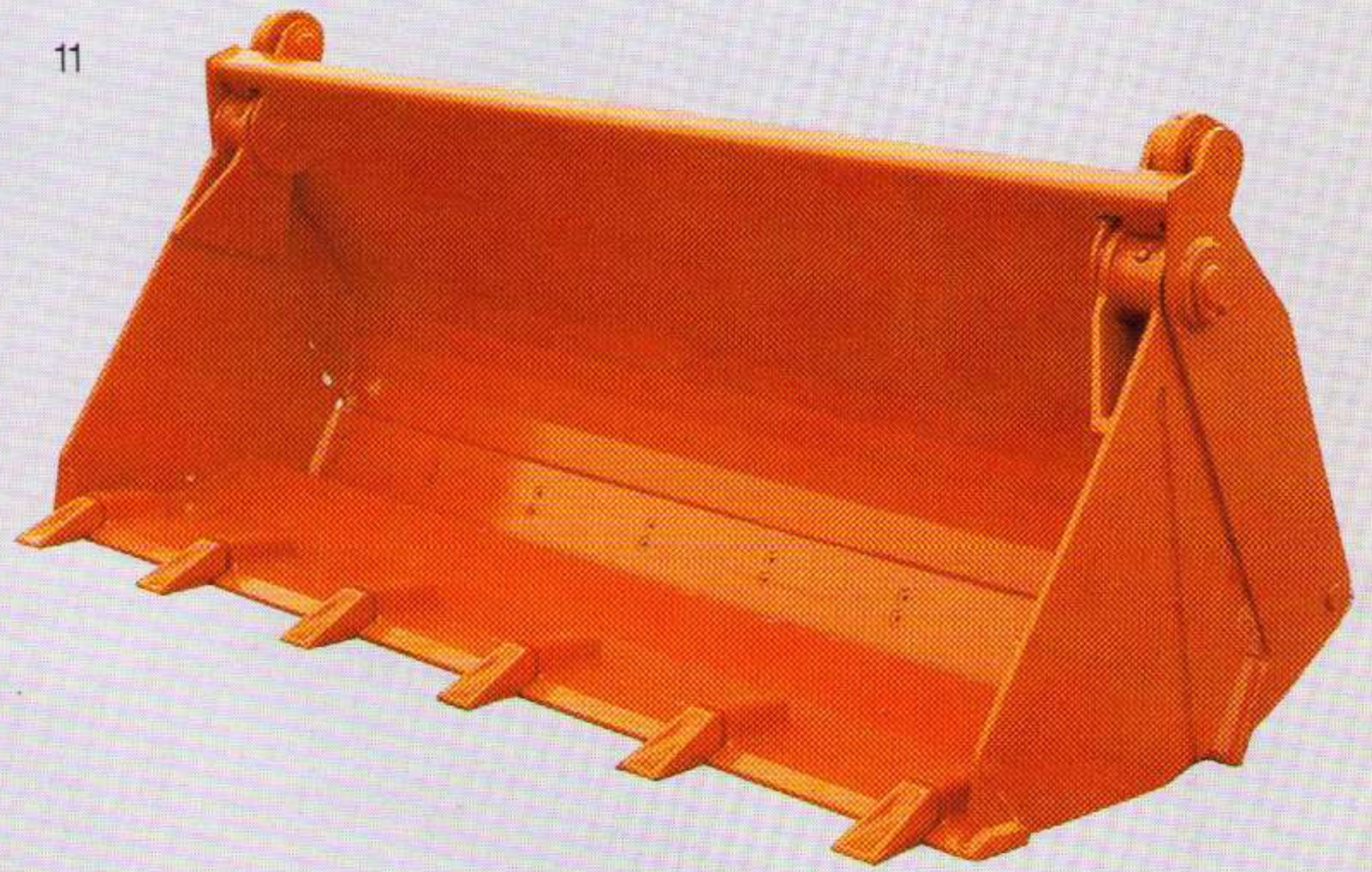
- 15 Heck-Tiefloeffelbagger mit Teleskoparm  
Standardausführung nicht teleskopierbar

Sonstige Anbauwerkzeuge auf Anfrage.

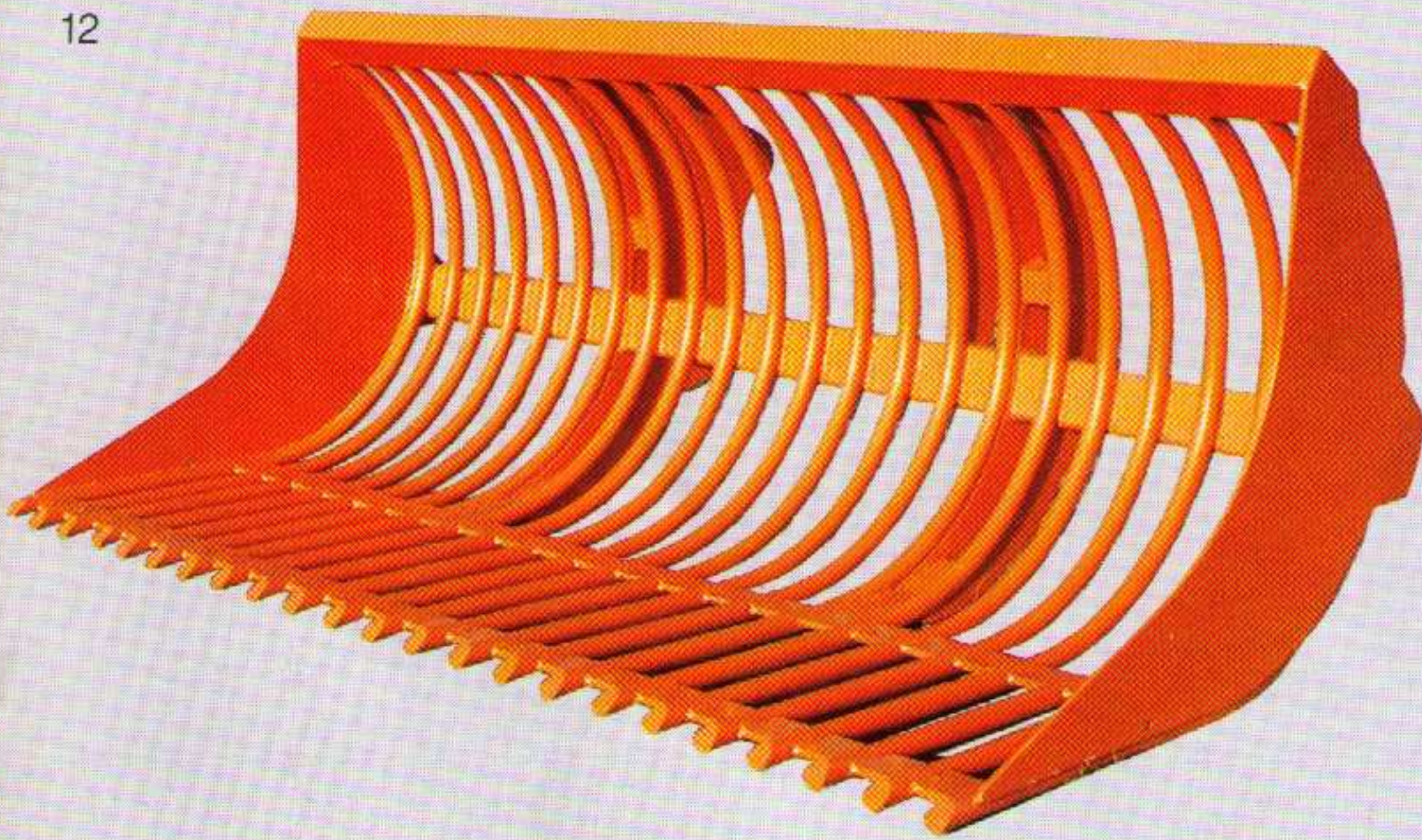
10



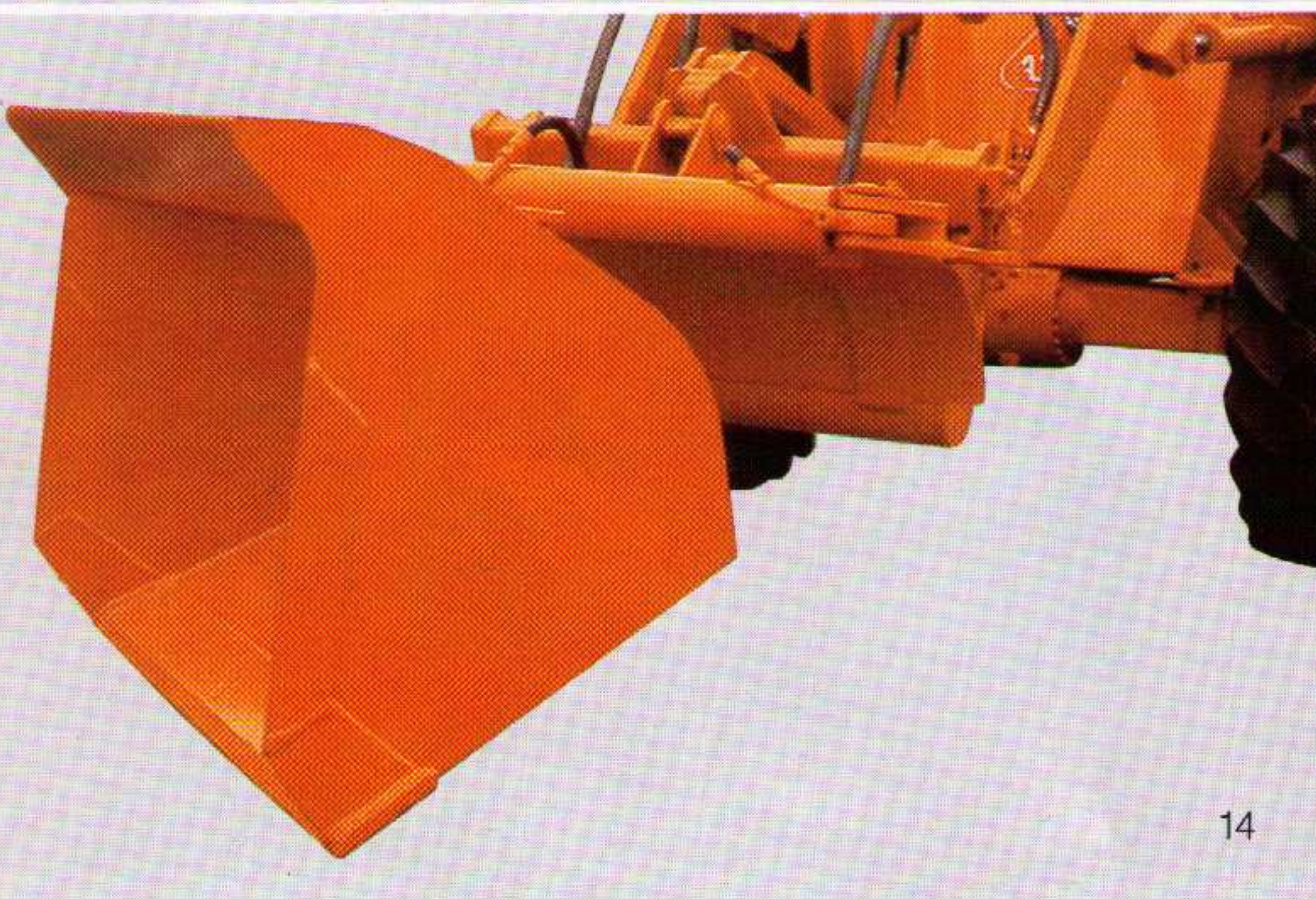
11



12



13



14



15

Maßangaben unverbindlich. Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Bildliche Darstellungen müssen nicht der Standardausrüstung entsprechen.



**ATLAS WEYHAUSEN**

F. WEYHAUSEN GMBH & CO. KG · MASCHINENFABRIK  
POSTFACH 15 40 · D-2878 WILDESHAUSEN  
TELEFON (0 44 31) 81 - 0 · TELEX 2 51 514 WEYWIL D