

# ATLAS



RADLADER im Einsatz

Nahezu unentbehrlich geworden ist der Einsatz von ATLAS-Radladern in allen Bereichen der Bauwirtschaft, der Industrie und überall dort, wo es um Ladearbeiten, Materialumschlag und Transport geht.

Der hohe Marktanteil in der Klasse der 0,5- bis 0,8 m<sup>3</sup>-Radlader beweist das. Eine Marktpräsenz, die erreicht wurde durch ausgereifte, modernste Technik und durch Zuverlässigkeit.

- Der hydrostatische Antrieb mit automotiver Steuerung – die Fahrautomatik mit dem raschen Zugkraftaufbau schon bei niedrigen Drehzahlen, die automatische Anpassung von Zugkraft und Geschwindigkeit an jeden Belastungszustand – das bringt optimale Kraftstoffausnutzung,
- einfachste Bedienung durch feinfühliges Fahren mit Gas- und Inchedal; die verschleißfreie Betriebsbremse; dadurch sicheres Arbeiten auch am Hang, ohne wegzurollen,
- der 2-Stellungs-Fahrmotor für Straßen- und Arbeitsgang, unter Last zu schalten,
- der Allradantrieb mit Sperrdifferential,
- die stabile, starke Z-Kinematik,
- die zentrale Knicklenkung für die bessere Geländegängigkeit,
- die Schnellwechseleinrichtung zum raschen Wechseln diverser Arbeitswerkzeuge für wirtschaftlichen, vielseitigen Einsatz

kennzeichnen die drei ATLAS-Radlader.

Beste Bedienungsfunktion – Einhebelhydraulik, bequemer Sitz, gute Rundumsicht, überroll sichere Kabine mit beidseitigem Einstieg sind selbstverständlich.

AR 41 B, AR 51 B und AR 61 B – eine Baureihe, die dazu durch Austauschbarkeit vieler Bauteile echte Vorteile bietet. Eine Baureihe, die ihresgleichen sucht.





# ATLAS AR 41B

## RADLADER

20,5 kW (28 PS)  
Schaufel 0,5 m<sup>3</sup> SAE  
Kipplast 2580 kg

- 1 Rascher Transport von Pflastersteinen und Platten mit Steinforke. Bewährt auch beim Aufnehmen und Räumen verlegter Flächen.
- 2 Mit Kehrbesen und Wassersprenganlage werden Straßen im Baustellenbereich saubergehalten.
- 3 Vielseitige Verwendung mit Greiferschaufel. Inhalt 0,45 m<sup>3</sup> SAE.
- 4 Großvolumige Leichtgutschaufeln.
- 5 Schnell angebaute Palettengabeln für Auf- und Abladen und Transport von palettierter Ware.
- 6 Beim Bugsieren und Rangieren von Loren.





5



# ATLAS AR 51 B RADLADER

25 kW (34 PS)  
Schaufel 0,65 m<sup>3</sup> SAE  
Kipplast 2950 kg

- 1 Schnelles Verfahren von Betonteilen.
- 2 Mit Greiferschaufel wird Mutterboden verladen. Schaufelinhalt 0,55 m<sup>3</sup> SAE.
- 3 Der AR 51 B beim Güterumschlag.
- 4 Langholztransport mit Holzgreifer.
- 5 Leichtgutschaufel mit 0,8 m<sup>3</sup> SAE Inhalt.
- 6 Der unentbehrliche Helfer im Tiefbau. Betonrohre werden auf engstem Raum transportiert.
- 7 Aufnehmen und Räumen von Pflastersteinen. Bewährter Einsatz mit Steinforke.
- 8+9 Planier-, Füll- und Transportarbeiten in engen Baustellenbereichen. Wirtschaftlich durch Schnellwechsellinrichtung zum Anbau verschiedener Arbeitsgeräte.

6



7



8



9







# ATLAS AR 61 B

## RADLADER

38 kW (51 PS)  
Schaufel 0,8 m<sup>3</sup> SAE  
Kipplast 3660 kg

- 1 Materialtransport mit 1,2-m<sup>3</sup>-Leichtgutschaufel.
- 2+3 Sicheres Entladen und Transportieren hoher Paletten-  
gewichte und schwerer Betonteile. Große Stand-  
sicherheit des AR 61 B.
- 4 Im Gelände kommen die Vorzüge des hydrostatischen  
Antriebs und der Knicklenkung voll zur Geltung.
- 5+6 Die Greiferschaufel macht den AR 61 B noch vielseitiger.  
Hier beim Mutterbodenabziehen und -verladen.  
Inhalt der Greiferschaufel 0,7 m<sup>3</sup> SAE.
- 7+8 Zum sicheren Transport von Stückgütern gehören auch  
eine gute Rundumsicht und eine starke Z-Kinematik.  
Der AR 61 B hat beides.

5



6



7



8



# ATLAS RADLADER



**ATLAS·WEYHAUSEN**

Konstruktionsänderungen vorbehalten  
Maßangaben unverbindlich

F. WEYHAUSEN GMBH & CO. KG · MASCHINENFABRIK · POSTFACH 15 40 · D-2878 WILDESHAUSEN  
TELEFON (0 44 31) 81 - 0 · TELEX 2 51 514 WEYWIL D